

Návod k použití a seznam dílů

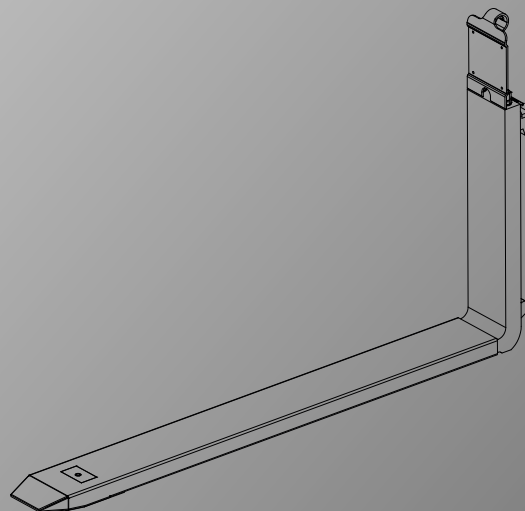


REE2-17, 24

RIE2-17, 19

REE4-17

IKEA



Příručka č.: MA190215-10CZE
Datum vydání: 12-12-2025

Jazyk: CZE
Revize: 10

Rejstřík

Definice	2
Poznámka	2
Normy kvality/Normy a směrnice.....	2
Bezpečnost	3
Identifikace.....	4
Montáž	5
Práce s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®	6
Harmonogram údržby	6
Opotřebení.....	7
Odběr zboží z regálů	8
Nakládání zboží do regálů.....	9
Návod na výměnu pouzdra.....	10
Výměna hydraulických dílů.....	11
Odstraňování problémů	14
Seznam náhradních dílů REE2 / RIE2 / REE4.....	15
Seznam náhradních dílů - pouzdra REE2 / RIE2 / REE4.	16

Definice



Upozornění:

Bloky textu označené ikonou „Varování“ (zobrazena vlevo) a začínající textem „Varování:“ uvádějí informace o činnostech, které mohou mít za následek těžký úraz.



Pozor:

Bloky textu označené ikonou „Pozor“ (jak je zobrazena vlevo) a začínající textem „Pozor:“ uvádějí informace k činnostem, které mohou mít za následek poškození zařízení KOOI-REACHFORKS®, součástí zařízení KOOI-REACHFORKS® nebo zboží.

„Platí jen pro:“ texty (kurzívou) indikují, že se text vztahuje jen na určitou situaci nebo na určitý typ vidlic KOOI-REACHFORKS®.

Poznámka

© Copyright 2006 - 2025, Meijer Handling Solutions B.V. Všechna práva vyhrazena.

Pokud není uvedeno jinak, informace uvedené v této příručce, mimo jiné včetně ilustrací a textu, nesmí být reprodukovány bez předchozího písemného souhlasu společnosti Meijer Handling Solutions.

Informace uvedené v této příručce jsou poskytovány bez jakéhokoli druhu záruky. Společnost Meijer Handling Solutions B.V. v žádném případě nenese odpovědnost za nehody nebo škody vzniklé v důsledku používání tohoto návodu.

Vezměte prosím na vědomí, že informace uvedené v této příručce se mohou kdykoliv změnit i bez předchozího upozornění a že mohou obsahovat technické nepřesnosti a překlepy. Společnost Meijer Handling Solutions B.V. vynakládá veškeré úsilí, aby se v této příručce vyhnula chybám, ale nemůže to zaručit. Jestliže si povšimnete jakékoliv chyby, překlepu nebo technické nepřesnosti, nebo pokud budete mít nějaké návrhy, prosím informujte nás.

KOOI-REACHFORKS® je registrovaná ochranná známka společnosti Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

Ostatní obchodní názvy nebo názvy výrobků použité v této příručce, ale zde neuvedené, jsou obchodními značkami svých příslušných držitelů.

Normy kvality/Normy a směrnice

Společnost Meijer Handling Solutions B.V. dodržuje následující normy kvality: ISO 9001

KOOI-REACHFORKS® splňuje požadavky následujících norem/směrnic:

- ISO 13284 – Nástavce ramen vidlic a teleskopická ramena vidlic;
- ISO 4406 – Pohon hydraulickou kapalinou – Kapaliny – Metoda kódování úrovně kontaminace pevnými částicemi
- ISO 2328 – Zdvižné vidlicové vozíky – Ramena vidlice závěsného typu a zdvihací desky
- CE (2006/42/EC) – Směrnice o strojních zařízeních
- ISO 3834-2 Požadavky na jakost pro tavné svařování kovových materiálů - Část 2: Požadavky na jakost v tlaku
- CE (94/9/EC) – ATEX (platí jen pro vidlice s typovým štítkem ATEX!)

KOOI-REACHFORKS® jsou na základě náhodného výběru podrobovány dynamickému testování v souladu s normou ISO 2330.

Bezpečnost

**Varování:**

Obsluha by měla být proškolená a seznámena s místními předpisy pro provoz vysokozdvížného vozíku.

**Varování:**

Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® nebo na nákladu nejedzte.

**Varování:**

Pod zvednutými vidlemi KOOI-REACHFORKS® nechoďte ani se pod nimi nezdržujte.

**Varování:**

Nesahejte skrz sloup vidlicového vozíku.

**Varování:**

Na vidle KOOI-REACHFORKS® nenakládejte více, než dovoluje jejich nosnost a respektujte těžiště nákladu stanovené výrobcem.

**Varování:**

Bez výslovného svolení dodavatele na vidle KOOI-REACHFORKS® nic nenakládejte. Svařování provedené bez výslovného souhlasu znamená zneplatnění záruky.

**Varování:**

Vadné vidlice KOOI-REACHFORKS® nepoužívejte, dokud je neopraví nebo nevymění profesionál.

**Varování:**

Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® neprovádějte údržbu, dokud je v hydraulické soustavě tlak (vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku).

**Varování:**

Mezi zářezku palety a vnitřní část vidlic (svislá část) KOOI-REACHFORKS® nekládejte končetiny. Jestliže se náklad posune, může zachytit končetiny a to může mít za následek vážný úraz.

**Varování:**

Jestliže nejste dohodnuti s výrobcem jinak, nepoužívejte vidlice KOOI-REACHFORKS® v oblastech, kde je teplota nižší než -30 °C (-22 °F).

**Varování:**

Vidlice KOOI-REACHFORKS® typů "REE" a "RGE" nevysouvajte ani nezatahujte s břemenem. Tyto vidlice jsou pouze vysouvacího typu.

**Varování:**

Teplotní rozdíly mohou způsobit nahromadění tlaku v uzavřeném hydraulickém výrobku. To může vést k vystřelení zátky z přípojky, pokud se matice povolí, aniž by byl nejprve uvolněn tlak. U uzavřeného výrobku částečně povolte matice a lehce poklepejte na zátku nástrojem (např. klíčem), dokud se neuvolní. V tuto chvíli může z přípojky vytékat olej, čímž se uvolní případný nahromaděný tlak. Poté zcela odšroubujte matice a zátky z výrobku.

**Upozornění:**

Při opuštění vidlicového zdvižného vozíku musí být motor vypnutý a ruční brzda zatažená.

**Upozornění:**

Mějte na paměti, že nad a pod vidlicemi KOOI-REACHFORKS® musí být odpovídající místo.

**Upozornění:**

Náklad musí být na vidlicích KOOI-REACHFORKS® rozložen co nejrovnoměrněji a může se skládat z jedné nebo více palet.

**Upozornění:**

Vidlice KOOI-REACHFORKS® vždy co nejdříve zasunujte.

