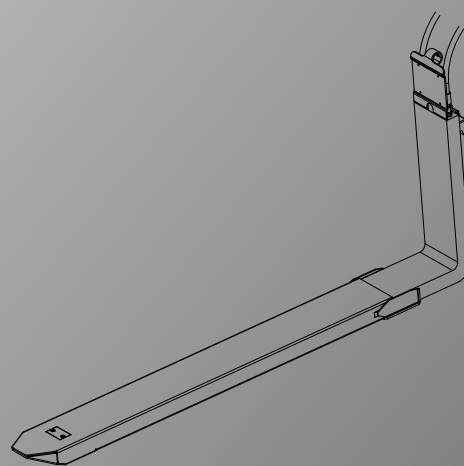


Prirobnik z navodili in opisom sestavnih delov



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2

Št. prirobnika: MA210314-17SVN
Datum izvirne izdaje: 16-02-2026



Jezik: slovenščina
Revizija: 18

Kazalo

Definicije.....	2
Opomba.....	2
Standardi za zagotavljanje kakovosti/normativi in direktive 2	
Varnost.....	3
Identifikacija	4
Sestavljanje.....	5
Delo z vilicami KOOI-REACHFORKS®	6
Razpored vzdrževanja	6
Obraba	7
Navodila za zamenjavo rokava	8
Zamenjava hidravličnih delov	10
Odpravljanje težav	12
Seznam nadomestnih delov RG2, RGN2.....	14
Seznam nadomestnih delov TFG2	15
Seznam nadomestnih delov RG4.....	16
Seznam nadomestnih delov RG8.....	20

Seznam nadomestnih delov RGE2, RGEN2	22
Seznam nadomestnih delov RGE4.....	23
Seznam nadomestnih delov TRG2.....	25
Seznam nadomestnih delov, zaporni mehanizem.....	26

Definicije



Opozorilo:

Deli besedila, ki so označeni z ikono za »Opozorilo« (kot je prikazano na levi) in se za nejo z besedo »**Opozorilo:**«, podajajo informacije o okoljih, ki lahko privedejo do hudih telesnih poškodb.



Pozor:

Deli besedila, ki so označeni z ikono za »Pozor« (kot je prikazano na levi) in se za nejo z besedo »**Pozor:**«, podajajo informacije o okoljih, ki lahko privedejo do poškodbe vilic KOOI-REACHFORKS®, delov vilic KOOI-REACHFORKS® ali drugih predmetov.

Besedilo (v poševnem tisku) »*Velja samo za:*« označuje, da se besedilo nanaša samo na določeno situacijo ali določeno vrsto vilic KOOI-REACHFORKS®.

Opomba

© Avtorske pravice 2006–2025, Meijer Handling Solutions B.V. Vse pravice pridržane.

e ni navedeno drugače, informacij v tem priročniku, ki poleg drugega vključuje slike in besedila, ni dovoljeno reproducirati brez predhodnega pisnega dovoljenja družbe Meijer Handling Solutions.

Informacije v tem priročniku so podane brez kakršnega koli jamstva. Družba Meijer Handling Solutions B.V. ne prevzema nikakršne odgovornosti za nesreče ali poškodbe, ki bi nastale zaradi uporabe tega priročnika.

Upoštevajte, da se lahko informacije v tem priročniku kadar koli spremenijo brez predhodnega obvestila ter da lahko vsebujejo tehnične napake oziroma tiskarske napake. Družba Meijer Handling Solutions B.V. se trudi preprečiti napake v priročniku, vendar tega ni mogoče popolnoma zagotoviti. e naletite na tiskarske ali tehnične napake oziroma e imate dodatne predloge, nam to sporočite.

KOOI-REACHFORKS® je registrirana blagovna znamka družbe Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

Druga imena blagovnih znamk ali izdelkov, ki so uporabljena v tem priročniku, vendar niso omenjena v tem razdelku, so last njihovih lastnikov.

Standardi za zagotavljanje kakovosti/normativi in direktive

Družba Meijer Handling Solutions B.V. izpolnjuje naslednje standarde za zagotavljanje kakovosti: ISO 9001

Vilice KOOI-REACHFORKS® so skladne z naslednjimi normativi/direktivami:

- ISO 13284 – Podaljški vilic in teleskopske vilice
- ISO 4406 – Moč hidravličnega fluida – Fluidi – Metoda za označevanje stopnje onesnaženosti s trdnimi delci
- ISO 2328 – Viličarji – Vilice s kljukami in nosilci vilic
- CE (2006/42/ES) – Direktiva o strojih
- ISO-FDIS-ISO 3834-2 – Zahteve za kakovost pri talilnem varjenju kovinskih materialov – 2. del: Obširnejše zahteve za kakovost
- CE (2014/43/EC) – ATEX (**Velja samo za vilice z identifikacijsko ploščico ATEX!**)

Vilice KOOI-REACHFORKS® so bile podvržene naključnemu dinamičnemu preizkušanju v skladu s standardom ISO 2330.

Varnost

**Opozorilo:**

Na vilicah KOOI-REACHFORKS® ali na tovoru ne prevažajte oseb.

**Opozorilo:**

Ne stojte in ne hodite pod vilicami KOOI-REACHFORKS®.

**Opozorilo:**

Ne segajte skozi teleskop vili arja.

**Opozorilo:**

Vilic KOOI-REACHFORKS® ne smete izpostavljati obremenitvam, ki so višje od nazivnih dvigni zmožljivosti in presegajo težišče tovora, kot ga določi proizvajalec.

**Opozorilo:**

Na vilice KOOI-REACHFORKS® ne smete privariti ničesar brez izrecnega dovoljenja dobavitelja. Varjenje brez dovoljenja razveljavi vse garancije.

**Opozorilo:**

Ne uporabljajte okvarjenih vilic KOOI-REACHFORKS®, dokler niso bile strokovno popravljene ali zamenjane.

**Opozorilo:**

Ne izvajajte vzdrževalnih del na vilicah KOOI-REACHFORKS®, če je v hidravličnem sistemu tlak (odstranite ključ iz stikala za vžig vili arja).

**Opozorilo:**

Ne postavljajte okon in med zaustavljalna paleta in notranje vilice (navpični del) vilic KOOI-REACHFORKS®, če se tovor premakne, lahko okon in ostanejo ukleščene, kar lahko povzroči hude telesne poškodbe.

**Opozorilo:**

Vilic KOOI-REACHFORKS® ne uporabljajte na območjih, kjer so temperature nižje od -30°C (-22°F), če se o tem niste prej posvetovali s proizvajalcem.

**Opozorilo:**

Razlike v temperaturi lahko povzročijo nabiranje tlaka v zamašenem hidravličnem izdelku, kar lahko privede do tega, da se izstrelji iz sklopke, če se vrtljivi del odstrani brez predhodnega sprostitve tlaka. Pri zamašenem izdelku delno zrahljajte vrtljive sklopke in rahlo udarite po njem z orodjem (npr. ključem), dokler se ne sprosti. Pri tem lahko iz sklopke izteče olje in sprosti morebitni nakopičeni tlak. Nato popolnoma odvijte vrtljive dele in prečistite izdelka.

**Opozorilo:**

KOOI®-REACHFORKS tipa „RGE“ ne podaljšujte ali skrajšujte, ko je naložen tovor. Ti tipi so izključno za podaljševalne vilice.

**Pozor:**

Preden zapustite vili ar, ugasnite motor in zategnite ročno zavoro.

**Pozor:**

Bodite pozorni na prostor nad in pod vilicami KOOI-REACHFORKS®.

**Pozor:**

Tovor na vilicah KOOI-REACHFORKS® mora biti razporejen čim bolj enakomerno.

**Pozor:**

Uvlecite (natovorjene) vilice KOOI-REACHFORKS® takoj, ko je to mogoče.

**Pozor:**

Če je možno, vilice KOOI-REACHFORKS® pred vožnjo uvlecite.

**Pozor:**

Vilice KOOI-REACHFORKS® morajo biti med vožnjo vedno v najnižjem možnem položaju.

Identifikacija

Legenda za tipsko ploš ico:



Type description



Serial number



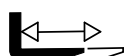
Retracted center of gravity



Extended center of gravity



Retracted load center



Extended load center



Weight



Max. capacity on retracted load center



Max. capacity on extended load center



Maximum allowed oil pressure



Production year



Extra information

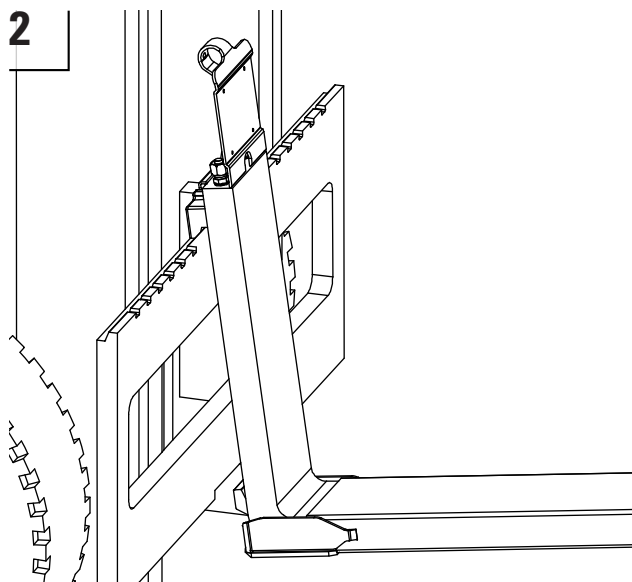
WARNING: Never exceed the maximum truck capacity as seen on the truck type plate. Rated capacity of both truck and attachment is the responsibility of the original truck manufacturer and may be less than the capacity shown on the attachments type plate.

