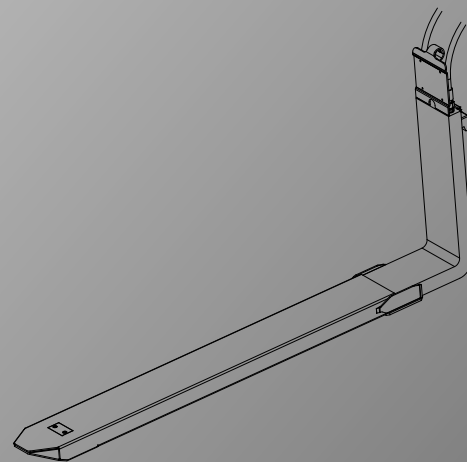


Bruksanvisning och reservdelslista



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2



Bruksanvisning nr: MA210314-17SWE
Publikationsdatum: 26-11-2025

Språk: SWE
Reviderad upplaga: 17

Innehållsförteckning

Definitioner.....	2	Förteckning över reservdelar RG8 (forts.)	21
Anmärkning.....	2	Förteckning över reservdelar RGE2, RGEN2	22
Kvalitetsstandarder/kvalitetsnormer och direktiv	2	Förteckning över reservdelar RGE4.....	23
Säkerhet	3	Förteckning över reservdelar TRG2.....	25
Identifikation	4		
Montering.....	5		
Att arbeta med KOOI-REACHFORKS®	6		
Underhållsschema	6		
Slitage	7		
Anvisningar för byte av hylsa.....	8		
Byte av hydrauliska delar	10		
Felsökning	12		
Förteckning över reservdelar RG2, RGN2.....	14		
Förteckning över reservdelar TFG2.....	15		
Förteckning över reservdelar RG4	16		
Förteckning över reservdelar RG4	18		
Förteckning över reservdelar RG8	20		

Definitioner



Varning:

Textblock som är märkta med en "Varning"-ikon (visas till vänster) och inleds med texten "**Varning:**" innehåller information om handlingar som kan leda till allvarliga skador.



Akta:

Textblock som är märkta med en "Akta"-ikon (visas till vänster) och inleds med texten "**Akta:**" innehåller information om handlingar som kan leda till skada på KOOI-REACHFORKS®, delar av KOOI-REACHFORKS® eller på varor.

Texten "*Gäller endast:*" innebär att en text enbart gäller en viss situation eller en viss typ av KOOI-REACHFORKS®.

Anmärkning

© Copyright 2006 - 2025, Meijer Handling Solutions B.V. Samtliga rättigheter förbehålles.

Såvida ej annat anges är det förbjudet att återge den information som lämnas i denna bruksanvisning, inbegripet men inte begränsat till illustrationer och text, utan skriftligt samtycke på förhand av Meijer Handling Solutions.

Informationen i denna bruksanvisning lämnas utan någon form av garanti. Meijer Handling Solutions B.V. ansvarar under inga omständigheter för olycka eller skada som härrör från användning av denna bruksanvisning.

Observera att informationen i denna bruksanvisning när som helst kan ändras utan meddelande på förhand och att den kan innehålla tekniska oriktigheter och skrivfel. Meijer Handling Solutions B.V. gör allt för att undvika felaktigheter i denna bruksanvisning, men kan ej garantera att sådana ej förekommer. Vänligen informera oss om du upptäcker eventuella skrivfel eller tekniska oriktigheter, eller om du har några förslag.

KOOI-REACHFORKS® är ett registrerat varumärke tillhörande Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

Övriga varumärken eller produktnamn som används i denna bruksanvisning, men som inte nämns här, är varumärken tillhörande dessas respektive innehavare.

Kvalitetsstandarder/kvalitetsnormer och direktiv

Meijer Handling Solutions B.V. uppfyller följande kvalitetsstandarder: ISO 9001

KOOI-REACHFORKS® uppfyller och efterlever följande normer/direktiv:

- ISO 13284 – Gaffelarmsförlängning och teleskopiska gaffelarmar
- ISO 4406 – Hydrauliska anläggningar – Vätskor – Metod för kodning av förorening genom fasta partiklar
- ISO 2328 – Gaffeltruckar – Gaffelarmar med fästklackar och gaffelvagn
- CE (2006/42/EG) – Maskindirektivet
- ISO-FDIS-ISO 3834-2 – Kvalitetskrav för smältsvetsning av metalliska material – Del 2: Omfattande kvalitetskrav
- CE (2014/43/EG) – ATEX (**gäller endast gaffeltruckar med en ATEX-namnplatta!**)

KOOI-REACHFORKS® är slumpmässigt föremål för dynamisk testning i enlighet med ISO 2330.

Säkerhet

**Varning:**

Åk inte på KOOI-REACHFORKS® eller på lasten.

**Varning:**

Gå eller stå inte under KOOI-REACHFORKS®.

**Varning:**

Sträck inte armen genom gaffeltruckens stativ.

**Varning:**

Lasta inte KOOI-REACHFORKS® tyngre än lyftkapaciteten och utanför det lastcentrum som anges av tillverkaren.

**Varning:**

Svetsa inte fast något på KOOI-REACHFORKS® utan leverantörens uttryckliga tillstånd. Svetsning som utförts utan tillstånd gör eventuell garanti ogiltig.

**Varning:**

Använd inte defekta KOOI-REACHFORKS® innan de antingen har reparerats av en reparatör eller bytts ut.

**Varning:**

Utför inte underhållsarbete på KOOI-REACHFORKS® medan det finns tryck i hydrauliksystemet (ta ur nyckeln ur gaffeltruckens tändningskontakt).

**Varning:**

Placera inga lemmar mellan pallstoppar och den inre gaffeln (vertikal sektion) på KOOI-REACHFORKS®. Om lasten flyttar på sig kan lemmar fastna vilket kan leda till allvarliga skador.

**Varning:**

Använd inte KOOI-REACHFORKS® i områden där temperaturen är lägre än -30 °C (-22 °F) såvida ej annat överenskommit med tillverkaren.

**Varning:**

Temperaturskillnader kan orsaka att tryck byggs upp i en sluten hydraulisk produkt. Detta kan leda till att pluggen skjuts ut ur kopplingen om muttern lossas utan att trycket först släpps. För en sluten produkt, lossa muttrarna delvis och ge pluggen ett lätt slag med ett verktyg (t.ex. en skiftnyckel) tills den lossnar. Vid detta tillfälle kan olja flöda ut ur kopplingen, vilket frigör det uppbyggda trycket. Därefter skruvas muttrarna och pluggarna helt av produkten.

**Akta:**

När du lämnar gaffeltrucken måste motorn vara avstängd och handbromsen i.

**Akta:**

Beakta utrymmet ovanför och under KOOI-REACHFORKS®.

**Akta:**

Lasten måste fördelas så jämnt som möjligt på KOOI-REACHFORKS®.

**Akta:**

Dra tillbaka de (lastade) KOOI-REACHFORKS® så fort som möjligt.

**Akta:**

Om så är möjligt, dra tillbaka KOOI-REACHFORKS® innan körning.

**Akta:**

Kör alltid med KOOI-REACHFORKS® i lägsta möjliga läge.

Identifikation

Text på typplatta:



Typbeskrivning



Serienummer



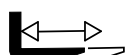
Bakre tyngdpunktsläge



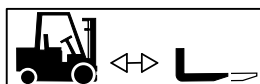
Främre tyngdpunktsläge



Lastcentrum i tillbakadraget läge



Lastcentrum i förlängt läge



Vikt



Max. kapacitet på lastcentrum i tillbakadraget läge



Max. kapacitet på lastcentrum i förlängt läge



Högsta tillåtna oljetryck



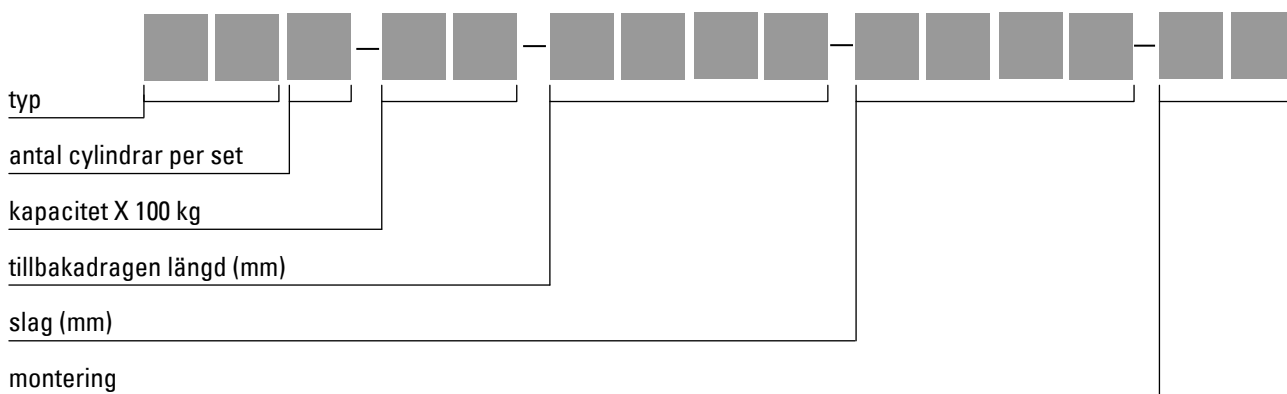
Produktionsår



Extra information

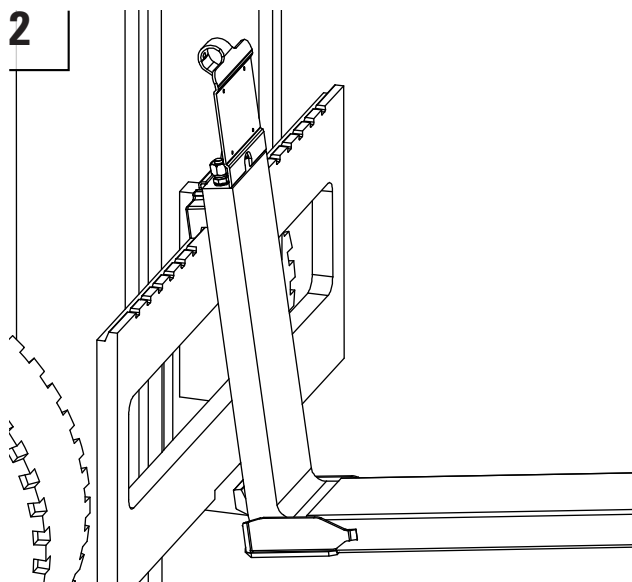
WARNING: Överskrid aldrig högsta truckkapacitet vilken kan ses på truckens typplatta. Ansvaret för beräknad kapacitet hos både truck och tillbehör ligger på tillverkaren av den ursprungliga trucken och kapaciteten kan vara mindre än den som visas på tillbehörens typplatta.