**Upozornění:**

Je-li to možné, zatáhněte vidlice KOOI-REACHFORKS® dříve, než se rozjedete.

**Pozor:**

S vidlicemi KOOI-REACHFORKS® jezděte vždy jen v nejnižší možné poloze.

Identifikace

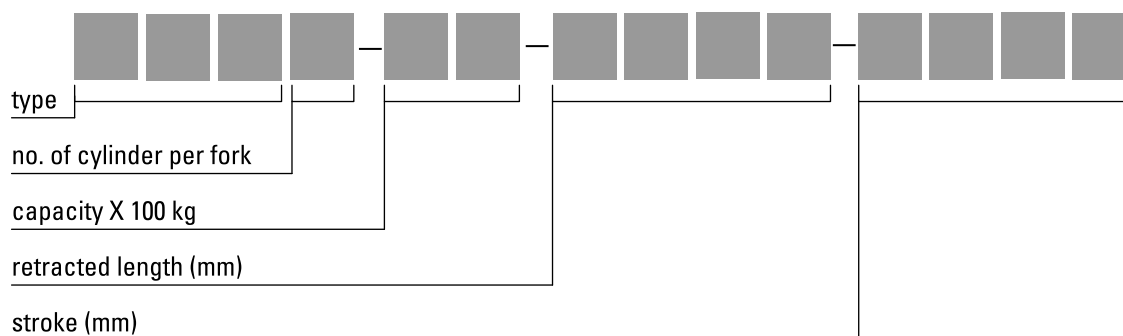
Popis typového štítku:

REF	Type description
SN	Serial number
	Retracted center of gravity
	Extended center of gravity
@	Ve středu břemene
	Tloušťka ztraceného břemene

	Weight
MAX.	Max. capacity on retracted load center
MAX.	Max. capacity on extended load center
MAX.	Maximum allowed oil pressure
	Production year
i+	Extra information

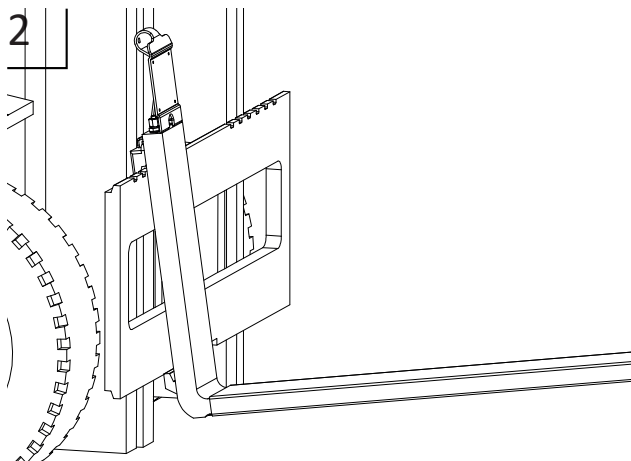
WARNING: Never exceed the maximum truck capacity as seen on the truck type plate. Rated capacity of both truck and attachment is the responsibility of the original truck manufacturer and may be less than the capacity shown on the attachments type plate.

Struktura popisu typu vidlic KOOI-REACHFORKS®:

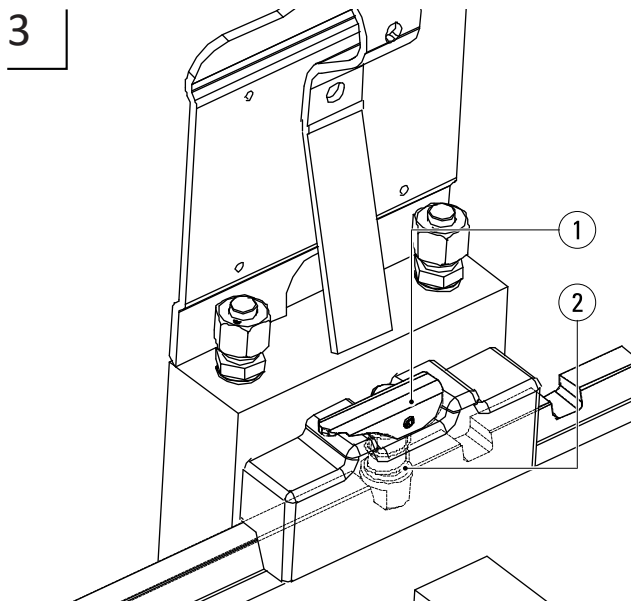


Montáž

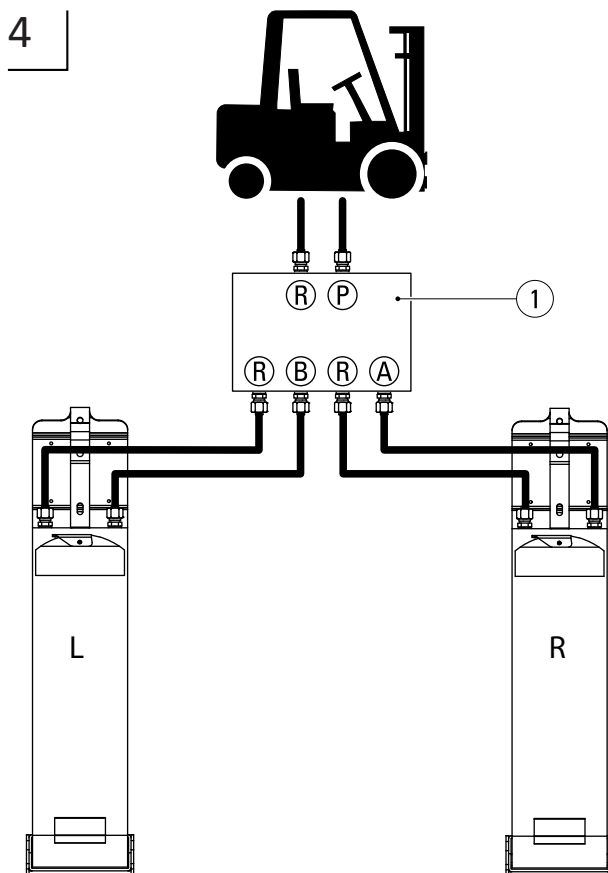
- 1** Typové štítky vidlic KOOI-REACHFORKS® jsou oraženy ,L' a ,R'. Vidlice KOOI-REACHFORKS® namontujte doleva (L) a doprava (R) při pohledu z místa řidiče vidlicového zdvižného vozíku.



Posuňte vidlice KOOI-REACHFORKS® na nosnou desku.



Zkontrolujte, zda každý ze zajišťovacích čepů vidlic KOOI-REACHFORK® (2) zapadl do jedné drážky na nosné desce. Před zahájením provozu použijte úchyt (1).



Vidlice KOOI-REACHFORKS® připojte k hydraulické soustavě prostřednictvím rozdělovače průtoku (1).

Typ KOOI-REACHFORKS®	Doporučený průtok oleje	Doporučený průměr hadice	Maximální provozní tlak	Připojení
REE2	7,5-12,5 (L/min)			8L / 7/16"
RIE2	2-3.3 (gal/min)	1/4"	250 bar (3626 psi)	JIC (USA) / 9/16" (USA)

- 5** Hydraulickou soustavu odvzdušněte.

- Sloup vidlicového zdvižného vozíku nakloňte několikrát dopředu a dozadu.
- Sloup vidlicového zdvižného vozíku nakloňte dopředu a zasuněte vidlice KOOI-REACHFORKS®.
- Vidlice KOOI-REACHFORKS® několikrát vysuňte a zasuněte.