Opis tipa montaže vilic KOOI-REACHFORKS®:

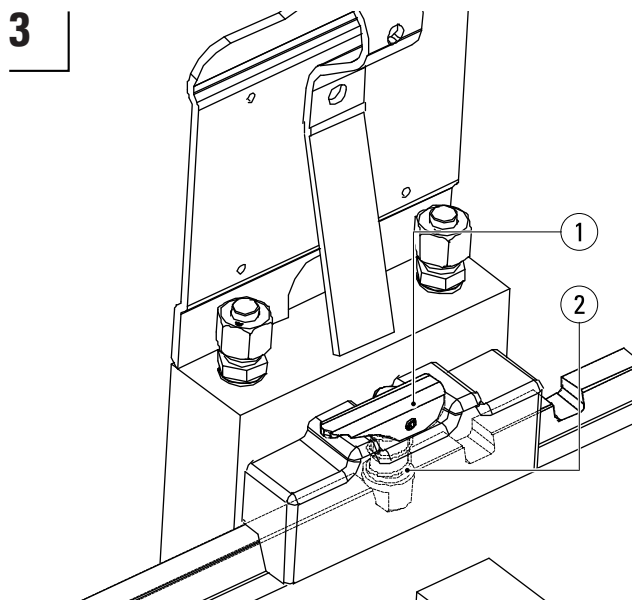
type															
No. of cylinders per set															
Capacity per fork x 100 kg															
retracted length (mm)															
stroke (mm)															
mounting															

Sestavljanje

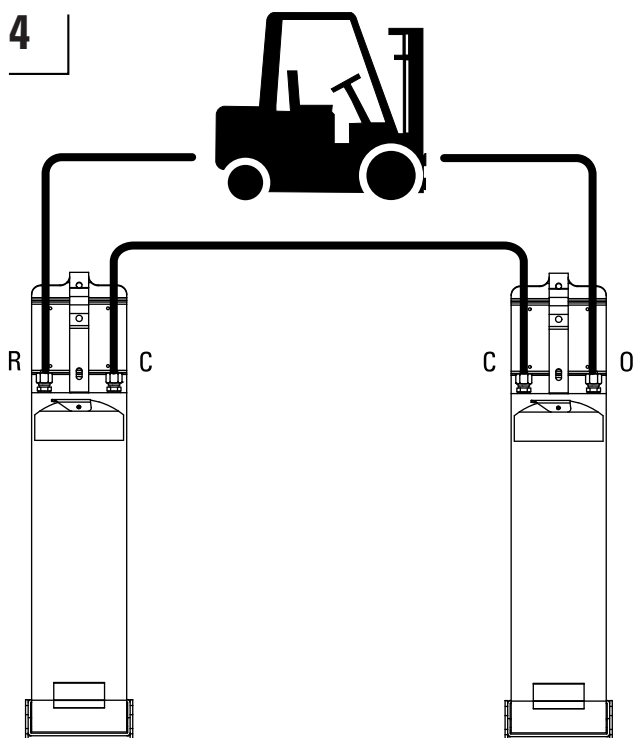
- 1 Tipski plošci vilic KOOI-REACHFORKS® sta označeni s skakama »L« in »R«. Vilice KOOI-REACHFORKS® namestite na levo (L) in desno (R) stran, gledano s sedeža upravljalca vili arja.



Vilice KOOI-REACHFORKS® potisnite na nosilno ploščo.



Prepričajte se, da se vsi zaporni zati i vilic KOOI-REACHFORK® (2) nahajajo v eni izmed zarez na nosilni plošči. Pred uporabo zaprite zapah (1).



Priključite vilice KOOI-REACHFORKS® na hidravlični sistem.

Tip vilic KOOI-REACHFORKS®	Priporo en pretok olja	Priporo en premer gibke cevi	Najvišji delovni tlak	Priključek
RG2/ RGE2/ RGN2/ TFG2/ TRG2	7,5–2,5 (l/ min) 2–3,3 (gal/ min)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 7/16" JIC (USA)
RG4/ RGE4	12,5–20 (l/ min) 3,3–5,3 (gal/min)			/ 9/16" (USA)

- 5 Odzračite hidravlični sistem:

- Teleskop vili arja večkrat nagnite naprej in nazaj.
- Nagnite teleskop vili arja naprej in nataknite vilice KOOI-REACHFORKS®. Ročico premikajte približno 30 sekund, da ostanejo vilice KOOI-REACHFORKS® ovlečene in se izpraznijo.
- Vilice KOOI-REACHFORKS® večkrat izvlecite in uvlecite.

Prepričajte se, da hidravlične cevi niso zamašene ter da olje nikjer ne pušča.

Delo z vilicami KOOI-REACHFORKS®

Vilice KOOI-REACHFORKS® tipa RG imajo vgrajen sinhronizacijski sistem, ki omogoča, da sta obe vilici hkrati izvlečeni in vuvle eni. Če pa vilice KOOI-REACHFORKS® ne delujejo tako, jih potisnite do konca in, medtem ko so rokami v vuvlečem položaju, še ±10 sekund upravljajte ventil. To omogoči hidravličnemu sistemu, da ponovno postavi oba rokava v skrajni zadnji položaj.

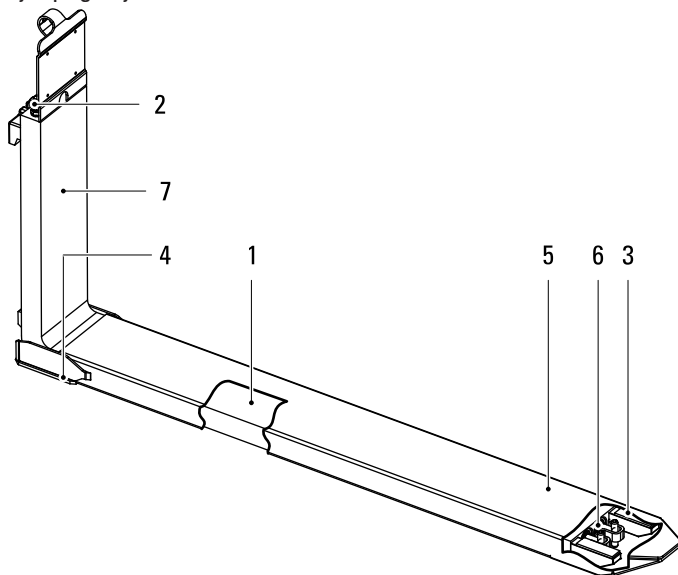
Da zmanjšate obrabo, pazite, da vilice KOOI-REACHFORKS® med delom ne pridejo v stik s tlemi. Za zmanjšanje obrabe:

- Proizvajalec lahko pod rokav privari na obrabo odporno ploščo, ki jo je mogoče zamenjati, ko se izrabi.
- Verige v teleskopu vilic lahko skrajšate, da preprečite stik vilic KOOI-REACHFORKS® s tlemi.

Razpored vzdrževanja

Št.	Opis	Tedensko	Mesečno	Na 6 mesecev ali vsakih 1000 ur	Vsako leto ali vsakih 2000 ur
1.	Namažite spodnjo in zgornjo stran notranje vilice				
2.	Preverite notranjo vilico za puščanje				
3.	Preverite obrabne trakove za morebitne znake obrabe*				
4.	Preverite rokav za znake obrabe, še posebej na strani pete* (tip REE/REEN je opremljen tudi s ploščico)				
5.	Preglejte in odstranite vso umazanijo iz rokava				
6.	Preverite glavo cilindra za puščanje				
7.	Preglejte notranjo vilico v skladu s standardom ISO 5057*				

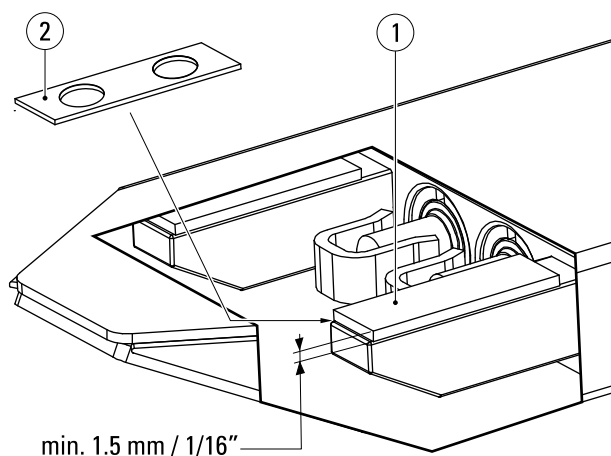
*Glejte poglavje »Obraba«.



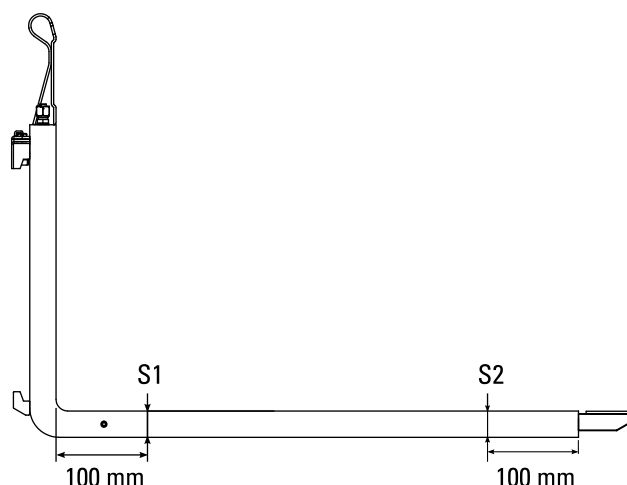
Opombe o »Razporedu vzdrževanja«

- Priporočeno mazivo: Novatex EP2 (točka 1).
- V primeru puščanja takoj odstranite vilice z viličarja in se obrnite na dobavitelja (točka 2).
- Če odkrijete napake, najprej rešite težavo/zamenjajte dele, preden nadaljujete z uporabo vilic KOOI-REACHFORKS®.
- Za dodatna pojasnila o nadomestnih delih in potrebnih orodjih glejte poglavje »Navodila za zamenjavo rokava« in »Navodila za zamenjavo hidravličnih delov«.

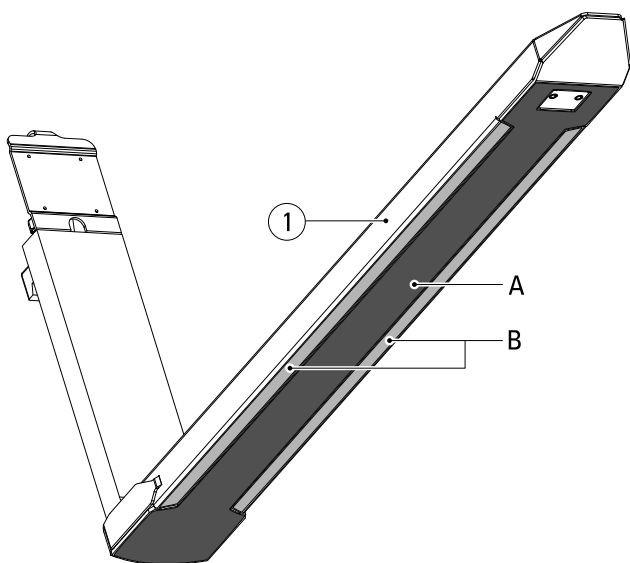
Obraba



Debelina obrabnih trakov (1) ne sme biti manjša od 1,5 mm (1/16"). Ko se obrabni trakovi (1) izrabijo do navedene debeline, jih zamenjajte ali napolnite z distan niki (2) (art. št. RE0092002). Glejte 3. to ko Razporeda vzdrževanja.



