

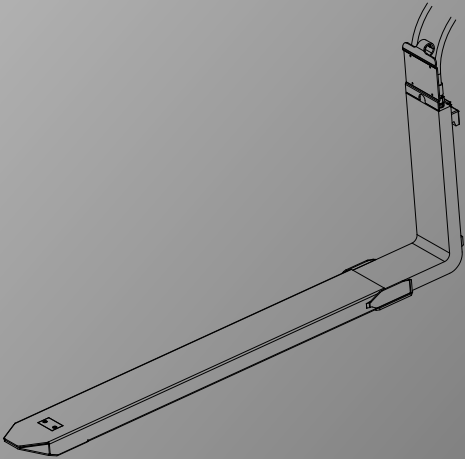
Manuel d'instructions et pièces



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2

Manual N°: MA210314-17FRA
Date de publication: 26-11-2025

Langue: FRA
Révision: 17



Sommaire

Définitions	2
Avant-propos	2
Normes de qualité/Normes et directives.....	2
Sécurité	3
Identification.....	4
Assemblage	5
Utilisation des KOOI-REACHFORKS®.....	6
Programme d'entretien	6
Usure.....	7
Instructions pour remplacer le fourreau	8
Remplacement des pièces hydrauliques.....	10
Dépannage.....	12
Nomenclature des pièces de rechange RG2, RGN2.....	14
Nomenclature des pièces de rechange TFG2	15
Nomenclature des pièces de rechange RG4	16
Nomenclature des pièces de rechange RG4	18
Nomenclature des pièces de rechange RG8	20

Nomenclature des pièces de rechange RG8 (suite).....	21
Nomenclature des pièces de rechange RGE2, RGEN2 ...	22
Nomenclature des pièces de rechange RGE4	23
Nomenclature des pièces de rechange TRG2.....	25

Définitions



Avertissement :

Les paragraphes marqués d'un symbole « Avertissement » (comme indiqué ci-contre) et commençant par « **Avertissement** : » apportent des informations sur des actes susceptibles de donner lieu à des blessures graves.



Prudence :

Les paragraphes marqués d'un symbole « Prudence » (comme indiqué ci-contre) et commençant par « **Prudence** : » apportent des informations sur des actes susceptibles d'endommager les fourches KOOI-REACHFORKS®, des pièces des fourches KOOI-REACHFORKS® ou les marchandises.

« *S'applique uniquement à :* » indique qu'un paragraphe est uniquement applicable à une situation particulière ou à un type de fourche KOOI-REACHFORKS®.

Avant-propos

© Copyright 2006 – 2025, Meijer Handling Solutions B.V. Tous droits réservés.

Sauf indication contraire, il est strictement interdit de reproduire les informations fournies dans le présent manuel, y compris, sans s'y limiter, les illustrations et le texte, sans l'autorisation écrite préalable de Meijer Handling Solutions.

Les informations du présent manuel sont fournies sans aucune garantie. En aucun cas Meijer Handling Solutions B.V. ne sera tenu responsable pour tout accident ou dommage résultant de l'utilisation du présent manuel.

Veuillez noter que les informations du présent manuel peuvent être modifiées à tout moment sans préavis et qu'il peut contenir des inexactitudes techniques et des fautes de frappe. Meijer Handling Solutions B.V. met tout en œuvre pour éviter les erreurs dans le présent manuel mais ne peut le garantir. N'hésitez pas à nous communiquer toute faute de frappe ou inexactitude technique que vous rencontrerez ou à nous faire part de vos suggestions.

KOOI-REACHFORKS® est une marque déposée de Meijer Handling Solutions (Frères Meijer).

Les autres noms de marques et de produits utilisés dans le présent manuel mais non stipulés ici sont des marques de fabrique de leurs détenteurs respectifs.

Normes de qualité/Normes et directives

Meijer Handling Solutions B.V. est conforme aux normes de qualité suivantes : ISO 9001

KOOI-REACHFORKS® est conforme aux normes et directives suivantes :

- ISO 13284 – Extensions de bras de fourche et bras de fourche télescopiques ;
- ISO 4406 – Transmissions hydrauliques – Fluides – Méthode de codification du niveau de pollution particulaire solide
- ISO 2328 – Chariots élévateurs à fourche – Bras de fourche à tenons et tabliers porte-fourches
- CE (2006/42/EC) – Directive Machines
- ISO-FDIS-ISO 3834-2 – Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques – Partie 2 : Exigences de qualité complète
- Directive CE (2014/43/EC) – ATEX (**s'applique uniquement aux fourches à plaque signalétique ATEX !**)

Les fourches KOOI-REACHFORKS® sont soumises à des essais dynamiques de manière aléatoire, en conformité avec la norme ISO 2330.

Sécurité

**Avertissement :**

Ne pas se tenir sur les fourches KOOI-REACHFORKS® ou sur le chargement.

**Avertissement :**

Ne pas marcher ou se tenir sous les fourches KOOI-REACHFORKS®.

**Avertissement :**

Ne pas passer les mains dans le mât du chariot élévateur.

**Avertissement :**

Ne pas charger les fourches KOOI-REACHFORKS® au-delà de la capacité nominale et de la distance du centre de gravité de la charge indiquées par le fabricant.

**Avertissement :**

Ne rien souder sur les fourches KOOI-REACHFORKS® sans l'autorisation expresse du fournisseur. Tout travail de soudure effectuée sans cette autorisation préalable annulera toute garantie.

**Avertissement :**

Ne pas utiliser les fourches KOOI-REACHFORKS® défectueuses avant leur réparation ou remplacement par un professionnel.

**Avertissement :**

Ne pas réaliser de travaux d'entretien sur les fourches KOOI-REACHFORKS® lorsque le système hydraulique est sous pression (enlever la clé du contact).

**Avertissement :**

Ne placer aucune partie du corps entre la butée de palette et la fourche interne (partie verticale) de la fourche KOOI-REACHFORKS®. Si le chargement se déplace, les parties du corps peuvent s'y coincer, ce qui peut causer de graves blessures.

**Avertissement :**

Ne pas utiliser les fourches KOOI-REACHFORKS® lorsque la température est inférieure à -30°C (-22°F), sauf accord contraire du fabricant.

**Avertissement :**

Les différences de température peuvent provoquer une accumulation de pression dans un produit hydraulique obturé. Cela peut entraîner l'éjection du bouchon hors du raccord si l'on dévisse la moer sans avoir d'abord relâché la pression. Pour un produit obturé, desserrez partiellement les moeren et donnez un léger coup sur le bouchon avec un outil (par exemple une clé) jusqu'à ce qu'il se libère. À ce moment-là, de l'huile peut s'écouler du raccord, libérant ainsi toute pression accumulée. Ensuite, dévissez complètement les moeren et les bouchons du produit.

**Prudence :**

Couper le moteur et enclencher le frein à main en quittant le chariot élévateur.

**Prudence :**

Faire attention à l'espace situé au-dessus et en-dessous des fourches KOOI-REACHFORKS®.

**Prudence :**

Répartir la charge sur les fourches KOOI-REACHFORKS® le plus uniformément possible.

**Prudence :**

Rétracter les fourches KOOI-REACHFORKS® (chargées) dès que possible.

**Prudence :**

Rétracter si possible les fourches KOOI-REACHFORKS® avant de déplacer le chariot élévateur.

**Prudence :**

Toujours conduire en tenant les fourches KOOI-REACHFORKS® dans la position la plus basse possible.

Identification

Légende plaque d'identification :



Description du type



Numéro de série



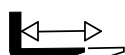
Centre de gravité si rétractés



Centre de gravité si étendus



Distance du centre de gravité de la charge si rétractés



Distance du centre de gravité de la charge si étendus



Poids



Capacité maximale si rétractés



Capacité maximale si étendus



Pression d'huile maximale autorisée



Année de production



Informations supplémentaires

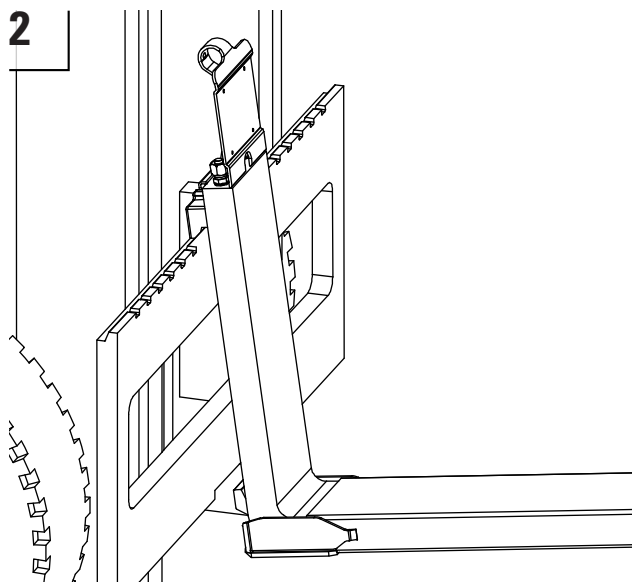
AVERTISSEMENT : Ne jamais dépasser la capacité maximale du chariot élévateur indiquée sur la plaque d'identification. La capacité nominale du chariot et de l'attache est de la responsabilité du fabricant du chariot élévateur et peut être inférieure à la capacité indiquée sur la plaque d'identification des attaches.