Zkontrolujte, zda nejsou hydraulické hadice ucpané a že z nich neuniká olej.

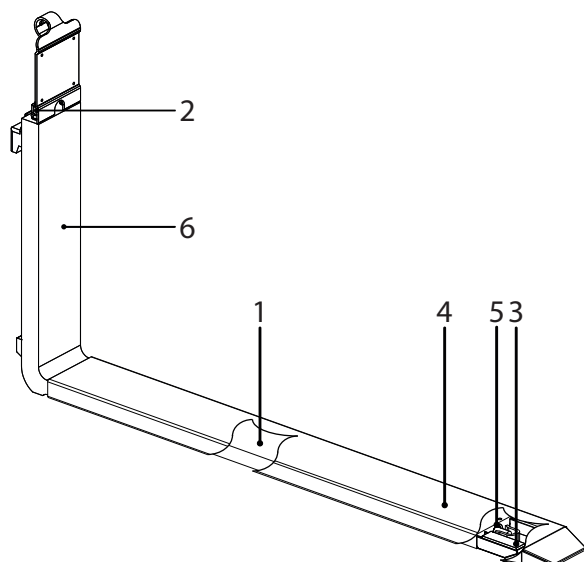
Práce s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®

Aby se minimalizovalo opotřebení, zabraňte za provozu kontaktu vidlic KOOI-REACHFORKS® se zemí. Ke snížení opotřebení:

- Řetězy ve sloupu zdvižného vozíku lze zkrátit tak, aby vidlice KOOI-REACHFORKS® nemohly dosednout na zem.
- Při opotřebení může výrobce vyměnit desku odolnou proti opotřebení umístěnou pod pouzdrem.

Harmonogram údržby

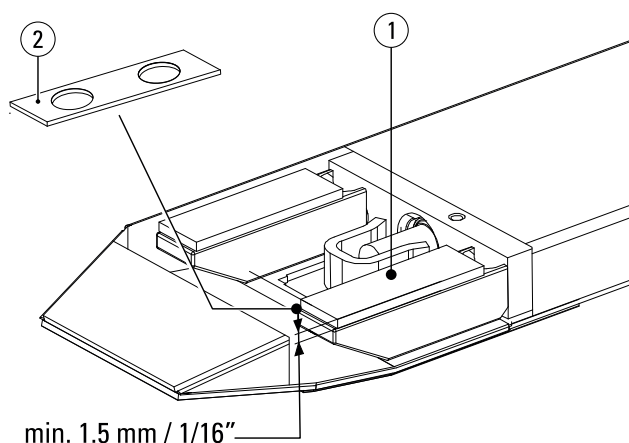
č.	Popis	Týdně	Měsíčně	Jednou za 6 měsíců nebo každých 1000 hodin	Jednou ročně nebo každé 2000 hodin
1.	Promazat dolní a horní stranu vnitřní vidlice				
2.	Zkontrolovat vnitřní vidlice, zda nejsou netěsné				
3.	Zkontrolujte, zda proužky nevykazují známky opotřebení				
4.	Zkontrolovat míru znečištění a odstranit veškeré nečistoty v pouzdru				
5.	Zkontrolovat těsnost všech hlav válců				
6.	Kontrola vnitřních vidlic podle norem ISO 5057				



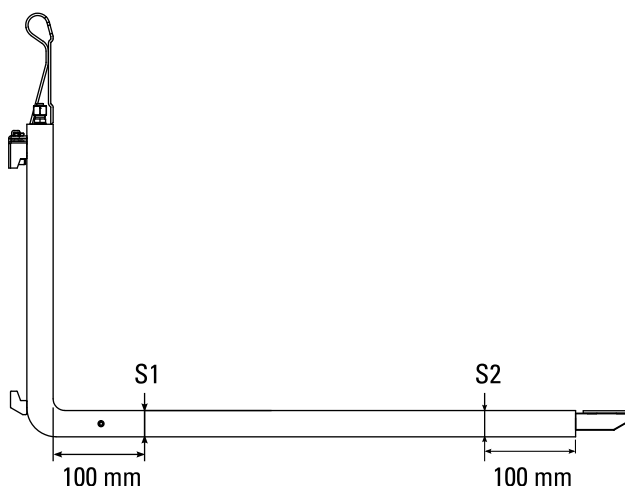
Poznámky k ‚Harmonogramu údržby‘

- Doporučený mazací tuk: Novatex EP2 (bod 1).
- V případě netěsnosti ihned demontujte vidlice z vidlicového zdvižného vozíku a obraťte se na svého prodejce (bod 2).
- V případě zjištěných vad vyřešte problém / vyměňte díly, než budete pokračovat v práci s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.
- Viz kapitola ‚Návod k výměně pouzdra‘ a ‚Návod k výměně hydraulických dílů‘, kde je uvedeno podrobnější vysvětlení k výměně dílů a požadovanému nářadí.

Opotřebení

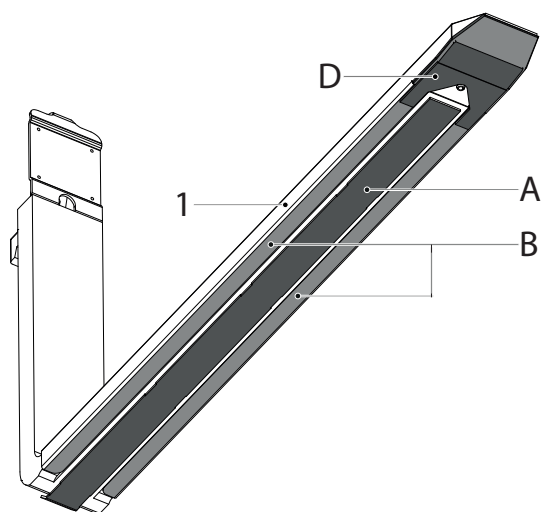


Tloušťka proužků (1) nesmí být menší než 1,5 mm (1/16"). Po opotřebení proužků (1) na tuto tloušťku proužky vyměňte nebo doplňte distančními podložkami (2) (pol. č. RE0092002). Viz bod 3 Harmonogramu údržby.



Vnitřní vidlice musí být vyměněna, je-li S1 o 5 % tenčí než S2. Viz bod 7 Harmonogramu údržby.

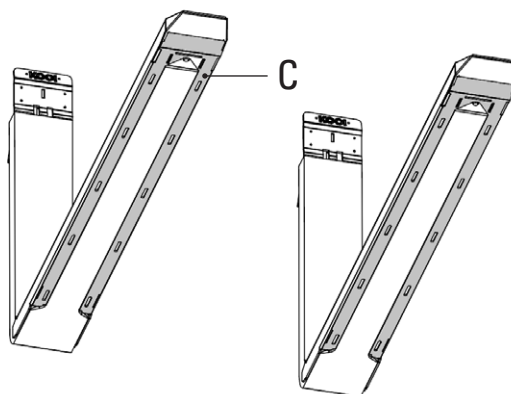
Opotřebitelná deska REE2/REE4



Pokud je povrch A (tmavě šedý, přivařený na opotřebitelném plechu) opotřeben natolik, že je na úrovni povrchu B (světle šedý) nebo pod ním, je třeba vyměnit přivařený opotřebitelný plech (A). Износваща се плоча D (допълнителна износваща се плоча) трябва да се смени, когато е износена с 3 mm или повече. Další informace o navařených opotřebitelných deskách získáte u svého dodavatele vidlic. Viz bod 4 harmonogramu údržby.