Notranjo vilico je treba zamenjati, ko je mesto S1 za 5 % tanjše od mesta S2. Glejte 7. to ko Razporeda vzdrževanja.



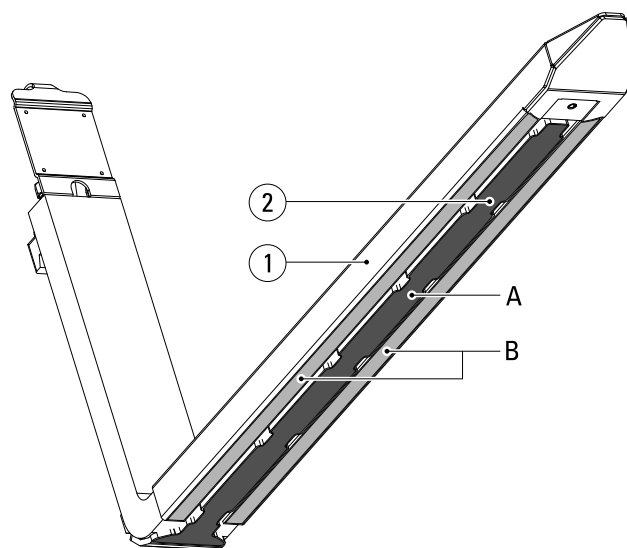
Ko je površina A (temno siva, integrirana obrabna ploš a) izrabljena do te mere, da je poravnana s spodnjo površino B (svetlo siva) ali je pod njo, morate zamenjati rokav (1).



Pozor:

Pred za etkom varjenja morate z vilic KOOI-REACHFORKS® odstraniti rokave.

Pred varjenjem na notranji vilici je treba odstraniti bate, batnice in glave valjev.



To velja samo za: tipa vilic KOOI-REACHFORKS® RGE in RGEN. Ko je površina A (temno siva, integrirana obrabna ploš a) izrabljena do te mere, da je poravnana s spodnjo površino B (svetlo siva) ali je pod njo, morate zamenjati rokav (2). e opazite sledi obrabe na spodnji strani rokava (2), morate rokav zamenjati. Glejte 4. to ko Razporeda vzdrževanja.

Podatki o varjenju obrabne ploš e:

- Postopek: MAG (135), 210 A, 28 V DC
- Vrsta zvara: kotni zvar a4, 1 plast
- iš enje: krta a
- Žica: 1 mm, EN 12534/Mn3Ni1CrMo
- Zaš itni plin: 80 % Ar/20 % CO₂, 15–16 l/min
- Zvar v utorih obrabne ploš e

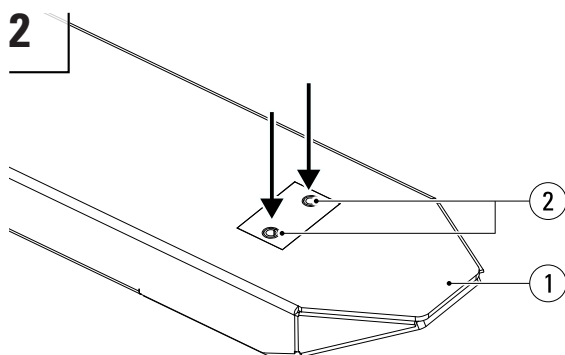
Navodila za zamenjavo rokava

- 1** Dvignite vilice KOOI-REACHFORKS® do višine bokov, nagnite teleskop vili arja nekoliko naprej in odstranite klju iz stikala za vžig vili arja.

Opozorilo:

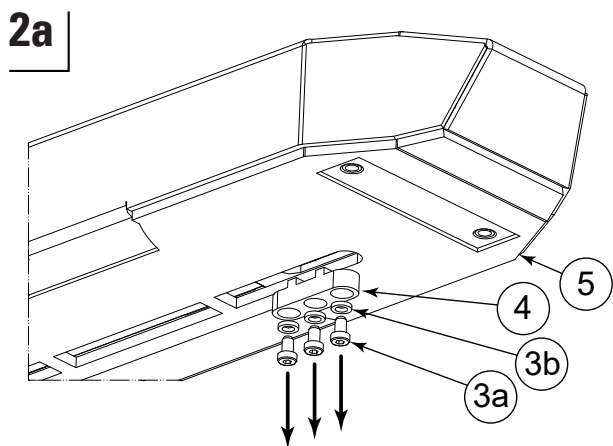


Ne izvajajte vzdrževalnih del na vilicah KOOI-REACHFORKS®, e je v hidravli nem sistemu tlak (odstranite klju iz stikala za vžig vili arja).



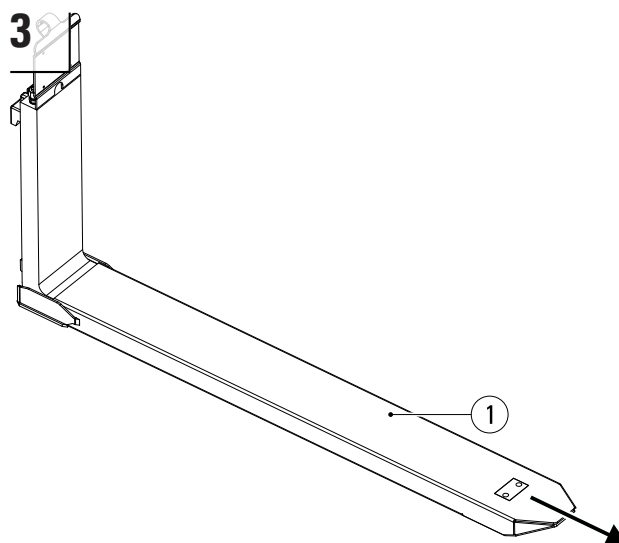
Vzmetne zati e (2) izbijte iz rokava (1).

Potrebna orodja: Kladivo, prebojno Ø10

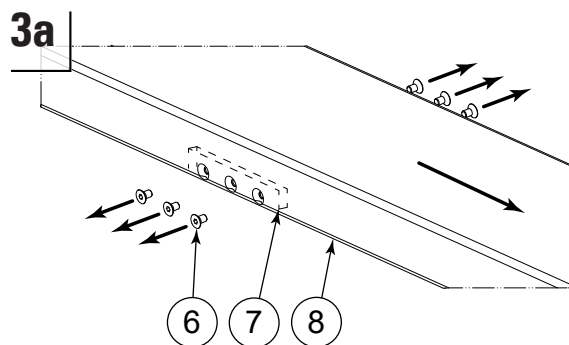


To velja samo za: vilice KOOI-REACHFORKS® tipa TRG2
Odvijte vijake (3a + 3b) in odstranite zaustavljal (4) z zunanjega rokava (5) (na obeh straneh rokava).

Potrebna orodja: imbus klju 4



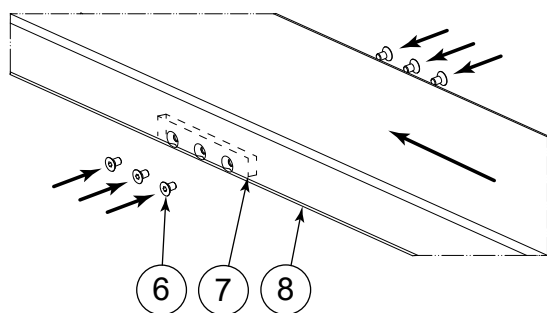
Potegnite rokav (1) z vilice.



To velja samo za: vilice KOOI-REACHFORKS® tipa TRG2
Odvijte vijake (6) (na obeh straneh) z zaustavljal (7) in odstranite notranji rokav.

Potrebna orodja: imbus klju 4

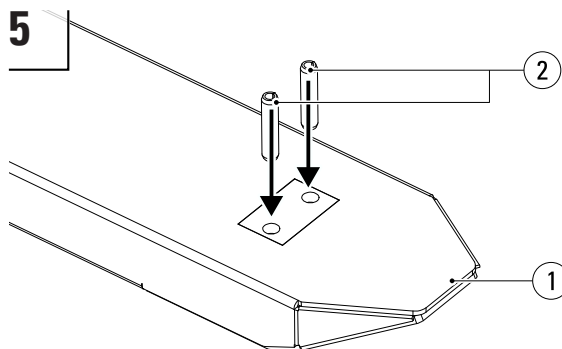
4



To velja samo za: vilice KOOI-REACHFORKS® tipa TRG2
Na vilice natakните (novi) notranji rokav (8). Privijte vijake (6) (na obeh straneh zaustavljal (7). Pri vrstite vijake (6) z lepilom Loctite 270¹.

Potrebna orodja: imbus klju 4, Loctite 270¹

5



Potolcite vzmetne zati e (2) v (nov) rokav (1).

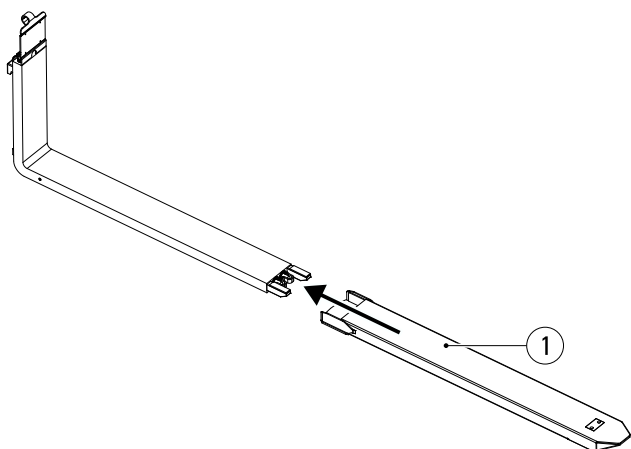


Pozor:

Prepri ajte se, da so odprtine v rokavu (1) poravnane z odprtinami v nosilcih, ki so privarjeni na batnico. NE zabijajte vzmetnega zati a v nosilec ali batnico!