Description de la plaque d'identification des fourches KOOI-REACHFORKS® :

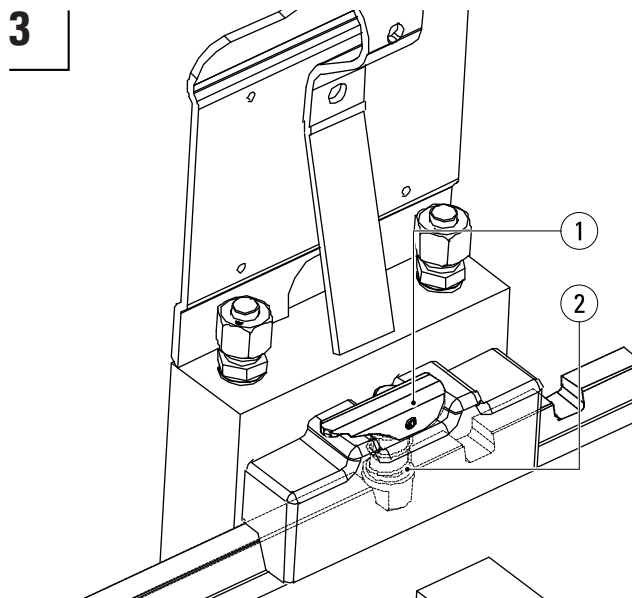
type															
nombre de cylindres par set															
capacité par fourchette X 100 kg															
longueur si rétractés (mm)															
course (mm)															
montage															

Assemblage

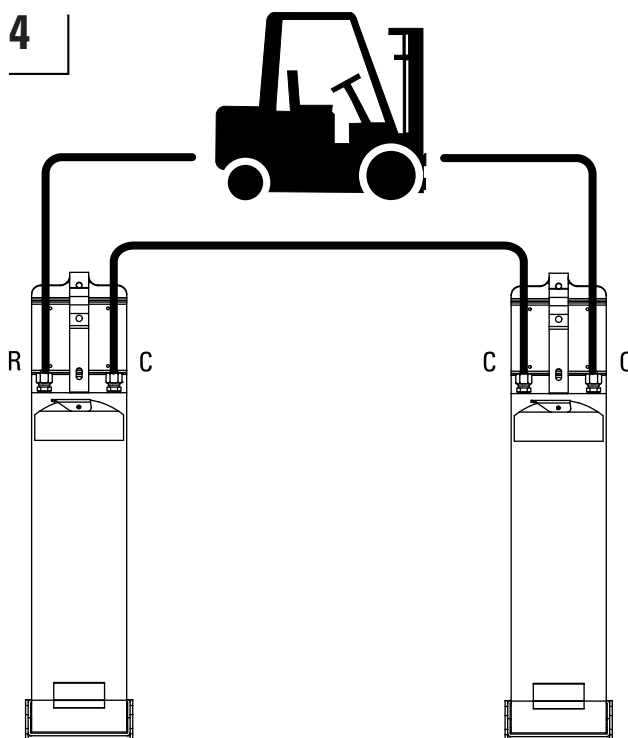
1 Les plaques d'identifications des fourches KOOI-REACHFORKS® sont estampées d'un « L » et d'un « R ». Installer les fourches KOOI-REACHFORKS® à gauche (L) et à droite (R) du point de vue du siège du cariste.



Accrocher les fourches KOOI-REACHFORKS® sur le tablier porte-fourche.



Vérifier que chaque goupille de sûreté des fourches KOOI-REACHFORKS® (2) retombe dans l'un des crans du tablier porte-fourche. Mettre le cliquet (1) avant d'utiliser les fourches.



Raccorder les fourches KOOI-REACHFORKS® au système hydraulique.

Types de KOOI-REACHFORKS®	Débit d'huile recommandé	Diamètre tuyau recommandé	Pression maximum en fonctionnement	Raccords
RG2 / RGE2 / RGN2 / TFG2 / TRG2	7,5-12,5 (l/ mn) 2-3,3 (gal/ mn)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 7/16" JIC (USA) / 9/16" (USA)
RG4 / RGE4	12,5-20 (l/ mn) 3,3-5,3 (gal/ min)			

5 Purger le système hydraulique :

- Incliner le mât du chariot élévateur vers l'avant et vers l'arrière plusieurs fois à la suite.
- Incliner le mât vers l'avant et rétracter les fourches KOOI-REACHFORKS®. Actionner le levier pendant environ 30 secondes pour que les fourches KOOI-REACHFORKS® restent rétractées et qu'elles soient purgées.
- Étendre et rétracter les fourches KOOI-REACHFORKS® plusieurs fois.

Vérifier que les tuyaux hydrauliques ne sont pas obstrués et qu'il n'y a pas de fuite d'huile.








Utilisation des KOOI-REACHFORKS®

Les fourches KOOI-REACHFORKS®, type RG, proposent un système de synchronisation intégré qui permet aux deux fourches de s'étendre et de se rétracter simultanément. Toutefois, si les fourches KOOI-REACHFORKS® ne fonctionnent pas simultanément, rétractez entièrement les fourches KOOI-REACHFORKS® et lorsque les fourreaux sont en position rétractée, actionnez la soupape pendant encore ± 10 secondes. Ceci permet au système hydraulique de remettre les deux fourreaux dans leur position la plus reculée possible.

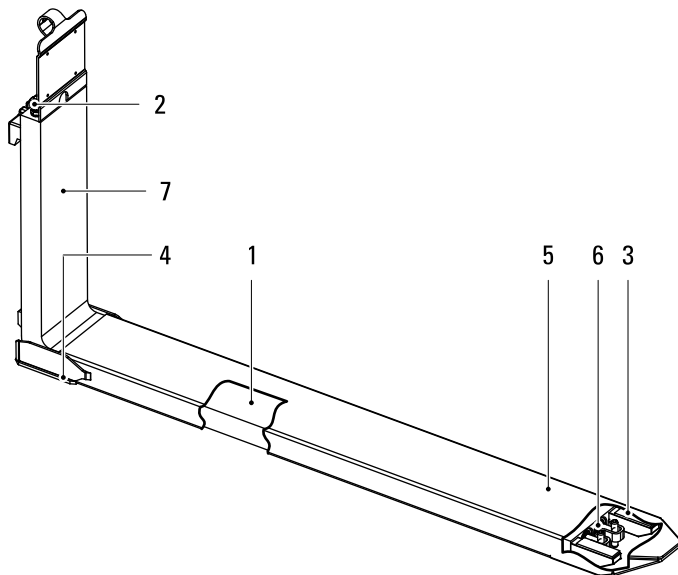
Pour minimiser l'usure, éviter tout contact entre les fourches KOOI-REACHFORKS® et le sol lors de l'utilisation des fourches. Afin de réduire l'usure :

- Le fabricant peut souder une plaque antiusure sous le fourreau, à remplacer lorsque celui-ci est usé.
- Les chaînes du mât du chariot élévateur peuvent être raccourcies de sorte que les fourches KOOI-REACHFORKS® ne puissent pas toucher le sol.

Programme d'entretien

N°	Description	Toutes les semaines	Tous les mois	Tous les 6 mois ou 1000 heures	Tous les ans ou 2000 heures
1.	Graisser la face supérieure et inférieure de la fourche interne				
2.	Vérifier les fuites au niveau de la fourche interne				
3.	Contrôler l'usure des bandes d'usure				
4.	Contrôler l'usure du fourreau, surtout à l'arrière* (et celle de la plaque d'usure pour type REE/REEN)				
5.	Contrôler et éliminer les impuretés dans le fourreau.				
6.	Contrôler les fuites au niveau de la culasse				
7.	Contrôler la fourche interne conformément à la norme ISO 5057*				

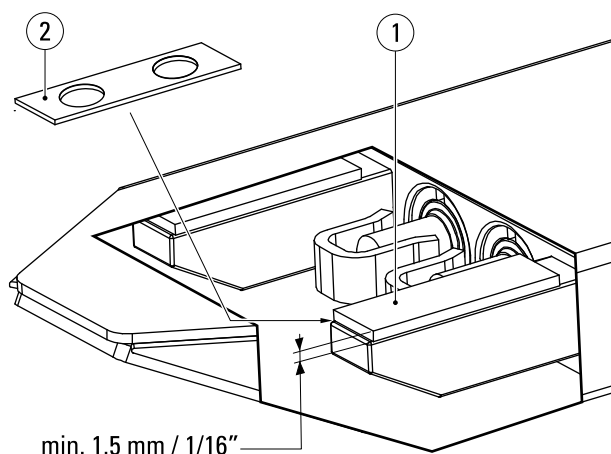
*Voir la section « Usure ».



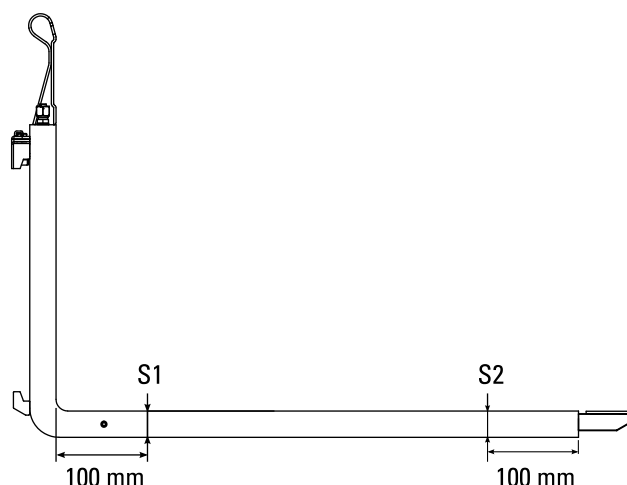
Remarques sur le programme d'entretien

- Graisse lubrifiante recommandée : Novatex EP2 (point 1).
- En cas de fuite, retirer immédiatement les fourches du chariot élévateur et contacter votre fournisseur (point 2).
- Si le contrôle révèle des défauts, résoudre le problème / remplacer les pièces avant de continuer à travailler avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.
- Voir la section « Instructions pour remplacer le fourreau » et « Remplacement des pièces hydrauliques » pour plus d'informations sur le remplacement de pièces et les outils nécessaires.

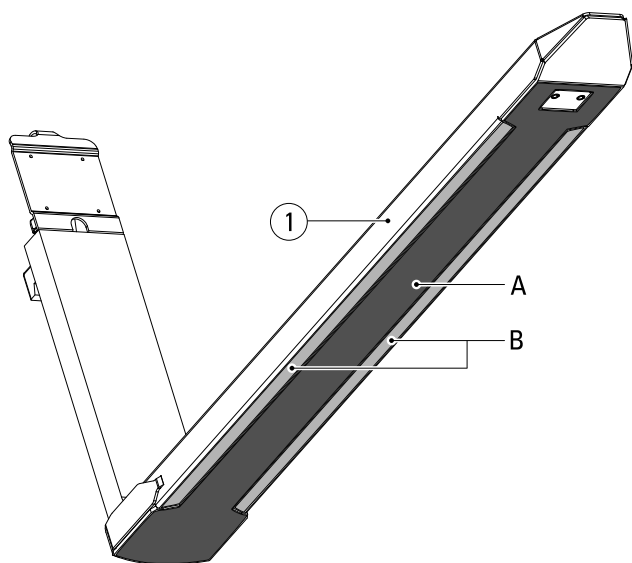
Usure



L'épaisseur des bandes d'usure (1) ne peut être inférieure à 1,5 mm (1/16"). Lorsque les bandes d'usure (1) ont atteint cette épaisseur, les remplacer ou combler avec des cales d'espacement (2) (Art. N° RE0092002). Voir point 3 du programme d'entretien.



