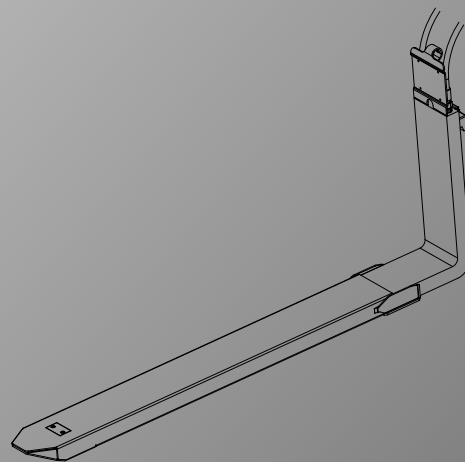


Návod k použití a seznam dílů



RG2, RGN2
TFG2
RG4, RG8
RGE2, RGEN2
RGE4
TRG2



Příručka č.: MA210314-16CZE
Datum publikace: 31-03-2025

Jazyk: CZE
Revize: 16

Obsah

Definice.....	2
Poznámka	2
Normy kvality/Normy a směrnice	2
Bezpečnost.....	3
Identifikace	4
Montáž.....	5
Práce s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®	6
Harmonogram údržby.....	6
Opotřebení	7
Návod na výměnu pouzdra	8
Výměna hydraulických dílů	10
Odstraňování problémů	12
Seznam náhradních dílů RG2, RGN2.....	14
Seznam náhradních dílů TFG2.....	15
Seznam náhradních dílů RG4	16
Seznam náhradních dílů RGE4	18
Seznam náhradních dílů RG8	20

Seznam náhradních dílů RG8 (pokračování)	21
Seznam náhradních dílů RGE2, RGEN2	22
Seznam náhradních dílů RGE4	23
Seznam náhradních dílů TRG2	25

Definice



Upozornění:

Bloky textu označené ikonou „Upozornění“ (jak je zobrazena vlevo) a začínající textem „**Upozornění:**“ uvádějí informace k činnostem, které mohou mít za následek těžký úraz.



Pozor:

Bloky textu označené ikonou „Pozor“ (jak je zobrazena vlevo) a začínající textem „**Pozor:**“ uvádějí informace k činnostem, které mohou mít za následek poškození zařízení KOOI-REACHFORKS®, součástí zařízení KOOI-REACHFORKS® nebo zboží.

„Platí jen pro:“ texty (kurzívou) indikují, že se text vztahuje jen na určitou situaci nebo na určitý typ vidlic KOOI-REACHFORKS®.

Poznámka

© Copyright 2006 - 2025, Meijer Handling Solutions B.V. Všechna práva vyhrazena.

Není-li uvedeno jinak, informace poskytnuté v této příručce, zejména ilustrace a text, nesmí být reprodukovány bez předchozího písemného svolení společnosti Meijer Handling Solutions.

Informace v této příručce jsou uváděny bez jakéhokoliv druhu záruky. Společnost Meijer Handling Solutions B.V. za žádných okolností neodpovídá za nehody nebo škody vzniklé na základě použití tohoto návodu.

Vezměte prosím na vědomí, že informace uvedené v této příručce se mohou kdykoliv změnit i bez předchozího upozornění a že mohou obsahovat technické nepřesnosti a překlepy. Společnost Meijer Handling Solutions B.V. vynakládá veškeré úsilí, aby z této příručky vyloučila chyby, ale nemůže to zaručit. Jestliže si povšimnete jakékoliv chyby, překlepu nebo technické nepřesnosti, nebo pokud budete mít nějaké návrhy, prosím informujte nás.

KOOI-REACHFORKS® je registrovaná obchodní značka společnosti Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

Ostatní obchodní názvy nebo názvy výrobků použité v této příručce, ale zde neuvedené, jsou obchodními značkami svých příslušných držitelů.

Normy kvality/Normy a směrnice

Meijer Handling Solutions B.V. odpovídá následujícím normám kvality: ISO 9001

KOOI-REACHFORKS® splňuje požadavky následujících norem/směrnic:

- ISO 13284 – Nástavce ramen vidlic a teleskopická ramena vidlic;
- ISO 4406 – Pohon hydraulickou kapalinou – Kapaliny – Metoda kódování úrovně kontaminace pevnými částicemi
- ISO 2328 – Zdvíhací vidlicové vozíky – Ramena vidlice závěsného typu a zdvihací desky
- CE (2006/42/EC) – Směrnice o strojních zařízeních
- ISO-FDIS-ISO 3834-2 – Požadavky na jakost při tavném svařování kovových materiálů – Část 2: Komplexní požadavky na kvalitu
- CE (2014/43/EC) – ATEX (**platí jen pro vidlice s typovým štítkem ATEX!**)

KOOI-REACHFORKS® jsou na základě náhodného výběru podrobovány dynamickému testování v souladu s normou ISO 2330.

Bezpečnost

**Upozornění:**

Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® nebo na nákladu nejezděte.

**Upozornění:**

Pod zvednutými vidlemi KOOI-REACHFORKS® nechoďte ani se pod nimi nezdržujte.