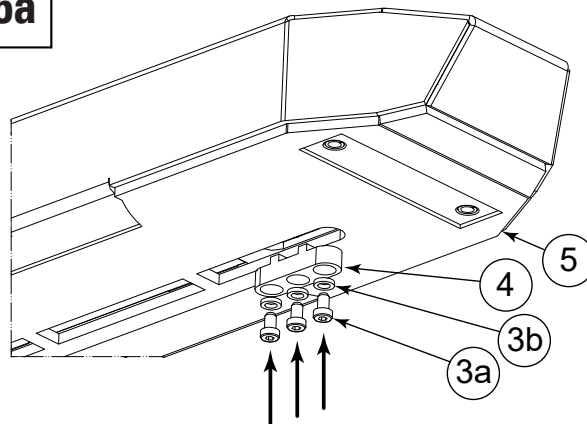
Potrebna orodja: kladivo

4a



Na vilice natakните (novi) rokav (1).

5a



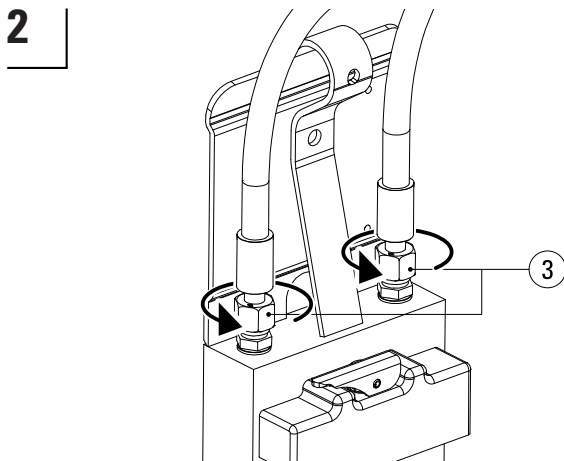
To velja samo za: vilice KOOI-REACHFORKS® tipa TRG2
Namestite zaustavljala (4) v zunanji rokav (5). Privijte vijake (3a + 3b) (na obeh straneh rokava). Pri vrstite vijake (3) z lepilom Loctite 270¹.

Potrebna orodja: imbus klju 4, Loctite 270¹

¹ Glejte www.loctite.com

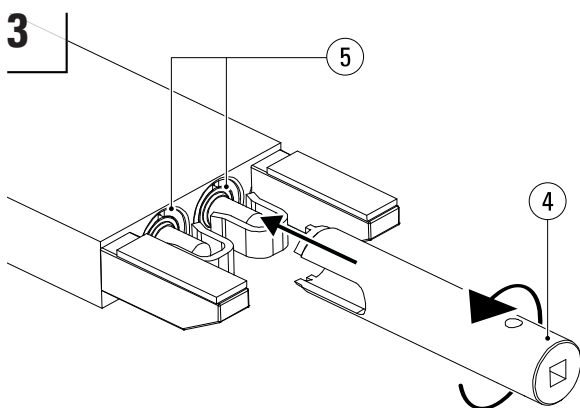
Zamenjava hidravli nih delov

1 Sledite korakom od 1 do 3 v poglavju »Navodila za zamenjavo rokava«.



Rahlo popustite priklju ke gibke cevi (3), da bati pri odstranjevanju hidravli nih delov ne ustvarijo vakuum a.

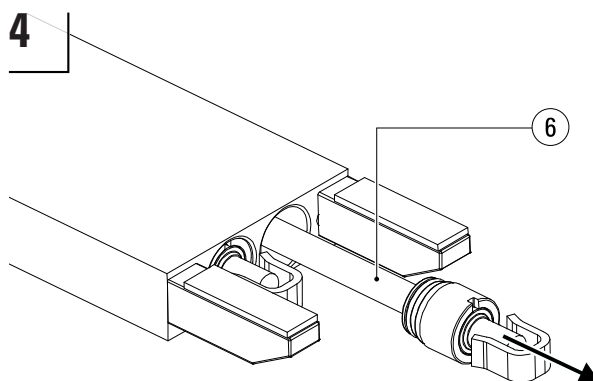
Potrebna orodja: vili asti klju 22



Pod vilico postavite pladenj za odtekanje. Odvijte glavo cilindra (5) tako, da uporabite klju za glavo cilindra (4) in nasadni klju .

Potrebna orodja: klju za glavo cilindra, 1/2" nasadni klju

*Klju i za glavo cilindra so na voljo samo pri dru Źbi Meijer Handling Solutions B.V. (Št. art. RE0058034)

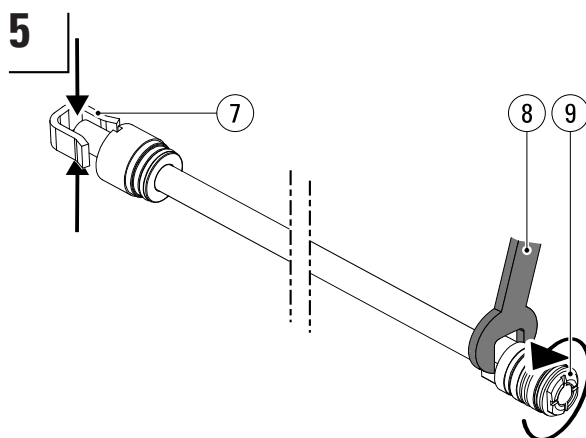


Z vilice potegnite celoten hidravli ni komplet (6), ki ga sestavljajo bat, glava cilindra in batnica.



Pozor:

Pazite na površino batnice. Tudi najmanjša poškodba površine lahko povzro i puš anje.



Da bi prepre ili poškodbe, primite batnico na koncu (7) in ne na sami batnici (glejte korak 4 v tem poglavju). Uporabite vili asti klju velikosti 24 (8) in sprostite bat (9). e bata ni mogo e sprostiti, segrejte bat z gorilnikom.

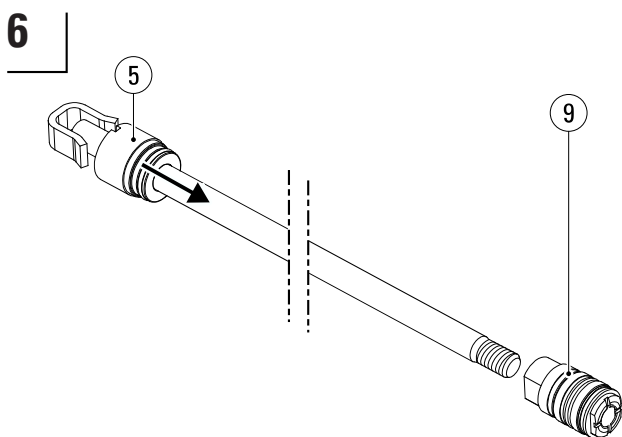
Potrebna orodja: vili asti klju 24, objemka

Opomba: e bat segrevate z gorilnikom, ga je treba zamenjati zaradi poškodb tesnil, ki so posledica vro ine.

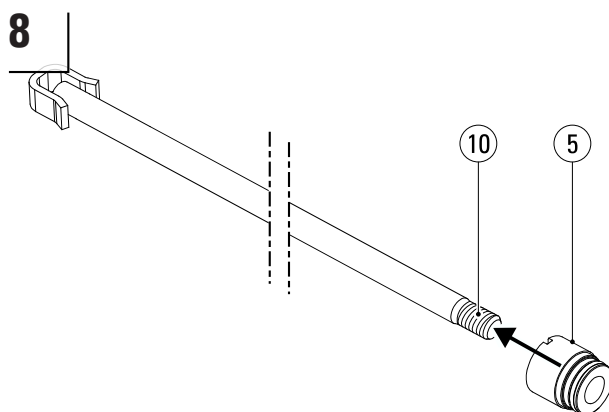
Opozorilo:



Zaradi nevarnosti požara ne uporabljajte gorilnika na obmo ju, ki ni opremljeno/namensko predvideno za ta namen.



Ko je odstranjen bat (9), lahko odstranite glavo cilindra (5), e jo je treba zamenjati.

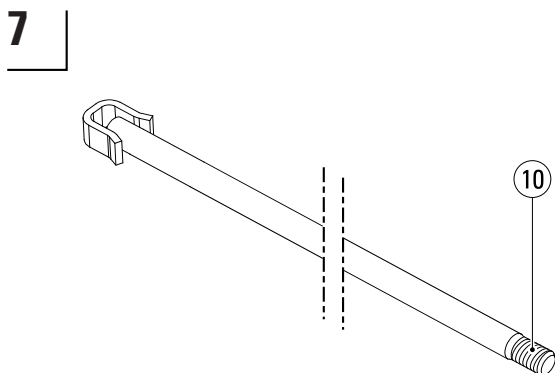


(Novo) glavo cilindra (5) nataknete na batnico (10).



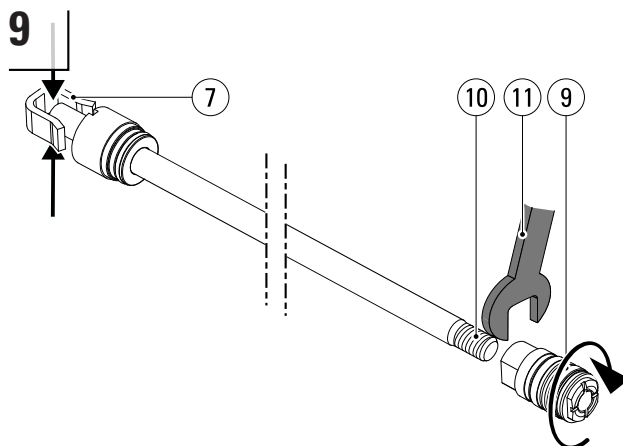
Pozor:

Pazite, da med sestavljanjem ne poškodujete tesnil glave cilindra (5), saj bi lahko poškodbe povzro ile puš anje. Še posebej bodite pazljivi med potiskanjem glave cilindra (5) ez navoj (10) batnice.



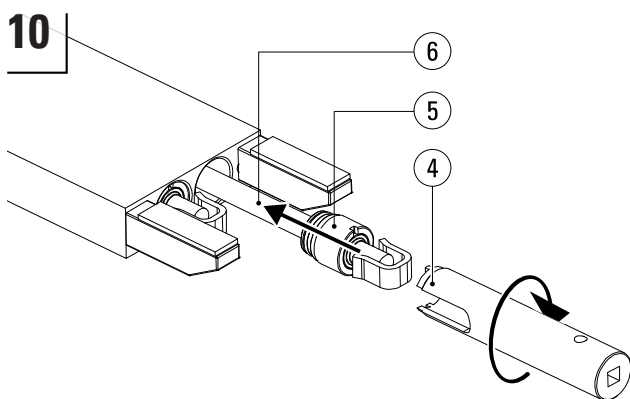
Z navoja batnice (10) odstranite ostanke lepila, nato o isti- te batnico in navoj (10) z uporabo izdelka Loctite 7063¹.