Struktur hos typbeskrivningen för K00I-REACHFORKS®:

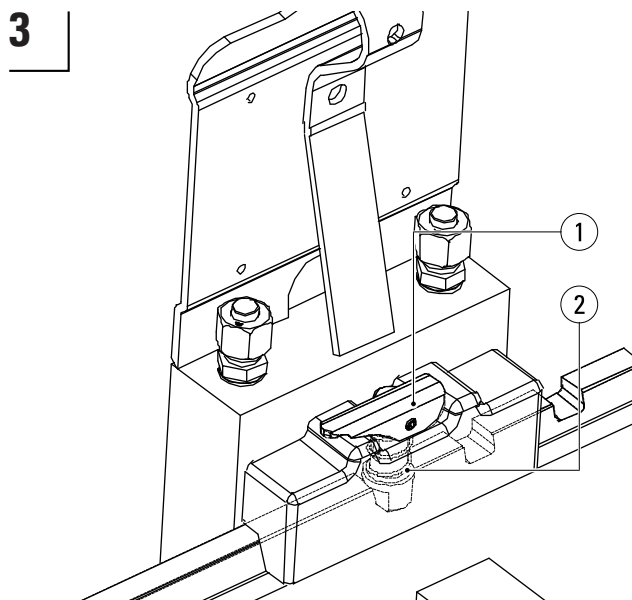


Montering

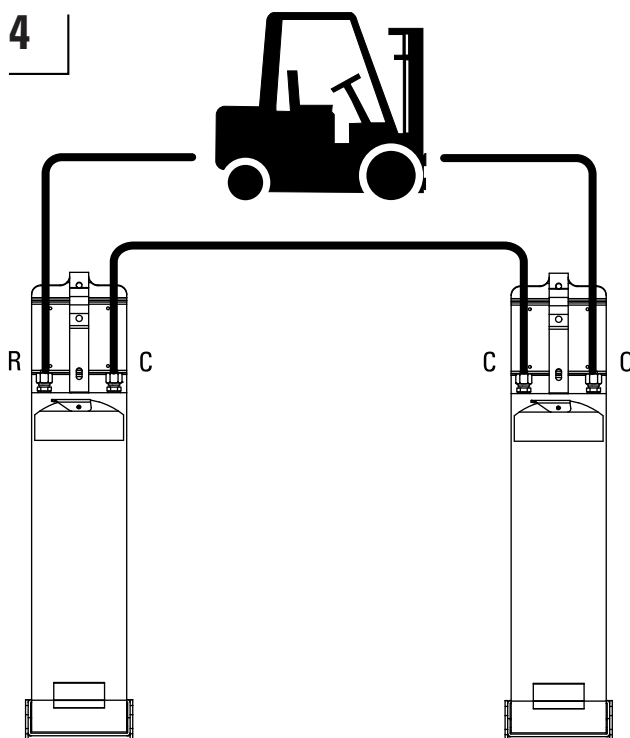
1 KOOI-REACHFORKS® typplattor är stämplade med ett "L" och ett "R". Montera KOOI-REACHFORKS® på vänster sida (L) och höger sida (R) sett från truckförarens sits.



Skjut in KOOI-REACHFORKS® på vagnsplattan.



Se till att var och en av låspinnarna (2) för KOOI-REACHFORK® passas in i en av skårorna på vagnsplattan. Använd spärren (1) innan användning.



Koppla KOOI-REACHFORKS® till hydrauliksystemet.

Typ KO- OI-REACH- FORKS®	Rekom- menderat oljeflöde	Rekomen- derad slang- diameter	Högsta drift- stryck	Anslutning
RG2 / RGE2 / RGN2 / TFG2 / TRG2	7,5-12,5 (l/ min) 2-3,3 (gal/ min)	3/8"	250 bar (3 626 pund per kva- drattum)	12l / 7/16" JIC (USA) / 9/16" (USA)
RG4 / RGE4	12,5-20 (l/ min) 3,3-5,3 (gal/ min)			

5 Lufta hydrauliksystemet:

- Vippa gaffeltruckens stativ framåt och bakåt flera gånger.
- Vippa gaffeltruckens stativ framåt och bakåt och skjut in KOOI-REACHFORKS®. Manövrera spaken i cirka 30 sekunder så att KOOI-REACHFORKS® förblir tillbakadragna och är spolade.
- Förläng och dra tillbaka KOOI-REACHFORKS® flera gånger.

Kontrollera att de hydrauliska slangarna är ohindrade och att det inte finns några oljeläckage.

Att arbeta med KOOI-REACHFORKS®

KOOI-REACHFORKS®, typ RG, har ett integrerat synkroniseringssystem som gör det möjligt för båda gafflarna att förlängas och dras tillbaka samtidigt. Om KOOI-REACHFORKS® dock inte aktiveras samtidigt, skjut in KOOI-REACHFORKS® helt och, medan hylsorna är i tillbakadraget läge, manövrera ventilen i ytterligare ±10 sekunder. Detta ger hydrauliksystemet en chans att återställa båda hylsorna i fullt tillbakadraget läge.

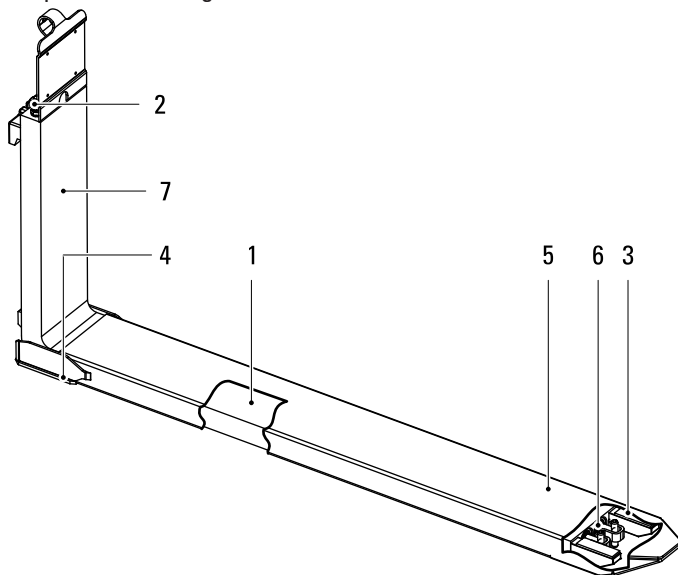
För att minimera slitage, undvik att låta KOOI-REACHFORKS® komma i kontakt med marken vid drift. För att minska slitage:

- Tillverkaren kan svetsa fast en motståndskraftig platta under hylsan som kan bytas ut när den blivit utsliten.
- Kedjorna i gaffeltruckmasten kan kortas av så att KOOI-REACHFORKS® inte når ner till marken.

Underhållsschema

Nr.	Beskrivning	Veckovis	Månatligt	6 månader eller var 1000:e timme	Årligt eller var 2000:e timme
1.	Smörj den inre gaffeln undersida och ovansida				
2.	Kontrollera om den inre gaffeln läcker				
3.	Leta efter tecken på slitage på slitrem-sorna*				
4.	Leta efter tecken på slitage på hylsan, särskilt på hälsidan* (REE/REEN-typ även på slitplattan)				
5.	Sök efter och avlägsna eventuell smuts i hylsan				
6.	Leta efter eventuellt läckage i cylinderhuvudet				
7.	Kontrollera de inre gafflarna i enlighet med ISO 5057*-standarderna				

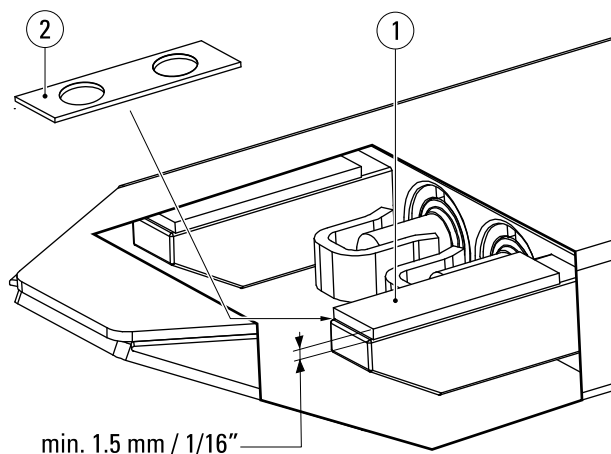
*Se kapitlet om "Slitage".



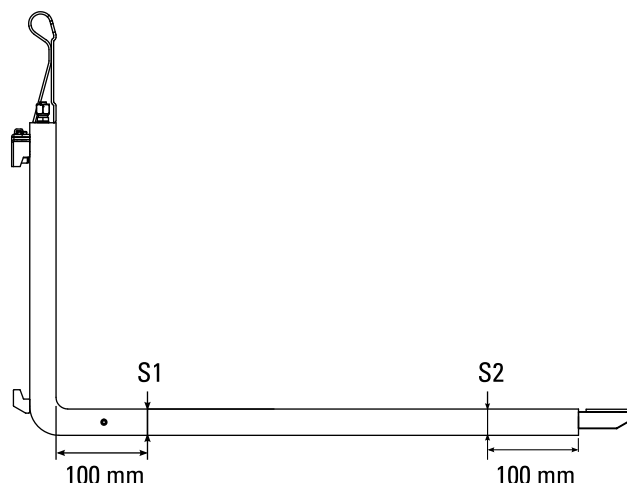
Om "Underhållsschema"

- Rekommenderat smörjfett: Novatex EP2 (punkt 1).
- I händelse av läckage, ta omedelbart bort gafflarna från gaffeltrucken och kontakta din leverantör (punkt 2).
- Om defekter upptäckts, lös problemet/byt ut delarna innan du fortsätter arbeta med KOOI-REACHFORKS®.
- Se kapitlet om "Anvisningar för byte av hylsa" och "Anvisningar för byte av hydrauliska delar" för ytterligare förklaring om byte av delar och om vilka verktyg som krävs.