Vnější pouzdro RIE2

Pokud je povrch C (světle šedý) opotřebený 3 mm nebo více, je třeba pouzdro vyměnit.

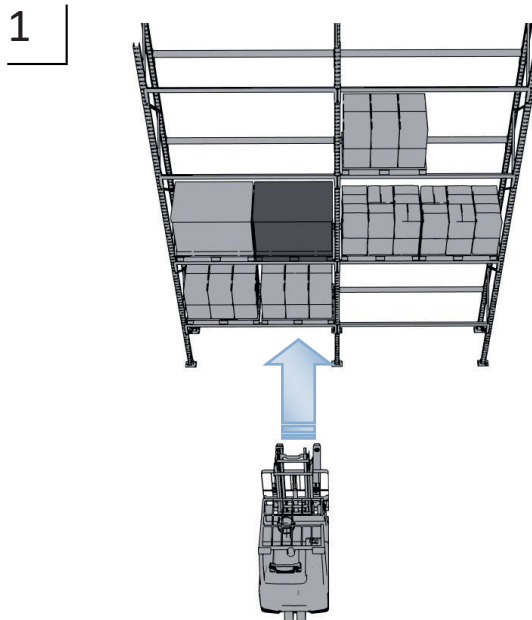


Pozor:

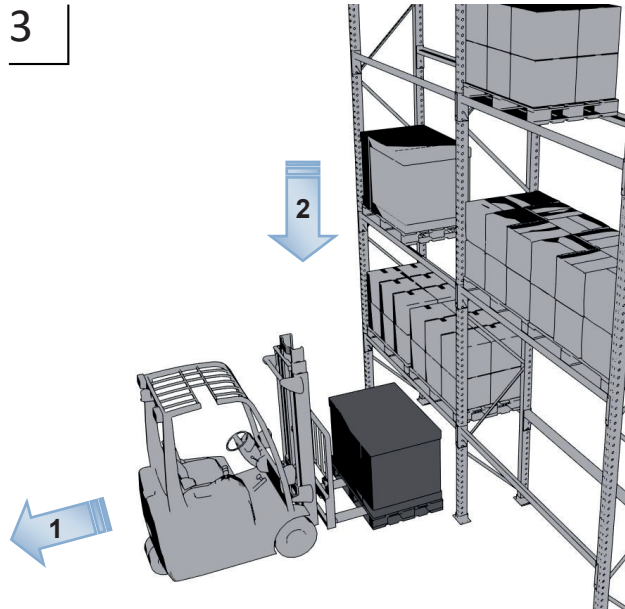
Před zahájením svařovacích prací je nutné z KOOI®-REACHFORKS odstranit objímky. Písty, pístní tyče a hlavy válců musí být odstraněny před provedením svařování na vnitřní vidlici.

Odběr zboží z regálů

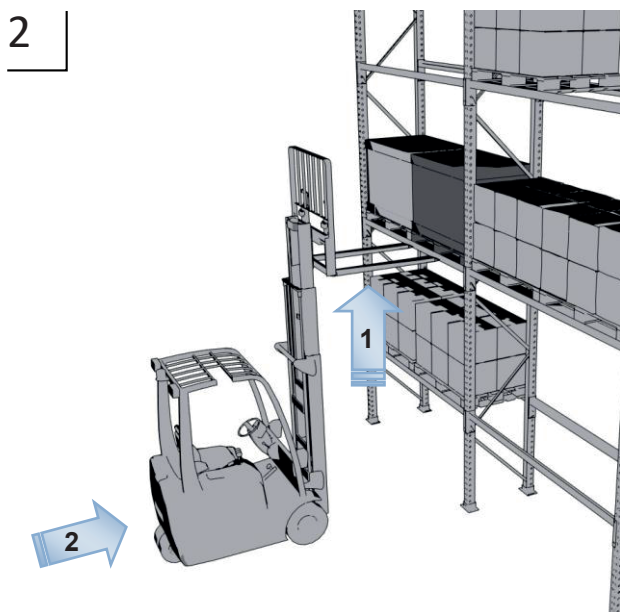
1. Najedte se zvedacím vozíkem přímo před regál.



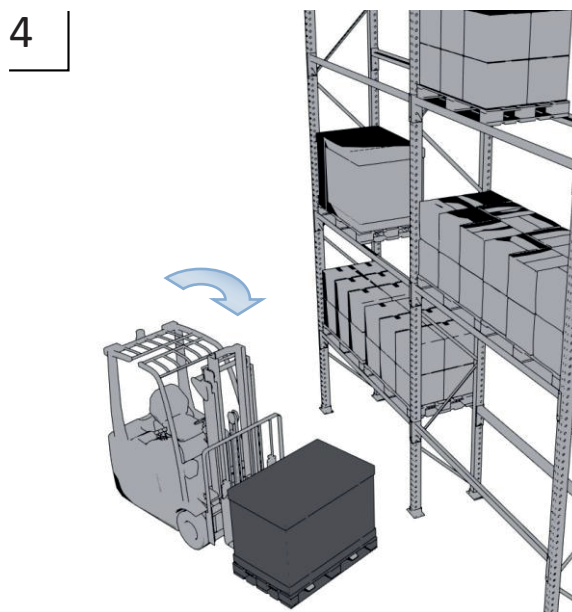
3. rovně vycouvejte od regálu a teprve potom spusťte zboží do nejnižší možné polohy.



