

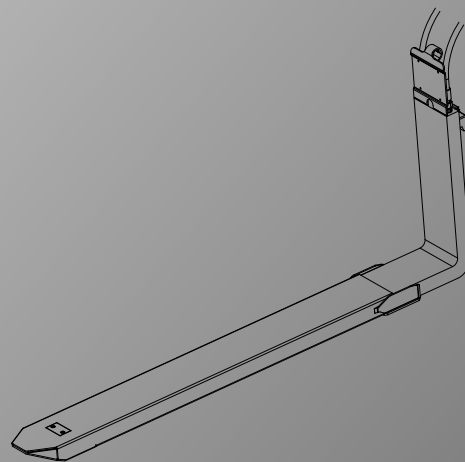
Betjenings- og reservedelsvejledning



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2

Manual nr.: MA210314-17DNK
Udgivelsesdato: 16-02-2026

Sprog: DNK
Revision: 18



Indholdsfortegnelse

Definitioner.....	2
Bemærk	2
Kvalitetsstandarder/-normer og direktiver	2
Sikkerhed.....	3
Identifikation	4
Montering.....	5
Arbejde med KOOI-REACHFORKS®	6
Vedligeholdelsesplan	6
Slid	7
Instruktioner til udskiftning af hylster.....	8
Udskiftning af hydrauliske dele	10
Fejlfinding	12
Liste over komponenter RG2, RGN2.....	14
Liste over komponenter TFG2	15
Liste over komponenter RG4.....	16
Liste over komponenter RG4.....	18
Liste over komponenter RG8.....	20

Liste over komponenter RG8 (fortsæt)	21
Liste over komponenter RGE2, RGEN2	22
Liste over komponenter RGE4.....	23
Liste over komponenter TRG2.....	25

Definitioner



Advarsel:

Tekstblokke markeret med ikonet for "Advarsel" (som vist til venstre), og som starter med teksten "**Advarsel:**", giver information om handlinger, som kan forårsage alvorlige personkvæstelser.



Forsigtig:

Tekstblokke markeret med ikonet for "Forsigtig" (som vist til venstre), og som starter med teksten "**Forsigtig:**", giver information om handlinger, som kan forårsage skade på KOOI-REACHFORKS®, dele af KOOI-REACHFORKS® eller materiel.

Teksten "*Gælder kun for:*" (kursiv) angiver, at teksten kun gælder for en bestemt situation eller en bestemt type KOOI-REACHFORKS®.

Bemærk

© Copyright 2006 - 2025, Meijer Handling Solutions B.V. Alle rettigheder forbeholdt.

Med mindre andet er angivet, må informationen i denne betjeningsvejledning, herunder, men ikke begrænset til, illustrationer og tekst, ikke reproducere uden forudgående skriftlig tilladelse fra Meijer Handling Solutions.

Informationen i denne betjeningsvejledning gives uden nogen form for garanti. Meijer Handling Solutions B.V. kan under ingen omstændigheder holdes ansvarlig for ulykker eller skader, som opstår som følge af brugen af denne betjeningsvejledning.

Bemærk, at information i denne betjeningsvejledning på et hvilket som helst tidspunkt kan ændres uden forudgående varsel, ligesom den kan indeholde tekniske unøjagtigheder og tastefejl. Meijer Handling Solutions B.V. gør alt for at undgå fejl i denne betjeningsvejledning, men kan ikke garantere dette. Fortæl os, hvis du finder tastefejl eller tekniske unøjagtigheder, eller hvis du har forslag.

KOOI-REACHFORKS® er et registreret varemærke tilhørende Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

Andre varemærker eller produktnavne, som er brugt i denne betjeningsvejledning, men som ikke er nævnt her, tilhører deres respektive ejere.

Kvalitetsstandards/-normer og direktiver

Meijer Handling Solutions B.V. overholder kravene i følgende kvalitetsstandards: ISO 9001

KOOI-REACHFORKS® overholder følgende normer/direktiver:

- ISO 13284 – Forlængelser til gaffelarme og teleskopiske gaffelarme;
- ISO 4406 – Hydraulik – Væsker – Metode til kodning af niveauet af kontaminering med faste partikler
- ISO 2328 – Gaffeltrucks – Gaffelarme af fastgørelsestypen og vogne med gaffelarme
- CE (2006/42/EF) – Maskindirektiv
- ISO-FDIS-ISO 3834-2 – Kvalitetskrav til smeltesvejsning af metalliske materialer – Del 2: Elementære kvalitetskrav
- CE (2014/43/EF) – ATEX (**gælder kun for gaffler med en ATEX-mærkeplade!**)

KOOI-REACHFORKS® bliver vilkårligt underlagt dynamisk test i overensstemmelse med ISO 2330.

Sikkerhed

**Advarsel:**

Undlad at køre på KOOI-REACHFORKS® eller på vejen.

**Advarsel:**

Undlad at gå eller stå under KOOI-REACHFORKS®.

**Advarsel:**

Undlad at række ud gennem gaffeltruckens mast.

Advarsel:

Undlad at laste KOOI-REACHFORKS® til et niveau, der overskrider grænserne for løftekapaciteten og belastningstygdepunktet, som er fastsat af producenten.

**Advarsel:**

Undlad at svejse noget fast på KOOI-REACHFORKS® uden leverandørens udtrykkelige tilladelse. Hvis der udføres svejsning uden tilladelse, vil dette ugyldiggøre enhver garanti.

**Advarsel:**

Brug ikke defekte KOOI-REACHFORKS®, før de enten er blevet fagligt repareret eller udskiftet.

**Advarsel:**

Undlad at udføre vedligeholdelsesarbejde på KOOI-REACHFORKS®, mens der er tryk i det hydrauliske system (tag nøglen ud af gaffeltruckens tændingskontakt).

Advarsel:

Hold alle lemmer væk fra pallestoppene og den indvendige gaffel (lodret sektion) på KOOI-REACHFORKS®. Hvis lasten skifter, kan lemmerne komme i klemme, hvilket kan resultere i alvorlige personkvæstelser.

**Advarsel:**

Undlad at bruge KOOI-REACHFORKS® på områder, hvor temperaturen er under -30 °C (-22 °F), med mindre andet er aftalt med producenten.

**Advarsel:**

Temperaturforskelle kan forårsage, at der opbygges tryk i et lukket hydraulisk produkt. Dette kan medføre, at proppen bliver skudt ud af koblingen, hvis man løsner møtrikken uden først at frigive trykket. For et lukket produkt bør møtrikkerne løsnes delvist, og proppen gives et let slag med et værktøj (f.eks. en nøgle), indtil den løsner sig. På dette tidspunkt kan der løbe olie ud af koblingen, hvilket frigiver eventuelt opbygget tryk. Derefter skrues møtrikkerne og propperne helt af produktet.

**Advarsel:**

KOOI®-REACHFORKS af typen ›RGE‹ må ikke forlænges eller trækkes tilbage med last. Disse typer er kun forlængelsesgaffler.

**Forsigtig:**

Når du går fra gaffeltrucken, skal motoren være slukket og håndbremsen være trukket.

**Forsigtig:**

Vær opmærksom på pladsen over og under KOOI-REACHFORKS®.

**Forsigtig:**

Lasten skal fordeles så jævnt som muligt på KOOI-REACHFORKS®.

**Forsigtig:**

Træk den (lastede) KOOI-REACHFORKS® hurtigst muligt tilbage.

**Forsigtig:**

Træk om muligt KOOI-REACHFORKS® tilbage inden kørsel.

**Forsigtig:**

Kør altid med KOOI-REACHFORKS® i den lavest mulige position.

Identifikation

Forklaring af typeskilt:



Type description



Serial number



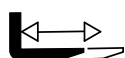
Retracted center of gravity



Extended center of gravity



Retracted load center



Extended load center



Weight



Max. capacity on retracted load center



Max. capacity on extended load center



Maximum allowed oil pressure



Production year



Extra information

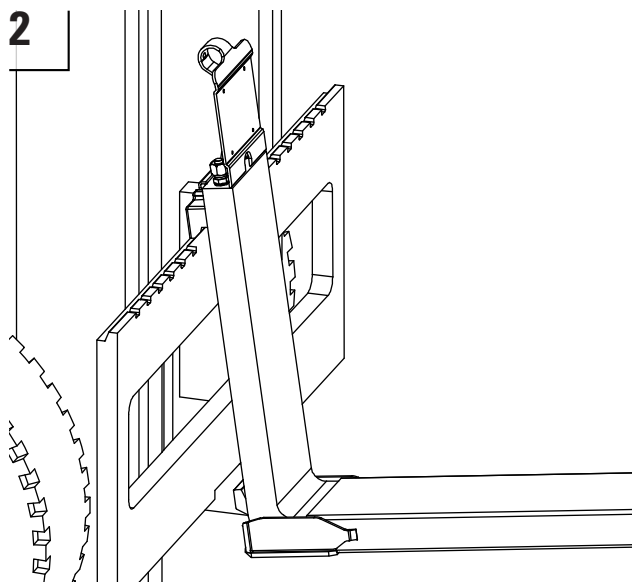
WARNING: Never exceed the maximum truck capacity as seen on the truck type plate. Rated capacity of both truck and attachment is the responsibility of the original truck manufacturer and may be less than the capacity shown on the attachments type plate.