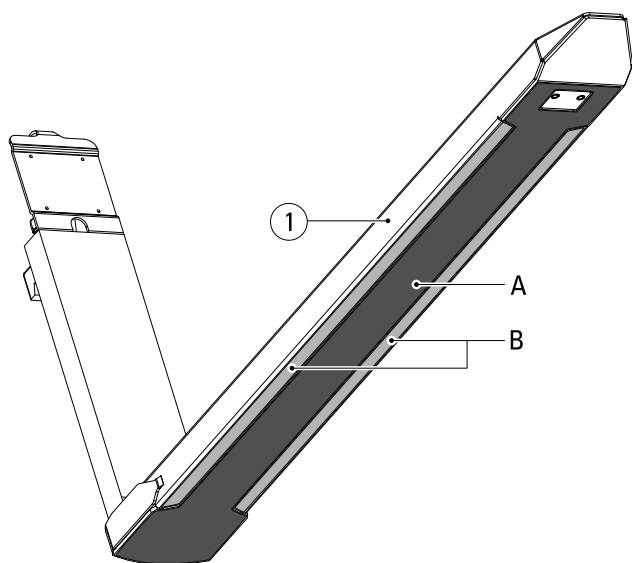
Slitage



Slitremsocknas (1) tjocklek får inte vara mindre än 1,5 mm (1/16"). När slitremsockna (1) har nötts ner till denna tjocklek, byt dem eller fyll ut med mellanläggsbrickor (2) (art. nr RE0092002). Se punkt 3 i Underhållsschemat.



Den inre gaffeln måste bytas ut när S1 är 5 % tunnare än S2. Se punkt 7 i Underhållsschemat.



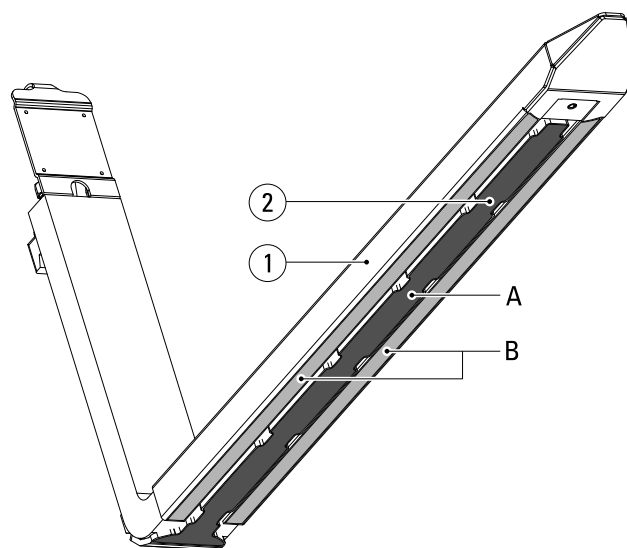
När yta A (mörkgrå, integrerad slitplatta) har nötts till den punkt då den är i jämnhöjd eller lägre än yta B (ljusgrå) måste hylsan (1) bytas ut.



Akta:

Hylsorna måste tas bort från KOOI-REACH-FORKS® innan svetsarbete kan utföras.

Kolvar, kolvstänger och cylinderhuvuden måste tas bort innan svetsning i den inre gaffeln.



Gäller endast: KOOI-REACHFORKS® typ REE och REEN;

När yta A (mörkgrå, integrerad slitplatta) har nötts till den punkt då den är i jämnhöjd eller lägre än yta B (ljusgrå) måste integrerad slitplatta (2) bytas ut. Om det finns tecken på slitage på hylsans undersida (1) måste den bytas ut. Se punkt 4 i Underhållsschemat.

Svetsinformation för slitplatta:

- Process: MAG (135), 210A, 28 VDC
- Svetstyp: kälsvets a4, 1 lager
- Rengöring: borste
- Svetstråd: 1 mm, EN 12534/Mn3Ni1CrMo
- Skyddande gas: 80 % Ar/20 % CO₂, 15-16 l/min
- Ditsvetsade räfflor för slitplatta

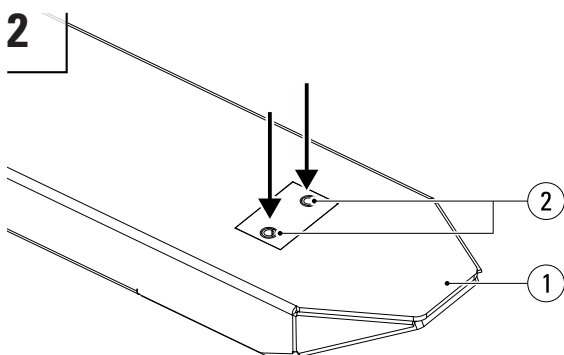
Anvisningar för byte av hylsa

- 1** Placera KOOI-REACHFORKS® i höjd med höften, luta masten på gaffeltrucken försiktigt framåt och ta ur nyckeln ur gaffeltruckens tändningskontakt.



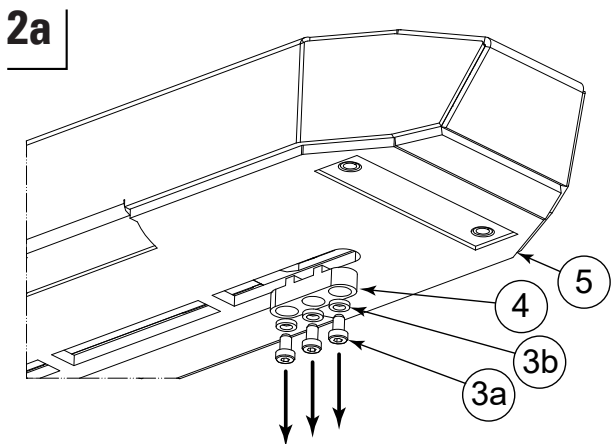
Varning:

Utför inte underhållsarbete på KOOI-REACHFORKS® medan det finns tryck i hydrauliksystemet (ta ur nyckeln ur gaffeltruckens tändningskontakt).



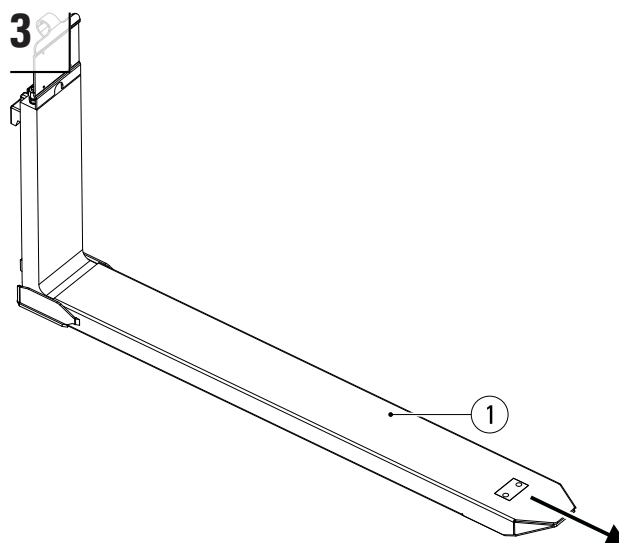
Knacka ut fjädertapparna (2) ur hylsan (1).

Verktyg som krävs: Hammare, puns Ø10

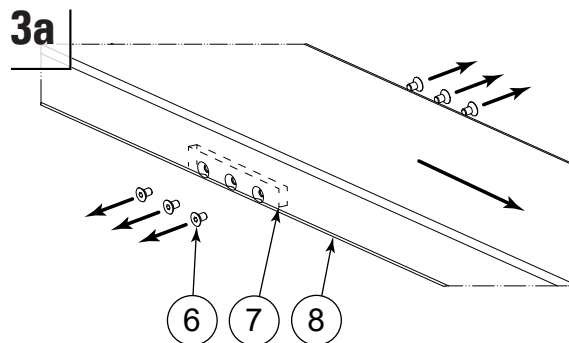


Gäller endast: KOOI-REACHFORKS® typ TRG2;
Skruva loss skruvarna (3a + 3b) och ta bort stopparna (4) från den yttre hylsan (5) (på båda sidor om hylsan).

Verktyg som krävs: Sexkantnyckel 4.



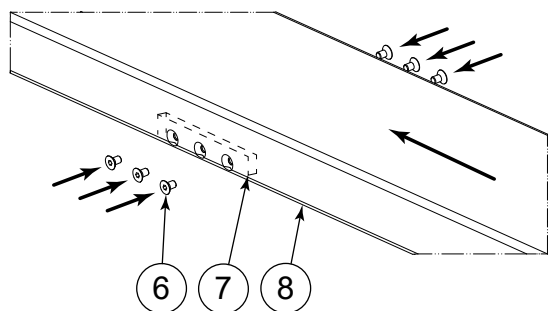
Skjut hylsan (1) av gaffeln.



Gäller endast: KOOI-REACHFORKS® typ TRG2;
Skruva loss skruvarna (6) (på båda sidorna) från stopparna (7) och ta bort den inre hylsan.

Verktyg som krävs: Sexkantnyckel 4.

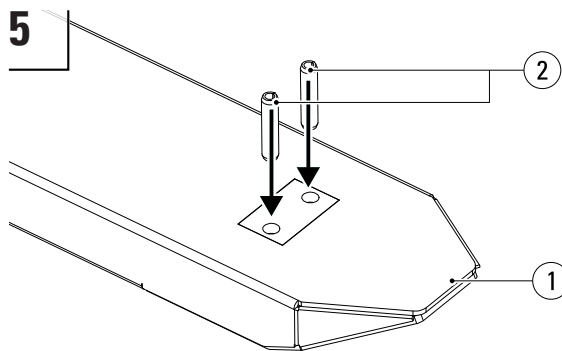
4



Gäller endast: KOOI-REACHFORKS® typ TRG2;
Skjut in (den nya) hylsan (8) på gaffeln. Skruva fast skruvarna (6) på båda sidorna i stopparna (7). Lås skruvarna (6) med Loctite 270¹.

Verktyg som krävs: Sexkantnyckel 4, Loctite 270¹.

5



Knacka in fjädertappen/fjädertapparna (2) i (den nya) hylsan (1).

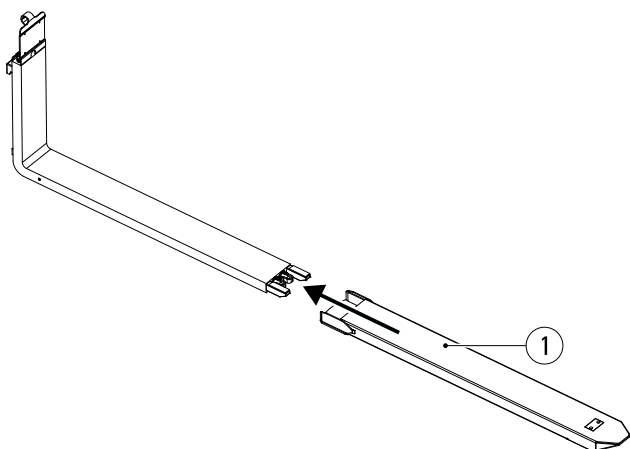


Akta:

Säkerställ att hålen i hylsan (1) är i linje med öppningen i fästet/fästena som är fastsvetsade på kolvstången/kolvstängerna. KNACKA INTE fjädertappen på fästet eller kolvstången!