2. Zvedněte vidlice do správné polohy a vyjměte zboží.

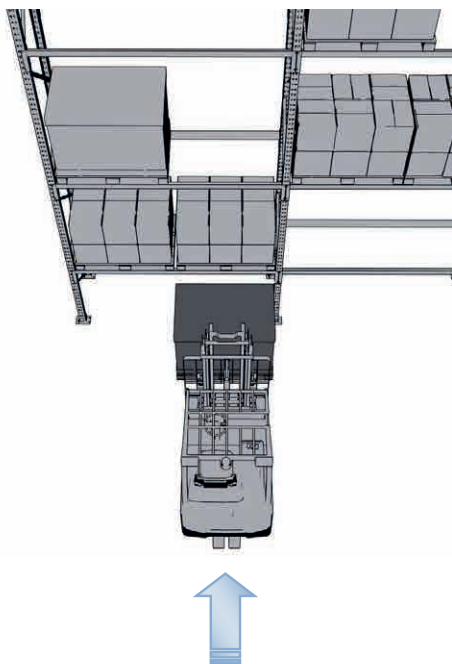


4. Poté otočte zvedací vozík do nového směru jízdy



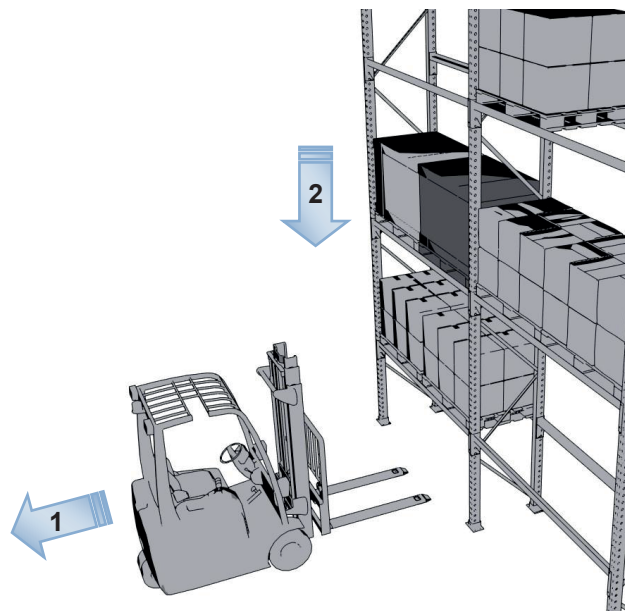
Nakládání zboží do regálů

1. Najedte se zvedacím vozíkem přímo před regál s nákladem, který je stále v nejnižší poloze.

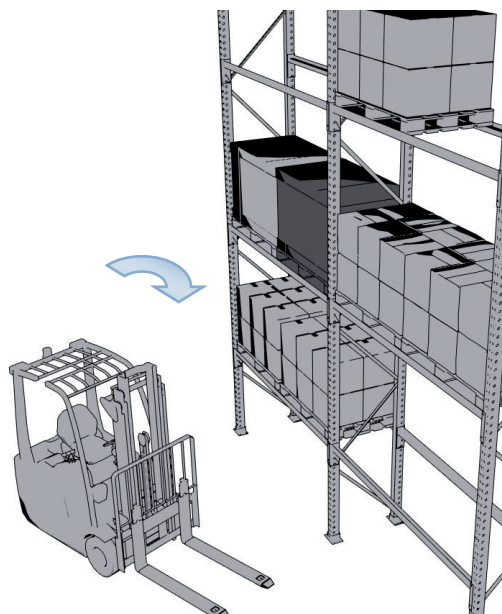
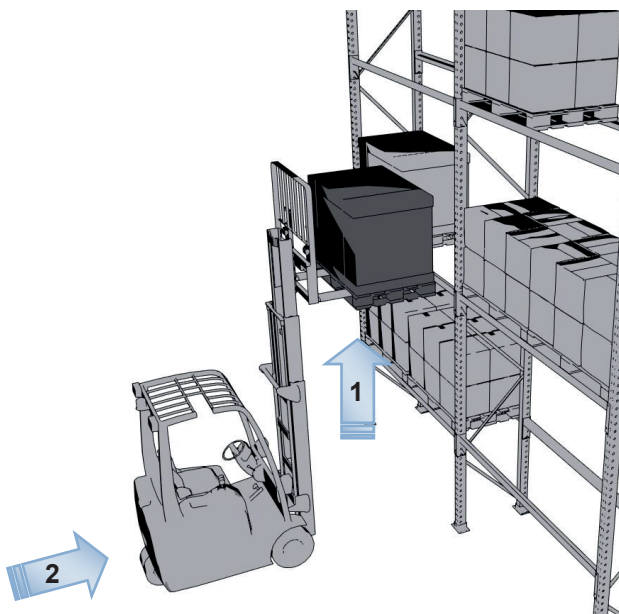


2. Zvedněte náklad a uložte zboží do regálu.

3. Rovně vycouvejte od regálu a teprve potom spustte vidlice do nejnižší možné polohy



4. Poté otočte zvedací vozík do nového směru jízdy



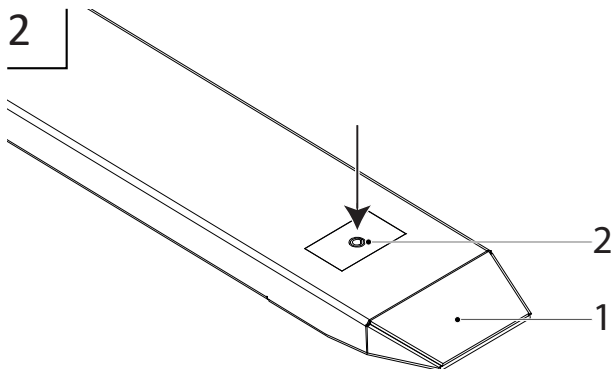
Návod na výměnu pouzdra

- 1** Vidlice KOOI-REACHFORKS® umístěte do výšky kyčlí, nakloňte sloup vidlicového zdvižného vozíku mírně dopředu a vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku.

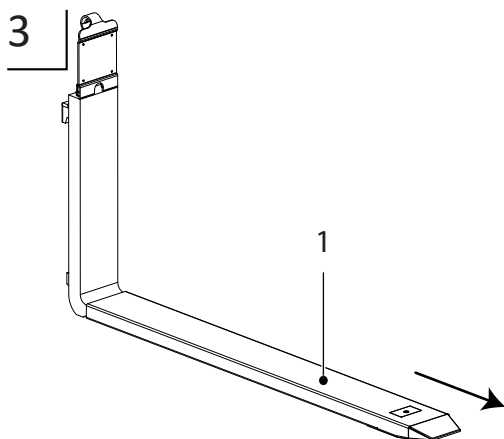


Upozornění:

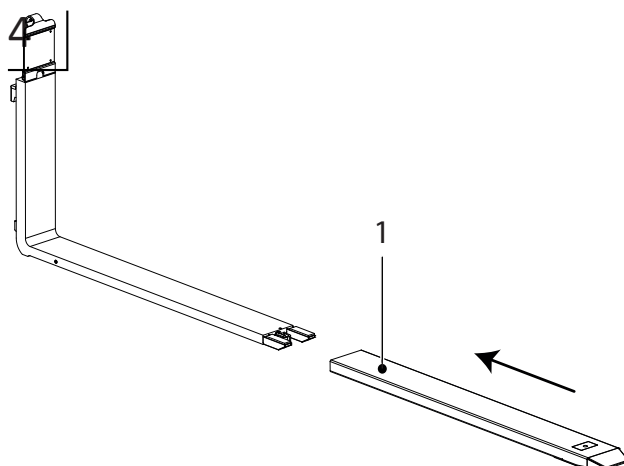
Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® neprovádějte údržbu, dokud je v hydraulické soustavě tlak (vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku).



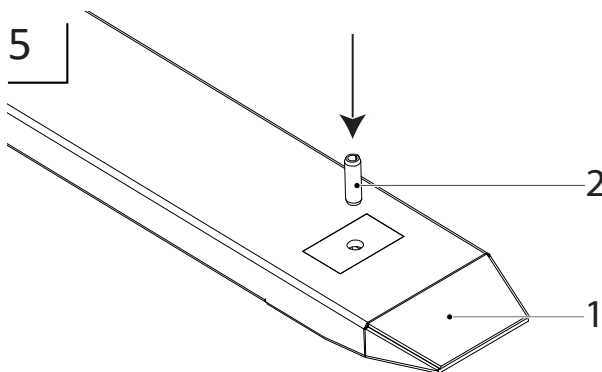
Vyklepněte upínací objímku (2) z pouzdra (1).
Potřebné nářadí: Kladivo, průbojník Ø10



Stáhněte pouzdro (1) z vidlice.



Nasuňte (nové) pouzdro (1) na vidlice.



Naklepněte upínací objímku (2) do (nového) pouzdra (1).



Upozornění:

Zajistěte, aby otvory v pouzdra (1) byly vyrovnané s otvory v držáku (držácích), které jsou navařeny na pístnici (pístnice). **NENAKLEPÁVEJTE** upínací objímku klepáním na konzolu nebo pístnici!

Potřebné nářadí: Kladivo.

Výměna hydraulických dílů

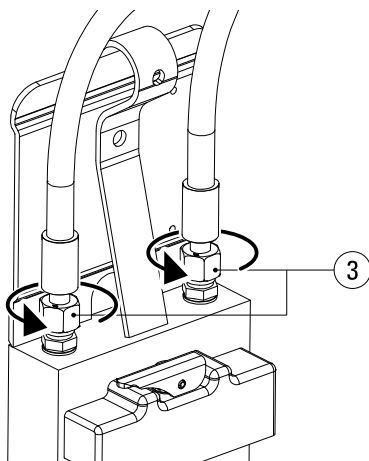
- 1** Proved'te kroky 1 až 3 v kapitole „Návod na výměnu pouzdra“.