Potrebna orodja: Loctite 7063¹



Nanesite Loctite 270 na navoj (10) batnice ¹. Da bi prepre- ili poškodbe, primite batnico na koncu (7) in ne na sami batnici (glejte korak 4 v tem poglavju). O istite navoj bata z izdelkom Loctite 7063¹. Z momentnim klju em 24 (11) privijte bat (9) na batnico (10) do navora 100 Nm.

Potrebna orodja: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentni klju 24



Nanesite izdelek Copaslip² na navoj glave cilindra (5). Hidravli ni komplet (6) poravnajte s cilindrom ter uporabite kladivo in ga previdno potolcite v izvrtino. S klju em za glavo cilindra (4) in momentnim klju em trdno privijte glavo cilindra. Za vrednosti navora glejte spodnjo preglednico.

Potrebna orodja: kladivo, Copaslip², klju za glavo cilindra*, 1/2" nasadni klju

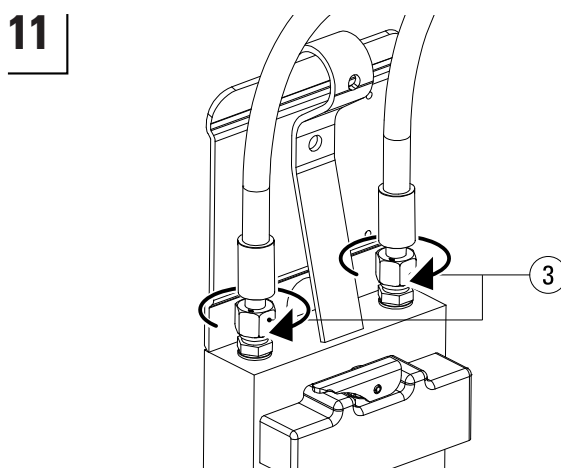
Premer cilindra (mm)	Navor (Nm)
30	60
35	80
40	90

*Klju i za glavo cilindra so na voljo samo pri družbi Meijer Handling Solutions B.V. (Št. art. RE0058034)



Pozor:

Pazite, da med sestavljanjem ne poškodujete tesnil bata ali glave cilindra, saj bi lahko poškodbe povzro ile puš anje.



Trdno privijte priklju ke gibke cevi (3).

Potrebna orodja: vili asti klju 22

12 Sledite korakom od 4 do 5 v poglavju »Navodila za zamenjavo rokava«.

13 Na koncu sledite koraku 5 poglavja »Sestavljanje«.

¹ Glejte www.loctite.com

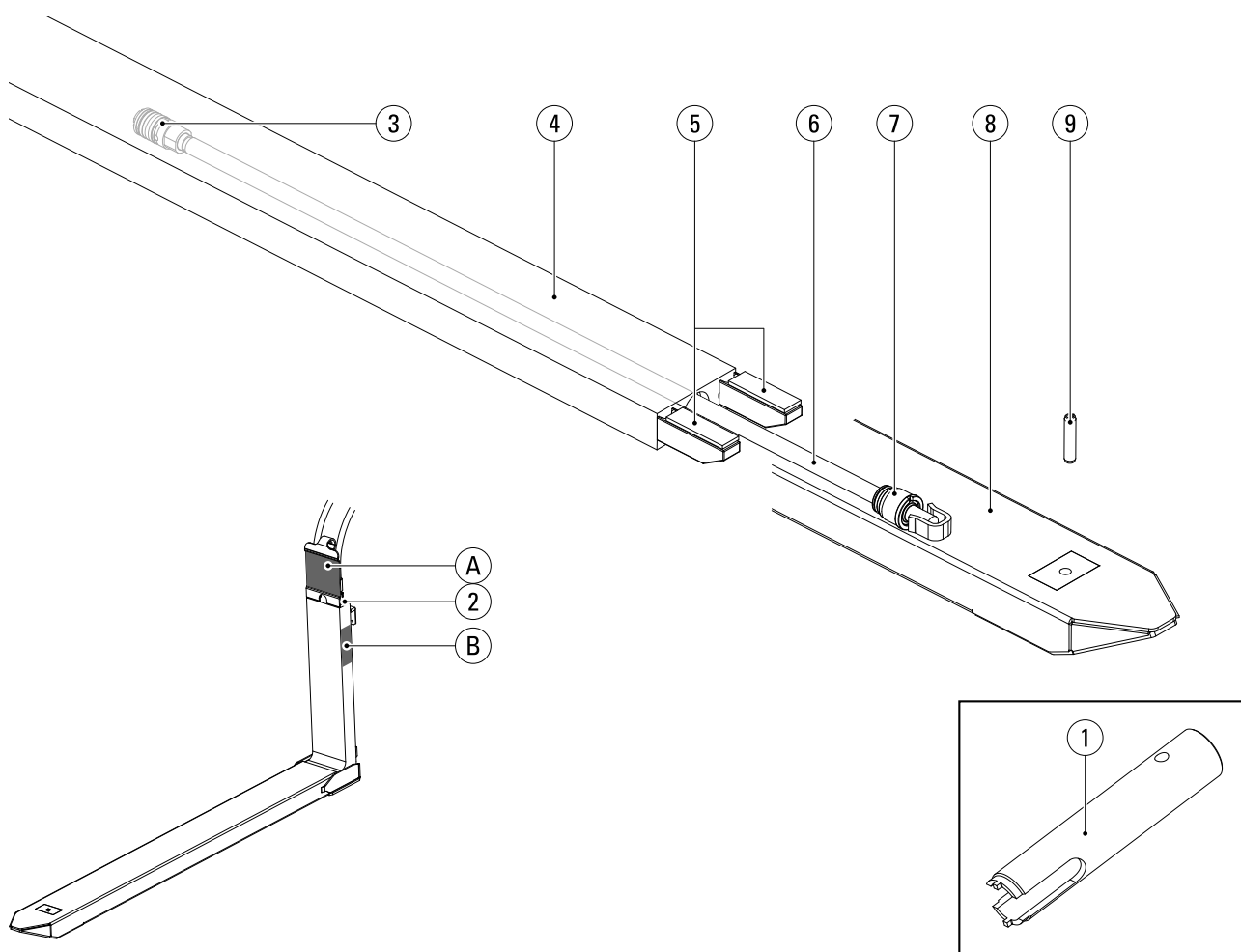
² Glejte www.kroon-oil.com

Odpravljanje težav

Ugotovitev	Simptom	Možni vzrok	Možna rešitev
Puš anje olja	Puš anje olja med glavo cilindra in batnico	Ukrivljena batnica	Zamenjajte batnico in glavo cilindra
		Opraskana/poškodovana batnica	Zamenjajte batnico
	Puš anje olja med glavo cilindra in rogljem vilic	lepo tesnilo glave cilindra	Zamenjajte glavo cilindra
		Puš anje obro nega tesnila	Zamenjajte glavo cilindra
	Puš anje olja na priklju ku	Puš anje bakrenega obro a Ohlapen priklju ek	Zamenjajte bakreni obro Zategnite priklju ek
	Vilice puš ajo olje	Po ena ena ali obe vilici KOOI-REACHFORKS®	Vilice KOOI-REACHFORKS® nemudoma snemite z nosilca in se obrnite na dobavitelja.
Vilici pri premikanju nista skladni	Desni rokav je izvle en hitreje kot levi. Ko desna vilica doseže svojo mejo, se leva vilica ustavi približno na polovici poti.	Leva in desna vilica KOOI-REACHFORKS® sta bili pri montaži zamenjani	Zamenjajte levo in desno vilico KOOI-REACHFORKS® in pravilno priklju ite gibke cevi

Vilici pri premikanju nista skladni	Levi rokav prvi doseže svoj konni položaj. Ko levi rokav doseže svoj konni položaj, je desni še le na 3/4 hoda	Vilice KOOI-REACHFORKS® so bile narobe priključene	Priključite vilice KOOI-REACHFORKS® po navodilih v poglavju »Sestavljanje«
	Rokava pri premikanju nista skladna	Pušanje tesnila bata	Zamenjajte bat, pri katerem puša tesnilo
	Levi ali desni rokav se izvleče, eprav ročica ni bila uporabljena	Zrak v hidravličnem sistemu	Sledite koraku 5 poglavja »Sestavljanje«
	Razlika v dolžini hoda je vedno večja in en rokav ni v celoti uvlečen	Bati se ne morejo vrniti v zadnji položaj, kar pomeni, da hidravlični sistem KOOI-REACHFORKS® ni mogel izprazniti in ponastaviti	Rokava v celoti uvlecite in še 30 sekund premikajte ročico (v isti smeri kot pri izvleku)
			Pazite, da zadnji del rokava ne pride v stik z nosilno ploščo. Če se to zgodi, pokličite dobavitelja
			Razstavite rokava in odstranite morebitno umazanijo, ki se je nabrala na sprednjih koncih
	Eden ali oba rokava se premikata, eprav ne upravljate z njima	Pušanje krmilnega ventila viličarja	Obvestite dobavitelja viličarja
	Eden izmed rokavov se pri izvlečenju ne premakne, nato pa je nenadoma uvlečen	Zlomljen vzmetni zati	Zamenjajte vzmetni zati
	Eden izmed rokavov ni uvlečen		
		Batnici nista enako dolgi	Obrnite se na dobavitelja
Razlika v dolžini rokavov	Razlika v dolžini hoda	Ohlapen bat	Razstavite zunanjo vilico, odstranite hidravlični komplet z vilice in privijte bat (100 Nm)
Razlika v višini med vilicama	Ena konica vilic je nižja od druge	Ena izmed vilic KOOI-REACHFORKS® je bila trajno deformirana zaradi preobremenitve	Vilice KOOI-REACHFORKS® nemudoma snemite z nosilca in se obrnite na dobavitelja
		Ena izmed vilic KOOI-REACHFORKS® ni nameščena na nosilno ploščo	Vilice KOOI-REACHFORKS® pravilno namestite na nosilno ploščo (preverite zaporni mehanizem)
		Nosilna plošča ni postavljena popolnoma vodoravno	Obrnite se na dobavitelja viličarja
		Vilici se ne ujemata (vilici pripadata različni kompletoma)	Preverite serijske številke
		Obrabni trakovi na eni vilici KOOI-REACHFORKS® so bolj obrabljeni kot na drugi	Zamenjajte obrabne trakove
		Prevelika razdalja med rogljem vilic in rokavom	Obrabni trakovi so izrabljeni Rokavi so izrabljeni Zamenjajte rokave