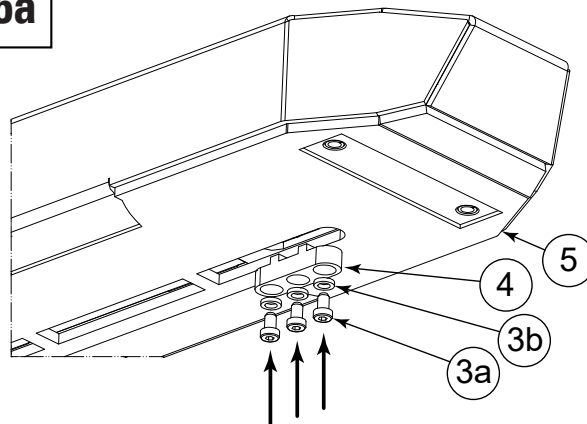
Verktyg som krävs: Hammare.

4a



Skjut (den nya) hylsan (1) över gaffeln.

5a



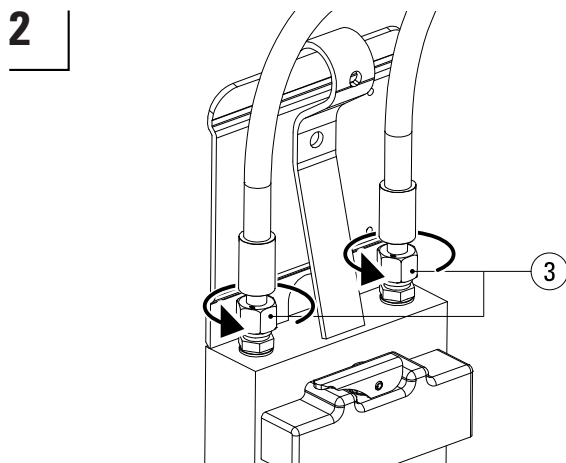
Gäller endast: KOOI-REACHFORKS® typ TRG2;
Placera stopparna (4) i den yttre hylsan (5). Skruva fast skruvarna (3a + 3b) (på båda sidorna om hylsan). Lås skruvarna (3) med Loctite 270¹.

Verktyg som krävs: Sexkantnyckel 4, Loctite 270¹.

¹ Se www.loctite.com

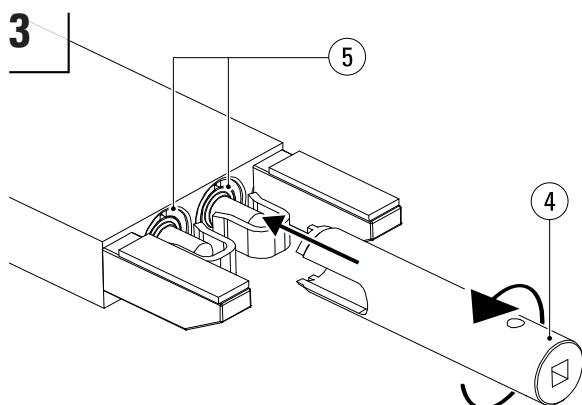
Byte av hydrauliska delar

1 Följ steg 1 till 3 i kapitlet om "Anvisningar för byte av hylsa".



Lossa en aning på slanganslutningarna (3) så att kolvarna inte orsakar ett vakuum när de hydrauliska delarna tas bort.

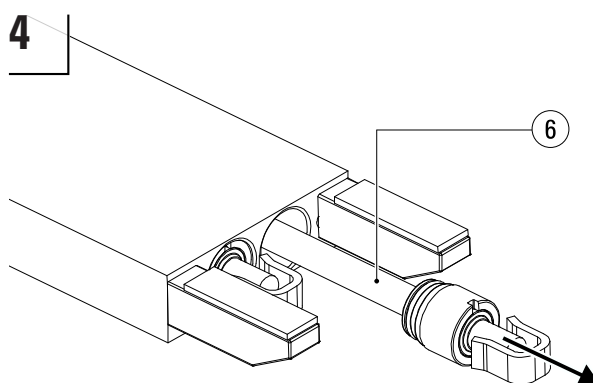
Verktyg som krävs: U-nyckel 22.



Placera en dropplåda under gaffeln. Skruva loss cylinderhuvudet/cylinderhuvudena (5) med hjälp av en cylinderhuvudskruvnyckel (4) och en spärrhake.

Verktyg som krävs: Cylinderhuvudskruvnyckel, 1/2" spärrhake.

*Cylinderhuvudskruvnycklar är endast tillgängliga hos Meijer Handling Solutions B.V. (art. nr RE0058034).

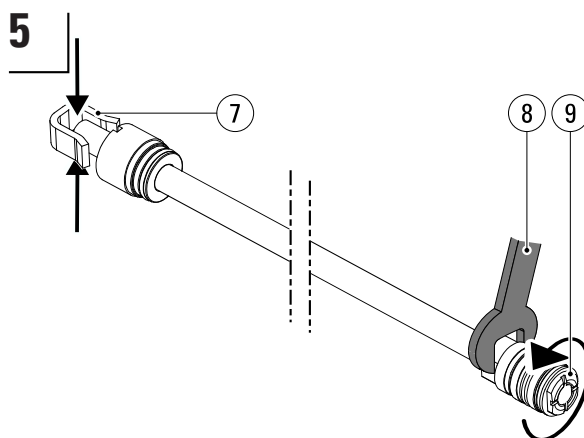


Dra ut hela hydrauliksatsen (6), bestående av kolven, cylinderhuvudet och kolvstången, ur gaffeln.



Akta:

Var försiktig med kolvstångens yta. Till och med små skador på ytan kan orsaka läckage.



För att undvika skada, kläm fast kolvstången i änden av stången (7) och inte på själva kolvstången (se steg 4 i detta kapitel). Använd en U-nyckel av storlek 24 (8) för att lossa på kolven (9). Om kolven inte kan lossas, värm upp kolven med en brännare.

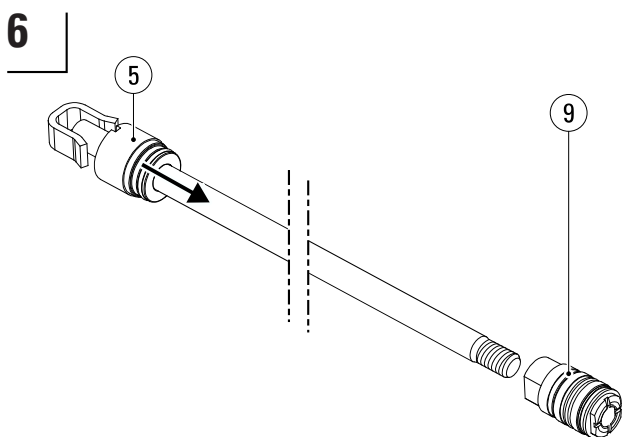
Verktyg som krävs: U-nyckel 24, klämma.

Anmärkning: Om kolven värms upp med en brännare måste den bytas ut på grund av den skada på packningarna som uppvärmningen orsakar.

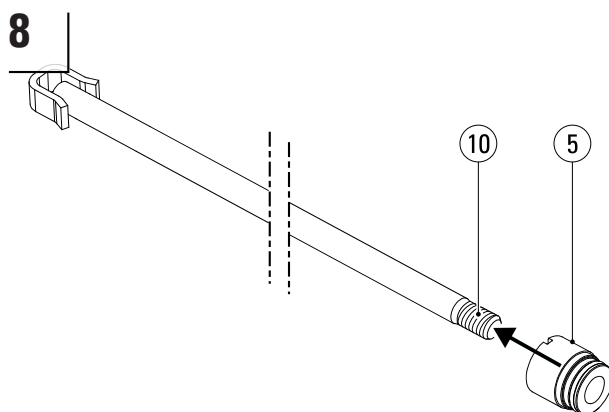


Varning:

Använd inte en brännare i ett område som inte är utrustat/avsett för detta ändamål på grund av brandrisk.



När kolven (9) har tagits bort kan cylinderhuvudet (5) tas bort om detta behöver bytas ut.

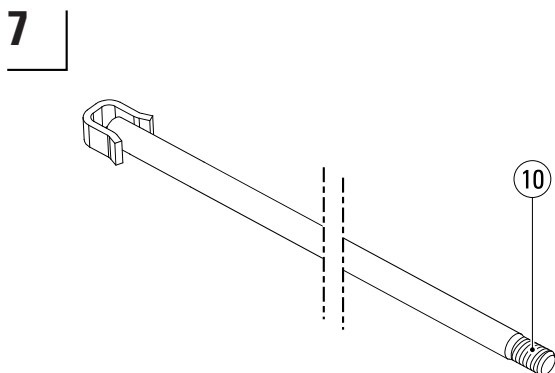


Skjut in (det nya) cylinderhuvudet (5) på kolvstången (10).



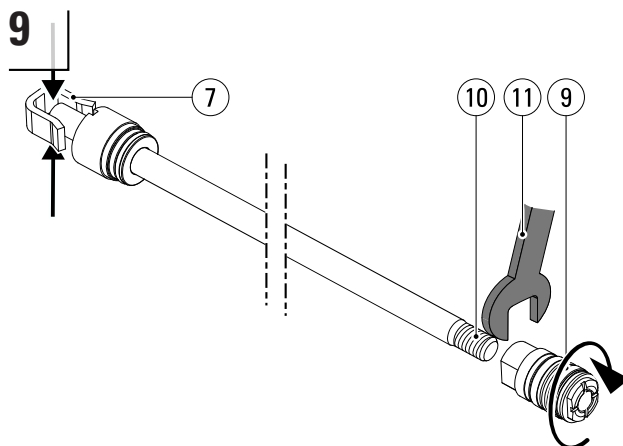
Akta:

Skada inte packningarna i cylinderhuvudet (5) vid monteringen eftersom detta kan leda till läckage. Var särskilt uppmärksam när du skjuter cylinderhuvudet (5) över tråden (10) på kolvstången.