Varování:

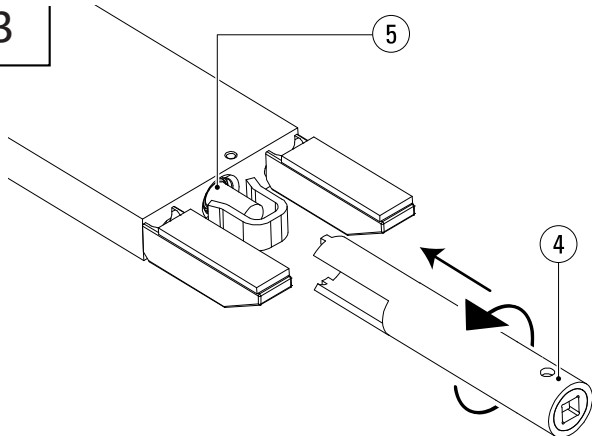
Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® neprovádějte údržbu, dokud je v hydraulické soustavě tlak (vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku).

2



Mírně povolte spojky hadice (3), aby písty po demontáži hydraulických dílů nevytvořily vakuum.
Potřebné nářadí: Otevřený klíč velikosti 19.

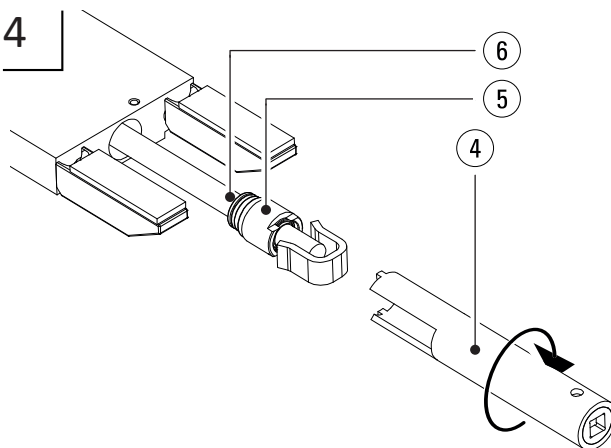
3



Pod vidlici umístěte nádobu na odkapávání. Vyšroubujte hlavy válců (5) pomocí klíče na hlavy válců (4) a rohatky. Nutné nářadí: Klíč na hlavu válců, rohatka 1/2".

*Klíče na hlavy válců jsou k dispozici pouze u společnosti Meijer Handling Solutions B.V. (položka č. RE0058049).

4



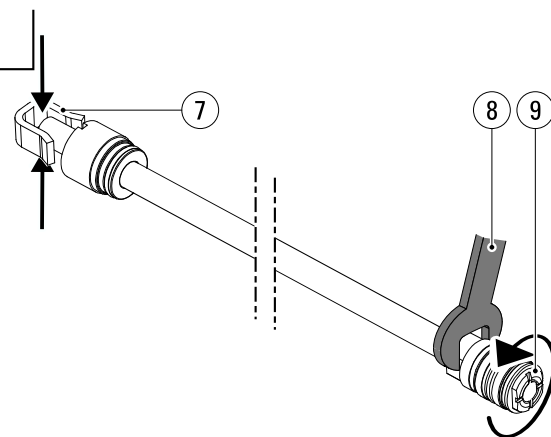
Z vidlice vytáhněte celou sadu hydraulických dílů (6), která se skládá z pístu, hlavy válců a pístnice.



Pozor:

Dávejte pozor na povrch pístnice. Drobná poškození povrchu mohou způsobit vznik netěsností.

5



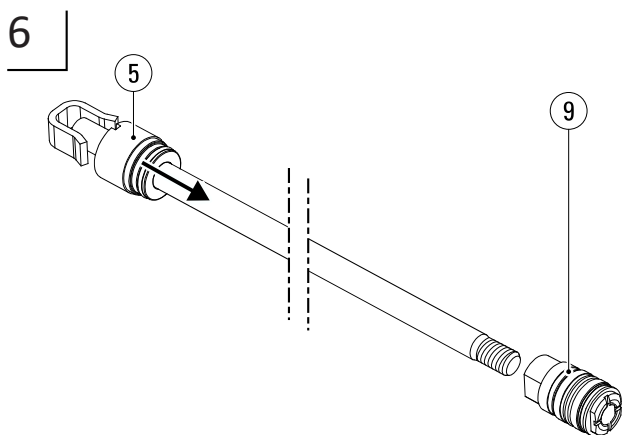
Upněte pístnici za konec tyče (7), ne za samotnou pístnici, aby nedošlo k jejímu poškození (viz krok 4 v této kapitole). K uvolnění pístu (9) použijte otevřený klíč velikosti 19 (8). Jestliže píst nelze povolit, ohřejte ho hořákem. Potřebné nářadí: Otevřený klíč velikosti 19, svorka.

Poznámka: Při ohřívání pístu hořákem je nutné píst vyměnit, protože při ohřevu se poškodí těsnění.

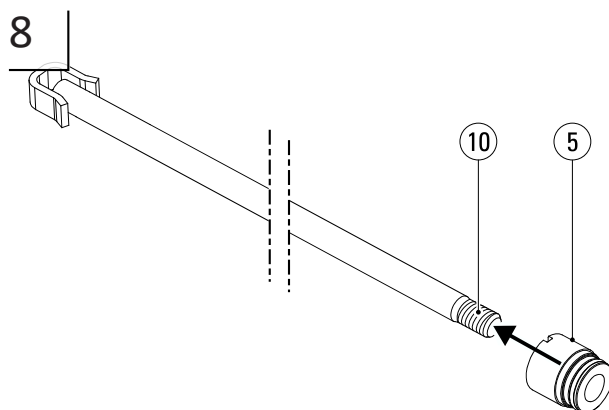
Upozornění:



V oblasti, která není vybavena/určena k tomuto účelu nepoužívejte hořák, hrozí nebezpečí požáru.



Po demontáži pístu (9) lze demontovat hlavu válce (5), jestliže potřebuje výměnu.

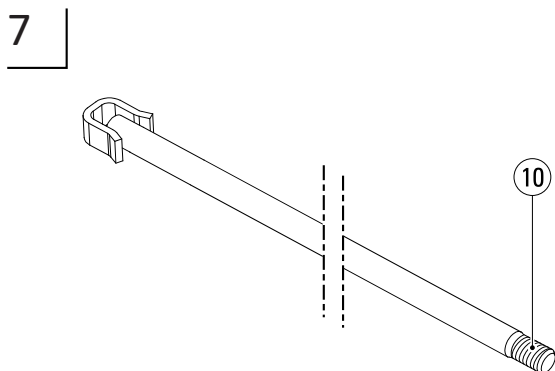


Nasuňte (novou) hlavu válce (5) na pístnici (10).