La fourche interne est à remplacer dès lors que l'épaisseur de S1 est inférieure de 5 % à S2. Voir point 7 du programme d'entretien.



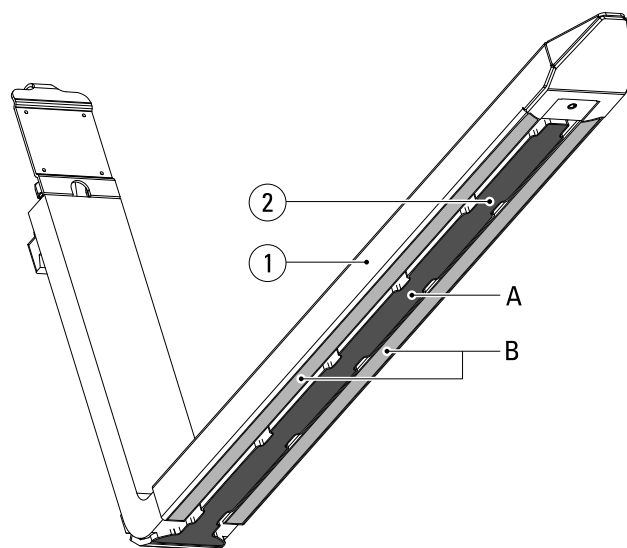
Lorsque la surface A (gris foncé, plaque d'usure intégrée) est usée au point qu'elle est au moins au même niveau que la surface B (gris clair), il faut remplacer le fourreau (1). Voir point 4 du programme d'entretien.



Prudence :

Les fourreaux doivent être retirés des fourches KOOI-REACHFORKS® avant de réaliser tout travail de soudure.

Avant de réaliser un travail de soudure sur la fourche interne, il faut retirer pistons, tiges de piston et culasses.



S'applique uniquement aux : KOOI-REACHFORKS® REE et REEN ;

Lorsque la surface A (gris foncé, plaque d'usure intégrée) est usée au point qu'elle est au moins au même niveau que la surface B (gris clair), il faut remplacer plaque d'usure intégrée (2). En cas d'usure au niveau inférieur du fourreau (1), il faut le remplacer. Voir point 4 du programme d'entretien.

Données de soudage de la plaque d'usure :

- Méthode de soudage : MAG (135), 210A, 28 VDC
- Type de soudure : soudure d'angle a4, 1 couche
- Nettoyage : brosse
- Fil : 1 mm, EN 12534 / Mn3Ni1CrMo
- Gaz de protection : 80% Ar / 20% CO₂, 15-16 l/mn
- Soudé dans plaque antiusure à rainures

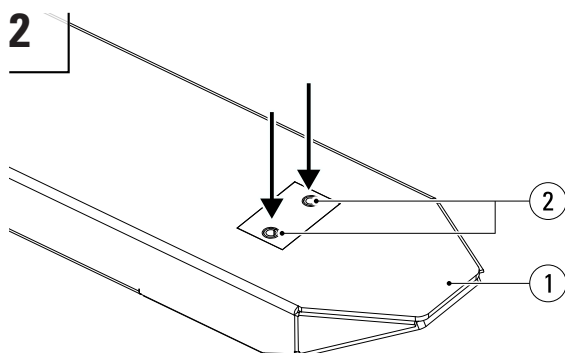
Instructions pour remplacer le fourreau

- 1** Positionner les fourches KOOI-REACHFORKS® à hauteur de la hanche, incliner légèrement le mât du chariot élévateur vers l'avant et retirer la clé du contact.



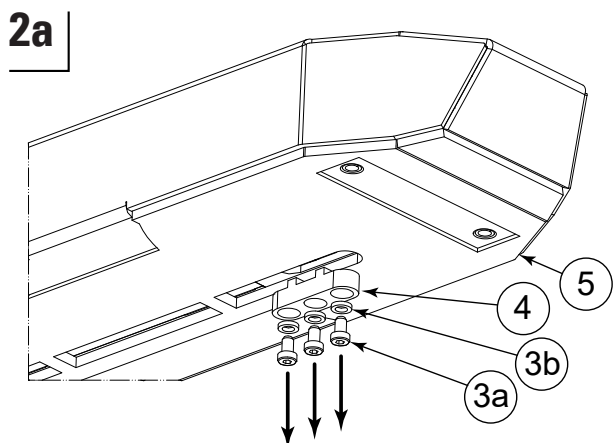
Avertissement :

Ne pas réaliser de travaux d'entretien sur les fourches KOOI-REACHFORKS® lorsque le système hydraulique est sous pression (enlever la clé du contact).



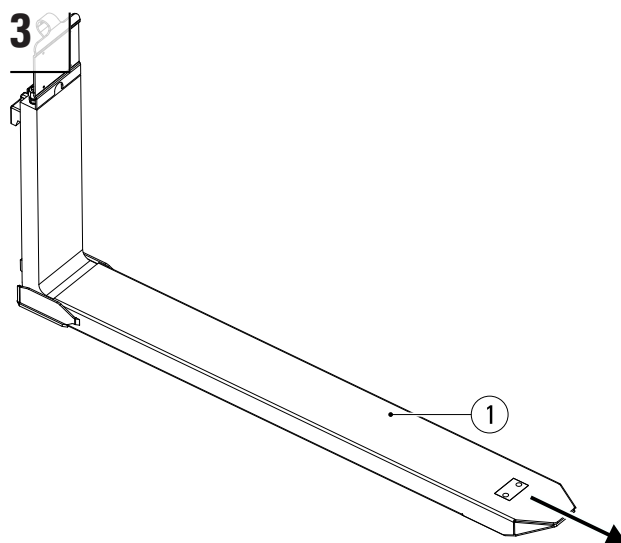
Retirer les goupilles (2) du fourreau (1).

Outils nécessaires : Marteau, poinçon Ø10

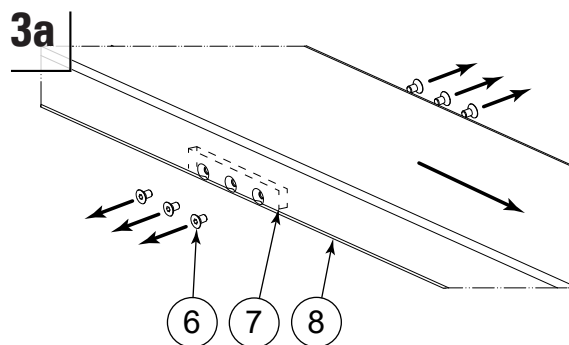


S'applique uniquement aux : KOOI-REACHFORKS® type TRG2 ;
Dévisser les vis (3a + 3b) et retirer les butoirs (4) du fourreau extérieur (5) (des deux côtés du fourreau).

Outils nécessaires : Clé Allen 4

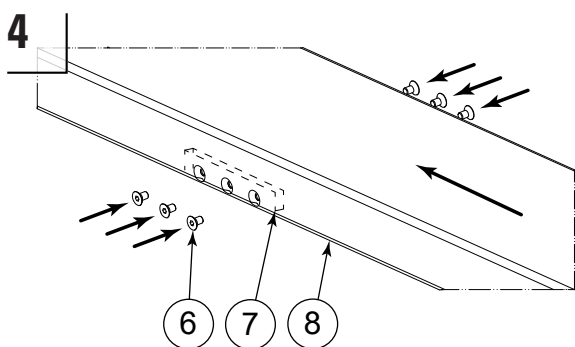


Retirer le fourreau (1) de la fourche.



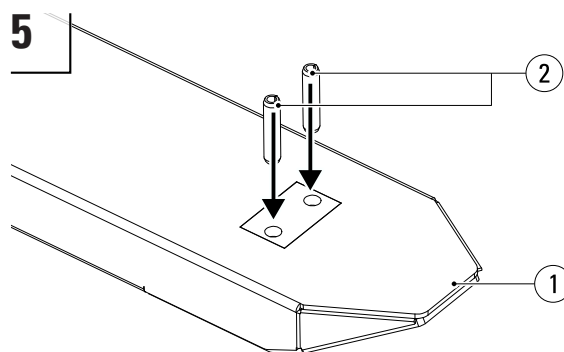
S'applique uniquement aux : KOOI-REACHFORKS® type TRG2 ;
Dévisser les vis (6) (des deux côtés) des butoirs (7) et retirer le fourreau intérieur.

Outils nécessaires : Clé Allen 4



S'applique uniquement aux : KOOI-REACHFORKS® type TRG2 ;
Glisser le (nouveau) fourreau (8) sur la fourche. Revisser les vis (6) (des deux côtés) dans les butoirs (7). Bloquez les vis (6) avec du Loctite 270¹.

Outils nécessaires : Clé Allen 4, Loctite 270¹.



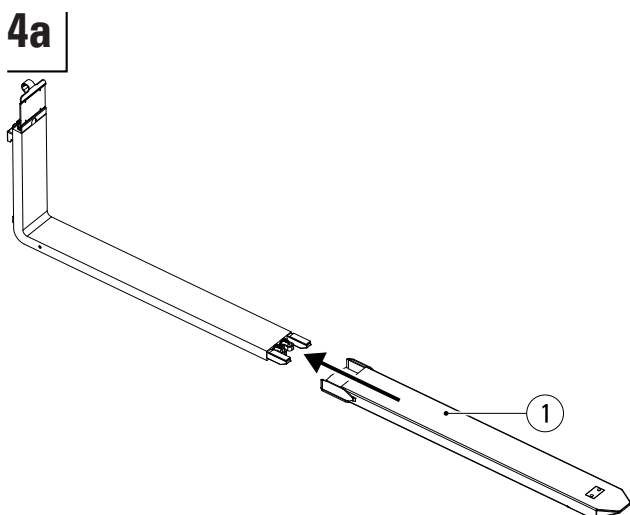
Remettre les goupilles (2) dans le (nouveau) fourreau (1).



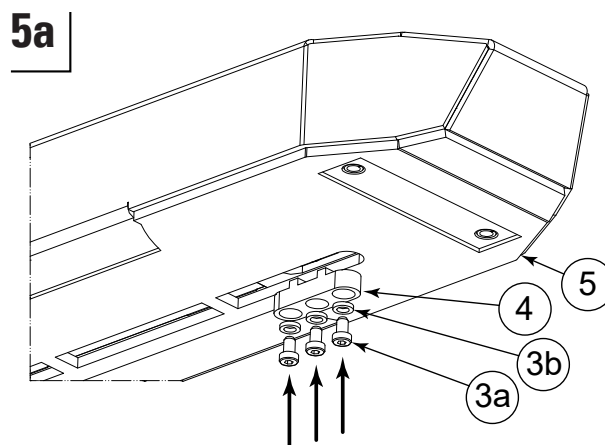
Prudence :

Vérifier que les trous dans le fourreau (1) sont alignés aux ouvertures du/des support(s) soudé(s) sur la/les tige(s) de piston. NE PAS taper la goupille sur le support ou la tige de piston !