**Upozornění:**

Nesahejte skrz sloup vidlicového vozíku.

Upozornění:

Na vidle KOOI-REACHFORKS® nenakládejte více, než dovoluje jejich nosnost a respektujte těžiště nákladu stanovené výrobcem.

**Upozornění:**

Bez výslovného svolení dodavatele na vidle KOOI-REACHFORKS® nic nenakládejte. Svařování provedené bez výslovného souhlasu znamená zneplatnění záruky.

**Upozornění:**

Vadné vidlice KOOI-REACHFORKS® nepoužívejte, dokud je neopraví nebo nevymění profesionál.

**Upozornění:**

Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® neprovádějte údržbu dokud je v hydraulické soustavě tlak (vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku).

**Upozornění:**

Mezi zarážku palety a vnitřní část vidlic (svislá část) KOOI-REACHFORKS® nekládejte končetiny. Jestliže se náklad posune, může zachytit končetiny a to může mít za následek vážný úraz.

**Upozornění:**

Jestliže nejste dohodnuti s výrobcem jinak, nepoužívejte vidlice KOOI-REACHFORKS® v oblastech, kde je teplota nižší než -30 °C (-22 °F).

**Upozornění:**

Teplotní rozdíly a vnější síly mohou způsobit nárůst tlaku v zablokovaném hydraulickém produktu. U ucpaného produktu částečně povolte spojovací matice, abyste uvolnili případný nahromaděný tlak, a poté matice a zátky zcela odšroubujte z produktu.

**Pozor:**

Při opuštění vidlicového zdvižného vozíku musí být motor vypnutý a ruční brzda zatažená.

**Pozor:**

Mějte na paměti, že nad a pod vidlicemi KOOI-REACHFORKS® musí být odpovídající místo.

**Pozor:**

Náklad musí být na vidlicích KOOI-REACHFORKS® rozložen co nejrovnoměrněji.

**Pozor:**

(Naložené) vidlice KOOI-REACHFORKS® zatáhněte co nejdříve.

**Pozor:**

Je-li to možné, zatáhněte vidlice KOOI-REACHFORKS® dříve, než se rozjedete.

**Pozor:**

S vidlicemi KOOI-REACHFORKS® jezděte vždy jen v nejnižší možné poloze.

Identifikace

Popis typového štítku:



Popis typu



Sériové číslo



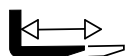
Těžiště se zataženými vidlemi



Těžiště s vysunutými vidlemi



Střed zatížení se zataženými vidlemi



Střed zatížení s vysunutými vidlemi



Hmotnost



Max. nosnost ve středu zatížení se zataženými vidlemi



Max. nosnost ve středu zatížení s vysunutými vidlemi



Maximální povolený tlak oleje



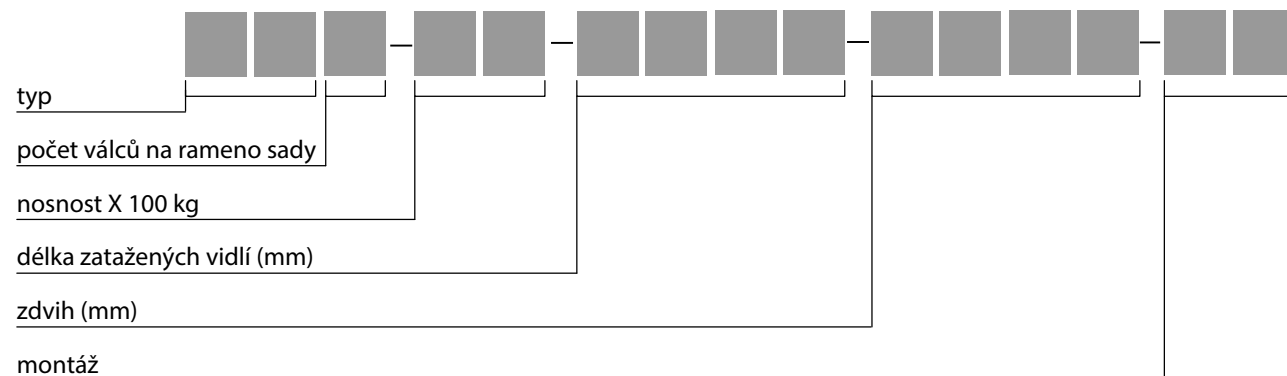
Rok výroby



Další informace

UPOZORNĚNÍ: Nikdy neořekračujte maximální nosnost vozíku, jak je uvedena na typovém štítku vozíku. Za jmenovitou nosnost vozíku a nástavce odpovídá výrobce originálního vozíku; tato nosnost může být nižší, než je nosnost uvedená na typovém štítku nástavce.