Monteringsbeskrivelse af KOOI-REACHFORKS®:

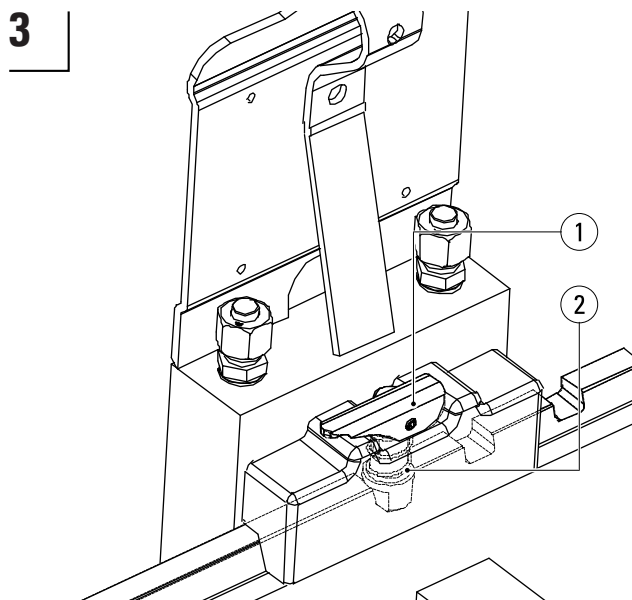
type															
No. of cylinders per set															
Capacity per fork x 100 kg															
retracted length (mm)															
stroke (mm)															
mounting															

Montering

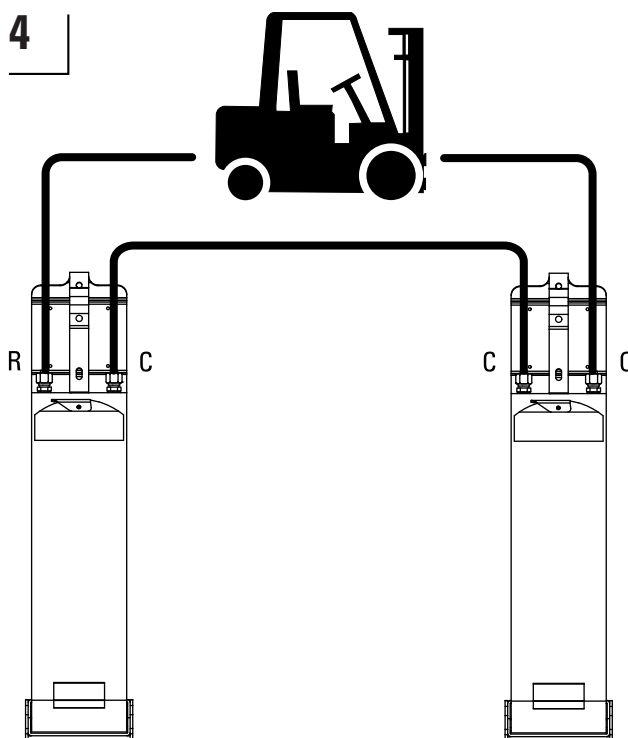
1 KOOI-REACHFORKS®-identifikationsplader er præget med et 'L' og et 'R'. Monter KOOI-REACHFORKS® til venstre (L) og højre (R) set fra gaffeltruckførerens sæde.



Skub KOOI-REACHFORKS® over på vognpladen.



Sørg for, at hver eneste KOOI-REACHFORK® låsestift (2) falder ind i et af hakkene på vognpladen. Brug klinke (1) inden drift.



Forbind KOOI-REACHFORKS® til det hydrauliske system.

Type KOOI-REACHFORKS®	Anbefalet olie-strøm	Anbefalet slan-gediameter	Maksimalt driftstryk	Forbindelse
RG2 / RGE2 / RGN2 / TFG2 / TRG2	7,5-12,5 (L/ min) 2-3,3 (gal/ min)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 7/16" JIC (USA) / 9/16" (USA)
RG4 / RGE4	12,5-20 (L/ min) 3,3-5,3 (gal/ min)			

5 Udluft det hydrauliske system:

- Vip gaffeltruckens mast frem og tilbage adskillige gange.
- Vip gaffeltruckens mast frem, og skub KOOI-REACHFORKS® ind. Anvend grebet i ca. 30 sekunder, så KOOI-REACHFORKS® forbliver tilbager trukket, og så de flugter.
- Forlæng og tilbager træk KOOI-REACHFORKS® adskillige gange.

Kontroller, at hydrauliske slanger er uhindrede, og at der ikke er nogen olielækage.

Arbejde med KOOI-REACHFORKS®

KOOI-REACHFORKS®, type RG, har et integreret synkroniseringssystem, der gør det muligt at forlænge og tilbage-trække begge gaffler på samme tid. Hvis KOOI-REACHFORKS® dog ikke virker på samme tid, skab du skubbe KOOI-REACHFORKS® helt ind og betjene ventilen i ± 10 sekunder til, mens hylstrene er i den tilbagetrukne position. Dette giver det hydrauliske system en mulighed for at nulstille begge hylstre i deres bageste position.

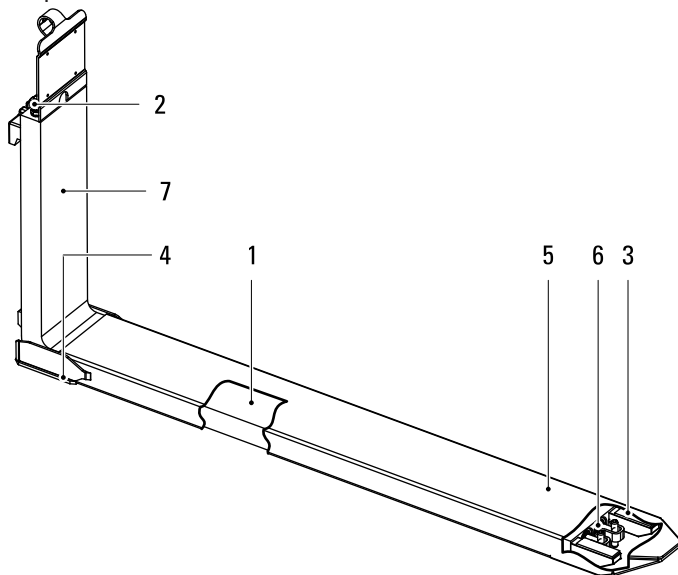
For at minimere slid skal du undgå, at KOOI-REACHFORKS® kommer i kontakt med jorden under drift. For at reducere slid:

- Producenten kan svejse en slidresistent plade fast under hylsteret, som kan udskiftes, når den bliver slidt op.
- Kæderne i gaffeltruckens mast kan forkortes, så KOOI-REACHFORKS® ikke kan nå jorden.

Vedligeholdelsesplan

Nr.	Beskrivelse	Ugentligt	Månedligt	6 måneder eller hver 1000 timer	Årligt eller hver 2000 timer
1.	Smør den indvendige gaffels under- og overside				
2.	Se den indvendige gaffel efter for læka-ger				
3.	Se slidstykkerne efter for tegn på slid*				
4.	Se hylster efter for tegn på slid, især hælsiden* (også slidplade af REE/RE-EN-typen)				
5.	Se efter og fjern evt. snavs i hylsteret				
6.	Se efter evt. lækager i cylinderhoved				
7.	Se indvendige gaffler efter i overensstem-melse med ISO 5057*-standarder				

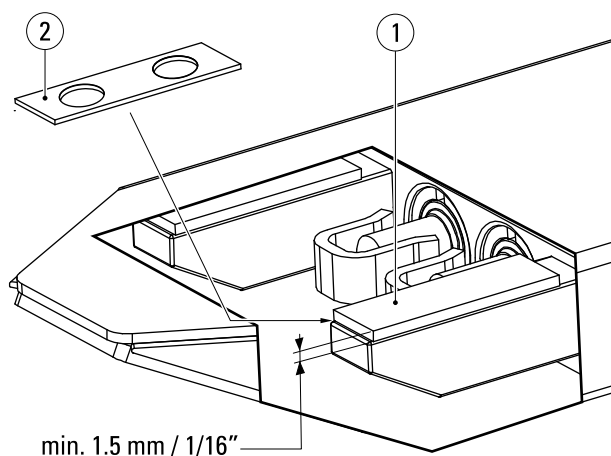
*Se kapitlet om 'Slid'.



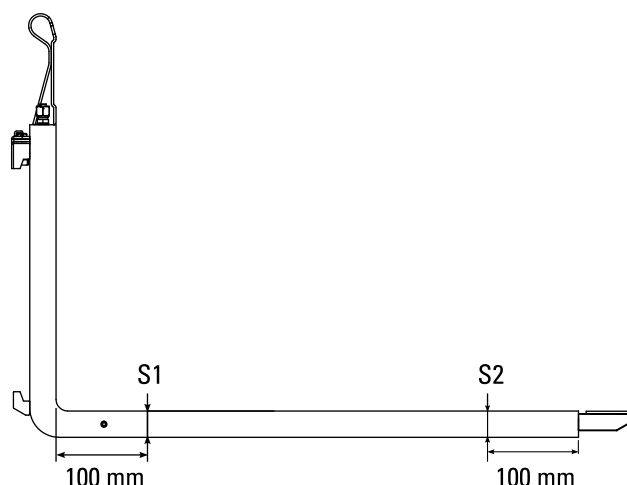
Bemærkninger til 'Vedligeholdelsesplan'

- Anbefalet smøremiddel: Novatex EP2 (punkt 1).
- I tilfælde af lækage skal du straks fjerne gafflerne fra gaffeltrucken og kontakte din leverandør (punkt 2).
- Hvis der opdages fejl, skal du løse problemet/udskifte dele, før du fortsætter arbejdet med KOOI-REACHFORKS®.
- Se kapitlet om 'Instruktioner til udskiftning af hylster' og 'Instruktioner til udskiftning af hydrauliske dele' for yderligere forklaring om udskiftning af dele og påkrævede værktøjer.

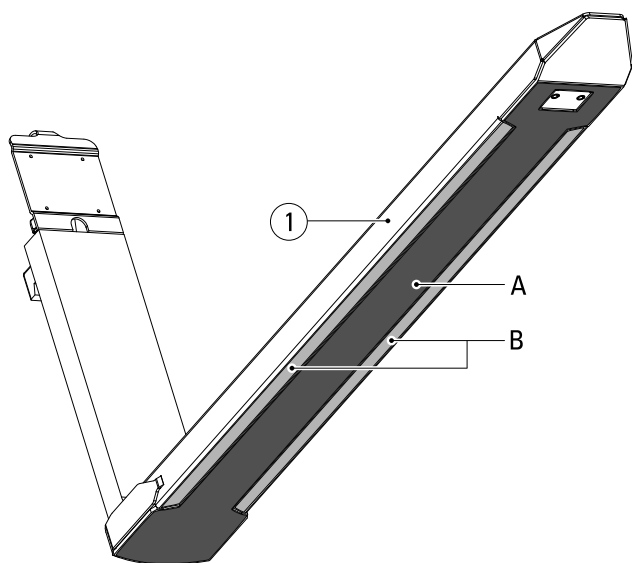
Slid



Slidstykkerne (1) må ikke have en tykkelse på under 1,5 mm (1/16"). Når slidstykker (1) er blevet slidt ned til denne tykkelse, skal de udskiftes eller fyldes med afstandsstykker (2) (Varenr. RE0092002). Se punkt 3 i vedligeholdelsesplanen.



Den indvendige gaffel skal udskiftes, når S1 er 5% tyndere end S2. Se punkt 7 i vedligeholdelsesplanen.