Outils nécessaires : Marteau.



Glisser le (nouveau) fourreau (1) sur la fourche.



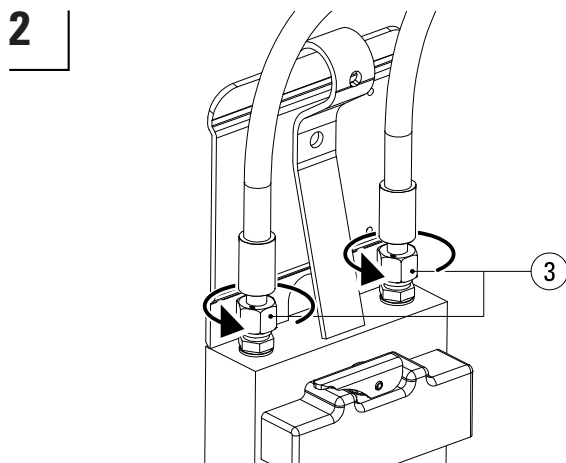
S'applique uniquement aux : KOOI-REACHFORKS® type TRG2 ;
Insérer les butoirs (4) dans le fourreau extérieur (5). Revisser les vis (3a + 3b) (des deux côtés du fourreau). Bloquez les vis (3) avec du Loctite 270¹.

Outils nécessaires : Clé Allen 4, Loctite 270¹.

¹ Voir www.loctite.com

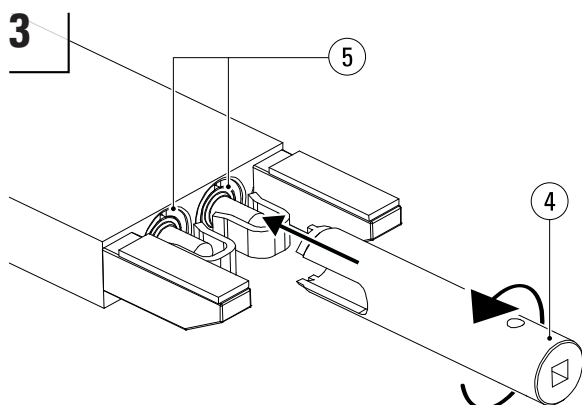
Remplacement des pièces hydrauliques

1 Suivre les étapes 1 à 3 de la section « Instructions pour remplacer le fourreau ».



Dévisser légèrement les raccords de tuyau (3) afin que les pistons ne créent pas de vide au moment de retirer les parties hydrauliques.

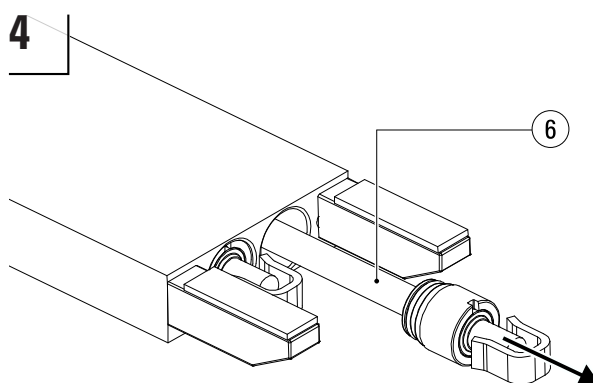
Outils nécessaires : Clé plate de 22.



Placer un bac récepteur sous la fourche. Dévisser la/les culasse(s) (5) à l'aide d'une clé de culasse (4) et d'un cliquet.

Outils nécessaires : Clé de culasse, cliquet 1/2".

*Les clés de culasse sont uniquement disponibles auprès de Meijer Handling Solutions B.V. (Art. N° RE0058034).

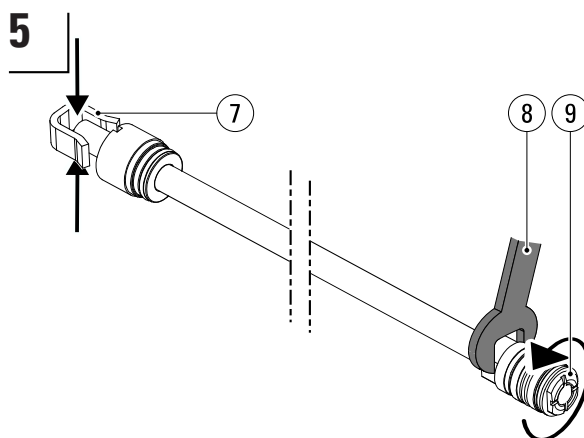


Retirer tout l'ensemble hydraulique (6) composé du piston, de la culasse et de la tige de piston de la fourche.



Prudence :

Faire attention à la surface de la tige de piston : la moindre détérioration de la surface peut causer des fuites.



Serrer la tige de piston à l'aide d'une pince à l'extrémité de la tige (7) et non sur la tige de piston elle-même afin d'éviter de la détériorer (voir étape 4 dans cette section). Utiliser une clé plate de 24 (8) pour desserrer le piston (9). Si le piston ne peut être desserré, le chauffer à l'aide d'un chalumeau.

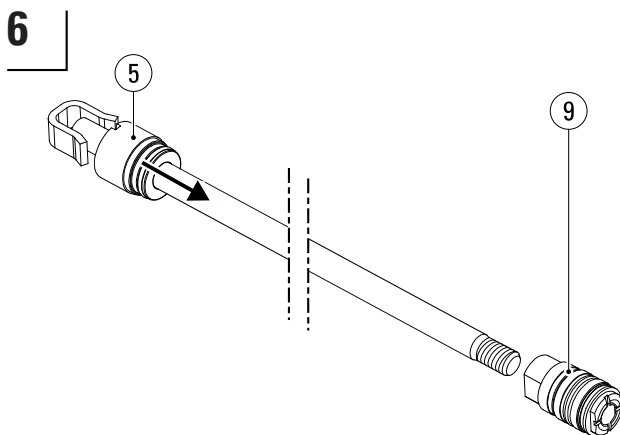
Outils nécessaires : Clé plate de 24, pince.

Note : Une fois le piston chauffé au chalumeau, il faut le remplacer en raison de l'endommagement des joints dû à la chaleur.

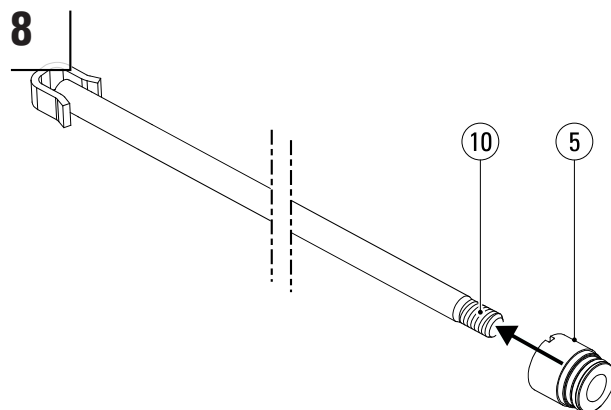


Avertissement :

Ne pas utiliser de chalumeau à un endroit non équipé/prévu à cet effet en raison du risque d'incendie.



Lorsque le piston (9) est retiré, la culasse (5) peut être retirée dans le cas où il faudrait la remplacer.

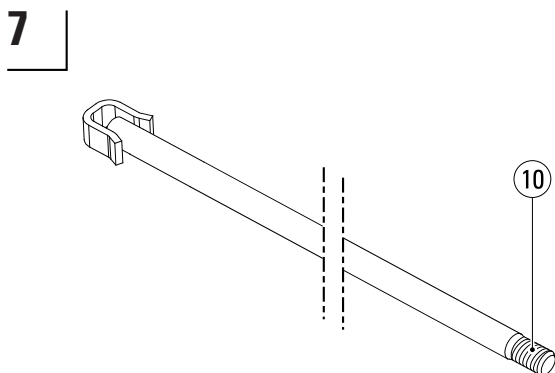


Glisser la (nouvelle) culasse (5) sur la tige de piston (10).



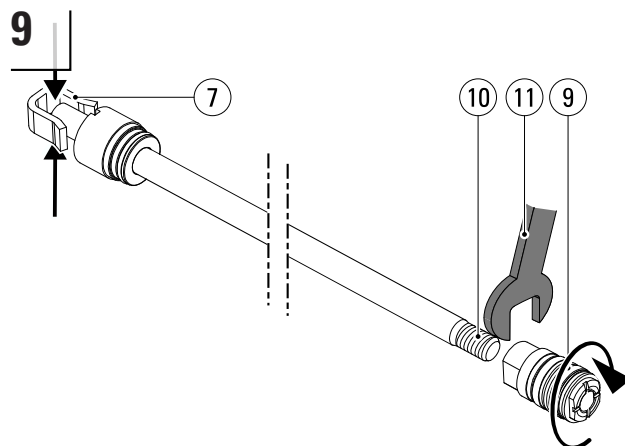
Prudence :

Ne pas endommager les joints de culasse (5) lors du montage car cela peut causer des fuites. Faire particulièrement attention en glissant la culasse (5) sur le filetage (10) de la tige de piston.

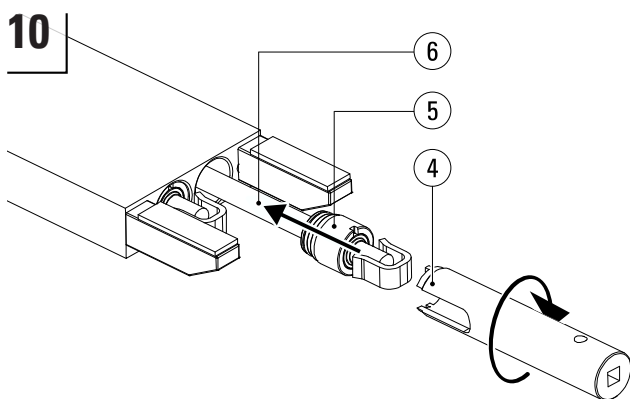


Enlever tout résidu de colle restant du filetage de la tige de piston (10) puis nettoyer la tige de piston et le filetage (10) au moyen de Loctite 7063¹.

Outils nécessaires : Loctite 7063¹.