Struktura popisu typu vidlic KOOI-REACHFORKS®:

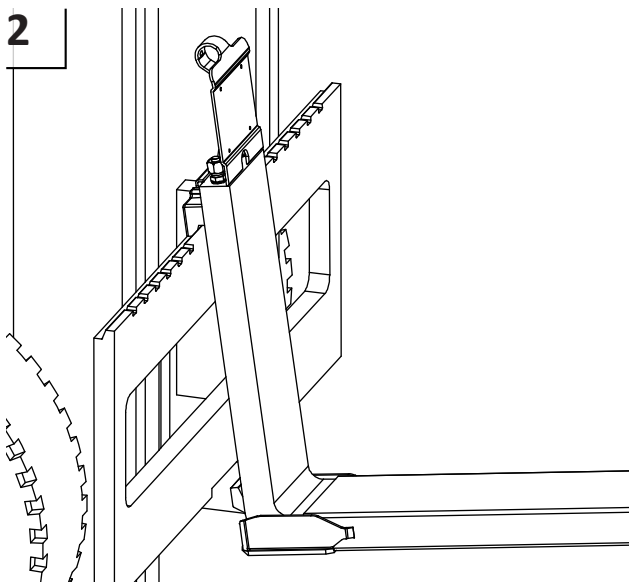


Montáž

1

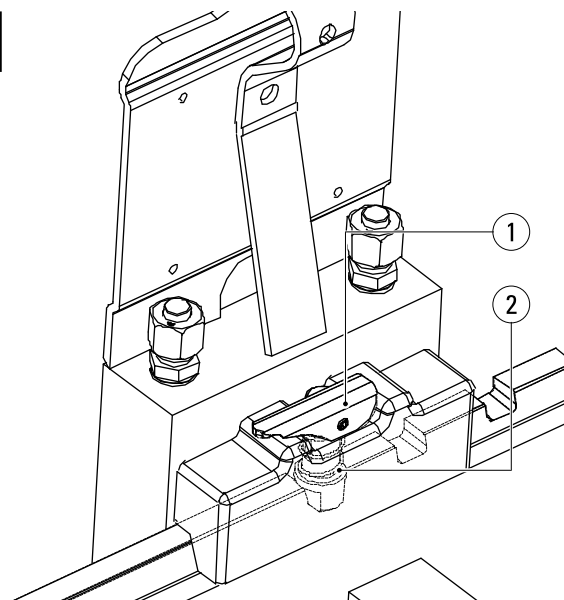
Typové štítky vidlic KOOI-REACHFORKS® jsou oraženy ,L' a ,R'. Vidlice KOOI-REACHFORKS® namontujte doleva (L) a doprava (R) při pohledu z místa řidiče vidlicového zdvižného vozíku.

2



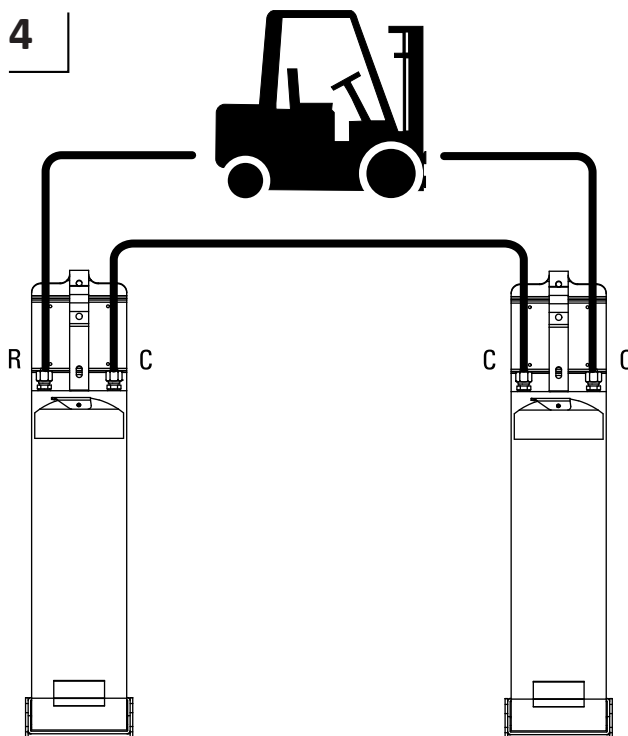
Posuňte vidlice KOOI-REACHFORKS® na nosnou desku.

3



Zkontrolujte, zda každý ze zajišťovacích čepů vidlic KOOI-REACHFORK® (2) zapadl do jedné drážky na nosné desce. Před zahájením provozu použijte úchyt (1).

4



Vidlice KOOI-REACHFORKS® připojte k hydraulické soustavě.

Typ KOOI-REACHFORKS®	Doporučený průtok oleje	Doporučený průměr hadice	Maximální provozní tlak	Připojení
RG2 / RGE2 / RGN2 / TFG2 / TRG2	7,5-12,5 (l/min) 2-3,3 (gal/ min)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 7/16" JIC (USA) / 9/16" (USA)
RG4 / RGE4	12,5-20 (l/ min) 3,3-5,3 (gal/ min)			

5

Hydraulickou soustavu odvzdušněte.

- Sloup vidlicového zdvižného vozíku nakloňte několikrát dopředu a dozadu.
- Sloup vidlicového zdvižného vozíku nakloňte dopředu a zasuňte vidlice KOOI-REACHFORKS®. Páku tiskněte po dobu přibližně 30 sekund, aby vidlice KOOI-REACHFORKS® zůstaly zatažené a byly propláchnuty olejem.
- Vidlice KOOI-REACHFORKS® několikrát vysuňte a zasuňte.