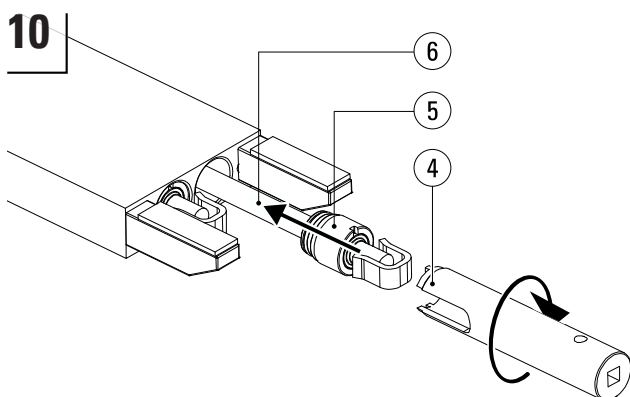
Ta bort kvarvarande bindemedelsrester från kolvstångstråden (10) och rengör sedan kolvstången och tråden (10) med Loctite 7063¹.

Verktyg som krävs: Loctite 7063¹.



Applicera Loctite 270 på kolvstångens tråd (10)¹. För att undvika skada, kläm fast kolvstången i änden av stånden (7) och inte på själva kolvstången (se steg 4 i detta kapitel). Rengör kolvtråden med Loctite 7063¹. Använd en momentnyckel 24 (11) för att skruva fast kolven (9) på kolvstången (10) vid 100 Nm moment.

Verktyg som krävs: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentnyckel 24.



Bestryk Copaslip² på cylinderhuvudets tråd (5). Rikta in hydrauliksatsen (6) med cylindern och använd en hammare för att försiktigt knacka in den i cylinderkalibern. Skruva fast cylinderhuvudet ordentligt med hjälp av cylinderhuvudskruvnyckeln (4) och en momentnyckel. Se tabellen nedan för momentvärden.

Verktyg som krävs: Hammare, Copaslip², cylinderhuvudskruvnyckel*, 1/2" spärrhake.

Cylinderdiameter (mm)	Vridmoment (Nm)
30	80
35	80
40	90

*Cylinderhuvudskruvnycklar är endast tillgängliga hos Meijer Handling Solutions B.V. (art. nr RE0058034).

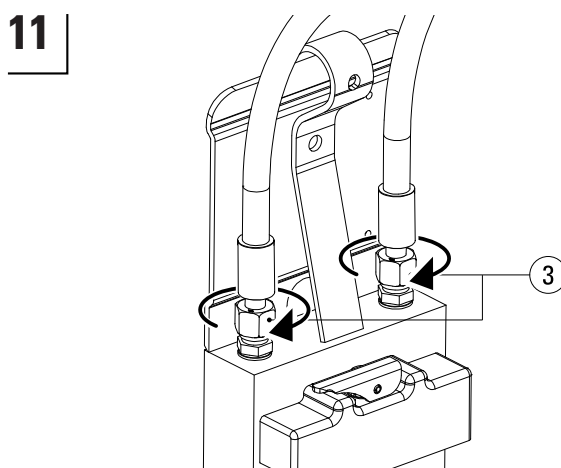


Akta:

Skada inte kolven eller packningarna i cylinderhuvudet vid monteringen eftersom detta kan leda till läckage.

Felsökning

Iakttagelse	Symptom	Möjlig orsak	Möjlig lösning
Oljeläckage	Oljeläckage mellan cylinderhuvud och kolvstång	Böjd kolvstång	Byt ut kolvstången och cylinderhuvudet
		Repig/skadad kolvstång	
		Läckande topplockstättning	Byt ut cylinderhuvudet
	Oljeläckage mellan cylinderhuvud och gaffelblad.	Läckande o-ring	Byt ut cylinderhuvudet
	Oljeläckage vid anslutningen	Läckande kopparring	Byt ut kopparringen
		Lös anslutning	Skruva åt anslutningen
	Gafflarna läcker olja	En eller båda KOOI-REACH-FORKS® har spruckit	Ta omedelbart bort KOOI-REACH-FORKS® från vagnen och kontakta leverantören.
Gafflarna rör sig inte unisont	Höger hylsa skjuter ut snabbare än den vänstra. När den högra gaffeln har nått sin gräns stannar den vänstra ungefär halvvägs.	De vänstra och högra KOOI-REACH-FORKS® har monterats på omvänt sätt	Byt plats på de vänstra och högra KOOI-REACH-FORKS® och anslut slangarna korrekt



Skruva fast slanganslutningarna (3) ordentligt.

Verktyg som krävs: U-nyckel 22.

12

Följ steg 4 till 5 i kapitlet om "Anvisningar för byte av hylsa".

13

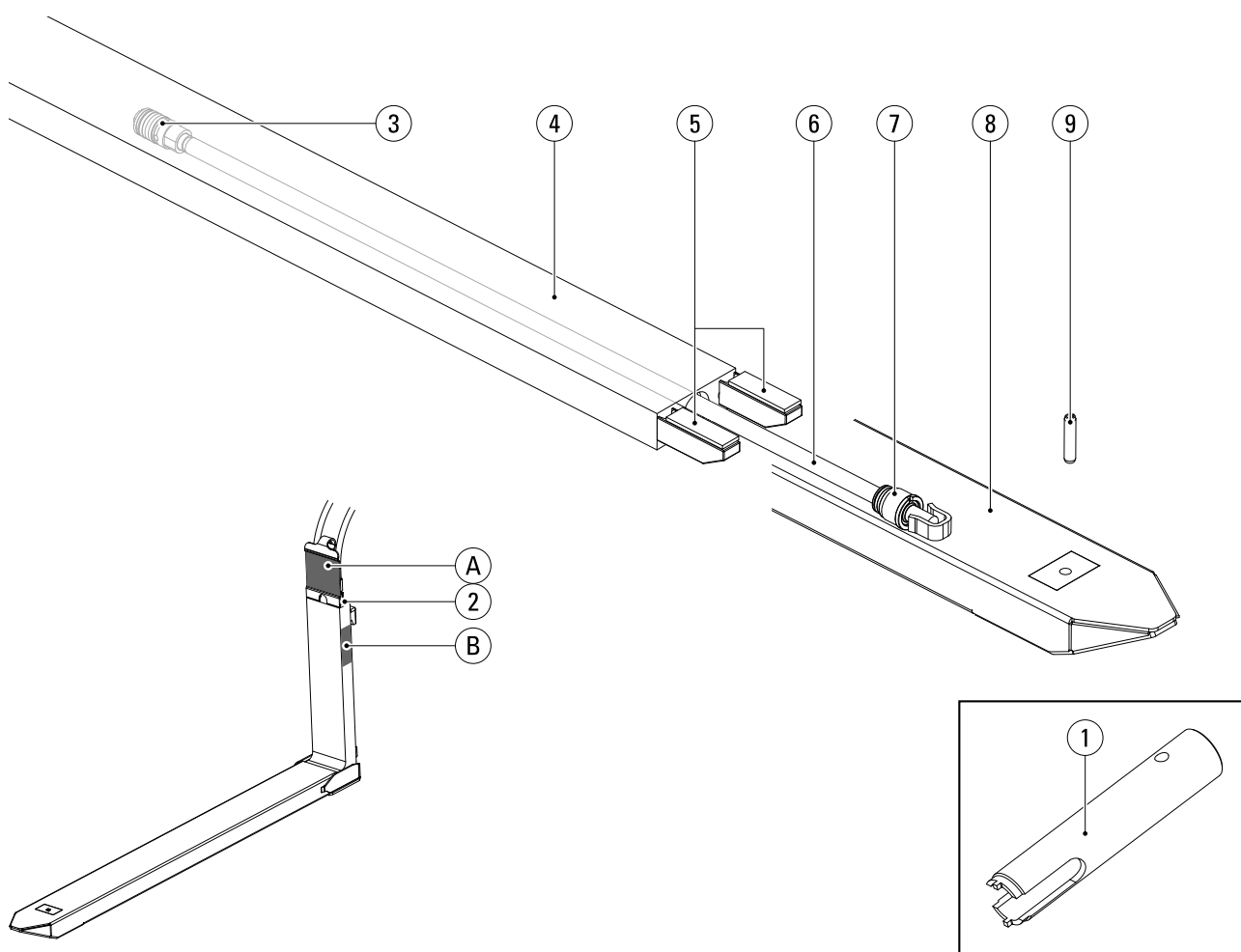
Slutligen, följ steg 5 i kapitlet om "Montering".

¹ Se www.loctite.com

² Se www.kroon-oil.com

	Den vänstra hylsan når sitt slutläge först. När vänster hylsa är i sitt slutläge når den högra 3/4 av sin slaglängd	KOOI-REACHFORKS® har monterats på omvänt sätt	Anslut KOOI-REACHFORKS® enligt anvisning i kapitlet om "Montering"
	Hylsorna rör sig inte unisont	En kolvtätning läcker	Byt ut kolven med den läckande tätningen
	Vänster eller höger hylsa skjuter ut utan att manöverspaken används.	Luft i hydrauliksystemet	Följ steg 5 i kapitlet om "Montering"
Gafflarna rör sig inte unisont	Skillnaden i slaglängd blir allt större och en hylsa drar sig inte tillbaka helt.	Kolvarna kan inte återgå i tillbakadraget läge vilket innebär att KOOI-REACHFORKS® hydrauliksystem inte kan spolas och återställas	Skjut in hylsorna helt och manövrera spaken i ytterligare 30 sek. (i samma riktning som vid tillbakadragande)
			Kontrollera att baksidan av hylsan/hylsorna inte kommer i kontakt med vagnsplattan. Om detta sker, kontakta din leverantör
			Demontera hylsorna och ta bort eventuell smuts som har ansamlats i de främre ändarna.
			Informera din gaffeltruckleverantör.
			Byt ut fjädertappen/fjädertapparna
	En eller båda hylsorna rör sig av sig självt	Läcka i gaffeltruckens reglerventil	Informera din gaffeltruckleverantör.
	En hylsa förblir orörlig vid tillbakadragande, och drar sig sedan plötsligt tillbaka snabbt	Fjädertappen/fjädertapparna är trasig/trasiga	Byt ut fjädertappen/fjädertapparna
	En av hylsorna drar sig inte tillbaka		
Hylsorna är olika långa	Slaglängden är olika	Kolvstängerna är inte lika långa.	Kontakta din leverantör.
		Lös kolv	Demontera den yttre gaffeln, ta bort hydrauliksatzen från gaffeln och skruva åt kolven (100 Nm)
Höjdskillnad mellan gafflarna	En gaffelspets hänger lägre än den andra	En av KOOI-REACHFORKS® har deformerats permanent på grund av överbelastning.	Ta omedelbart bort KOOI-REACHFORKS® från vagnen och kontakta leverantören
		En av KOOI-REACHFORKS® hänger inte på vagnplattan	Häng KOOI-REACHFORKS® ordentligt på vagnplattan (kontrollera låsmekanismen)
		Vagnplattan är inte helt horisontell	Kontakta din gaffeltruckleverantör.
		Gafflarna hör inte ihop (gafflarna tillhör olika uppsättningar)	Kontrollera serienumren.
		Slitremarna på en KOOI-REACHFORK® är mer slitna än den andra	Byt ut slitremarna
		Stort glapp mellan gaffelbladet och hylsan	Byt ut hylsorna
		Slitremarna är utslitna	
		Hylsorna är utslitna	Byt ut hylsorna