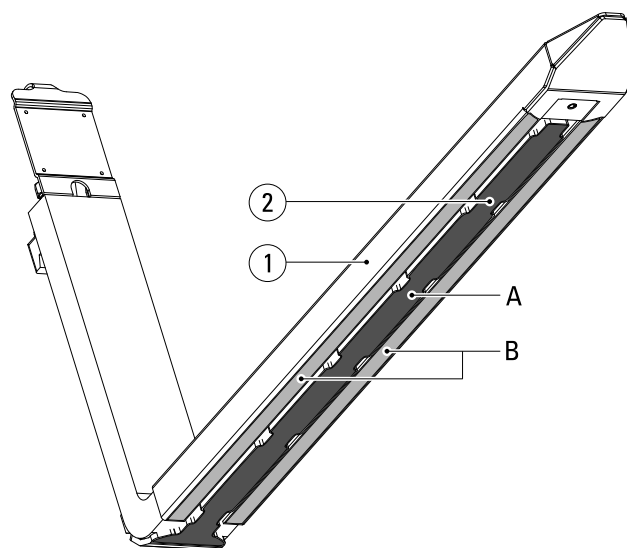
Når overflade A (mørkegrå, integreret slidplade) bliver slidt i et sådan omfang, at den flugter med eller under overflade B (lysegrå), skal hylster (1) udskiftes.



Forsigtig:

Hylstrene skal fjernes fra KOOI-REACHFORKS®, inden der kan udføres svejsearbejde.

Stempler, stempelstænger og cylinderhoveder skal fjernes, inden der udføres svejsning på den indvendige gaffel.



Gælder kun for: KOOI-REACHFORKS® type RGE og RGEN; Når overflade A (mørkegrå, integreret slidplade) bliver slidt i et sådan omfang, at den flugter med eller under overflade B (lysegrå), skal integreret slidplade (2) udskiftes. Hvis der er tegn på slid på den nederste side af hylsteret (1), skal det udskiftes. Se punkt 4 i vedligeholdelsesplanen.

Svejsedata for slidplade:

- Proces: MAG (135), 210 A, 28 V DC
- Svejsningstype: overlapsvejsning a4, 1 lag
- Rengøring: børste
- Tråd: 1 mm, EN 12534 / Mn3Ni1CrMo
- Beskyttelsesgas: 80% Ar / 20% CO₂, 15-16 L/min
- Svejs i slidpladeriller

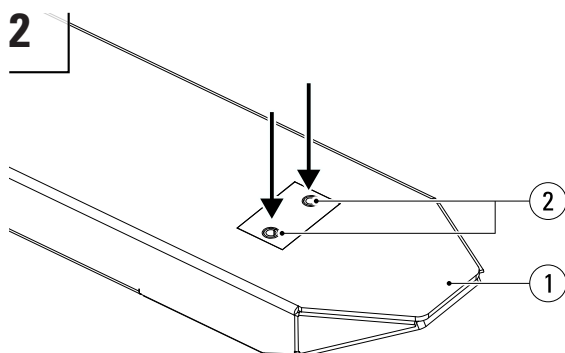
Instruktioner til udskiftning af hylster

- 1** Placer KOOI-REACHFORKS® i hoftehøjde, vip gaffeltruckens mast en smule frem, og tag nøglen ud af gaffeltruckens tændingskontakt.

Advarsel:

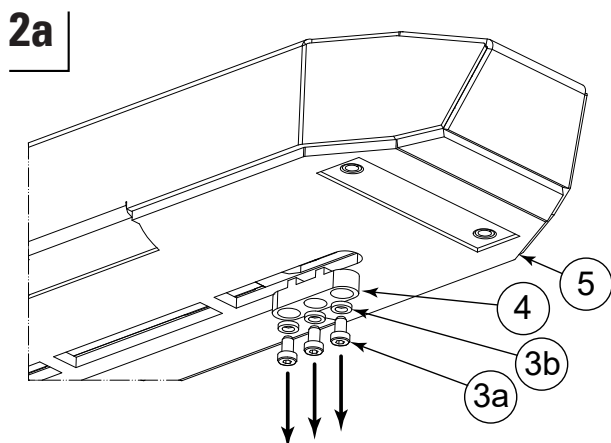


Undlad at udføre vedligeholdelsesarbejde på KOOI-REACHFORKS®, mens der er tryk i det hydrauliske system (tag nøglen ud af gaffeltruckens tændingskontakt).



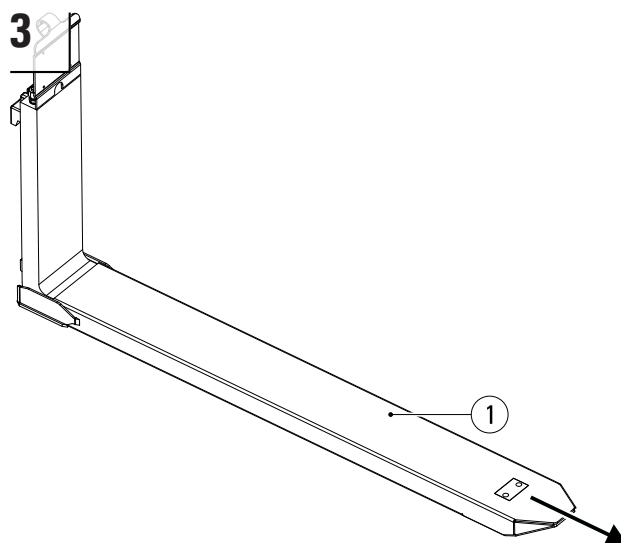
Bank fjederstifterne (2) ud af hylsteret (1).

Påkrævede værktøjer: Hammer, slag Ø10

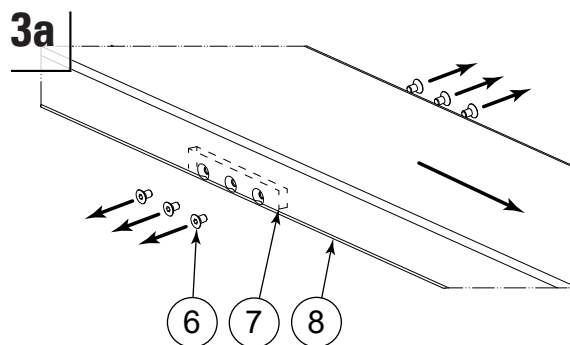


Gælder kun for: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
Løsn skruerne (3a + 3b) og fjern stoppene (4) fra det udvendige hylster (5) (på begge sider af hylsteret).

Påkrævede værktøjer: Indstiksnøgle 4.

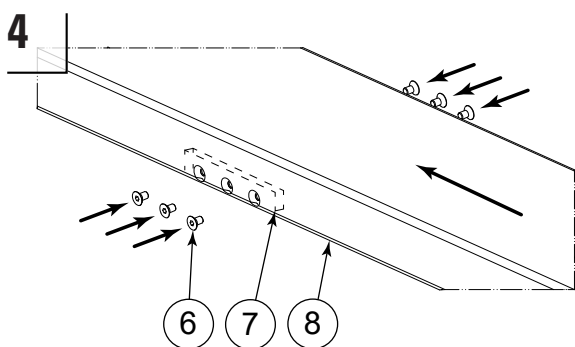


Træk hylsteret (1) af gafflen.



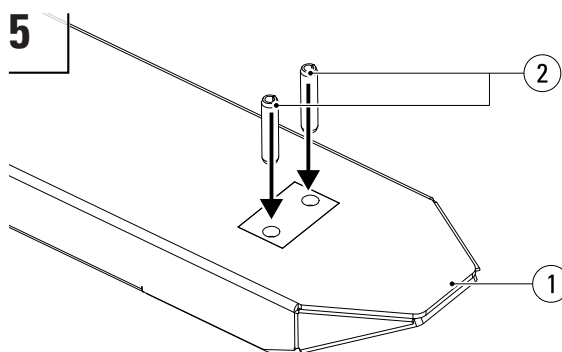
Gælder kun for: KOOI-REACHFORKS® type TRG2;
Løsn skruerne (6) (på begge sider) fra stoppene (7), og fjern det indvendige hylster.

Påkrævede værktøjer: Indstiksnøgle 4.



Gælder kun for: KDOI-REACHFORKS® type TRG2;
Skub det (nye) indvendige hylster (8) på gafflen. Stram skruerne (6) på begge sider i stoppene (7). Lås skruerne (6) med Loctite 270¹.

Påkrævede værktøjer: Indstiksnøgle 4, Loctite 270¹.



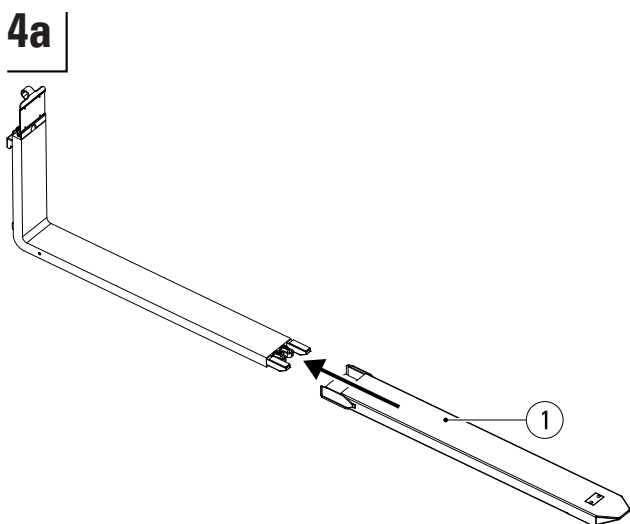
Bank fjederstift(erne) (2) ind i det (nye) hylster (1).



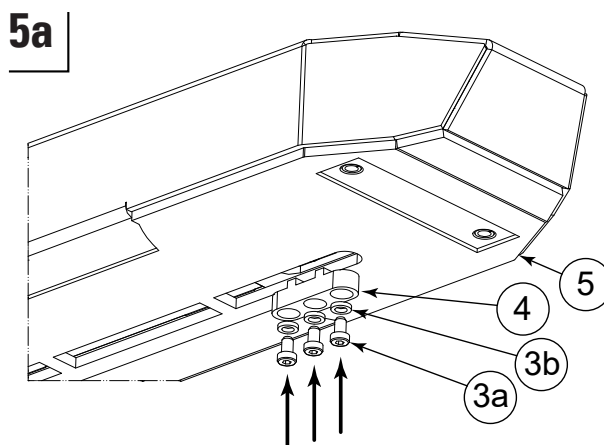
Forsigtig:

Sørg for, at hullerne i hylsteret (1) flugter med åbningen i beslag(ene), der er svejset på stempelstangen/-stængerne. Bank IKKE fjederstiften på beslaget eller stempelstangen!