Zkontrolujte, zda nejsou hydraulické hadice ucpané a že z nich neuniká olej.

Práce s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®

Vidlice KOOI-REACHFORKS®, typ RG, využívají integrovaný synchronizační systém, který umožňuje současné vysouvání a zasouvání obou vidlic současně. Pokud by se však vidlice KOOI-REACHFORKS® nepohybovaly současně, vidlice KOOI-REACHFORKS® plně zasuňte, a zatímco jsou pouzdra v plně zatažené poloze, přidržujte ventil ještě dalších přibližně 10 sekund. To poskytne hydraulické soustavě možnost znovu nastavit obě pouzdra do nejzadnější polohy.

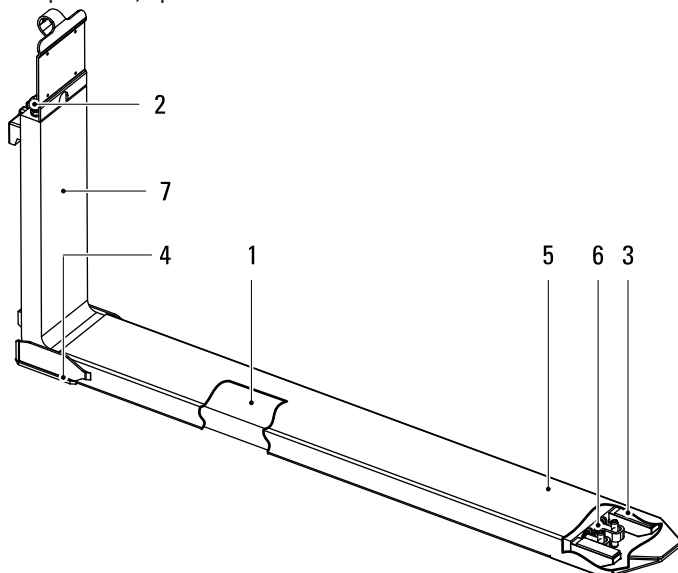
Aby se minimalizovalo opotřebení, zabraňte za provozu kontaktu vidlic KOOI-REACHFORKS® se zemí. Ke snížení opotřebení:

- Výrobce může pod pouzdra navařit desky odolávající opotřebení; pokud se opotřebí, lze je vyměnit.
- Řetězy ve sloupu zdvižného vozíku lze zkrátit tak, aby vidlice KOOI-REACHFORKS® nemohly dosednout na zem.

Harmonogram údržby

Č.	Popis	Týdně	Měsíčně	Jednou za 6 měsíců nebo každých 1000 hodin	Jednou ročně nebo každé 2000 hodin
1.	Promazat dolní a horní stranu vnitřní vidlice				
2.	Zkontrolovat vnitřní vidlice, zda nejsou netěsné				
3.	Zkontrolovat proužky, zda nejeví známky opotřebení*				
4.	Zkontrolovat pouzdro, zda nejeví známky opotřebení; to platí zejména o spodní straně* (typ REE/REEN také desku)				
5.	Zkontrolovat míru znečištění a odstranit veškeré nečistoty v pouzdru				
6.	Zkontrolovat těsnost všech hlav válců				
7.	Zkontrolovat vnitřní vidlice podle normy ISO 5057*				

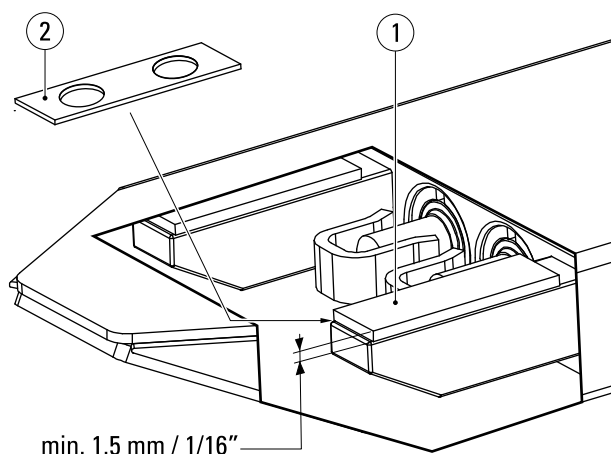
*Viz kapitola o „Opotřebení“.