Förteckning över reservdelar RG2, RGN2



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Inre gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slitremsa PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Kolvstång Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Hylsa	⁴	2	2	2	2
9	Fjädertapp 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Typplatta					
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer					

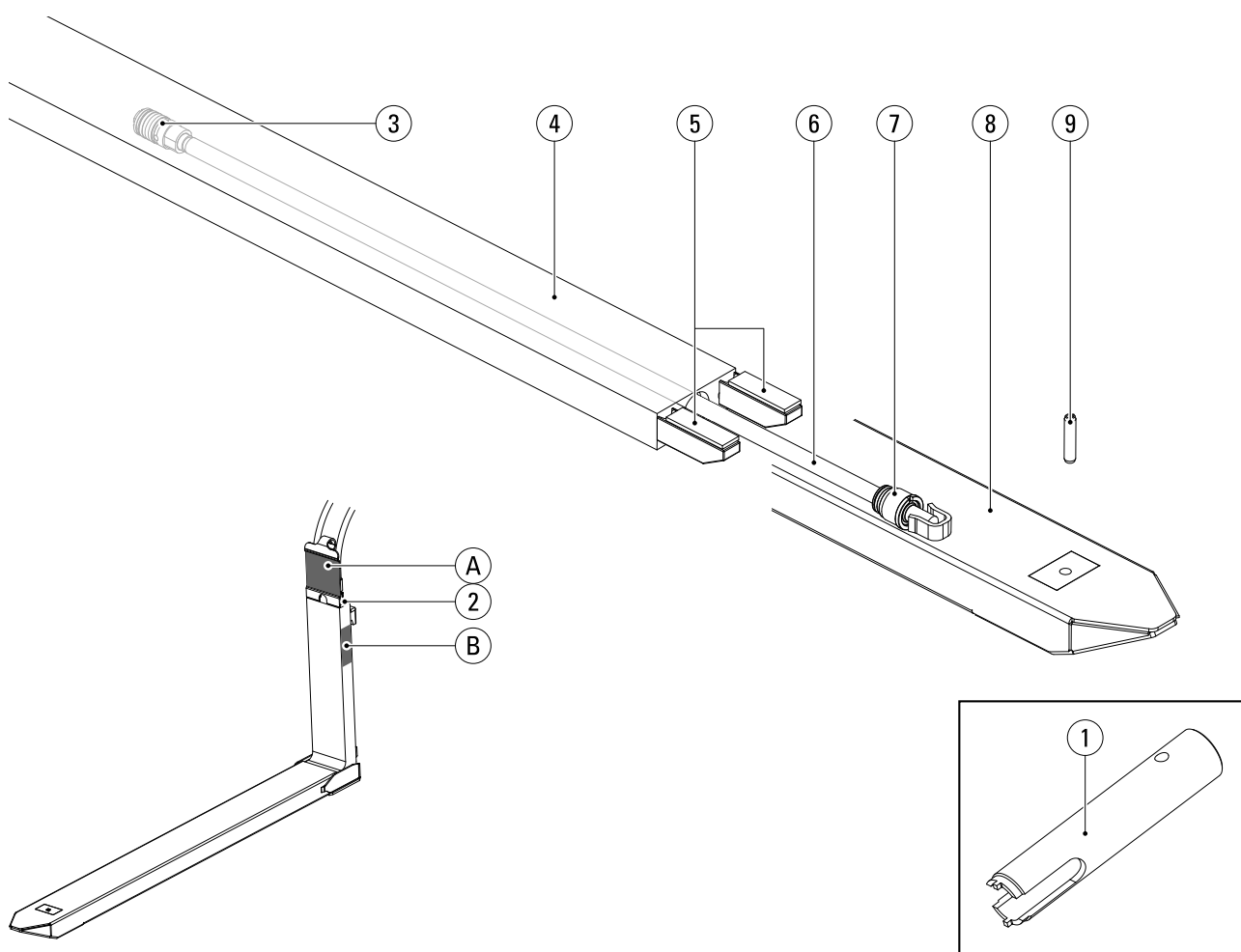
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar TFG2



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar
			TFG2-20
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4
3	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø20) ²	RE2008011	1
	Kolv Ø40 (för kopplingsstång Ø20) ³	RE2008014	1
4	Inre gaffel	⁴	2
5	Slitremsa PA6	RE0020000	4
6	Kolvstång Ø20	⁴	2
7	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø20) ²	RE2009004	1
	Cylinderhuvud Ø40 (för kolvstång Ø20) ³	RE2009006	1
8	Hylsa	⁴	2
9	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	2
A	Typplatta		
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer		

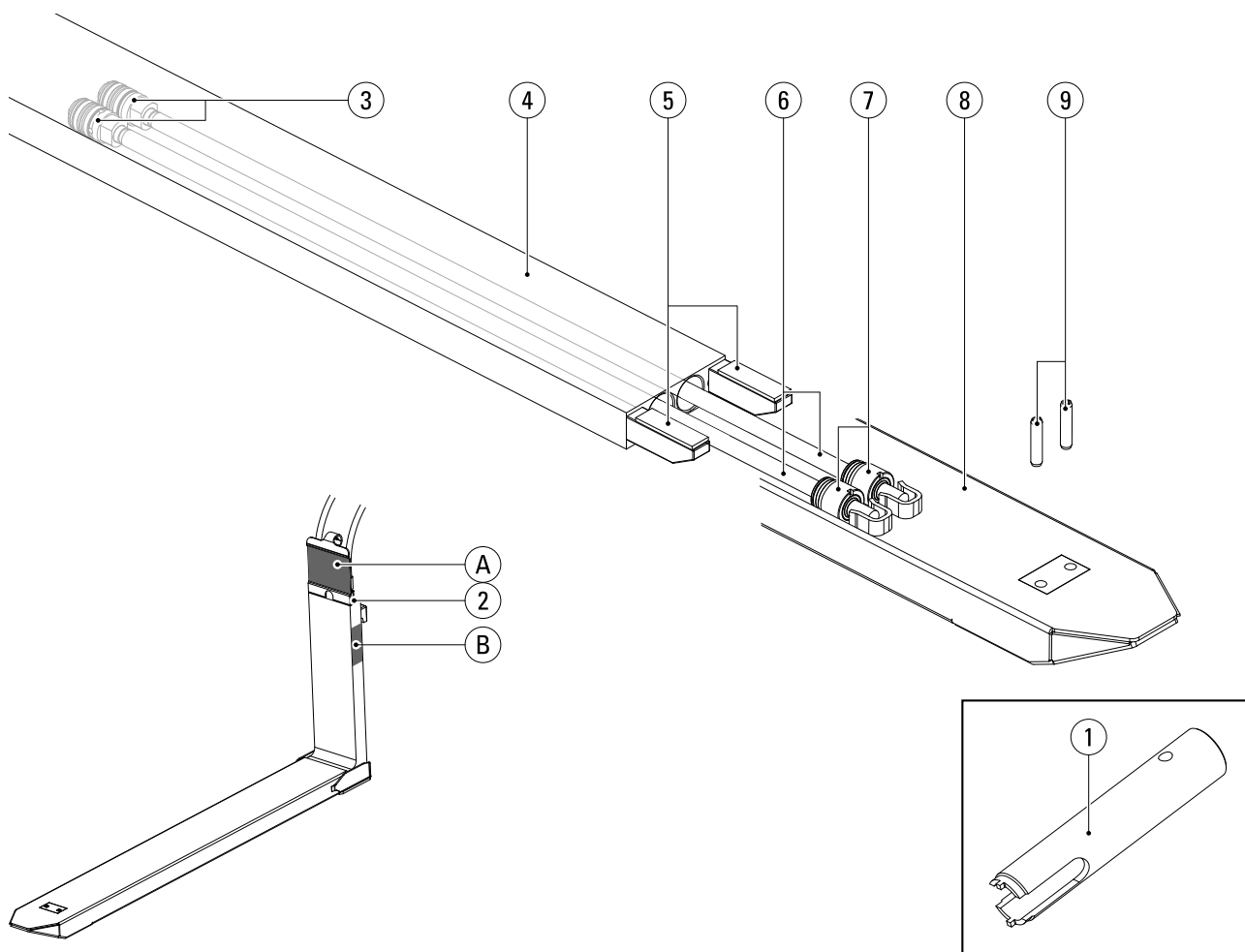
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar RG4



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Inre gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slitremsa PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slitremsa AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Kolvstång Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Hylsa	⁴	2	2	2	2
9	Fjädertapp 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Typplatta					
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer					