Påkrævede værktøjer: Hammer.



Skub det (nye) hylster (1) over gafflen.



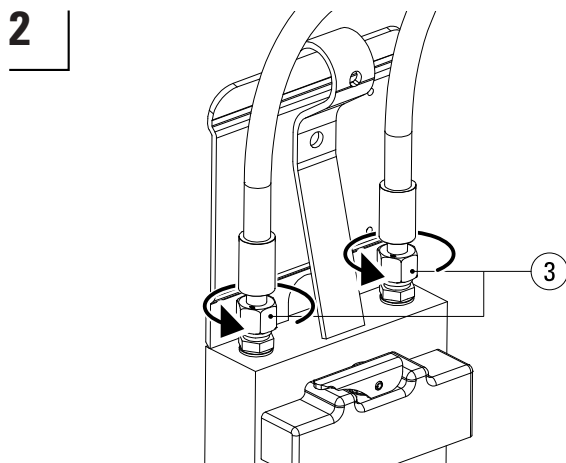
Gælder kun for: KDOI-REACHFORKS® type TRG2;
Placer stoppene (4) i det udvendige hylster (5). Stram skruerne (3a + 3b) (på begge sider af hylsteret). Lås skruerne (3) med Loctite 270¹.

Påkrævede værktøjer: Indstiksnøgle 4, Loctite 270¹.

¹ Se www.loctite.com

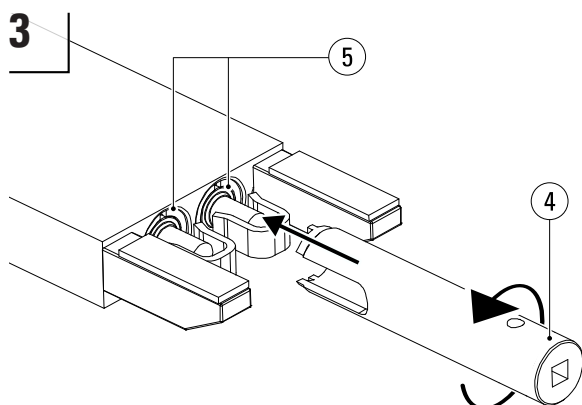
Udskiftning af hydrauliske dele

1 Følg trin 1 til 3 i kapitlet om 'Instruktioner til udskiftning af hylster'.



Løsn slangekonnektorerne (3) en smule, så stemplerne ikke skaber et vakuum, når de hydrauliske dele fjernes.

Påkrævede værktøjer: Fastnøgle 22.

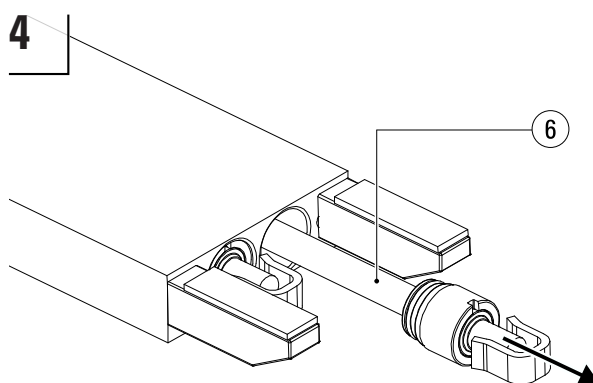


Placer en drypbakke under gafflen. Løsn cylinderhoved(erne)

(5) ved hjælp af en cylinderhovednøgle (4) og en skralde.

Påkrævede værktøjer: Cylinderhovednøgle, 1/2" skralde.

*Cylinderhovednøgler er kun tilgængelige fra Meijer Handling Solutions B.V. (Varenr. RE0058034).

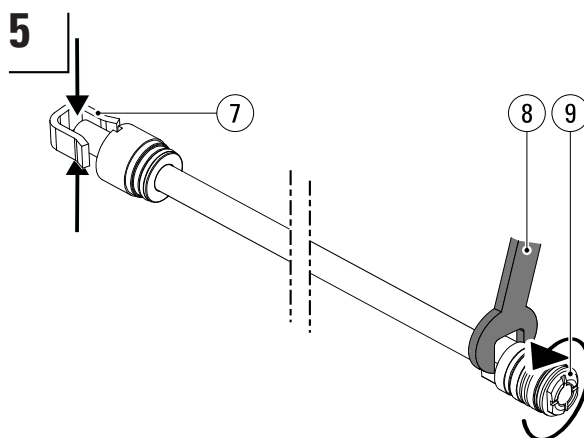


Træk hele det hydrauliske sæt (6), som består af stemplet, cylinderhovedet og stempelstangen, ud af gafflen.



Forsigtig:

Pas på med stempelstangens overflade. Selv en mindre beskadigelse af overfladen kan forårsage lækager.



Klem stempelstangen fast ved stangenden (7), ikke på selve stempelstangen for at forhindre beskadigelse (se trin 4 i dette kapitel). Brug en fastnøgle på størrelse 24 (8) til at løsne stemplet (9). Hvis stemplet ikke kan løsnes, skal stemplet opvarmes med en brænder.

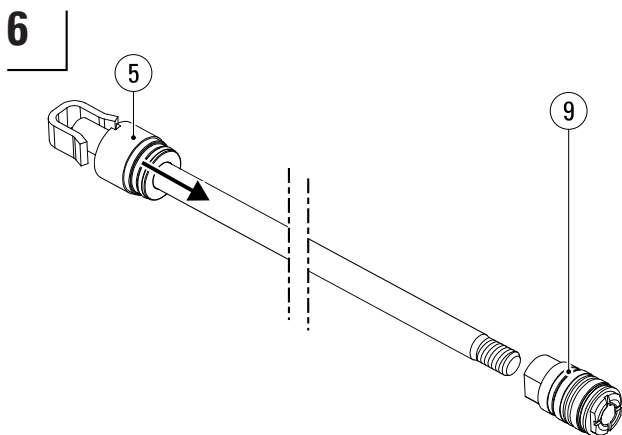
Påkrævede værktøjer: Fastnøgle 24, klampe.

Bemærk: Når stemplet opvarmes med en brænder, skal det udskiftes pga. skaden på tætningerne forårsaget af varme.

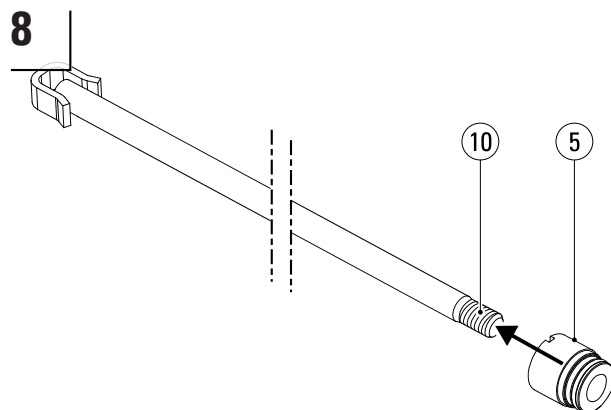


Advarsel:

Brug ikke en brænder på et område, der ikke er udstyret/beregnet til dette formål pga. brandfare.



Når stemplet (9) er fjernet, kan cylinderhovedet (5) fjernes, hvis det skulle være nødvendigt at udskifte det.

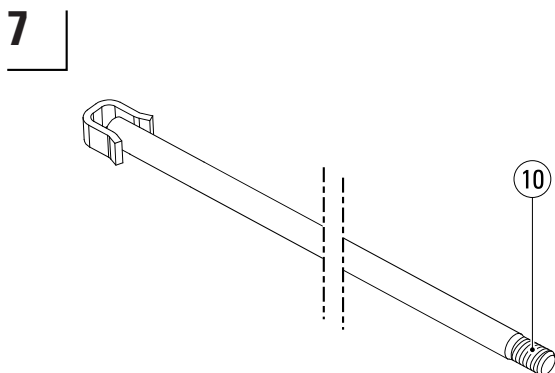


Skub det (nye) cylinderhoved (5) på stempelstangen (10).



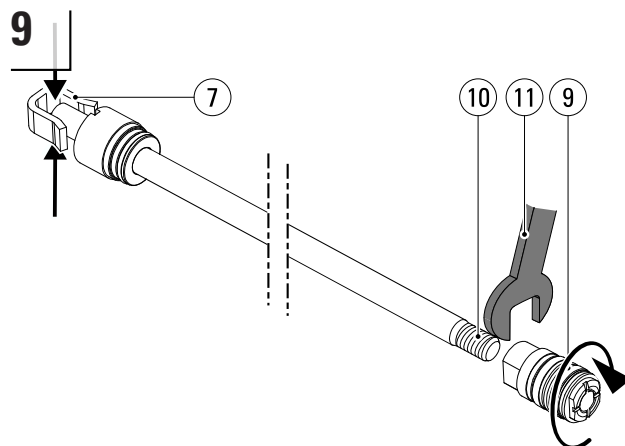
Forsigtig:

Undlad at beskadige cylinderhovedtætningerne (5) under montering, da dette kan resultere i lækage. Vær særlig opmærksom, når glidecylinderhovedet (5) over stempelstangens gevind (10).



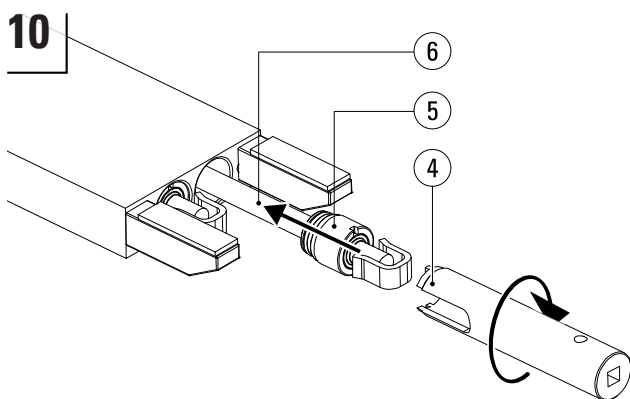
Fjern resterende klæbemiddelrester fra stempelstangens gevind (10), og rengør derefter stempelstangen og gevindet (10) ved hjælp af Loctite 7063¹.