Appliquer le Loctite 270 sur le filetage (10) de la tige de piston ¹. Serrer la tige de piston à l'aide d'une pince à l'extrémité de la tige (7) et non sur la tige de piston elle-même afin d'éviter de la détériorer (voir étape 4 dans cette section). Nettoyer le filetage du piston avec du Loctite 7063¹. Employer une clé dynamométrique de 24 (11) pour serrer le piston (9) sur la tige de piston (10) au couple de 100 Nm. **Outils nécessaires :** Loctite 270¹, Loctite 7063¹, clé dynamométrique de 24.



Enduire le filetage de la culasse (5) de Copaslip². Aligner l'ensemble hydraulique (6) avec le cylindre et taper prudemment au marteau pour le faire entrer dans l'alésage. Bien serrer la culasse à l'aide de la clé de culasse (4) et d'une clé dynamométrique. Voir le tableau ci-dessous pour les couples de serrage de référence.

Outils nécessaires : Marteau, Copaslip², clé de culasse*, clé dynamométrique 1/2".

Diamètre du cylindre (en mm)	Couple (Nm)
30	80
35	80
40	90

*Les clés de culasse sont uniquement disponibles auprès de Meijer Handling Solutions B.V. (Art. N° RE0058034).

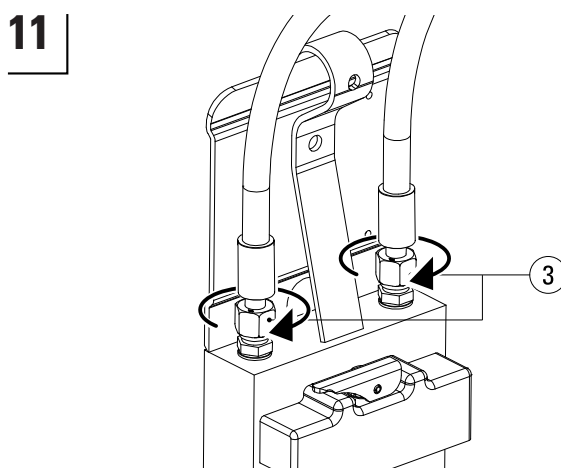


Prudence :

Ne pas endommager le piston ou les joints de culasse lors du montage, cela pouvant causer des fuites.

Dépannage

Problème	Symptôme	Cause possible	Solution possible
Fuite d'huile	Fuite d'huile entre la culasse et la tige de piston	Tige de piston pliée	Remplacer la tige de piston et la culasse
		Tige de piston rayée/endommagée	
	Fuite d'huile entre la culasse et la fourche.	joint de culasse défectueux	Remplacer culasse.
		Fuite au niveau du joint torique	Remplacer culasse.
	Fuite d'huile au niveau du raccord	Fuite au niveau de la bague en cuivre	Remplacer bague en cuivre
		Raccord desserré	Resserrer raccord
	Fuite d'huile au niveau des fourches	Au moins une des fourches KOOI-REACHFORKS® est brisée	Retirer immédiatement les fourches KOOI-REACHFORKS® du chariot et contacter votre fournisseur.
Les fourches ne se déplacent pas à l'unisson	Le fourreau droit s'étend plus rapidement que le gauche. Lorsque la fourche de droite a atteint son maximum, celle de gauche s'arrête approximativement à mi-chemin.	Les fourches KOOI-REACHFORKS® droite et gauche ont été inversées lors du montage	Échanger les fourches KOOI-REACHFORKS® droite et gauche et raccorder les tuyaux correctement.



Bien serrer les raccords de tuyau (3)

Outils nécessaires : Clé plate de 22.

12 Suivre les étapes 4 à 5 de la section « Instructions pour remplacer le fourreau ».

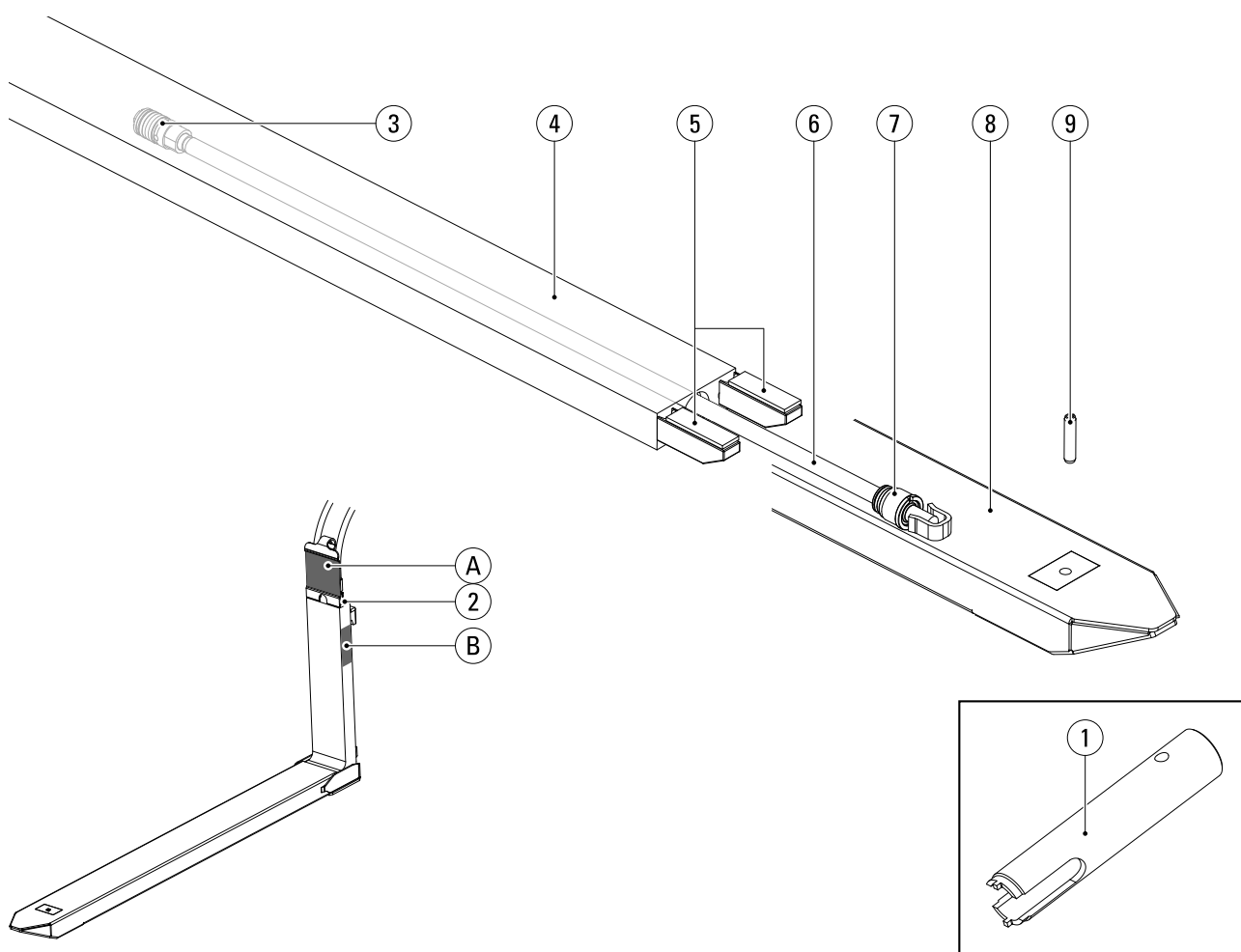
13 Enfin, suivre l'étape 5 de la section « Assemblage ».

¹ Voir www.loctite.com

² Voir www.kroon-oil.com

	Le fourreau gauche atteint son maximum en premier. Lorsque le fourreau gauche atteint son maximum, celui de droite s'arrête aux 3/4 de sa course	Les fourches KOOI-REACHFORKS® ont été raccordées à l'envers	Raccordez les fourches KOOI-REACHFORKS® comme indiqué dans les instructions à la section « Assemblage »
	Les fourreaux ne se déplacent pas à l'unisson	Fuite au niveau d'un joint de piston	Remplacer le piston dont le joint fuit
	L'un des fourreaux s'étend sans que le levier de commande ne soit actionné.	Présence d'air dans le système hydraulique	Suivre l'étape 5 de la section « Assemblage ».
Les fourches ne se déplacent pas à l'unisson	La différence des longueurs de course des deux fourreaux s'accroît et un fourreau ne se rétracte pas entièrement.	Les pistons ne peuvent retourner à leur position initiale, ce qui signifie que le système hydraulique des fourches KOOI-REACHFORKS® ne peut être entièrement évacué et remis à l'état initial	Rétractez entièrement les fourreaux et actionnez le levier pendant encore 30 secondes (dans la même direction que lors de la rétraction)
			Vérifier que l'arrière du/des fourreau(x) ne touche pas le tablier porte-fourche. Si c'est le cas, merci de contacter votre fournisseur.
			Démonter les fourreaux et éliminer les impuretés qui ont pu s'accumuler à l'avant.
	Au moins l'un des fourreaux se déplace de lui-même	Fuite au niveau de la soupape du chariot élévateur	Contactez votre fournisseur de chariots élévateurs.
	Un fourreau reste statique lors de la rétraction puis se rétracte rapidement	Goupille(s) cassée(s)	Remplacer la/les goupille(s)
	Un fourreau ne se rétracte pas		
Différence de longueur entre les fourreaux	Longueur de course différente	Tiges de piston de longueur différente.	Merci de contacter votre fournisseur
		Piston desserré	Démonter la fourche externe, retirer l'ensemble hydraulique de la fourche et resserrer piston (100 Nm)
Différence de hauteur entre les fourches	L'extrémité d'une fourche est plus basse que l'autre.	L'une des fourches KOOI-REACHFORKS® a été déformée de façon permanente suite à une surcharge.	Retirer immédiatement les fourches KOOI-REACHFORKS® du chariot et contacter votre fournisseur
		L'une des fourches KOOI-REACHFORKS® n'est pas accrochée au tablier porte-fourche	Accrocher correctement la fourche KOOI-REACHFORK® au tablier porte-fourche (vérifier mécanisme de fermeture)
		Le tablier porte-fourche n'est pas entièrement horizontal	Contactez votre fournisseur du chariot élévateur.
		Les fourches ne se correspondent pas (appartiennent à des modèles différents)	Vérifier les numéros de série.
		Les bandes d'usure de l'une des fourches KOOI-REACHFORK® sont usées différemment	Remplacer les bandes d'usure
		Jeu excessif entre la fourche et le fourreau	
		Bandes d'usures usées	
		Fourreaux usés	Remplacer fourreaux