Seznam nadomestnih delov RG2, RGN2



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Notranja vilica	⁴	2	2	2	2
5	Obrabni trak PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Batnica Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Rokav	⁴	2	2	2	2
9	Vzmetni zati 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Tipška ploš ica					
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka					

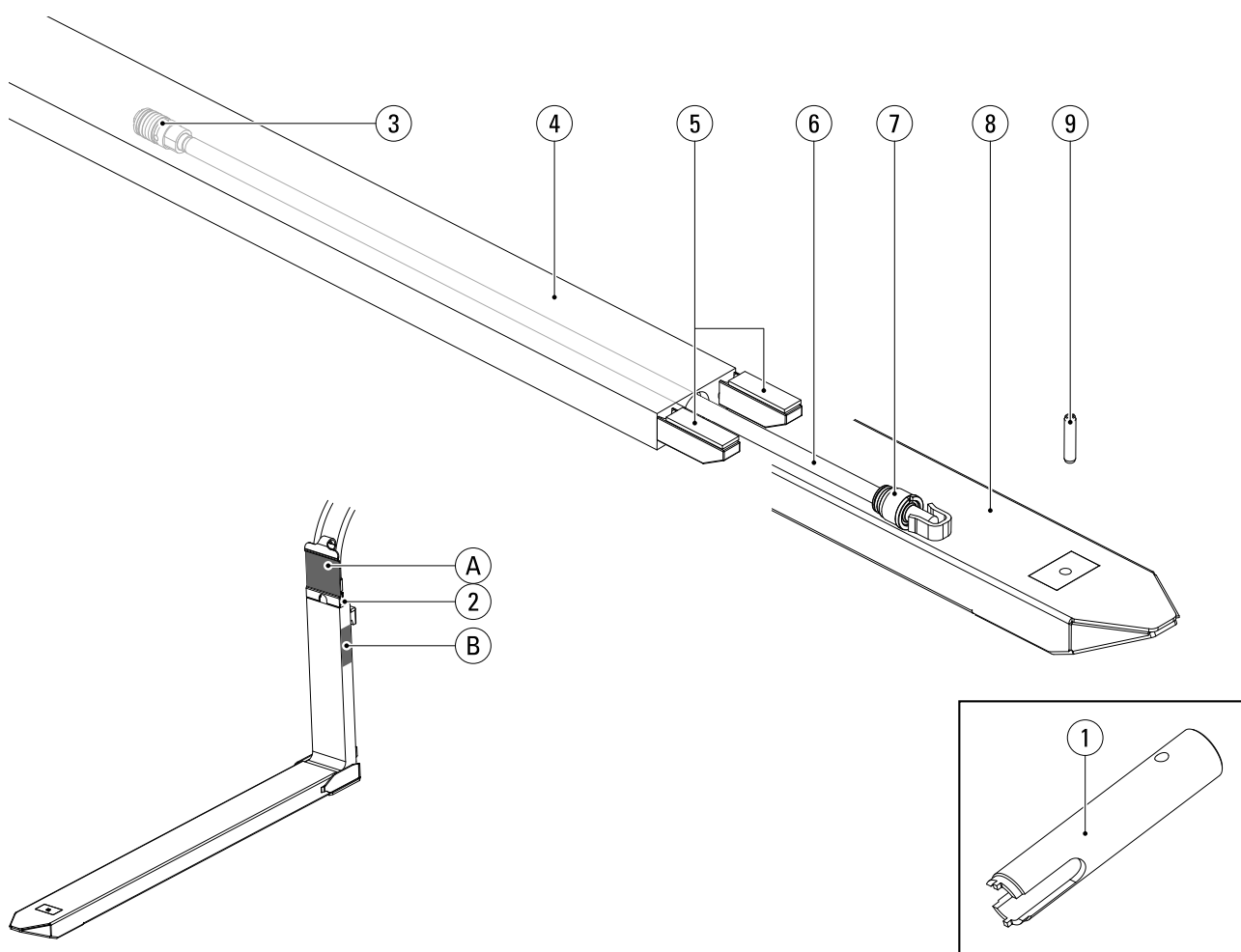
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov TFG2



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic
			TFG2-20
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4
3	Bat Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2008011	1
	Bat Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2008014	1
4	Notranja vilica	⁴	2
5	Obrabni trak PA6	RE0020000	4
6	Batnica Ø20	⁴	2
7	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2009004	1
	Glava cilindra Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2009006	1
8	Rokav	⁴	2
9	Vzmetni zati 65 mm	RE0033015	2
A	Tipška ploš ica		
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka		

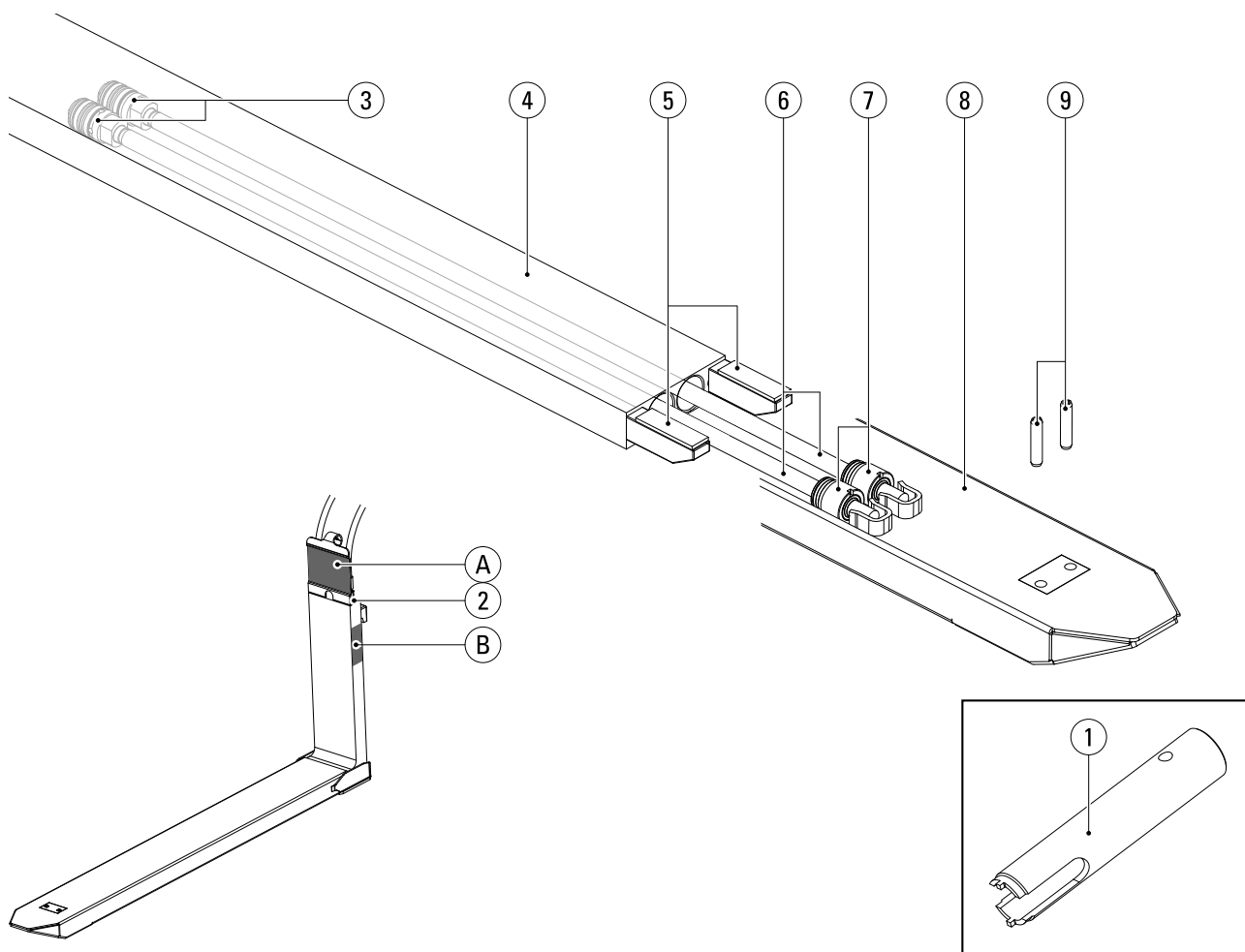
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov RG4



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Notranja vilica	⁴	2	2	2	2
5	Obrabni trak PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Obrabni trak AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Batnica Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Rokav	⁴	2	2	2	2
9	Vzmetni zati 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Tipška ploš ica					
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka					

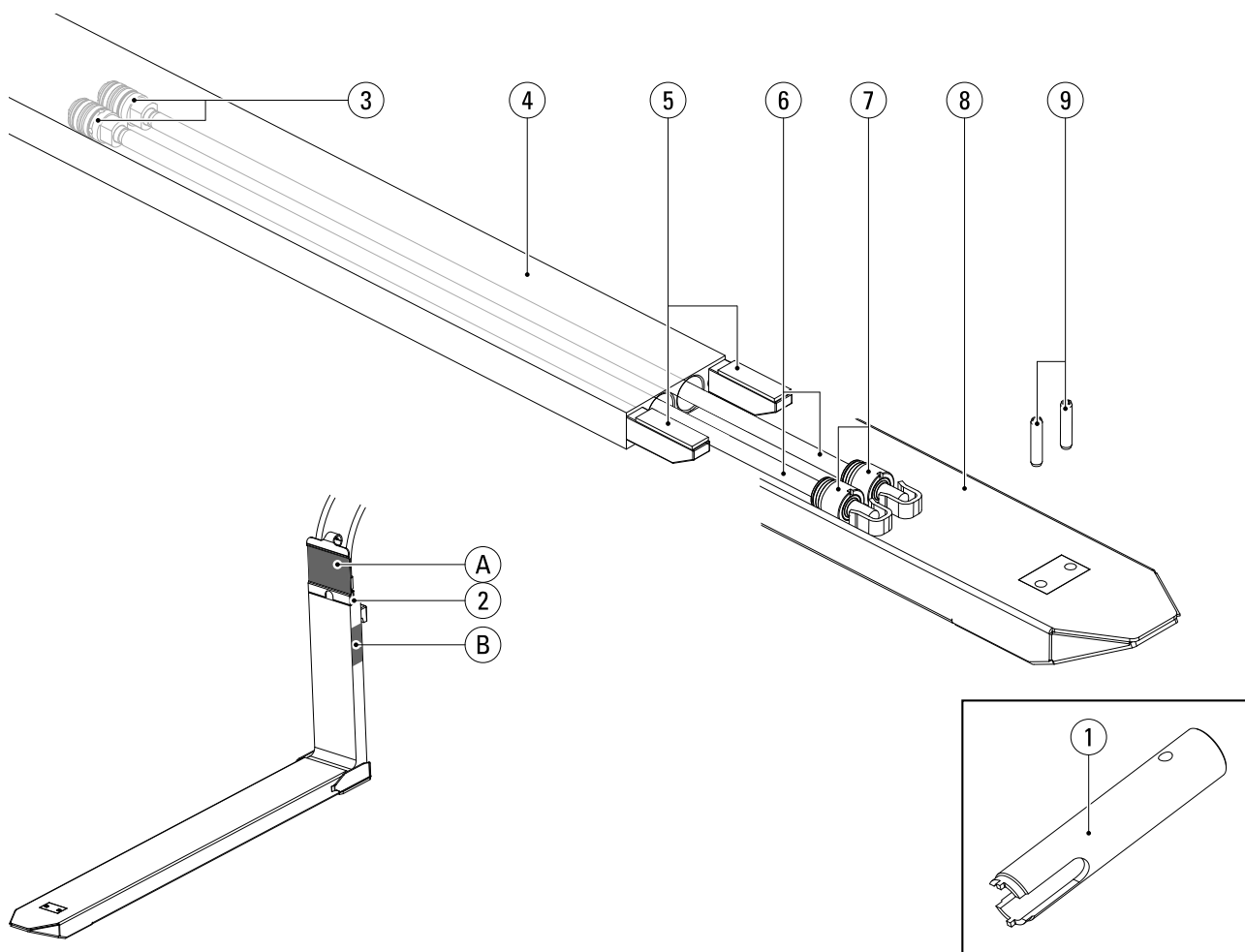
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³ Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov RG4