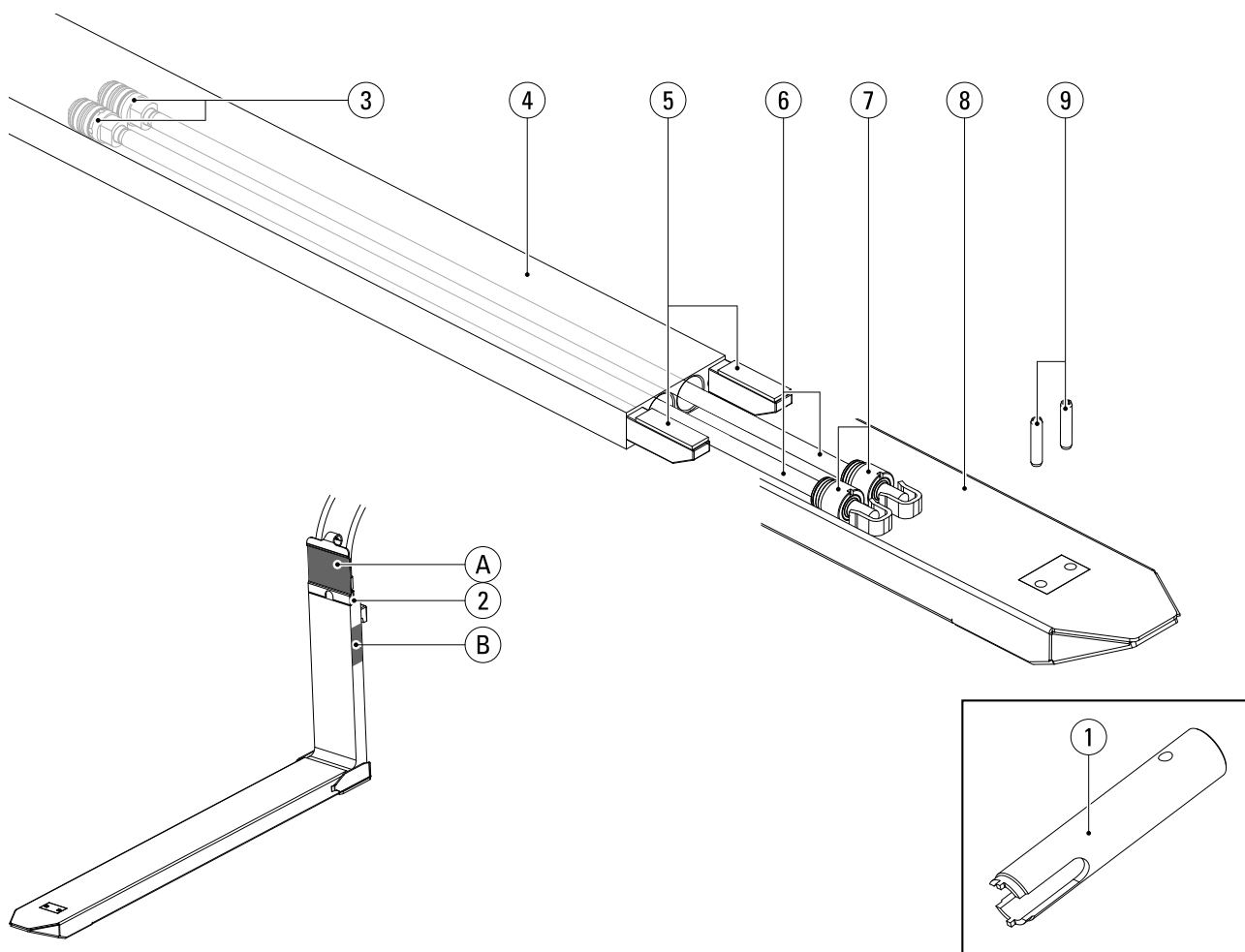
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar RG4



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar	
			RG4-77	RG4-105
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4	4
3	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Kolv Ø40 (för kopplingsstång Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Kolv Ø40 (för kopplingsstång Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Inre gaffel	4	2	2
5	Slitremsa AMPCO	RE0020001	4	4
6	Kolvstång Ø20	4	4	4
7	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Cylinderhuvud Ø40 (för kolvstång Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Hylsa	4	2	2
9	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	4	-
	Fjädertapp 75 mm	RE0033023	-	4
A	Typplatta			
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer			

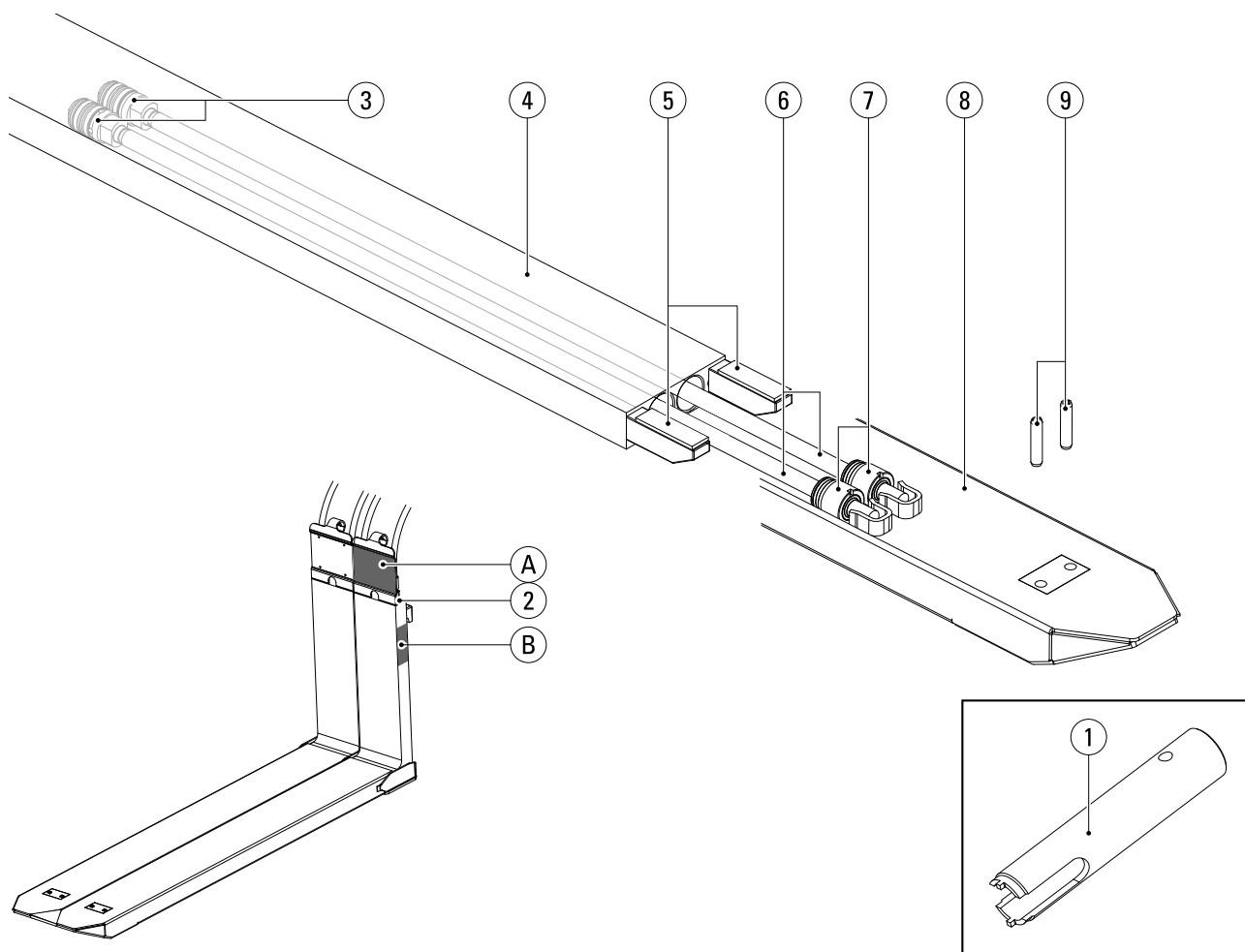
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar RG8



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	8	8	8	8
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Kolv Ø40 (för kopplingsstång Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Kolv Ø40 (för kopplingsstång Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Inre gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slitremsa AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Kolvstång Ø18	⁴	8	8	-	-
	Kolvstång Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Cylinderhuvud Ø40 (för kolvstång Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4
8	Hylsa	⁴	2	2	2	2

Förteckning över reservdelar RG8 (forts.)

Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
9	Fjädertapp 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Fjädertapp 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Typplatta					
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer					

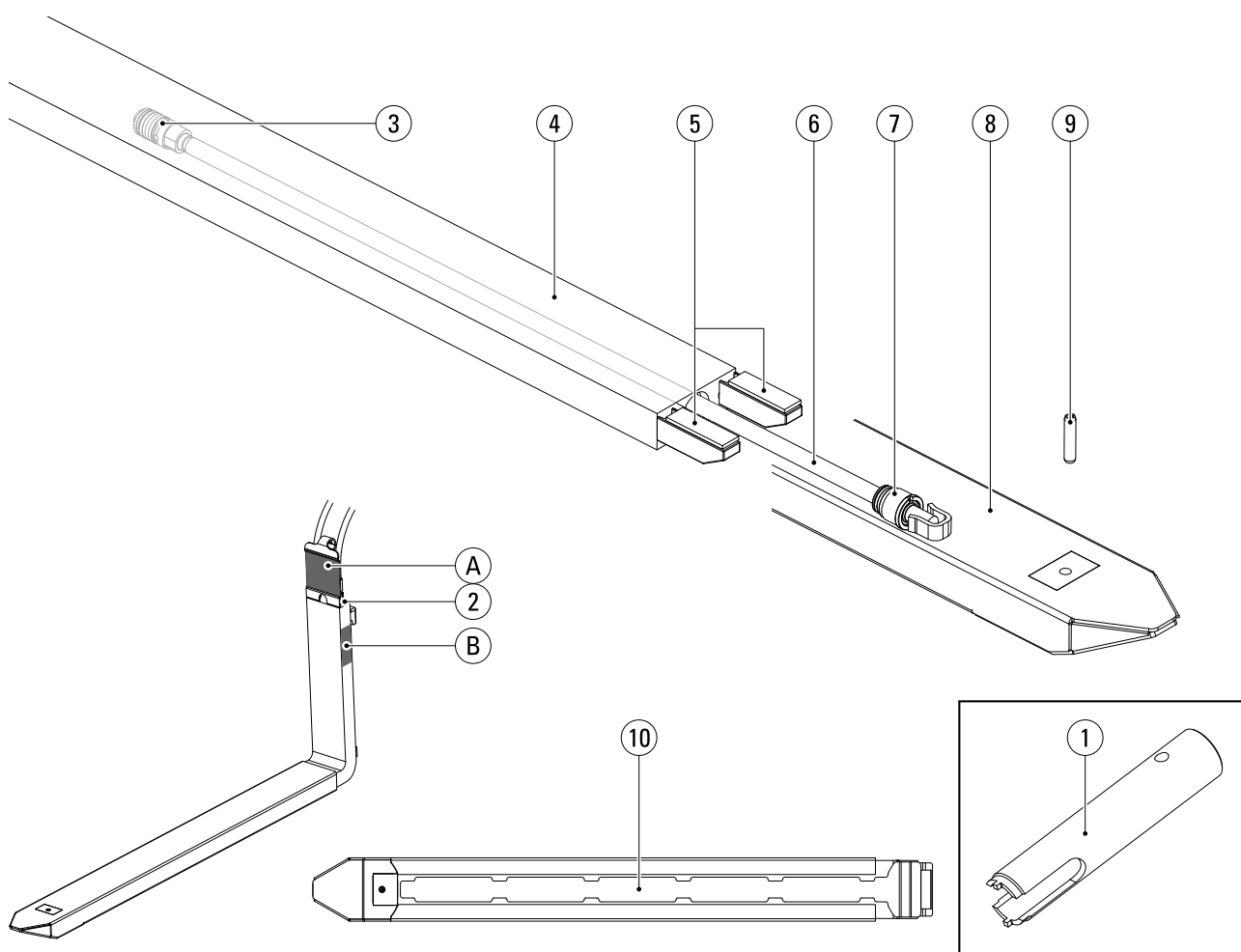
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar RGE2, RGEN2