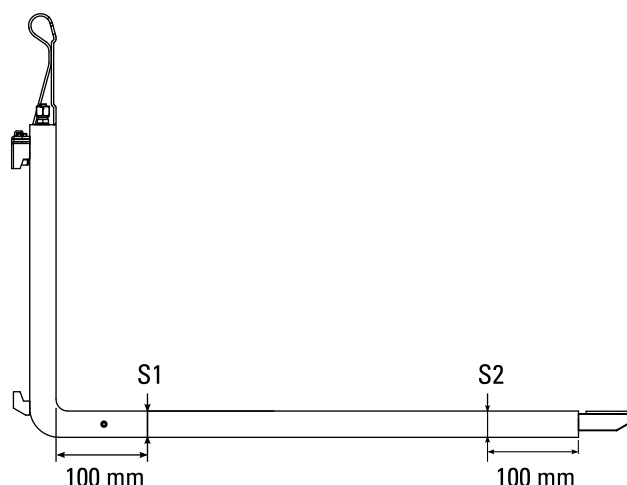
Poznámky k „Harmonogramu údržby“

- Doporučený mazací tuk: Novatex EP2 (bod 1).
- V případě netěsnosti ihned demontujte vidlice z vidlicového zdvižného vozíku a obraťte se na svého prodejce (bod 2).
- V případě zjištěných vad vyřešte problém / vyměňte díly, než budete pokračovat v práci s vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.
- Viz kapitola „Návod k výměně pouzdra“ a „Návod k výměně hydraulických dílů“, kde je uvedeno podrobnější vysvětlení k výměně dílů a požadovanému nářadí.

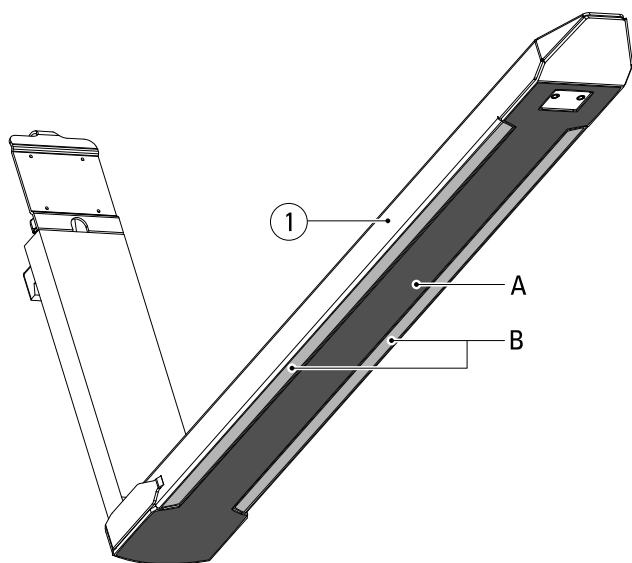
Opotřebení



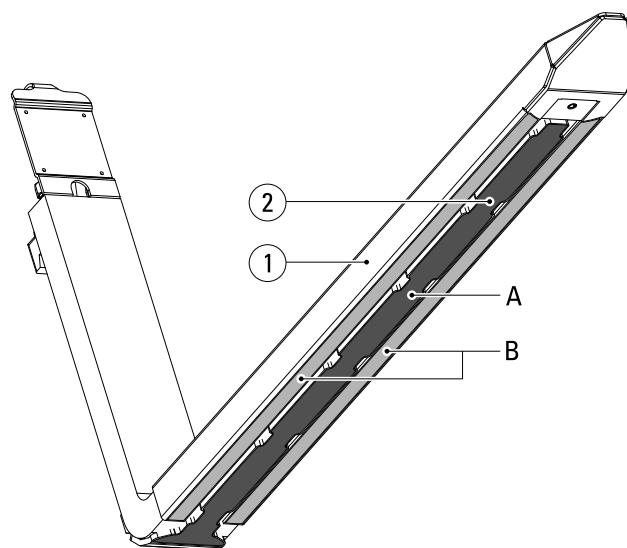
Tloušťka proužků (1) nesmí být menší než 1,5 mm (1/16"). Pokud se proužky (1) opotřebí na tuto tloušťku, vyměňte je nebo je vyplňte rozpěrnými díly (2) (obj. č. RE0092002). Viz bod 3 Harmonogramu údržby.



Vnitřní vidlice musí být vyměněna, je-li S1 o 5 % tenčí než S2. Viz bod 7 Harmonogramu údržby.



Je-li povrch A (tmavě šedý, integrovaná otěrná deska) opotřebovaný v takovém rozsahu, že je na stejné úrovni s povrchem B nebo níž (světle šedý), pouzdro (1) se musí vyměnit nebo osadit navařenou otěrnou deskou. Další informace o navařených otěrných deskách si vyžádejte od svého dodavatele vidlic. Viz bod 4 Harmonogramu údržby.



Platí jen pro: KOOI-REACHFORKS® typ RGE a RGEN;
Je-li povrch A (tmavě šedý, integrovaná otěrná deska) opotřebovaný v takovém rozsahu, že je na stejné úrovni s povrchem B nebo níž (světle šedý), pouzdro (2) se musí vyměnit. Jestliže jsou na dolní straně pouzdra (2) patrné známky opotřebení, vyměňte ho. Viz bod 4 Harmonogramu údržby.



Pozor:

Než bude možné zahájit svařování, musí být pouzdra sejmuta z vidlic KOOI-REACHFORKS®. Než bude možné svařovat na vnitřní vidlici, musí být demontovány písty, pístní tyče a hlavy válců.