Nomenclature des pièces de rechange RG2, RGN2



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4	4	4	4
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Fourche interne	⁴	2	2	2	2
5	Bande d'usure PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Tige de piston Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Fourreau	⁴	2	2	2	2
9	Goupille à ressort 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Plaque d'identification					
B	Informations de type et numéro de série gravés					

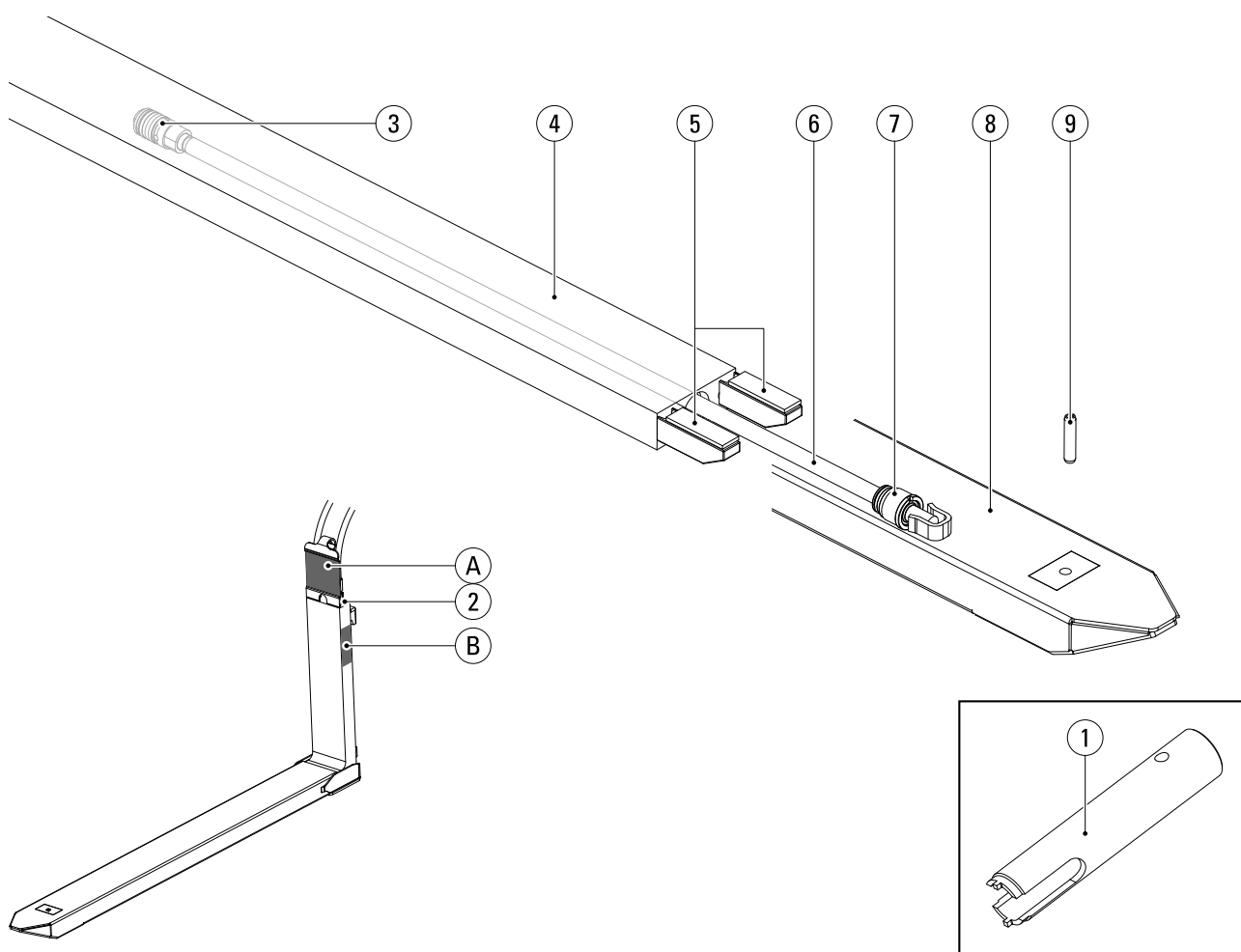
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange TFG2



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches
			TFG2-20
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4
3	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2008011	1
	Piston Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2008014	1
4	Fourche interne	⁴	2
5	Bande d'usure PA6	RE0020000	4
6	Tige de piston Ø20	⁴	2
7	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2009004	1
	Culasse Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2009006	1
8	Fourreau	⁴	2
9	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	2
A	Plaque d'identification		
B	Informations de type et numéro de série gravés		

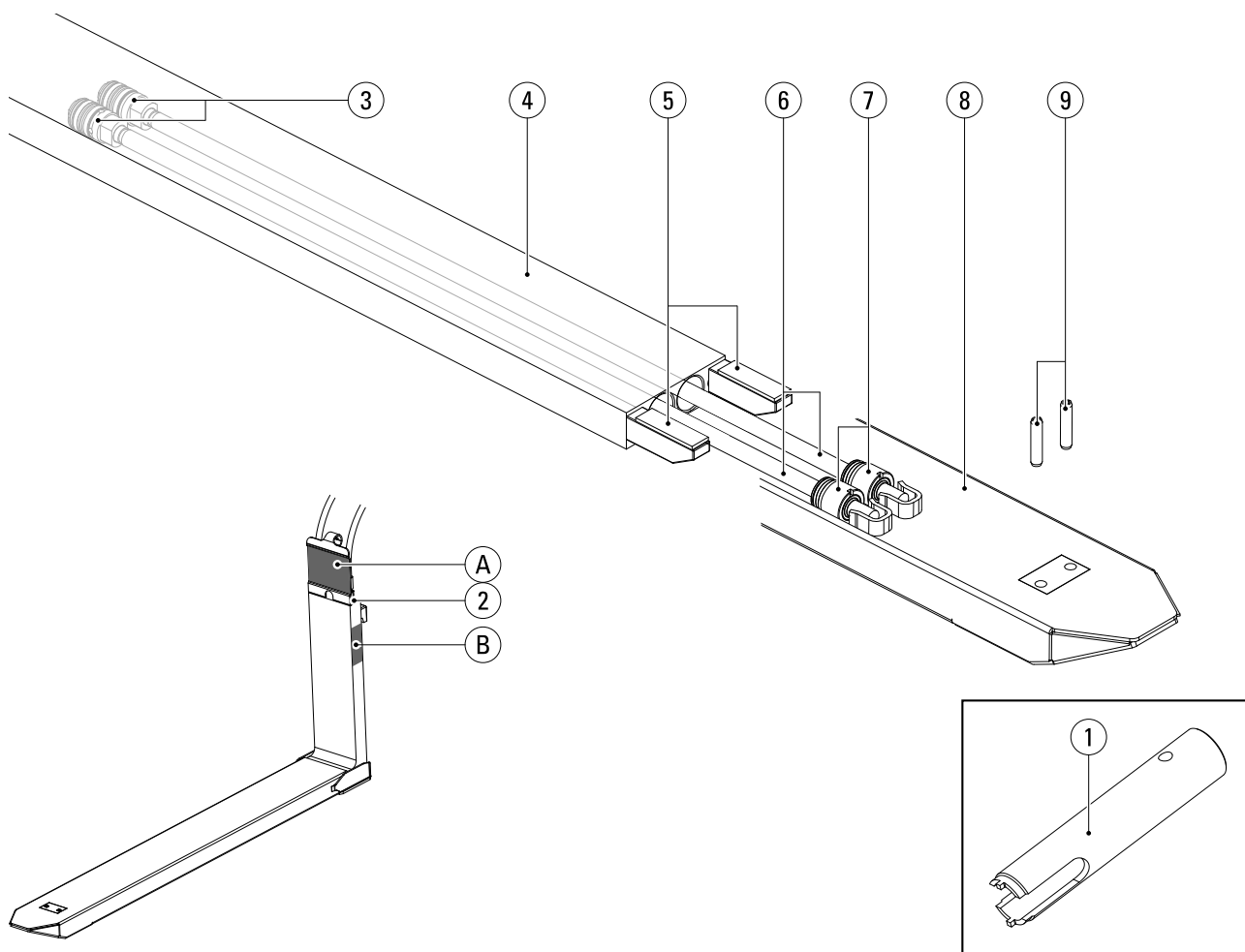
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange RG4



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4	4	4	4
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Fourche interne	⁴	2	2	2	2
5	Bande d'usure PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Bande d'usure AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Tige de piston Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Fourreau	⁴	2	2	2	2
9	Goupille à ressort 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Plaque d'identification					
B	Informations de type et numéro de série gravés					