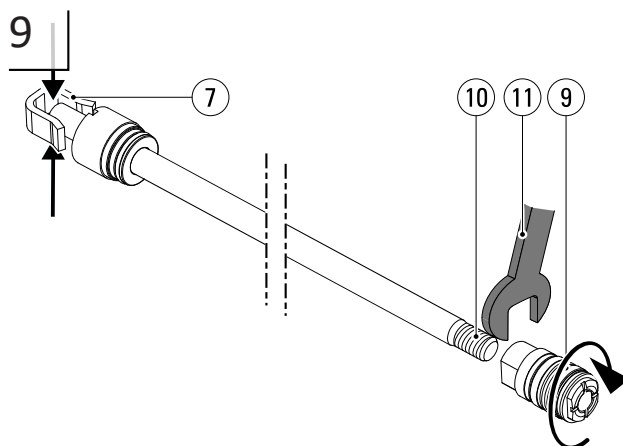
Pozor:

Během montáže nepoškodte těsnění hlavy válce (5), protože by to mohlo mít za následek úniky oleje netěsností. Zvláštní pozornost věnujte nasunutí hlavy válce (5) na závit (10) pístnice.



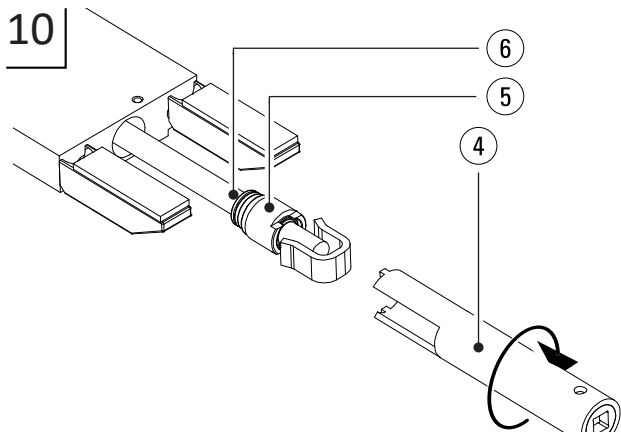
Odstraňte zbývající zbytky lepidla ze závitu pístnice (10), poté pístnici a závit (10) vyčistěte přípravkem Loctite 7063¹.

Potřebné nářadí: Loctite 7063¹.



Přípravek Loctite 270 naneste na závit (10) pístnice ¹. Upněte pístnici za konec tyče (7), ne za samotnou pístnici, aby nedošlo k jejímu poškození (viz krok 4 v této kapitole). Závit pístu vyčistěte přípravkem Loctite 7063¹. Pomocí momentového klíče 19 (11) utáhněte píst (9) na pístnici (10) momentem 40 Nm.

Potřebné nářadí: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentový klíč 19.



Namažte přípravek Copaslip² na závit hlavy válce (5). Vyrovnajte hydraulickou soupravu (6) s válcem a kladivem ji opatrně naklepejte do otvoru. Zašroubujte hlavu válce a utáhněte ji pomocí klíče na hlavu válce (4) a momentového klíče. Hodnota krouticího momentu je uvedena v tabulce níže.

Potřebné nářadí: Kladivo, Copaslip², klíč na hlavu válce*, rohatka 1/2".

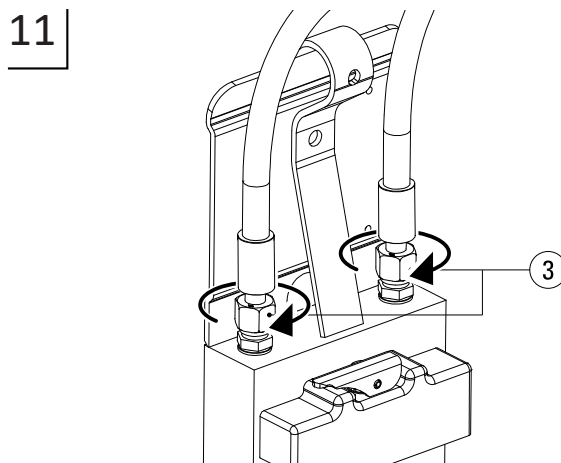
Průměr válce (mm)	Krouticí moment (Nm)
25	70

*Klíče na hlavy válců jsou k dispozici pouze u společnosti Meijer Handling Solutions B.V. (položka č. RE0058049).



Upozornění:

Během montáže nepoškodte píst ani těsnění hlavy válce, protože by to mohlo mít za následek úniky oleje netěsností.



Zašroubujte spojky hadic (3) a utáhněte je. Nutné nářadí: Vidlicový klíč na matice 22.