Údaje k přivaření otěrné desky:

- Proces: MAG (135), 210 A, 28 VDC
- Typ svařování: koutový svar a4, 1 vrstva
- Čištění: kartáč
- Drát: 1 mm, EN 12534 / Mn3Ni1CrMo
- Ochranná atmosféra: 80% Ar / 20% CO₂, 15-16 l/min
- Svařování v drážkách otěrné desky

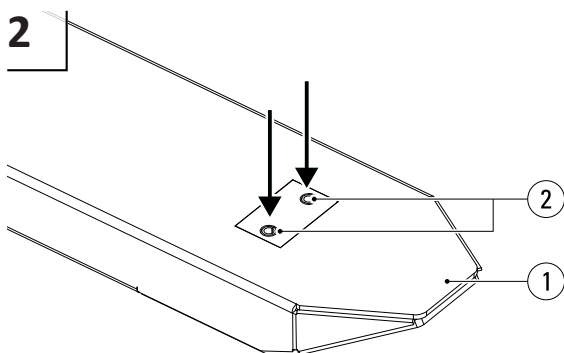
Návod na výměnu pouzdra

- 1** Vidlice KOOI-REACHFORKS® umístěte do výšky kyčlí, nakloňte sloup vidlicového zdvižného vozíku mírně dopředu a vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku.



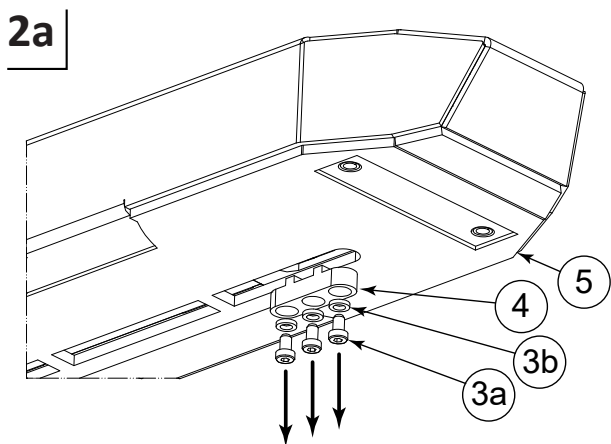
Upozornění:

Na vidlicích KOOI-REACHFORKS® neprovádějte údržbu dokud je v hydraulické soustavě tlak (vyjměte klíč ze zapalování vidlicového zdvižného vozíku).



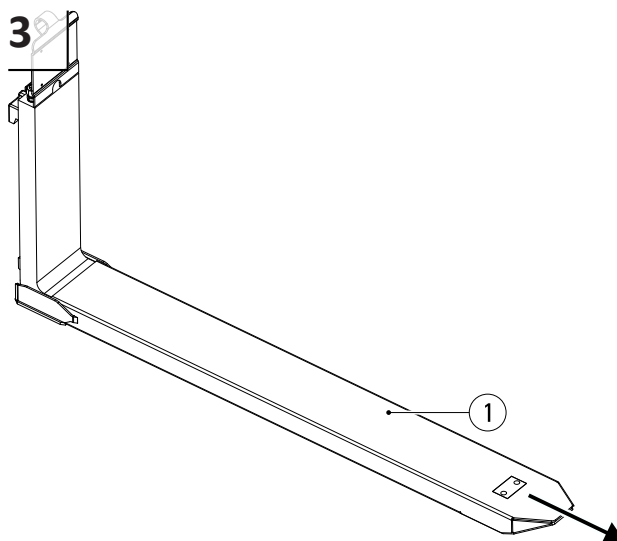
Pružné kolíky (2) vraďte z pouzdra (1).

Nutné nářadí: Kladivo, průbojník Ø10

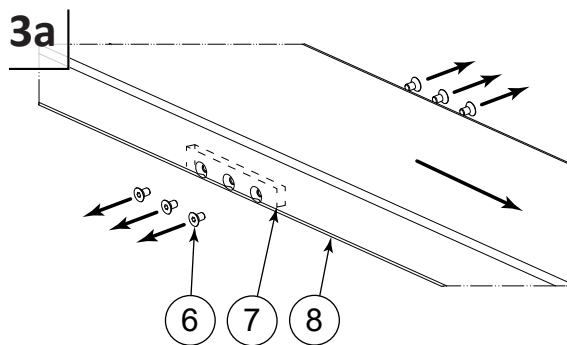


Platí jen pro: KOOI-REACHFORKS® typu TRG2;
Vyšroubujte šrouby (3a + 3b) a demontujte zarážky (4) z vnějšího pouzdra (5) (na obou stranách pouzdra).

Nutné nářadí: Klíč na vnitřní šestihran 4.

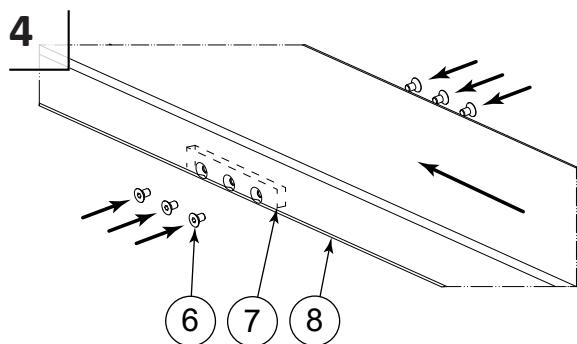


Stáhněte pouzdro (1) z vidlice.