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RGE2-20	RGE2-30	RGEN2-30	RGEN2-35
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Inre gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slitremsa PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Kolvstång Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Hylsa	⁴	2	2	2	2
9	Fjädertapp 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
10	Slitplatta	⁴	2	2	2	2
A	Typplatta					
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer					

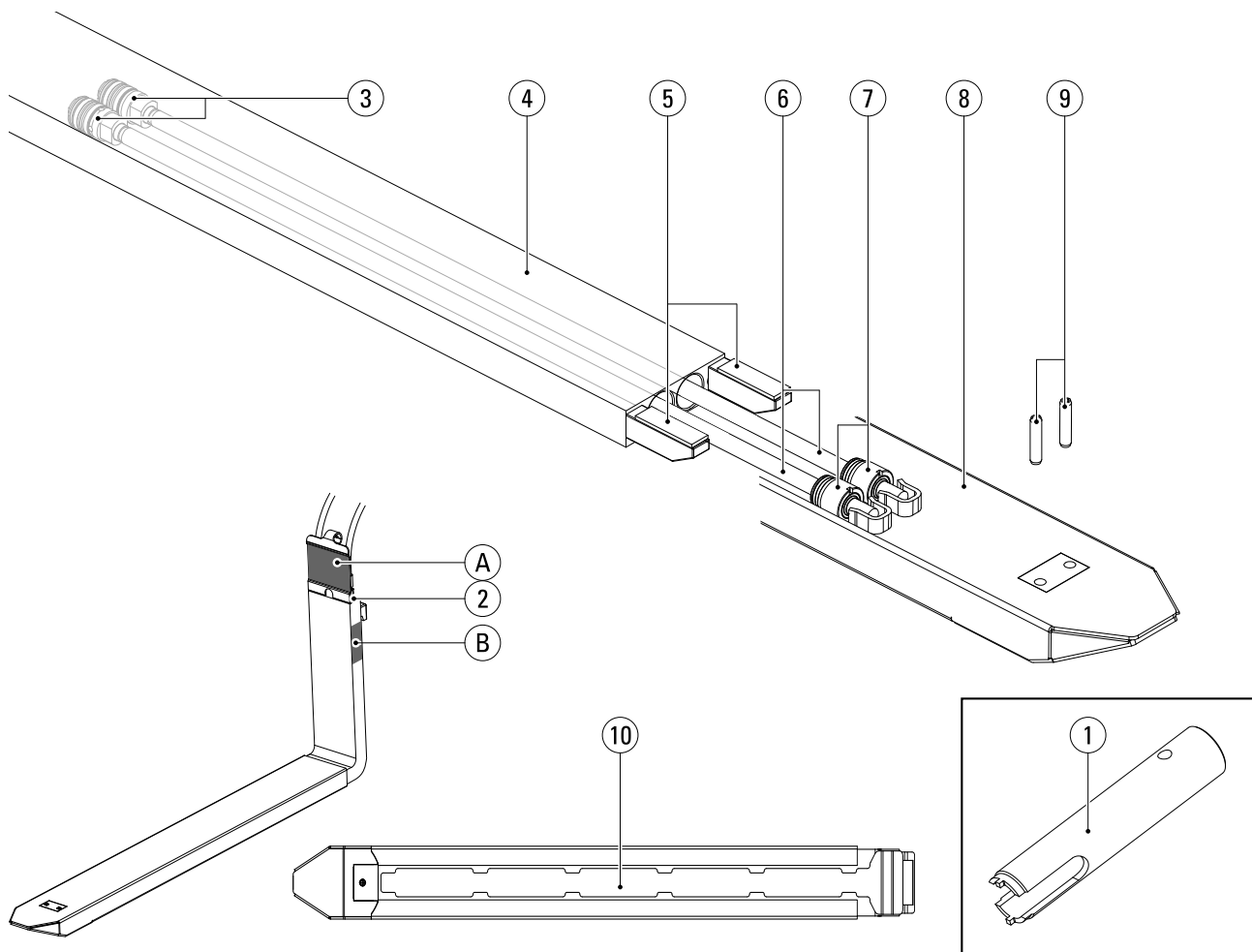
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar RGE4



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4	4	4	4
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Inre gaffel	⁴	2	2	2	2
5	Slitremsa PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Slitremsa AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Kolvstång Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Hylsa	⁴	2	2	2	2
9	Fjädertapp 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Slitplatta	⁴	2	2	2	2
A	Typplatta					
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer					

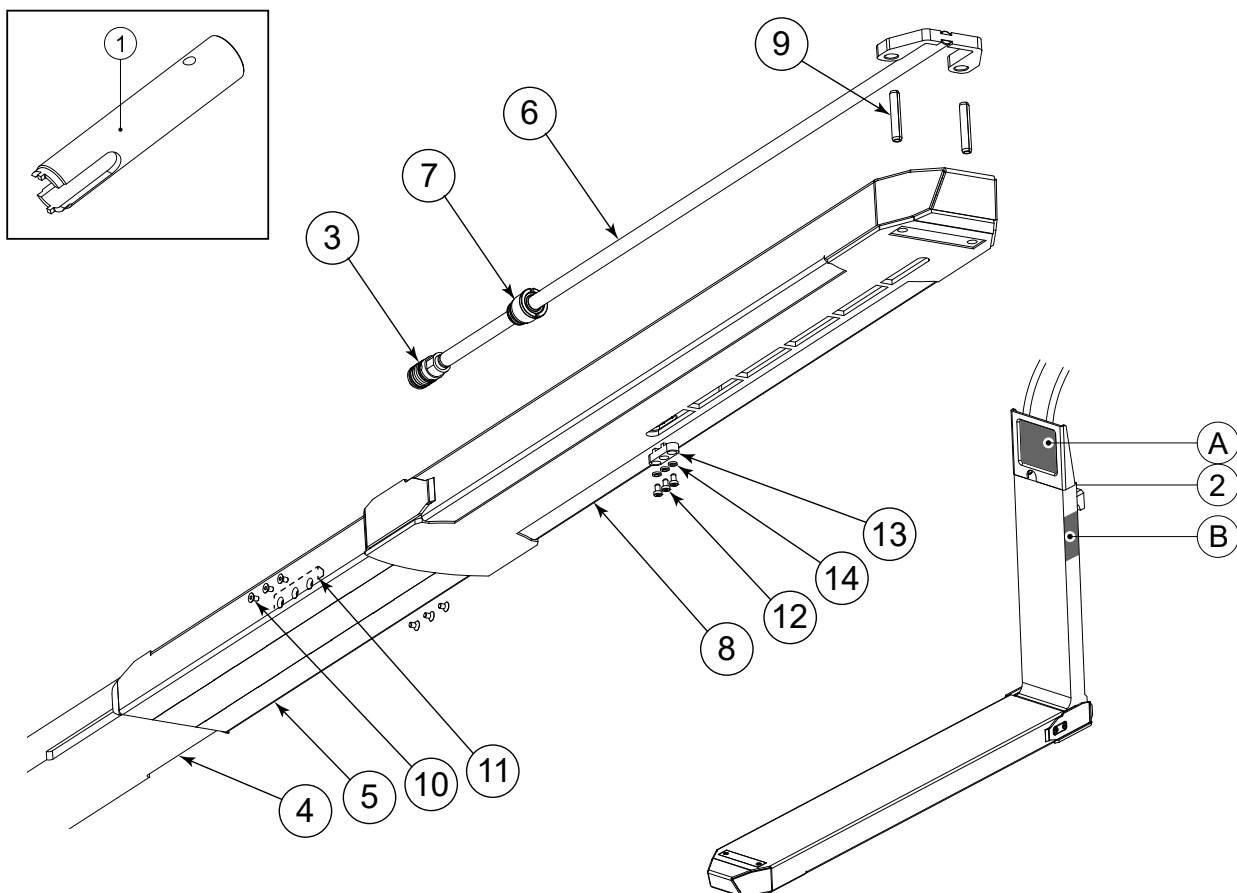
¹ Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®.

² Delar från **vänster** gaffel

³ Delar från **höger** gaffel.

⁴ Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Förteckning över reservdelar TRG2



Pos. Nr.	Beskrivning	Artikelnr.	Antal delar per uppsättning och typ av gafflar
			TRG2-30
1	Cylinderhuvudskruvnyckel	M00019010	1 ¹
2	Rak hankoppling 12L	RE2017001	4
3	Kolv Ø30 (för kopplingsstång Ø18) ²	RE2008009	1
	Kolv Ø35 (för kopplingsstång Ø18) ³	RE2008011	1
4	Inre gaffel	⁴	2
5	Inre hylsa	⁴	2
6	Kolvstång Ø18	⁴	2
7	Cylinderhuvud Ø30 (för kolvstång Ø18) ²	RE2009002	1
	Cylinderhuvud Ø35 (för kolvstång Ø18) ³	RE2009003	1
8	Yttre hylsa	⁴	2
9	Fjädertapp 65 mm	RE0033014	4
10	Skruv	07470 M6x10	12
11	Stopp för inre hylsa	M00009777	4
12	Skruv	M00024309	6
13	Stopp för yttre hylsa	10125213	2
14	Nord-Lock NL6 låsring	M00016890	6
A	Typplatta		
B	Inetsad typinformation och inetsat serienummer		

¹Tillgänglig separat från KOOI-REACHFORKS® leverantör, levereras **inte** som standard tillsammans med KOOI-REACHFORKS®. ²Delar från **vänster** gaffel. ³Delar från **höger** gaffel. ⁴Artikelnumret beror på den specifika modellen. Uppge serienummer vid beställning.

Tillverknings- och säkerhetsstandarder

Meijer Handling Solutions B.V. kräver att deras produkter är av högsta kvalitet och vi kan bara garantera detta genom att uppfylla alla tillämpliga internationella standarder och föreskrifter såsom:

ISO 9001

Kvalitetssäkringssystem - Krav.

ISO 13284

Gaffelarmsförlängning och teleskopiska gaffelarmar. Tekniska egenskaper och hållfasthetskrav. (alltid säkerhetsfaktor 3)

ISO 2328

Gaffelarmar med fästklackar och gaffelvagn. Monteringsdimensioner.

ISO 4406

Hydrauliska anläggningar – Vätskor – Metod för kodning av förorening genom fasta partiklar

ISO 3834-2

Kvalitetskrav för svetsning. Smältsvetsning av metalliska material.

CE

Europeiska maskindirektivet 2006/42/EG



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Netherlands

Website: www.meijer-handling-solutions.com

Telephone: +31 (0)518 492929

Telefax: +31 (0)518 492915

E-mail: info@meijer-group.com