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic	
			RG4-77	RG4-105
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4	4
3	Bat Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Bat Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Bat Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Notranja vilica	4	2	2
5	Obrabni trak AMPCO	RE0020001	4	4
6	Batnica Ø20	4	4	4
7	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Glava cilindra Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Rokav	4	2	2
9	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	4	-
	Vzmetni zati 75 mm	RE0033023	-	4
A	Tipska ploš ica			
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka			

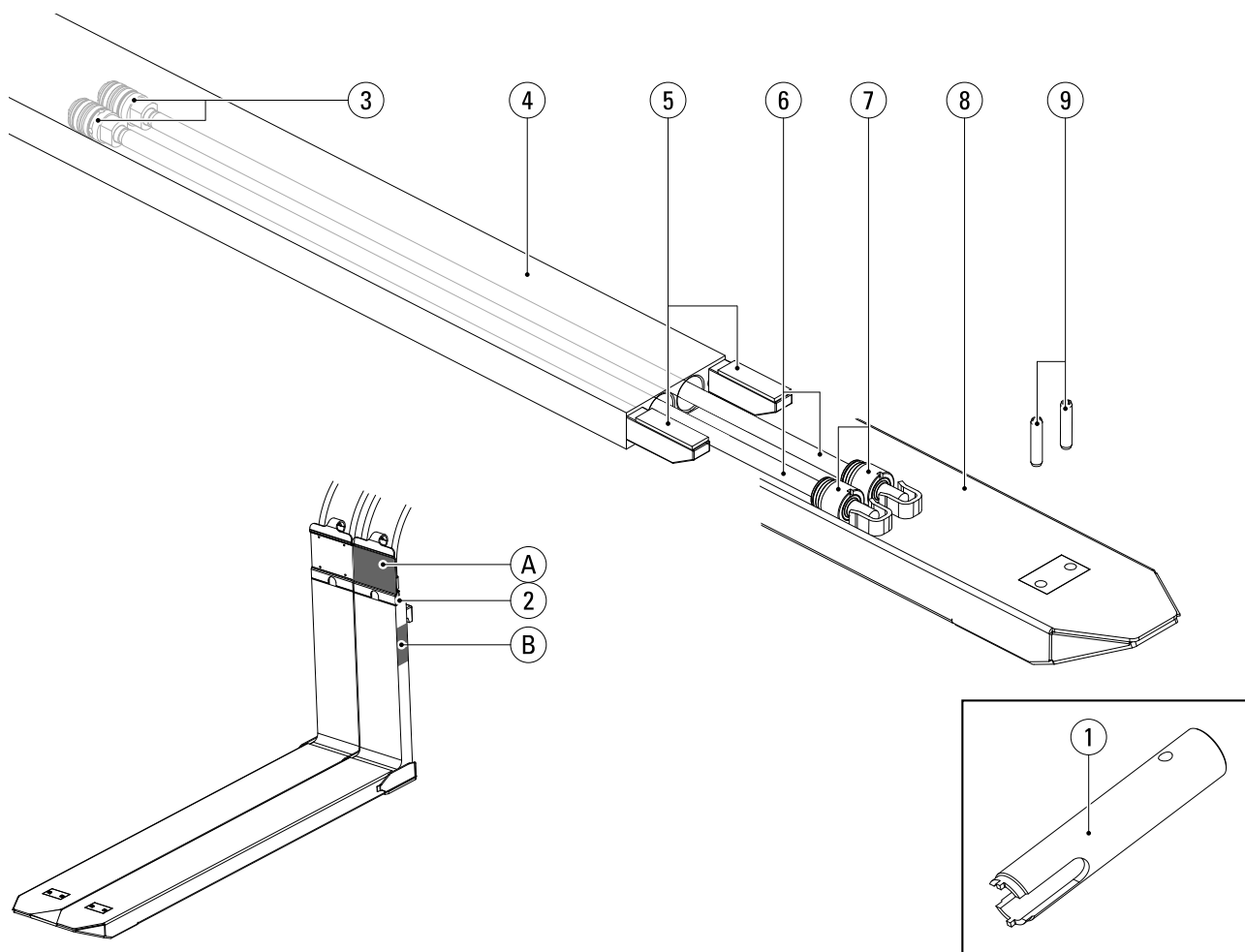
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; ni vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli leve vilice

³ Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov RG8



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	8	8	8	8
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Bat Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Bat Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Bat Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Bat Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Notranja vilica	⁴	2	2	2	2
5	Obrabni trak AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Batnica Ø18	⁴	8	8	-	-
	Batnica Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Glava cilindra Ø40 (za batnico Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4
8	Rokav	⁴	2	2	2	2

Seznam nadomestnih delov RG8 (nadaljevanje)

Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
9	Vzmetni zati 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Vzmetni zati 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Tipska ploš ica					
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka					

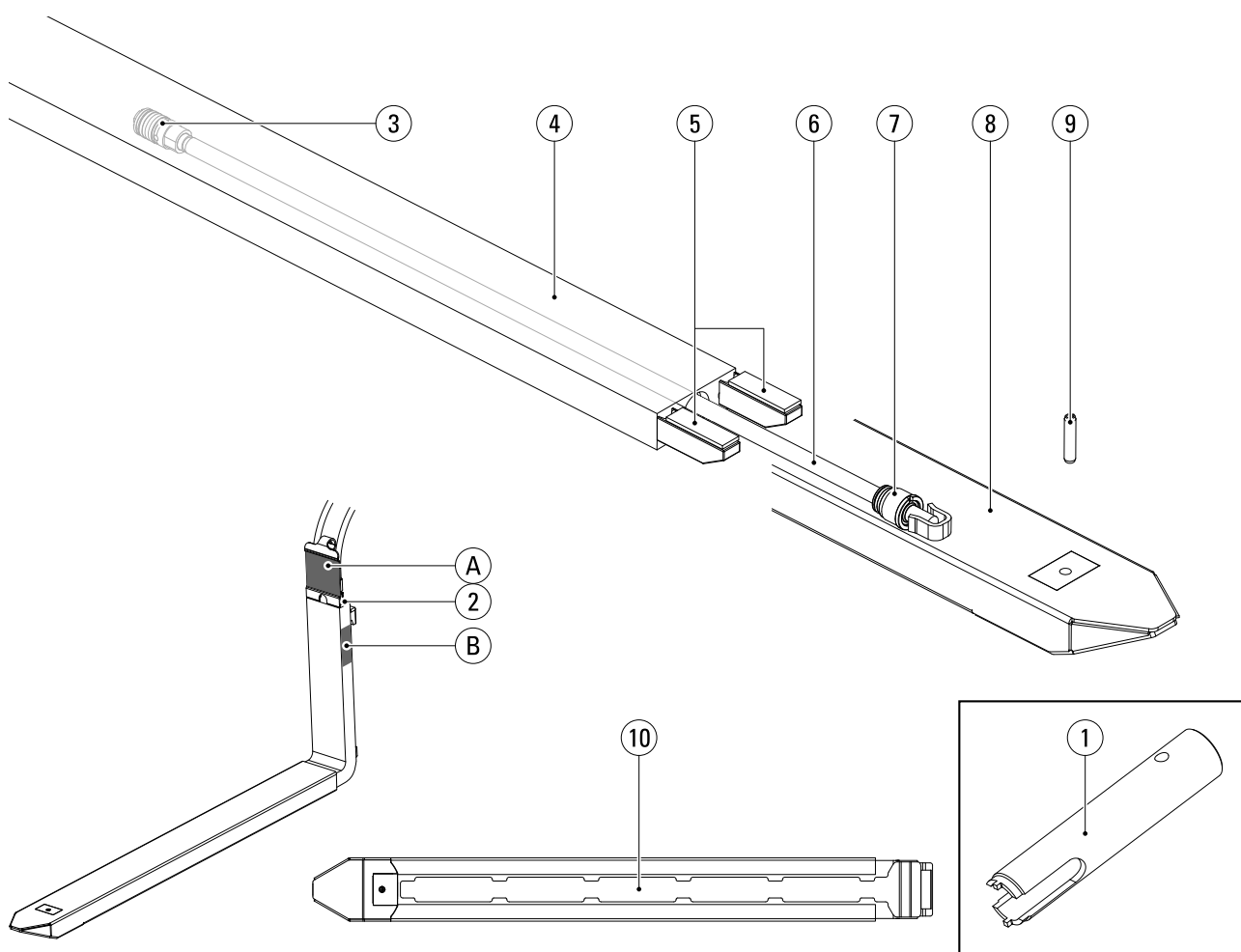
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³ Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov RGE2, RGEN2