Påkrævede værktøjer: Loctite 7063¹.



Tag Loctite 270 på stempelstangens gevind (10)¹. Klem stempelstangen fast ved stangenden (7), ikke på selve stempelstangen for at forhindre beskadigelse (se trin 4 i dette kapitel). Rengør stempelgevindet med Loctite 7063¹. Brug en momentnøgle 24 (11) til at spænde stemplet (9) på stempelstangen (10) til et moment på 100 Nm.

Påkrævede værktøjer: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentnøgle 24.



Smør Copaslip² på cylinderhovedets gevind (5). Placer det hydrauliske sæt (6) på linje med cylinderen, og brug en hammer til banke det forsigtigt ind i boregangen. Skru cylinderhovedet stramt ved hjælp af cylinderhovednøglen (4) og en momentnøgle. Se momentværdierne i nedenstående tabel.

Påkrævede værktøjer: Hammer, Copaslip², cylinderhovednøgle*, 1/2" skralde.

Cylinderdiameter (mm)	Moment (Nm)
30	80
35	80
40	90

*Cylinderhovednøgler er kun tilgængelige fra Meijer Handling Solutions B.V. (Varenr. RE0058034).

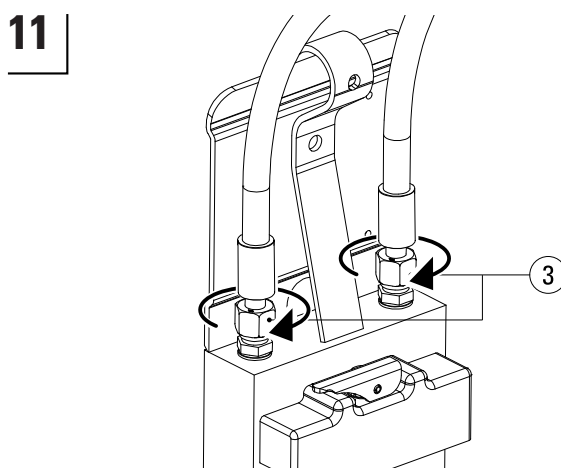


Forsigtig:

Undlad at beskadige stemplet eller cylinderhovedtætningerne under montering, da dette kan resultere i lækage.

Fejlfinding

Observation	Symptom	Mulig årsag	Mulig afhjælpning
Olielækage	Olielækage mellem cylinderhoved og stempelstang	Bøjet stempelstang	Udskift stempelstang og cylinderhoved
		Ridset/beskadiget stempelstang	
	Olielækage mellem cylinderhoved og gaffelblad.	Lækkende cylinderhovedtætning	Udskift cylinderhoved
		Lækkende o-ring	Udskift cylinderhoved
	Olielækage ved konnektor	Lækkende kobberring	Udskift kobberring
		Løs konnektor	Stram konnektor
	Gafler lækker olie	En eller begge KOOI-REACHFORKS® er revnede	Fjern øjeblikkeligt KOOI-REACHFORKS® fra vognen, og kontakt leverandøren.
Gafler bevæger sig ikke i takt med hinanden	Det højre hylster forlænges hurtigere end det venstre. Når den højre gaffel har nået sin grænse, stopper den venstre ca. halvvejs.	Den venstre og højre KOOI-REACHFORKS® er blevet monteret omvendt	Byt om på den venstre og højre KOOI-REACHFORKS® og tilslut slangerne korrekt



Skru slangekonnektorerne (3) stramt.

Påkrævede værktøjer: Fastnøgle 22.

12 Følg trin 4 til 5 i kapitlet om 'Instruktioner til udskiftning af hylster'.

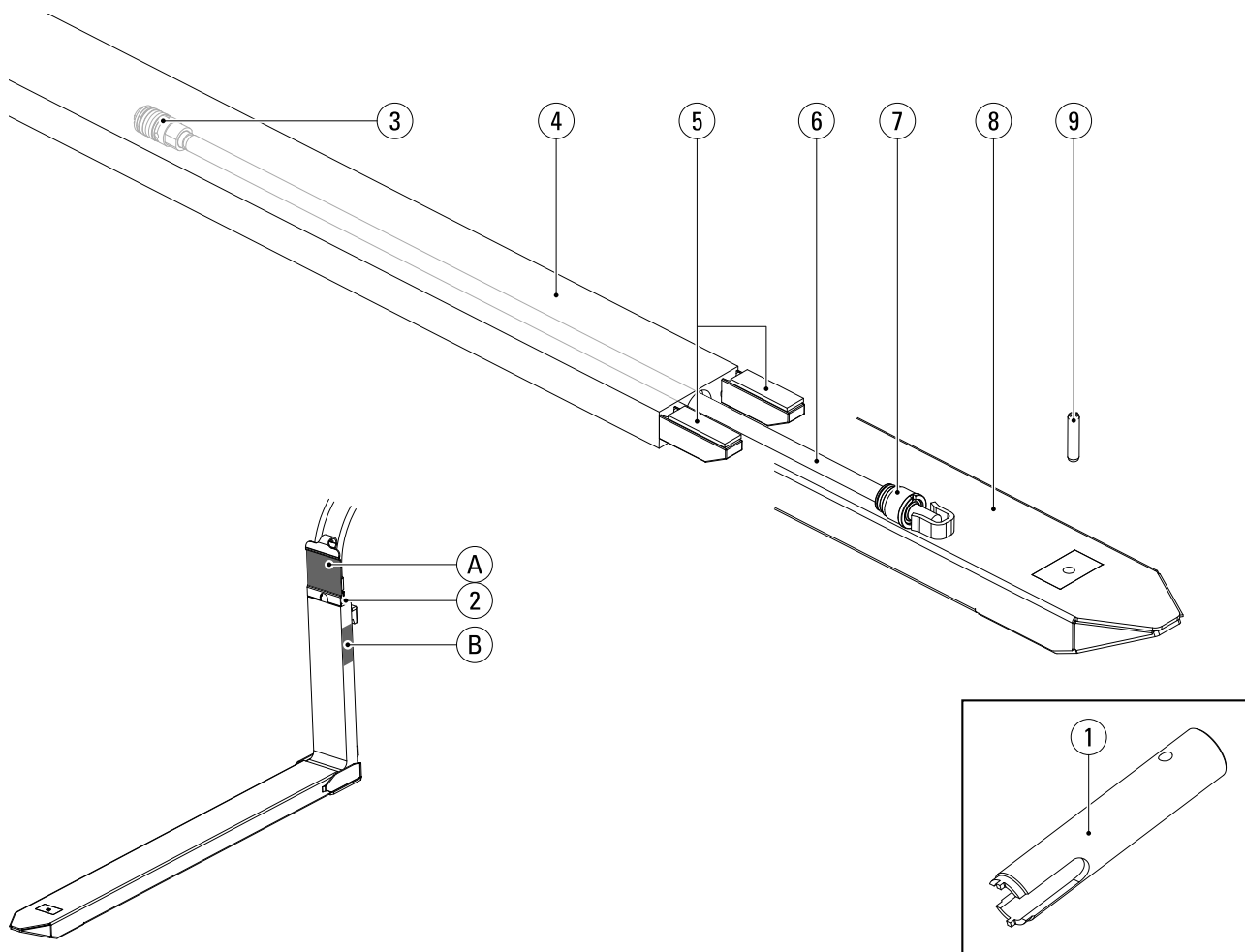
13 Følg til sidst trin 5 i kapitlet 'Montering'.

¹ Se www.loctite.com

² Se www.kroon-oil.com

Gafler bevæger sig ikke i takt med hinanden	Det venstre hylster når sin slutposition først. Når det venstre hylster når sin slutposition, når det højre 3/4 af sit slag	KOOI-REACHFORKS® er blevet tilsluttet omvendt	Tilslut KOOI-REACHFORKS® som angivet i instruktionerne i kapitlet 'Montering'
	Hylstre bevæger sig ikke i takt med hinanden	En stempeltætning lækker	Udskift stemplet med den lækkende tætning
	Venstre eller højre hylster forlænges uden brug af betjeningsgrebet.	Luft i hydraulisk system	Følg trin 5 i kapitlet 'Montering'
	Forskel i slaglængde bliver større og større, og det ene hylster kan ikke trækkes helt tilbage.	Stempler kan ikke vende tilbage til deres bageste position, hvilket vil sige, at KOOI-REACHFORKS® hydraulisk system ikke kan flugtes og nulstilles	Skub hylstrene helt ind, og betjen grebet i yderligere 30 sek. (i den samme retning som ved tilbagetrækning)
			Kontroller, at bagsiden af hylstere/hylstrene ikke kommer i kontakt med vognpladen. Hvis de gør, bedes du kontakte din leverandør
			Afmonter hylstrene og fjern evt. snavs, der har akkumuleret sig på forenderne.
	Et eller begge hylstre uden betjening	Lækage i gaffeltruckens reguleringsventil	Informér leverandøren af din gaffeltruck
Et hylster holder stille, når det trækkes tilbage, og bliver så pludselig trukket hurtigt tilbage	Fjederstift(er) ødelagt	Udskift fjederstift(erne)	
Et af hylstrene kan ikke trækkes tilbage			
Forskel i længde mellem hylstrene	Forskel i slaglængde	Stempelstænger har ikke samme længde.	Kontakt din leverandør.
		Løs stempel	Afmonter udvendig gaffel, fjern hydraulisk sæt fra gaffel, og stram stempel (100 Nm)
Forskel i højde mellem gafler	Et gaffelpunkt hænger lavere end det andet	En KOOI-REACHFORKS® er blevet permanent deformeret som et resultat af overbelastning.	Fjern øjeblikkeligt KOOI-REACHFORKS® fra vognen, og kontakt leverandøren
		En KOOI-REACHFORKS® hænger ikke på vognpladen.	Hæng KOOI-REACHFORK® korrekt på vognpladen (kontroller låsemekanisme)
		Vognplade er ikke helt vandret	Kontakt leverandøren af din gaffeltruck.
		Gaflerne stemmer ikke overens (gafler tilhører forskellige sæt)	Kontroller serienumre.
		Slidstykker på den ene KOOI-REACHFORK® er mere slidt end den anden	Udskift slidstykker
	For meget slør mellem gaffelblad og hylster	Slidstykker slidt op	
	Hylstre slidt op	Udskift hylstre	