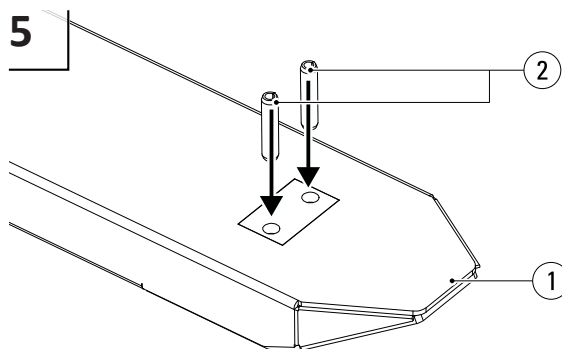


Platí jen pro: KOOI-REACHFORKS® typu TRG2;
Vyšroubujte šrouby (6) (na obou stranách) ze zarážek (7) a demontujte vnitřní pouzdro.

Nutné nářadí: Klíč na vnitřní šestihran 4.



Platí jen pro: KOOI-REACHFORKS® typu TRG2;
 Nasuňte (nové) vnitřní pouzdro (8) na vidlice. Utáhněte šrouby (6) (na obou stranách) v zářkách (7). Zajistěte šrouby (6) přípravkem Loctite 270¹.
Nutné nářadí: Klíč na vnitřní šestihran 4, Loctite 270¹.



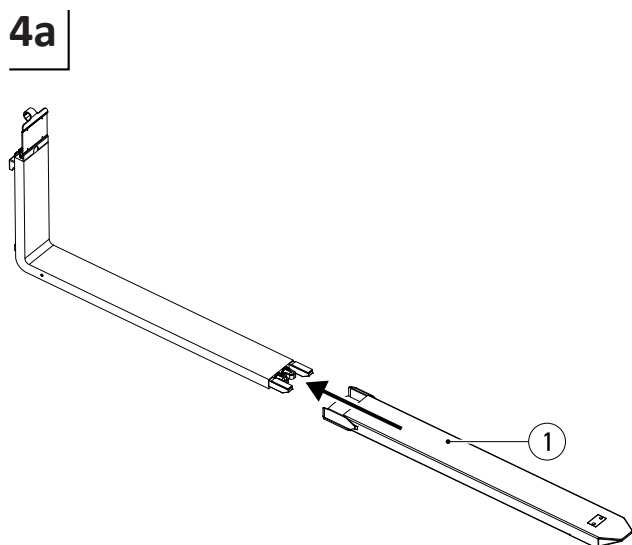
Pružné kolíky (2) naklepejte do (nového) pouzdra (1).



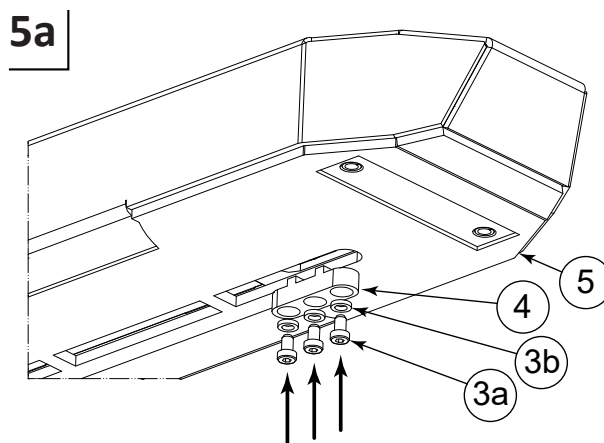
Pozor:

Zajistěte, aby otvory v pouzdra (1) byly vyrovnané s otvory v držáku (držácích), které jsou navařeny na pístnici (pístnice). Ptižný kolík nena-
 klepávejte do držáku nebo pístnice!

Nutné nářadí: Kladivo.



Nasuňte (nové) pouzdro (1) na vidlice.

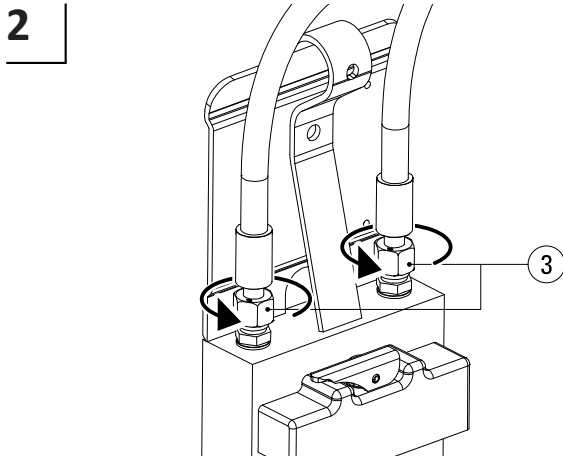


Platí jen pro: KOOI-REACHFORKS® typu TRG2;
 Umístěte zářky (4) na vnější pouzdro (5). Utáhněte šrouby (3a + 3b) (na obou stranách pouzdra). Zajistěte šrouby (3) přípravkem Loctite 270¹.
Nutné nářadí: Klíč na vnitřní šestihran 4, Loctite 270¹.