12 Provedte kroky 4 až 5 v kapitole „Návod na výměnu pouzdra“.

13 Závěrem provedte krok 5 z kapitoly „Montáž“.

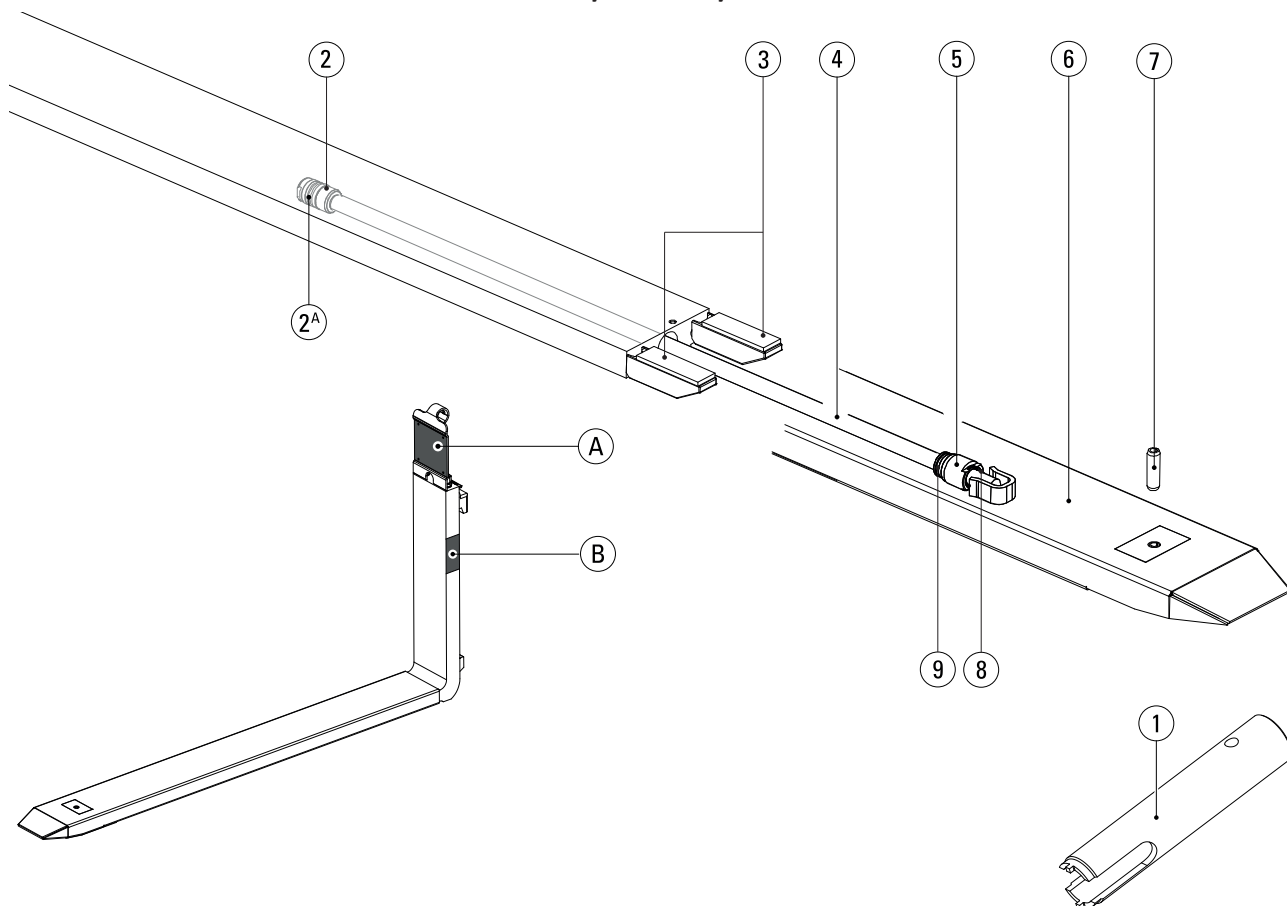
¹ Viz www.loctite.com

² Viz www.kroon-oil.com

Odstraňování problémů

Projevy	Příznak	Možná příčina	Možné řešení
Únik oleje	Únik oleje mezi hlavou válce a pístnicí	Ohnutá pístnice	Vyměňte pístnici a hlavu válce.
		Poškrábaná/poškozená pístnice	
		Únik oleje netěsným těsněním pístu	Vyměňte hlavu válce.
	Únik oleje mezi hlavou válce a čepelí vidlice	Netěsný O-kroužek	Nahradte O-kroužek
	Únik oleje na spojce	Netěsný měděný kroužek	Vyměňte měděný kroužek.
		Volný konektor	Utáhněte konektor
	Z vidlic uniká olej	Jedna vidlice KOOI-REACH-FORKS® nebo obě vidlice jsou prasklé	Ihned demontujte vidlice KOOI-REACHFORKS® z opěrné desky a obraťte se na dodavatele.
Vidlice se nepohybují souhlasně	Pouzdra se nepohybují souhlasně	Těsnění pístu netěsní.	Píst s netěsnícím těsněním vyměňte.
	Levé nebo pravé pouzdro se vysouvá, aniž by operátor použil ovládací páku.	Vzduch v hydraulické soustavě	Proveďte krok 5 z kapitoly „Montáž“.
Rozdíl v délce mezi pouzdry	Rozdíl v délce zdvihu	Pístnice nejsou stejné délky.	Obraťte se na svého dodavatele.
		Volný píst	Demontujte vnější vidlici, vyjměte hydraulickou sestavu z vidlice a utáhněte píst (40 Nm)
Rozdíl ve výšce mezi vidlicemi	Jeden bod vidlic visí níž než druhý bod.	Jedna vidlice KOOI-REACH-FORKS® byla trvale zdeformována přetížením.	Ihned demontujte vidlice KOOI-REACHFORKS® z opěrné desky a obraťte se na dodavatele.
		Jedna z vidlic KOOI-REACH-FORKS® nevisí na opěrné desce	Zavěste vidlice KOOI-REACHFORKS® na nosnou desku správně (zkontrolujte uzamykací mechanismus)
		Opěrná deska není zcela vodorovně	Obraťte se na svého dodavatele vidlicového zdvižného vozíku.
		Vidlice si neodpovídají (vidlice patří do dvou různých sad).	Zkontrolujte sériová čísla.
		Jeden proužek na výrobku KOOI-REACHFORK® je více opotřeбенý než druhý	Vyměňte proužky
	Nadměrná vůle mezi čepelí a pouzdrům	Proužky opotřeбенé Pouzdra opotřeбенá	Vyměňte pouzdra

Seznam náhradních dílů REE2 / RIE2 / REE4



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			REE4-17	REE2-17	REE2-24	RIE2-17
1	Klíč na hlavy válců REE2	RE0058049	1 ²	1 ²	1 ²	1 ²
2	Píst s těsněním RE Ø25 (pro pístnici Ø16)	RE2008000	4	2	2	2
2 ^A	Těsnění pístu RE Ø25 (pro pístnici Ø16)	RE0015000	4	2	2	2
3	Plastový proužek 80x25x4,5	RE0020000	4	4	4	4
4	Pístnice RE Ø16 zdvih 800 mm ¹	RE20100000900	4	2	2	-
4a	Pístnice RE Ø16 zdvih 700 mm ¹	RE20100000800	-	-	-	2
5	Hlava válce vč. těsnění Ø25 (pro pístnici Ø16)	RE2009023	2	2	2	2
6	Pouzdro	*	2	2	2	2
7	Upínací objímka 12x40 mm	RE0033018	4	2	2	2
8	Stírací kroužek Ø16	RE0014000	4	2	2	2
9	O-kroužek 20x2,5 Ø25	RE0012000	4	2	2	2
	Rozdělovač průtoku 6-12ltr (metrický)	RE0100044	1	1	1	1
	Rozdělovač průtoku 6-12ltr (JIC)	RE0100045	1	1	1	1
A	Typový štítek					
B	Gravírované informace o typu a sériové číslo					

*Typ pouzdra viz kapitola: Seznam náhradních dílů - pouzdra REE2

¹ Pokud délka vidlice není rovna 1200 a/nebo zdvih není roven 800, uveďte v žádosti o náhradní díl výrobní číslo.

² K dostání samostatně u dodavatele KOOI-REACHFORKS®, nedodává se standardně s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

Seznam náhradních dílů - pouzdra REE2 / RIE2 / REE4



REE2 17 Type I



REE2 17 Type II



REE2 17 Type III



REE2 24 Type I



REE2 24 Type II



REE2 24 Type III



Wear plates REE types



RIE 17 / 19 type I



RIE 17 / 19 type II

Popis	Objednací číslo	Délka zasunutých vidlic
REE 17 typ I ¹	BV00029657	1200
REE 24 typ I ¹	BV00037485	1200
REE 17 typ II ¹	M00028013	1200
REE 24 typ II ¹	M00008510	1200
REE 17 typ III ¹	M00044122	1200
REE 24 typ III ¹	10107303	1200
Otěrná deska A (REE) ¹	M00012315	1200
Otěrná deska B (REE) * ¹	M00014882	1200
Otěrná deska C (REE) ** ¹	M00028014	1200
RIE 17 / 19 typ I *** ¹	M00030127	1200
RIE 17 / 19 typ II *** ¹	10088397	1150

*Otěrná deska se dodává pouze s vidlicemi REE2-17

**Otěrná deska se dodává pouze s vidlicemi typu II

***Pouze RIE: Vnější pouzdro obsahuje integrovanou vnější otěrnou desku (na spodní straně) - po opotřebení otěrné desky je třeba vyměnit vnější pouzdro. Základní vidlice neobsahuje samostatnou otěrnou desku.

1 - Pokud délka vidlice není rovna 1200 a/nebo zdvih není roven 800, uveďte v žádosti o náhradní díl výrobní číslo.

Výrobní a bezpečnostní normy

Společnost Meijer Handling Solutions B.V. vyžaduje, aby byly její výrobky nejvyšší kvality, kterou můžeme zaručit pouze dodržováním všech platných mezinárodních norem a předpisů, jako jsou:

ISO 9001

Systémy řízení kvality – požadavky.

ISO 13284

Nástavce ramen vidlic a teleskopická ramena vidlic. Technické charakteristiky a požadavky na sílu (koeficient bezpečnosti 3 za všech okolností)

ISO 2328

Ramena vidlice závěsného typu a zdvihací desky Montážní rozměry

ISO 4406

Pohon hydraulickou kapalinou – Kapaliny – Metoda kódování úrovně kontaminace pevnými částicemi

ISO 3834-2

Požadavky kvality na svařování. Svařování kovových materiálů.

CE

Evropská směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Nizozemsko

Webové stránky:

Telefon: www.meijer-handling-solutions.com

Telefax: +31 (0)518 492929

e-mail: +31 (0)518 492915

info@meijer-group.com