Liste over komponenter RG2, RGN2



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slidstykke PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Stempelstang Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Hylster	⁴	2	2	2	2
9	Fjederstift 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Fjederstift 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Identifikationsplade					
B	Graveret typeinformation og serienummer					

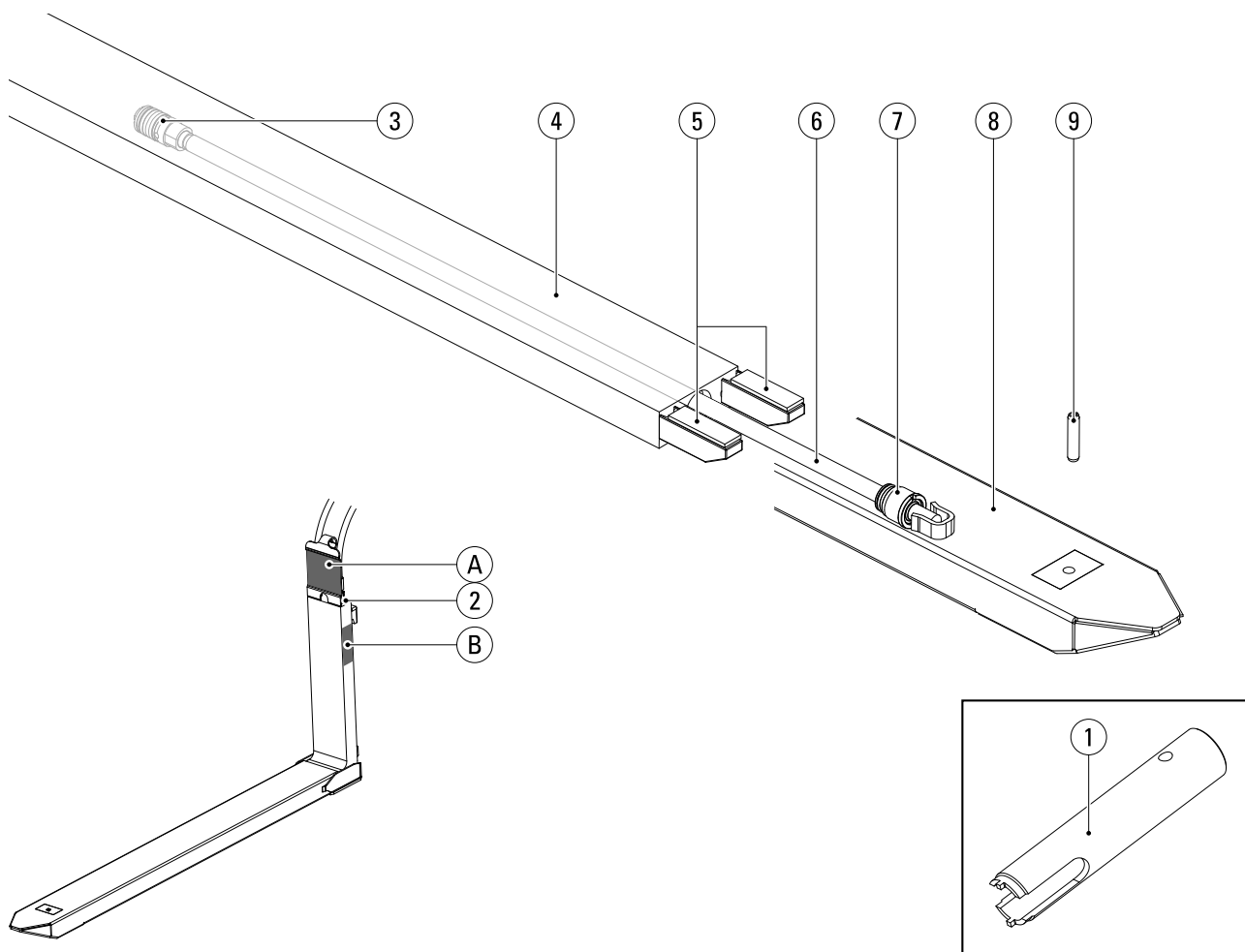
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³ Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter TFG2



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler
			TFG2-20
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4
3	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2008011	1
	Stempel Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2008014	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2
5	Slidstykke PA6	RE0020000	4
6	Stempelstang Ø20	⁴	2
7	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2009004	1
	Cylinderhoved Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2009006	1
8	Hylster	⁴	2
9	Fjederstift 65 mm	RE0033014	2
A	Identifikationsplade		
B	Graveret typeinformation og serienummer		

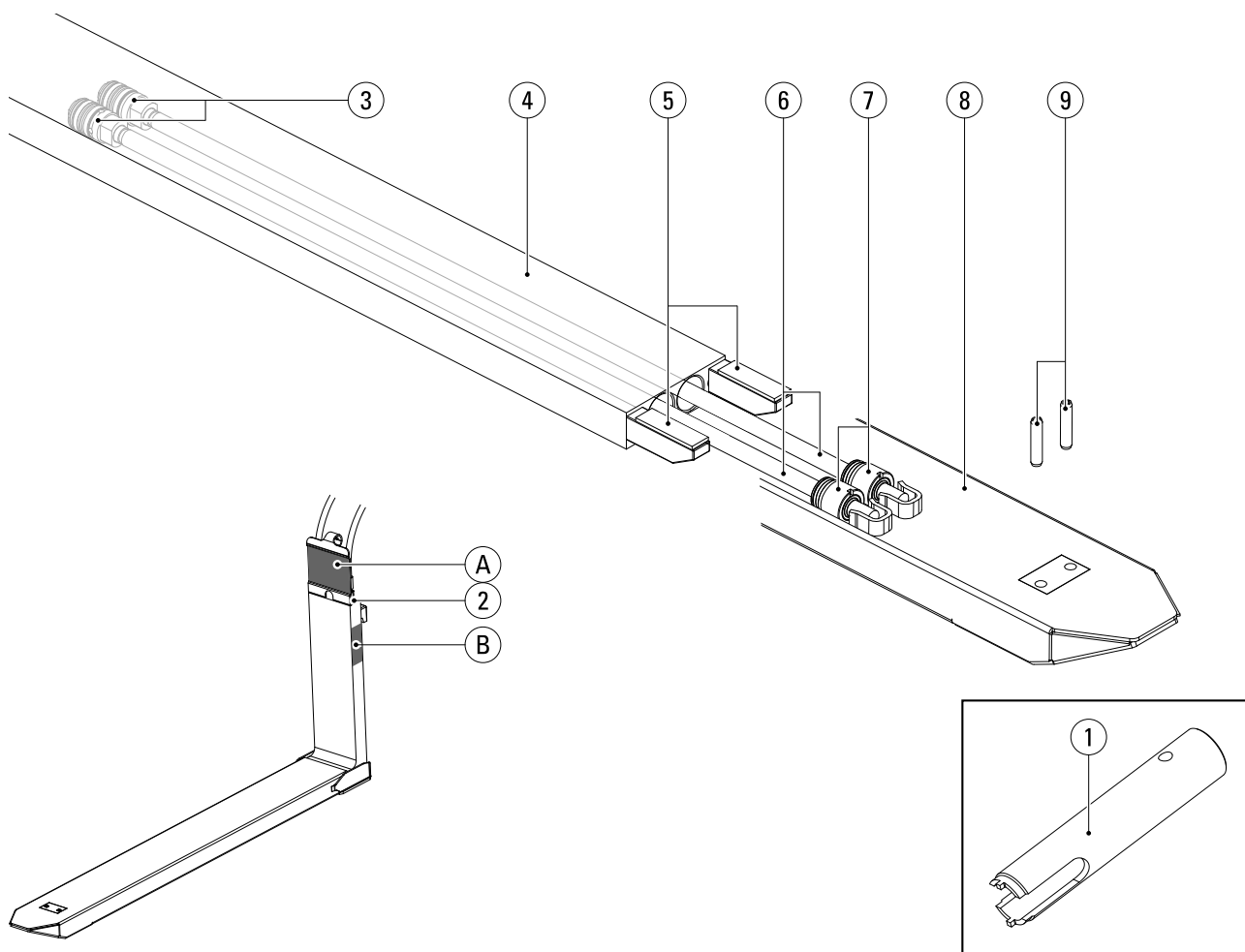
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter RG4



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slidstykke PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slidstykke AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Stempelstang Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Hylster	⁴	2	2	2	2
9	Fjederstift 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Fjederstift 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Identifikationsplade					
B	Graveret typeinformation og serienummer					

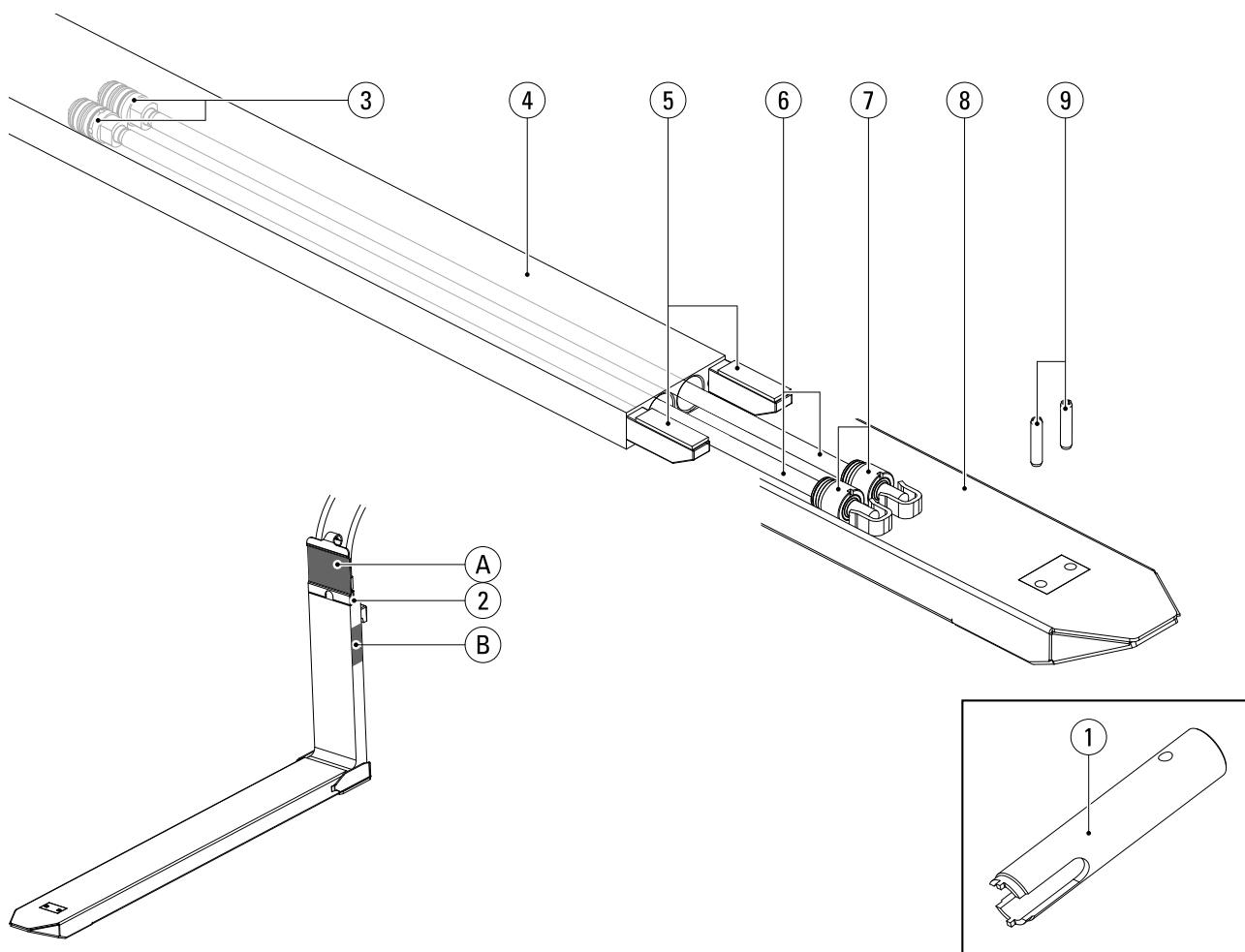
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³ Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter RG4