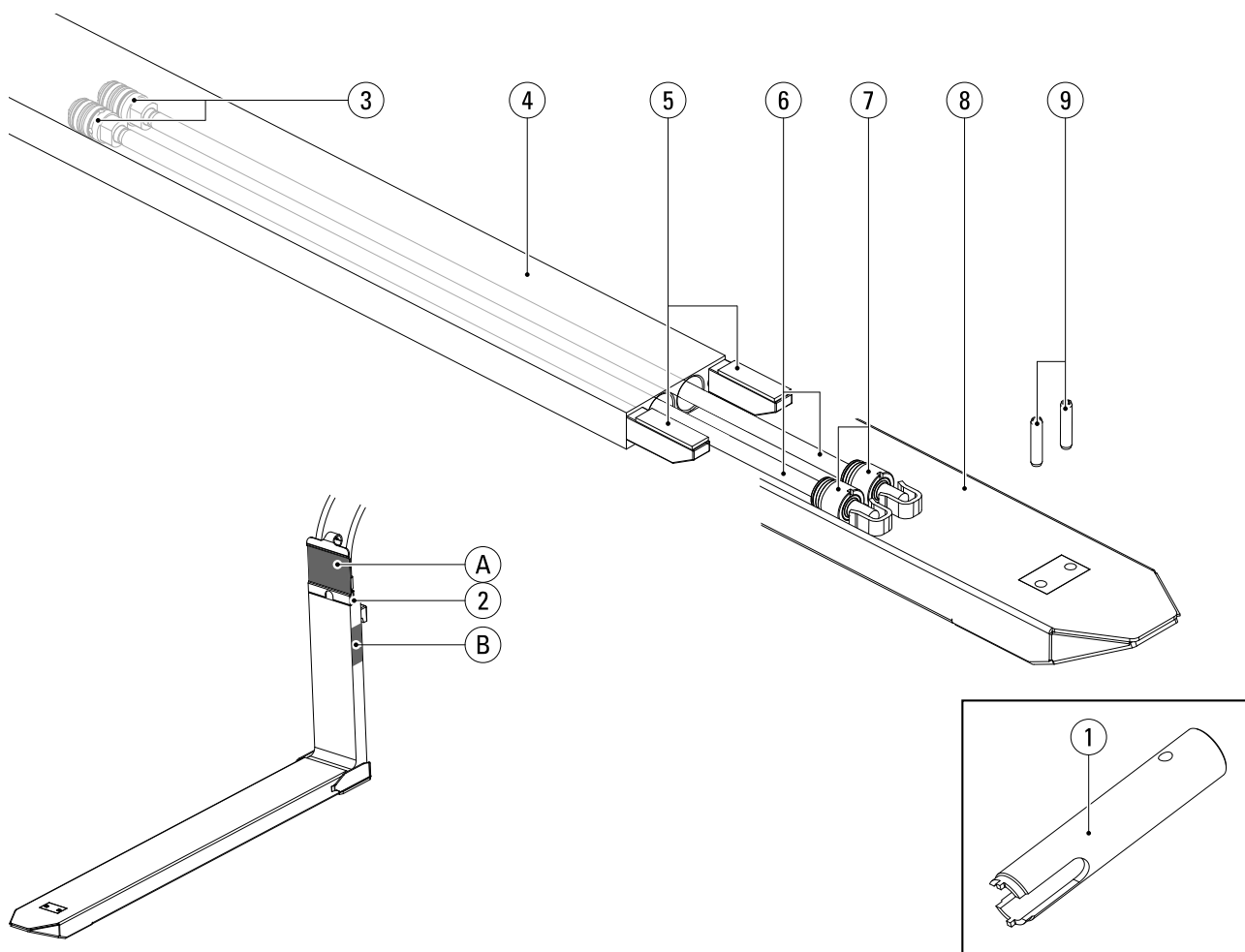
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange RG4



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches	
			RG4-77	RG4-105
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4	4
3	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Piston Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Piston Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Fourche interne	⁴	2	2
5	Bande d'usure AMPCO	RE0020001	4	4
6	Tige de piston Ø20	⁴	4	4
7	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Culasse Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Fourreau	⁴	2	2
9	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	4	-
	Goupille à ressort 75 mm	RE0033023	-	4
A	Plaque d'identification			
B	Informations de type et numéro de série gravés			

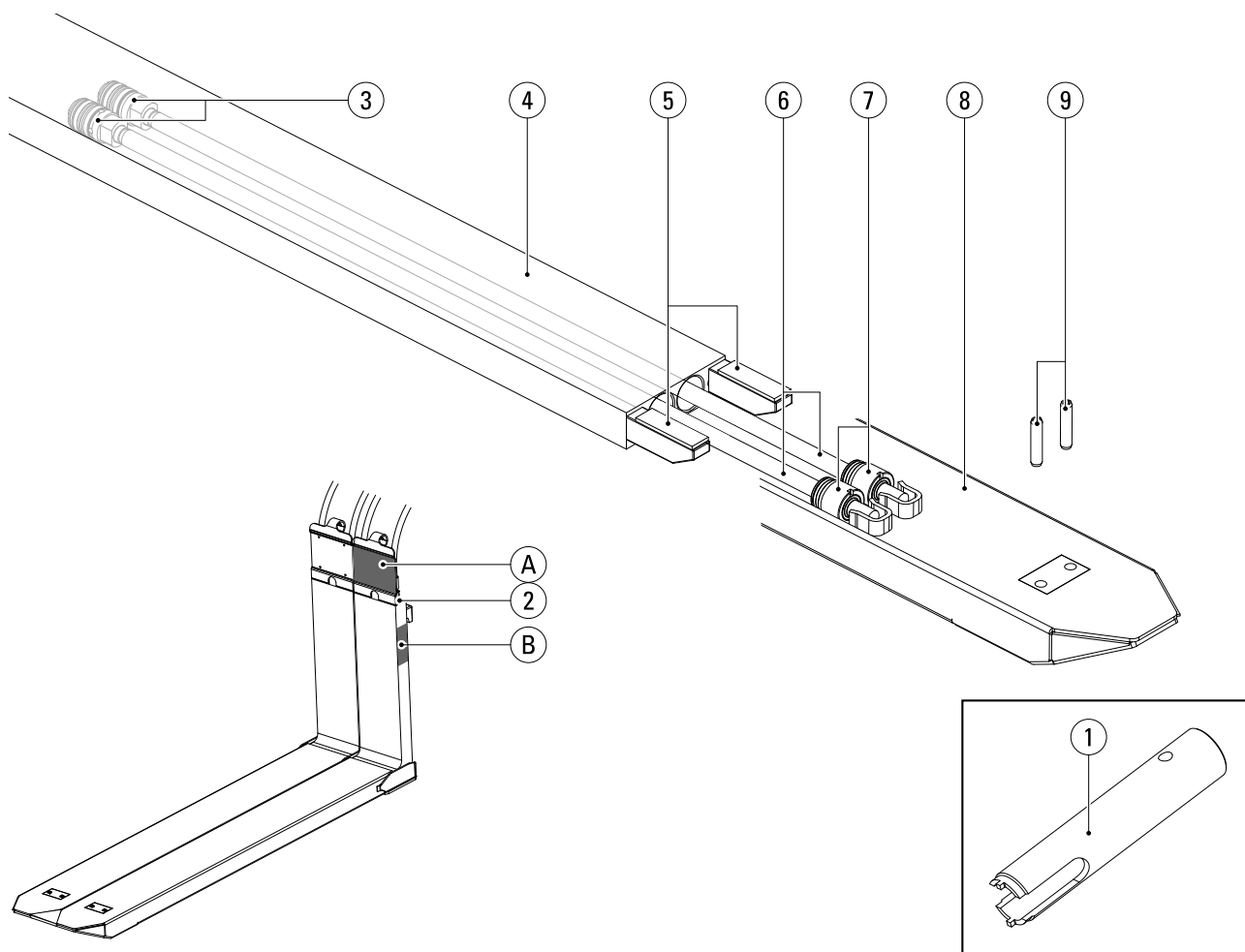
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange RG8



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	8	8	8	8
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Piston Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Piston Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Fourche interne	⁴	2	2	2	2
5	Bande d'usure AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Tige de piston Ø18	⁴	8	8	-	-
	Tige de piston Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Culasse Ø40 (pour tige de piston Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4

Nomenclature des pièces de rechange RG8 (suite)

Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
8	Fourreau	⁴	2	2	2	2
9	Goupille à ressort 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Goupille à ressort 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Plaque d'identification					
B	Informations de type et numéro de série gravés					

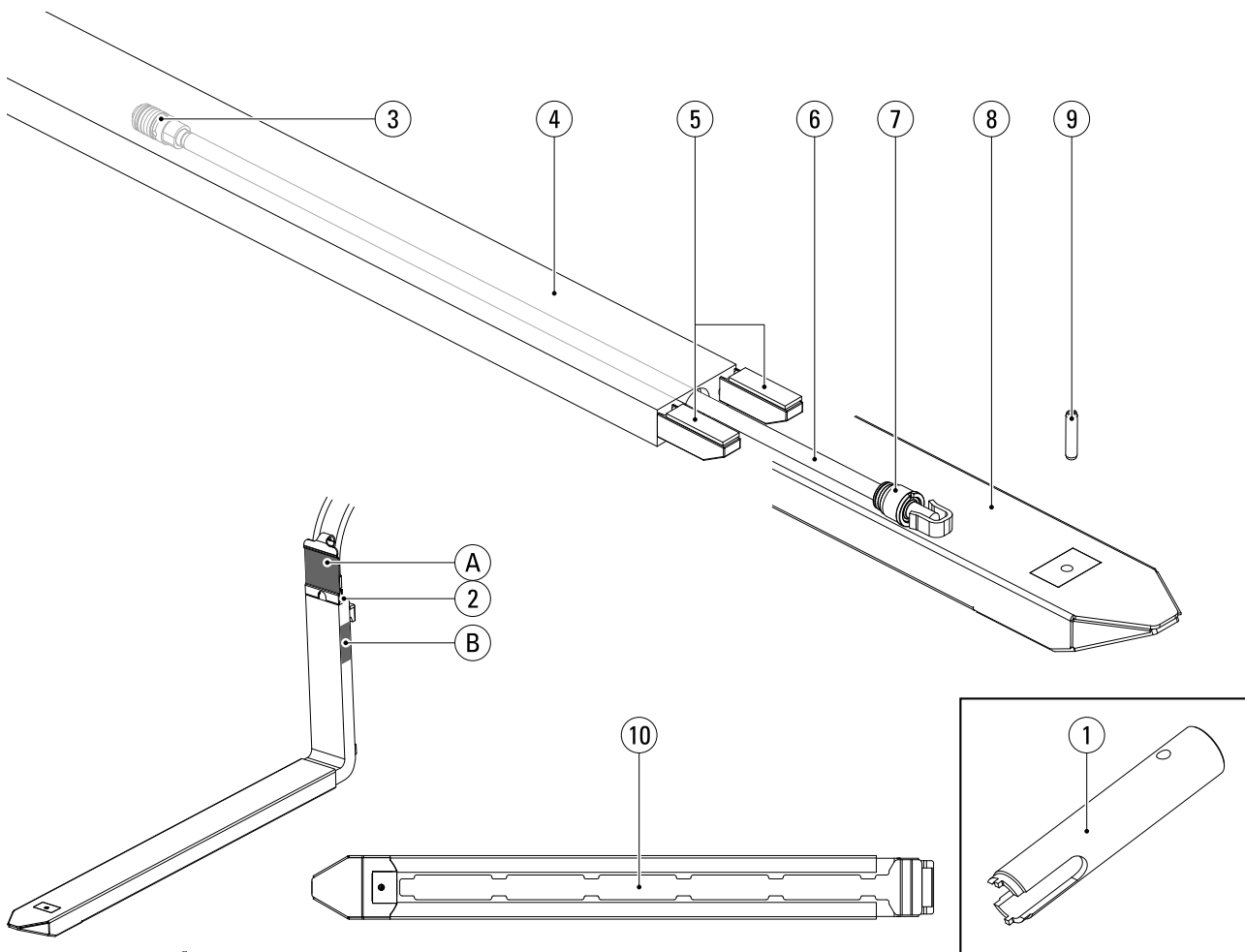
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange RGE2, RGEN2