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RGE2-20	RGE2-30	RGEN2-30	RGEN2-35
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Notranja vilica	⁴	2	2	2	2
5	Obrabni trak PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Batnica Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Rokav	⁴	2	2	2	2
9	Vzmetni zati 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
10	Obrabna ploš a	⁴	2	2	2	2
A	Tipska ploš ica					
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka					

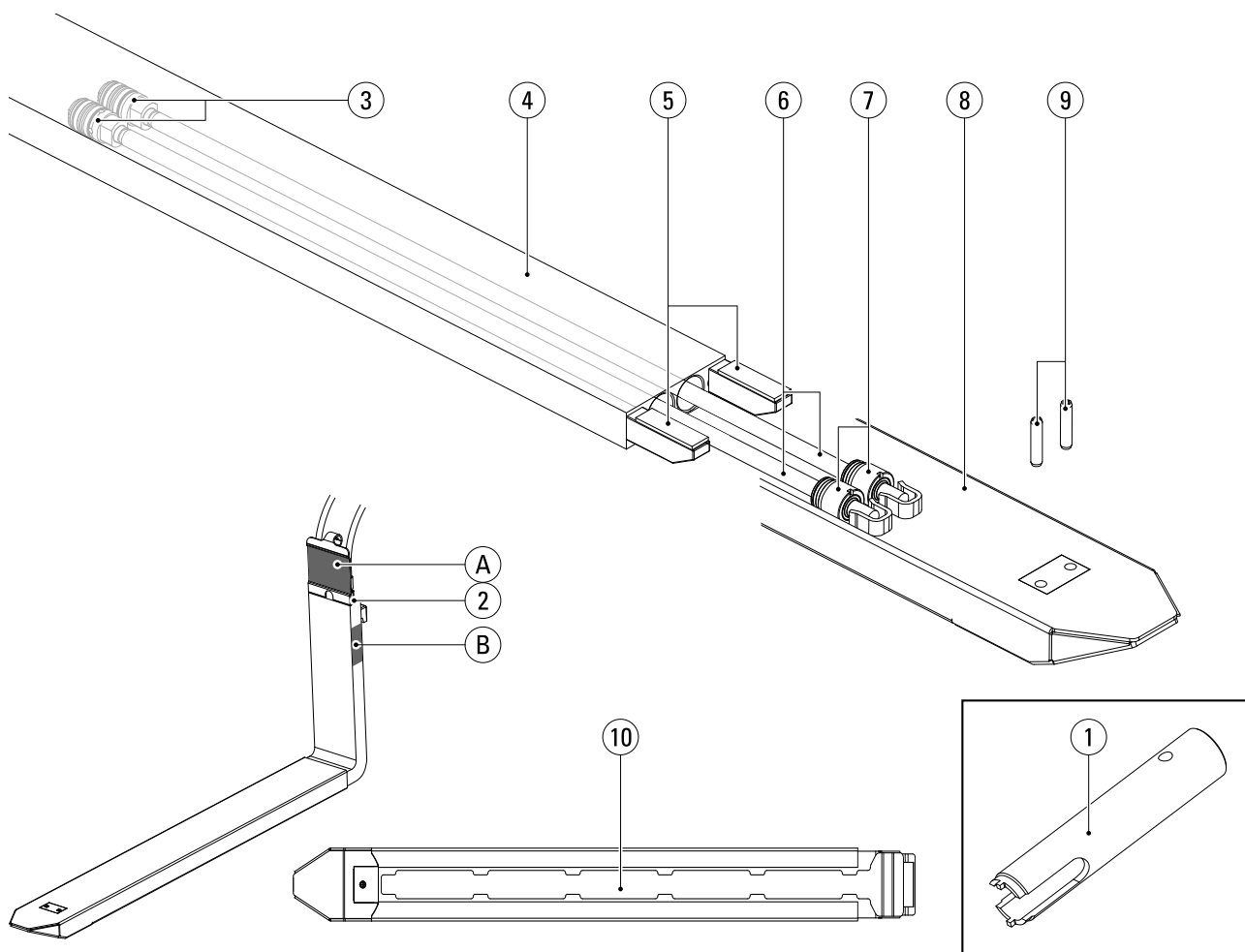
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov RGE4



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Klju za glavo cilindra	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Notranja vilica	⁴	2	2	2	2
5	Obrabni trak PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Obrabni trak AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Batnica Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Rokav	⁴	2	2	2	2
9	Vzmetni zati 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Obrabna ploš a	⁴	2	2	2	2
A	Tipska ploš ica					
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka					

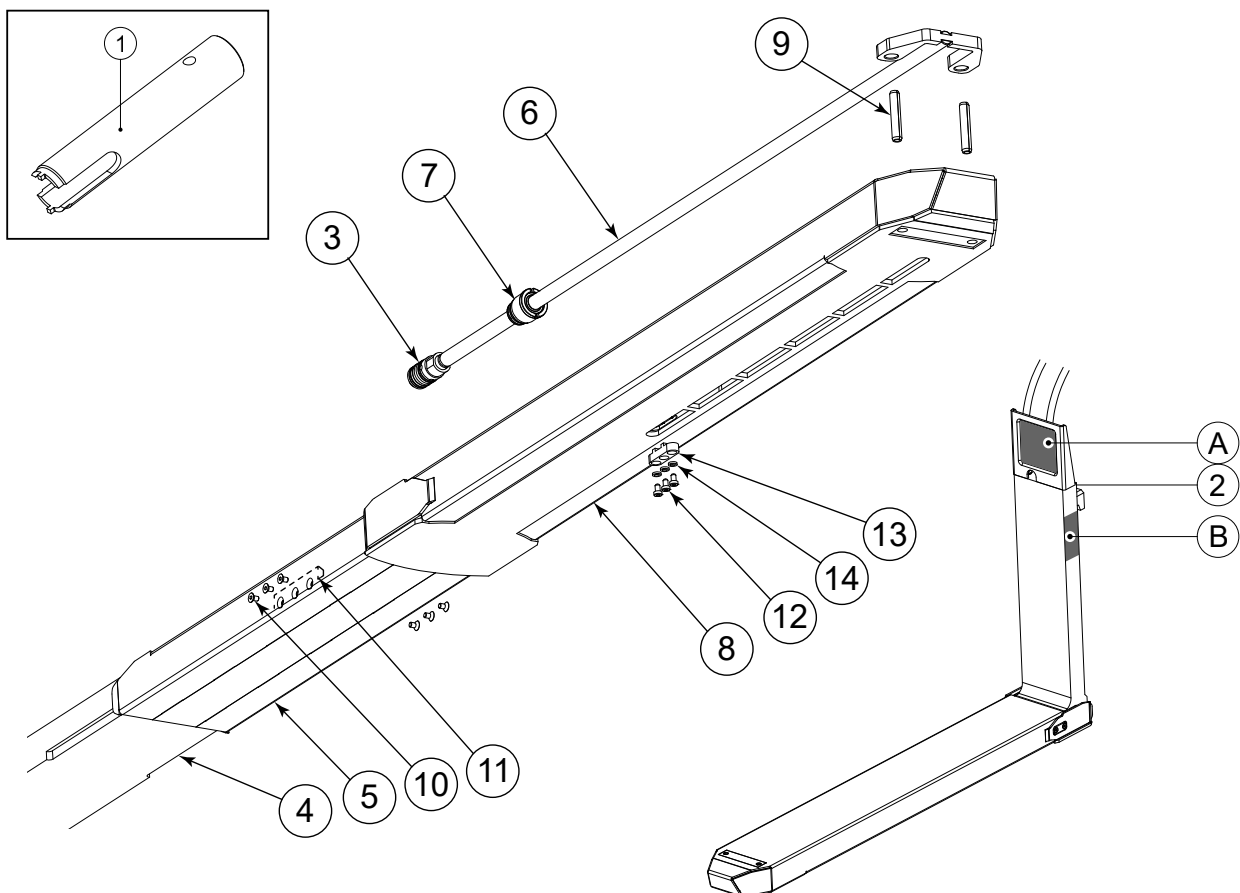
¹Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; ⁿⁱ vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

²Deli **leve** vilice

³ Deli **desne** vilice

⁴Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Seznam nadomestnih delov TRG2



Poz. št.	Opis	Št. dela	Število delov v kompletu in tip vilic
			TRG2-30
1	Klju za glavo cilindra ¹	M00019010	1 ¹
2	Ravna moška spojka 12L	RE2017001	4
3	Bat Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2008009	1
	Bat Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2008011	1
4	Notranja vilica	4	2
5	Notranji rokav	4	2
6	Batnica Ø18	4	2
7	Glava cilindra Ø30 (za batnico Ø18) ²	RE2009002	1
	Glava cilindra Ø35 (za batnico Ø18) ³	RE2009003	1
8	Zunanji rokav	4	2
9	Vzmetni zati 65 mm	RE0033014	4
10	Vijak	07470 M6x10	12
11	Omejevalo notranjega rokava	M00009777	4
12	Vijak	M00024309	6
13	Omejevalo zunanjega rokava	10125213	2
14	Nosilni obro Nord-Lock NL6	M00016890	6
A	Tipška ploš ica		
B	Vgravirani podatki o tipu in serijska številka		

¹ Na voljo lo eno pri dobavitelju KOOI-REACHFORKS®; **ni** vklju eno v standardno dobavo vilic KOOI-REACHFORKS®.

² Deli **leve** vilice

³ Deli **desne** vilice

⁴ Št. dela za specifi ni model. Pri naro ilu navedite serijsko številko.

Standardi za proizvodnjo in varnost

Družba Meijer Handling Solutions B.V. si vedno prizadeva, da so njeni izdelki najvišje kakovosti, kar lahko zagotovimo le v primeru skladnost z vsemi veljavnimi mednarodnimi standardi in predpisi, kot so:

ISO 9001

Sistemi za vodenje kakovosti – Zahteve.

ISO 13284

Podaljški vilic in teleskopske vilice. Tehni ne zna ilnosti in zahteve za vzdržljivost (vedno je treba uporabiti varnostni faktor 3)

ISO 2328

Vili arji – vilice s kljukami in nosilci vilic. Priklju ne mere.

ISO 4406

Mo hidravli nega fluida – Fluidi – Metoda za ozna evanje stopnje onesnaženosti s trdnimi delci

ISO 3834-2

Zahteve kakovosti za varjenje. Talilno varjenje kovinskih materialov.

CE

Evropska direktiva o strojih 2006/42/ES



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Nizozemska

Spletno mesto: www.meijer-handling-solutions.com

Telefon: +31 (0)518 492929

Telefaks: +31 (0)518 492915

E-pošta: info@meijer-group.com