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler	
			RG4-77	RG4-105
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4	4
3	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Stempel Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Stempel Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Indvendig gaffel	4	2	2
5	Slidstykke AMPCO	RE0020001	4	4
6	Stempelstang Ø20	4	4	4
7	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Cylinderhoved Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Hylster	4	2	2
9	Fjederstift 65 mm	RE0033014	4	-
	Fjederstift 75 mm	RE0033023	-	4
A	Identifikationsplade			
B	Graveret typeinformation og serienummer			

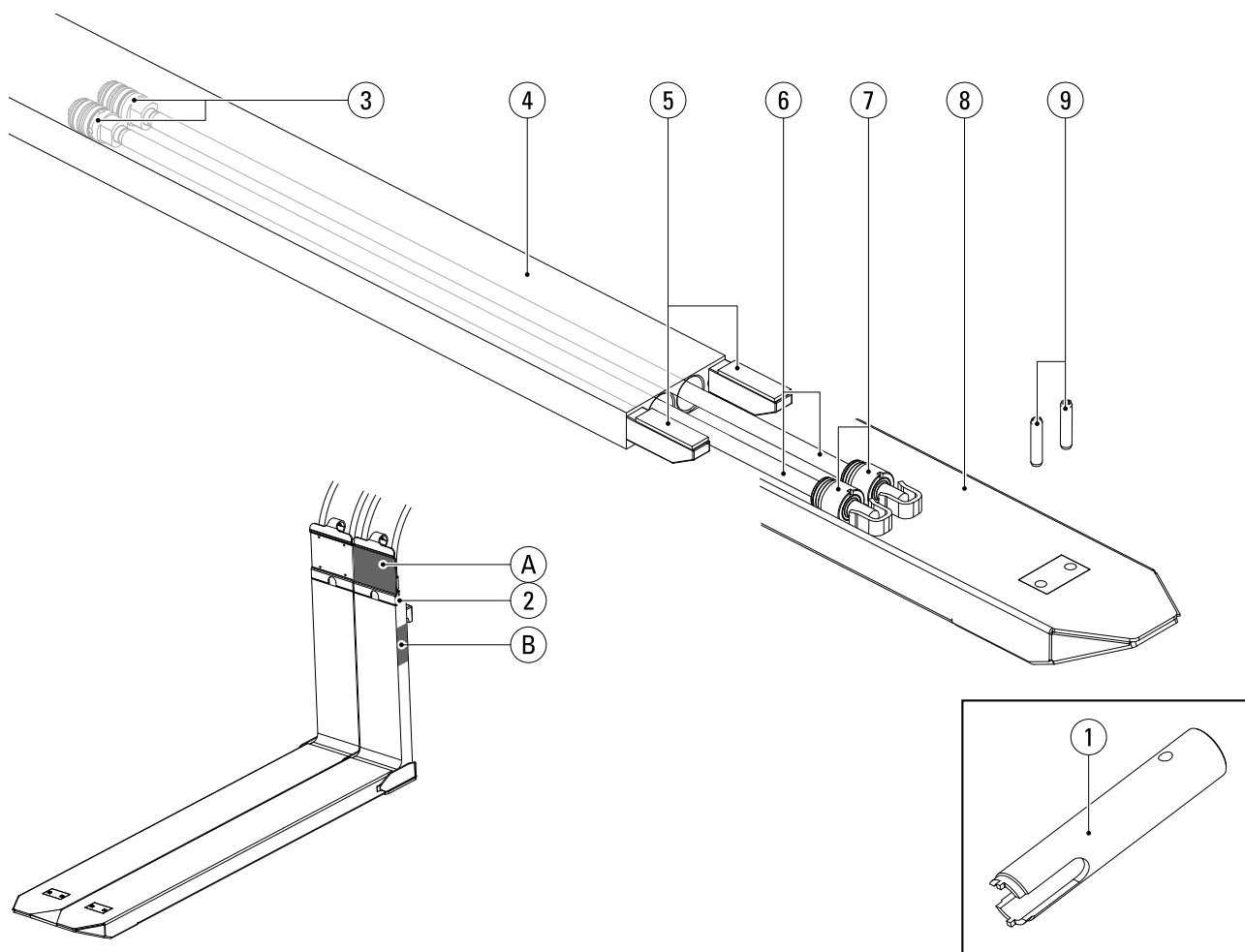
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³ Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter RG8



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	8	8	8	8
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Stempel Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Stempel Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Indvendig gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slidstykke AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Stempelstang Ø18	⁴	8	8	-	-
	Stempelstang Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Cylinderhoved Ø40 (til stempelstang Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4
8	Hylster	⁴	2	2	2	2

Liste over komponenter RG8 (fortsæt)

Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
9	Fjederstift 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Fjederstift 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Fjederstift 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Identifikationsplade					
B	Graveret typeinformation og serienummer					

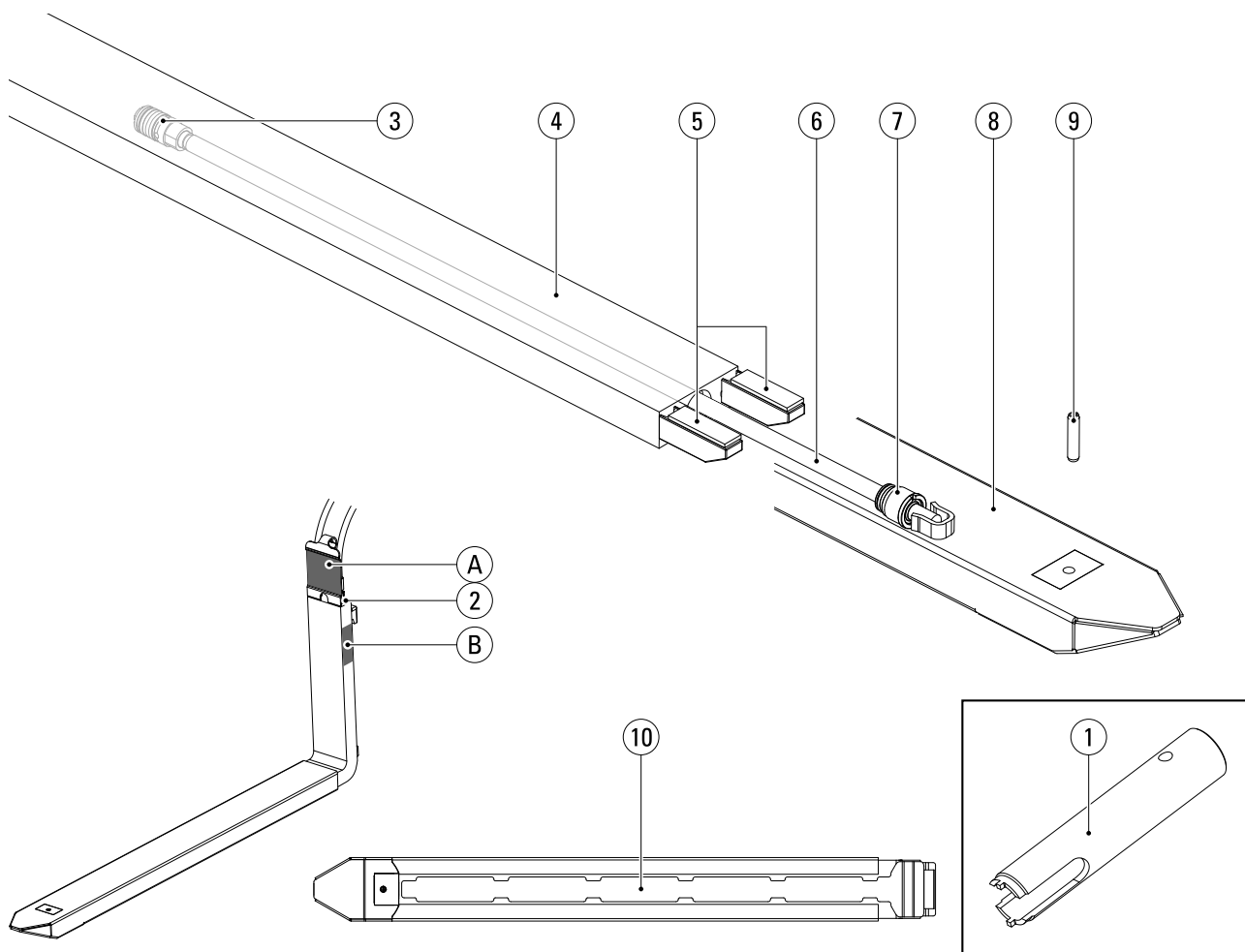
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter RGE2, RGEN2