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RGE2-20	RGE2-30	RGEN2-30	RGEN2-35
1	Clé de culasse ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4	4	4	4
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Fourche interne	⁴	2	2	2	2
5	Bande d'usure PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Tige de piston Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Fourreau	⁴	2	2	2	2
9	Goupille à ressort 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
10	Plaque d'usure	⁴	2	2	2	2
A	Plaque d'identification					
B	Informations de type et numéro de série gravés					

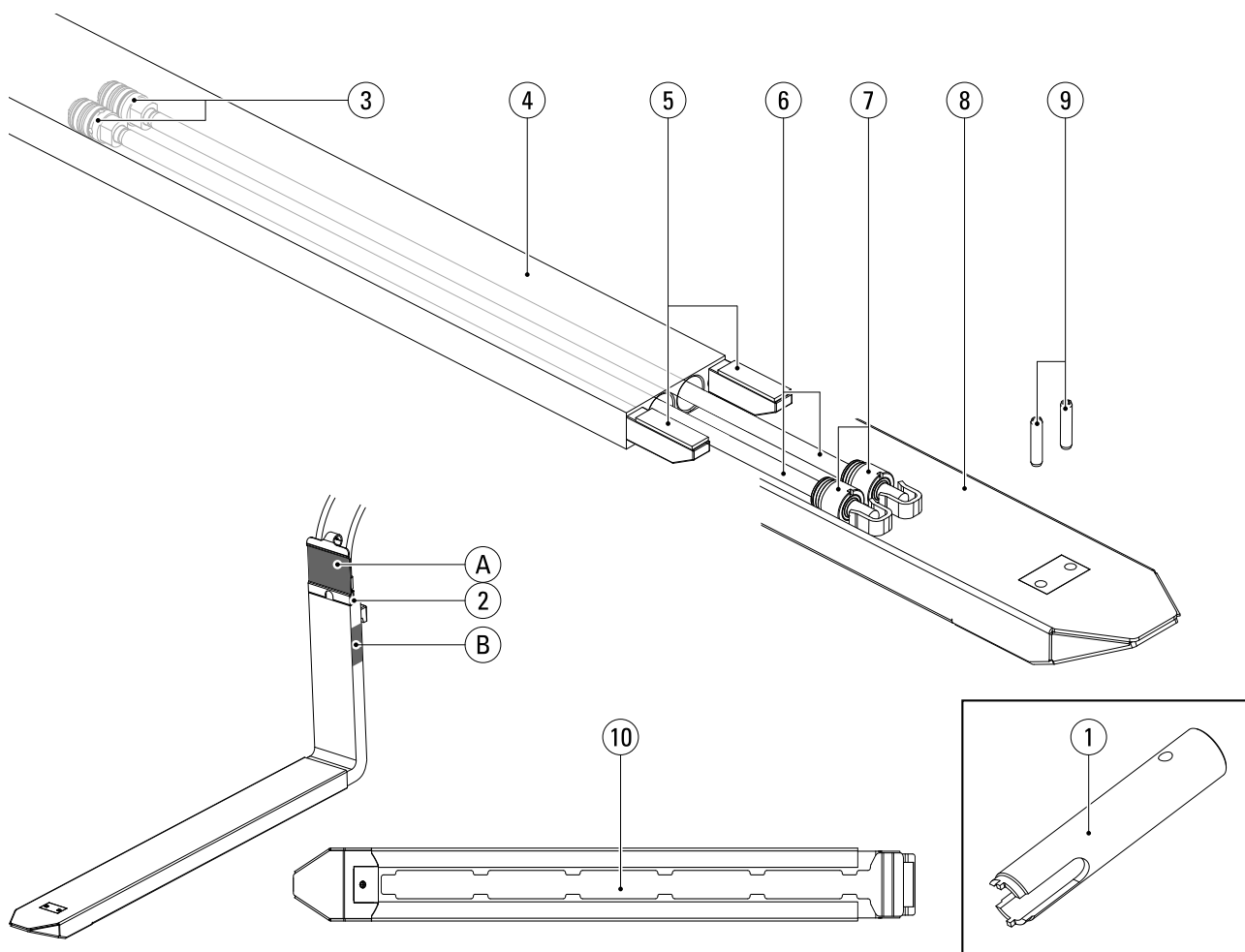
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

²Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange RGE4



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Clé de culasse	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4	4	4	4
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Fourche interne	⁴	2	2	2	2
5	Bande d'usure PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Bande d'usure AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Tige de piston Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Fourreau	⁴	2	2	2	2
9	Goupille à ressort 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Plaque d'usure	⁴	2	2	2	2
A	Plaque d'identification					
B	Informations de type et numéro de série gravés					

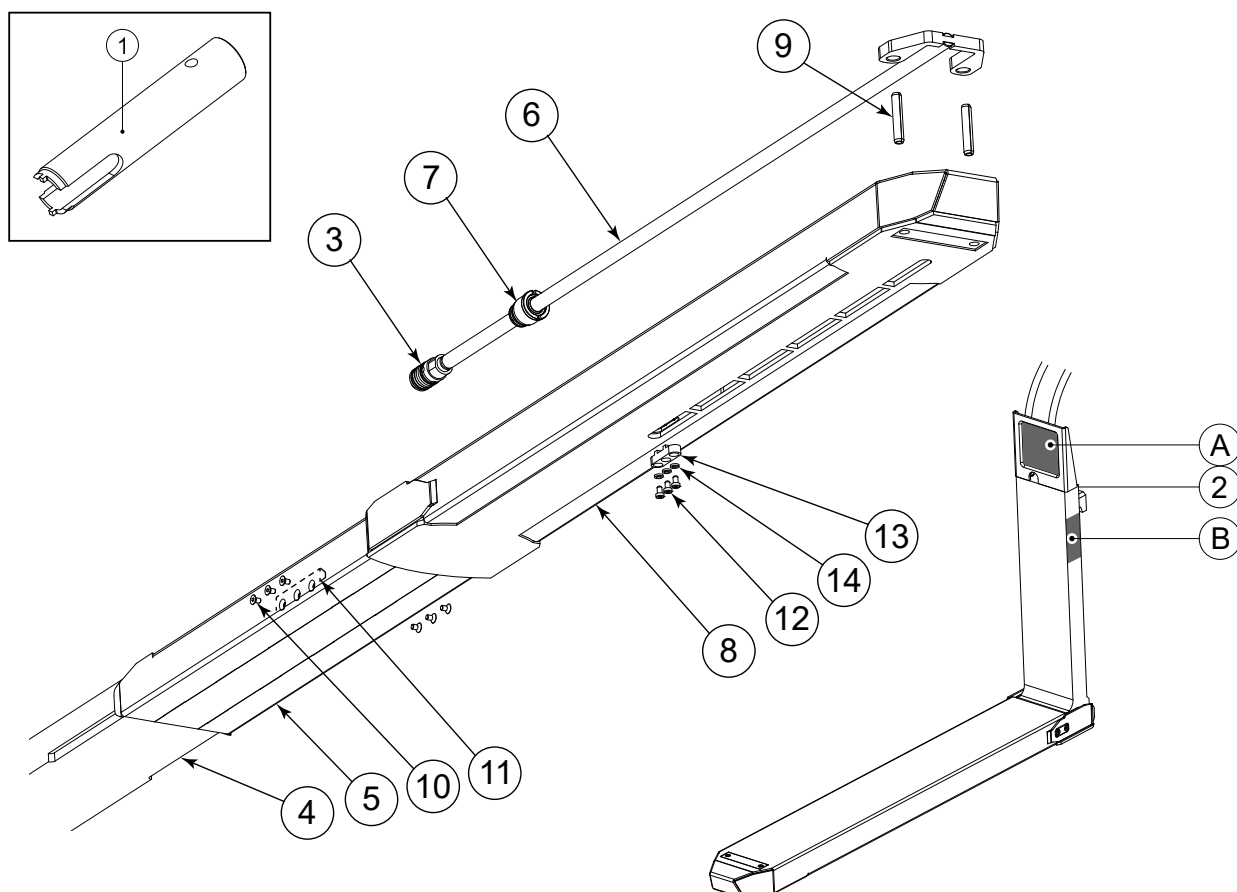
¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Nomenclature des pièces de rechange TRG2



Pos. N°	Description	Article N°	Nombre de pièces par modèle et par type de fourches
			TRG2-30
1	Clé de culasse	M00019010	1 ¹
2	Raccord droit mâle 12 L	RE2017001	4
3	Piston Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2008009	1
	Piston Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2008011	1
4	Fourche interne	⁴	2
5	Fourreau intérieur	⁴	2
6	Tige de piston Ø18	⁴	2
7	Culasse Ø30 (pour tige de piston Ø18) ²	RE2009002	1
	Culasse Ø35 (pour tige de piston Ø18) ³	RE2009003	1
8	Fourreau extérieur	⁴	2
9	Goupille à ressort 65 mm	RE0033014	4
10	Vis	07470 M6x10	12
11	Butée de fourreau intérieur	M00009777	4
12	Vis	M00024309	6
13	Butée de fourreau extérieur	10125213	2
14	Rondelle Nord-lock NL6	M00016890	6
A	Plaque d'identification		
B	Informations de type et numéro de série gravés		

¹ Disponible séparément auprès du fournisseur KOOI-REACHFORKS®, **n'est pas** fourni avec les fourches KOOI-REACHFORKS®.

² Pièces pour fourche **gauche**.

³ Pièces pour fourche **droite**.

⁴ N° de l'article en fonction du modèle. Merci d'indiquer le numéro de série lors de la commande.

Production et normes de sécurité

Meijer Handling Solutions B.V. exige que ses produits soient de la meilleure qualité et nous pouvons uniquement offrir cette garantie en nous conformant à tous les standards et réglementations internationaux en vigueur tels que :

ISO 9001

Système de management de la qualité – Exigences.

ISO 13284

Extensions de bras de fourche et bras de fourche télescopiques Caractéristiques techniques et prescriptions de résistance. (facteur de sécurité : 3 à tout moment)

ISO 2328

Bras de fourche à tenons et tabliers porte-fourches. Dimensions de montage.

ISO 4406

Transmissions hydrauliques – Fluides – Méthode de codification du niveau de pollution particulaire solide

ISO 3834-2

Exigences de qualité en soudage. Fusion des matériaux métalliques.

CE

Directive 2006/42/CE relative aux machines



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Netherlands

Website: www.meijer-handling-solutions.com

Telephone: +31 (0)518 492929

Telefax: +31 (0)518 492915

E-mail: info@meijer-group.com