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RGE2-20	RGE2-30	RGEN2-30	RGEN2-35
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slidstykke PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Stempelstang Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Hylster	⁴	2	2	2	2
9	Fjederstift 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Fjederstift 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
10	Slidplade	⁴	2	2	2	2
A	Identifikationsplade					
B	Graveret typeinformation og serienummer					

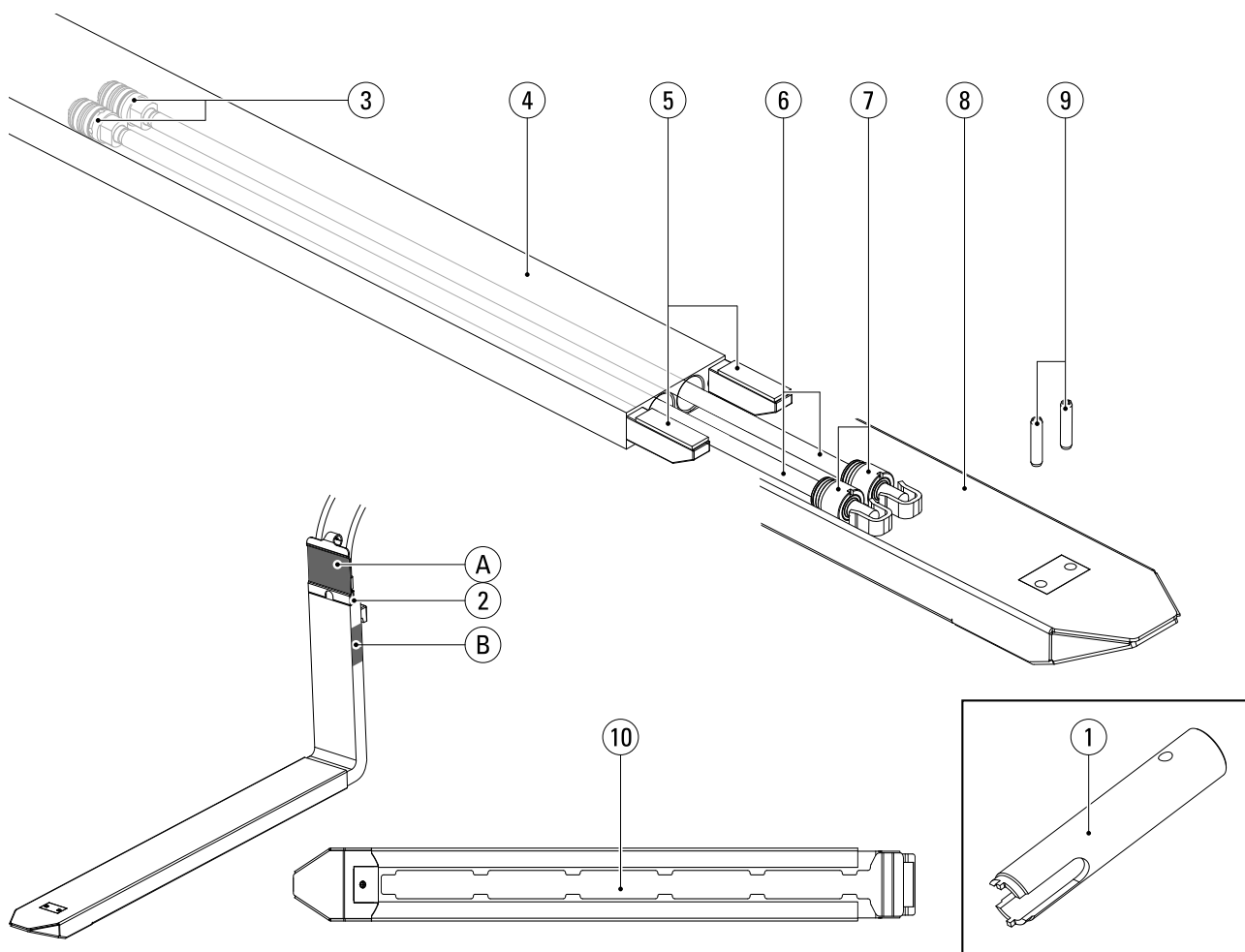
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter RGE4



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Cylinderhovednøgle	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slidstykke PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slidstykke AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Stempelstang Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Hylster	⁴	2	2	2	2
9	Fjederstift 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Fjederstift 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Slidplade	⁴	2	2	2	2
A	Identifikationsplade					
B	Graveret typeinformation og serienummer					

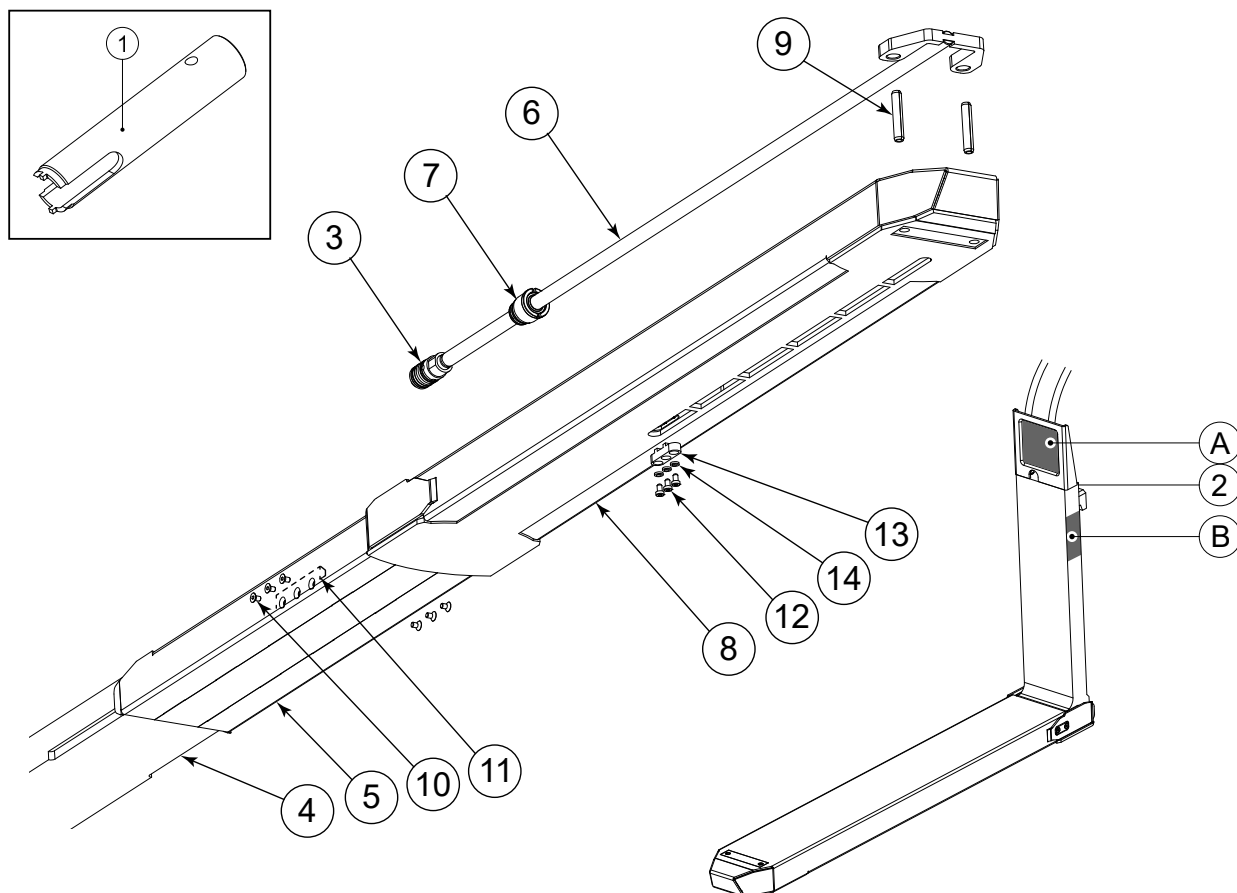
¹Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

²Dele fra **venstre** gaffel

³ Dele fra **højre** gaffel.

⁴Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Liste over komponenter TRG2



Pos. nr.	Beskrivelse	Varenr.	Antal dele pr. sæt og type gaffler
			TRG2-30
1	Cylinderhovednøgle ¹	M00019010	1 ¹
2	Lige hankobling 12L	RE2017001	4
3	Stempel Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2008009	1
	Stempel Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2008011	1
4	Indvendig gaffel	⁴	2
5	Indvendigt hylster	⁴	2
6	Stempelstang Ø18	⁴	2
7	Cylinderhoved Ø30 (til stempelstang Ø18) ²	RE2009002	1
	Cylinderhoved Ø35 (til stempelstang Ø18) ³	RE2009003	1
8	Udvendigt hylster	⁴	2
9	Fjederstift 65 mm	RE0033014	4
10	Skrue	07470 M6x10	12
11	Indvendigt hylsterstop	M00009777	4
12	Skrue	M00024309	6
13	Udvendigt hylsterstop	10125213	2
14	Nord-lock skive NL6	M00016890	6
A	Identifikationsplade		
B	Graveret typeinformation og serienummer		

¹ Fås separat fra KOOI-REACHFORKS® leverandøren, leveres **ikke** som standard med KOOI-REACHFORKS®.

² Dele fra **venstre** gaffel

³ Dele fra **højre** gaffel.

⁴ Varenr. afhængigt af specifik model. Angiv serienummer ved bestilling.

Produktions- og sikkerhedsstandarder

Meijer Handling Solutions B.V. kræver, at dets produkter er af højeste kvalitet. Dette kan vi kun garantere ved at opfylde kravene i alle gældende, internationale standarder og forskrifter såsom:

ISO 9001

Kvalitetsstyringssystemer - Krav.

ISO 13284

Forlængelser til gaffelarme og teleskopiske gaffelarme Tekniske egenskaber og styrkekrav. (sikkerhedsfaktor 3 til enhver tid)

ISO 2328

Gaffelarme af fastgørelsestypen og vogne med gaffelarme Monteringsdimensioner.

ISO 4406

Hydraulik – Væsker – Metode til kodning af niveauet af kontaminering med faste partikler

ISO 3834-2

Kvalitetskrav til svejsning. Smeltesvejsning af metalliske materialer.

EF

Maskindirektivet (2006/42/EF)



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Nederlandene

Hjemmeside: www.meijer-handling-solutions.com

Telefon: +31 (0)518 492929

Telefax: +31 (0)518 492915

E-mail: info@meijer-group.com