¹ Viz www.loctite.com

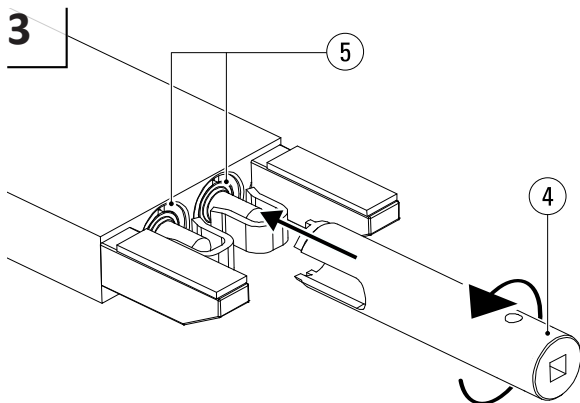
Výměna hydraulických dílů

1 Proved'te kroky 1 až 3 v kapitole „Návod na výměnu pouzdra“.



Mírně povolte spojky hadice (3), aby písty po demontáži hydraulických dílů nevytvořily vakuum.

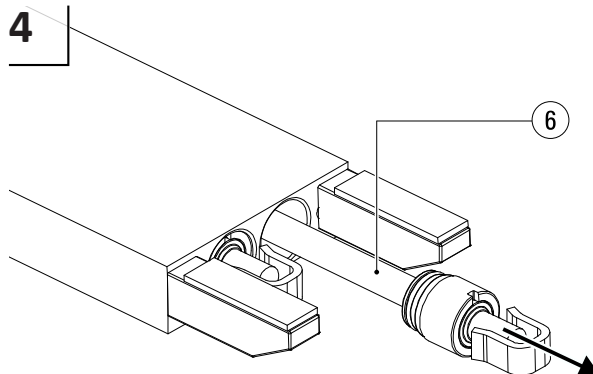
Nutné nářadí: Vidlicový klíč na matice 22.



Pod vidlici umístěte nádobu na odkapávání. Vyšroubujte hlavy válců (5) pomocí klíče na hlavy válců (4) a rohatky.

Nutné nářadí: Klíč na hlavu válců, rohatka 1/2".

*Klíče na hlavy válců jsou k dostání jen u společnosti Meijer Handling Solutions B.V. (Obj. č. RE0058034).

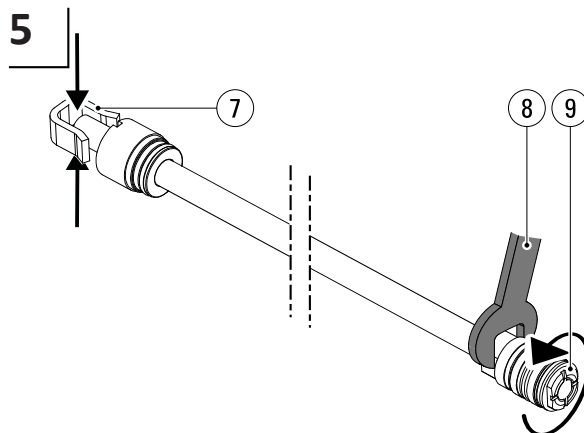


Z vidlice vytáhněte celou sadu hydraulických dílů (6), která se skládá z pístu, hlavy válců a pístnice.



Pozor:

Dávejte pozor na povrch pístnice. I jen malé poškození povrchu může mít za následek úniky oleje.



Upněte pístnici za konec tyče (7), ne za samotnou pístnici, aby nedošlo k jejímu poškození (viz krok 4 v této kapitole). K povolení pístu (9) použijte vidlicový klíč velikosti 24 (8). Jestliže píst nelze povolit, ohřejte ho hořákem.

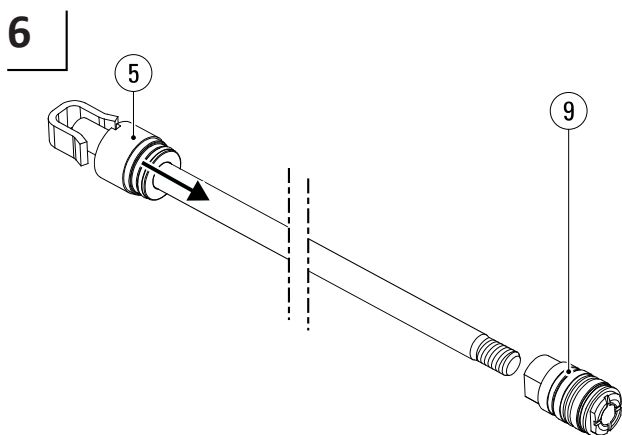
Nutné nářadí: Vidlicový klíč na matice 24, svorka.

Poznámka: Při ohřívání pístu hořákem musíte píst vyměnit, protože ohřev poškodil těsnění.

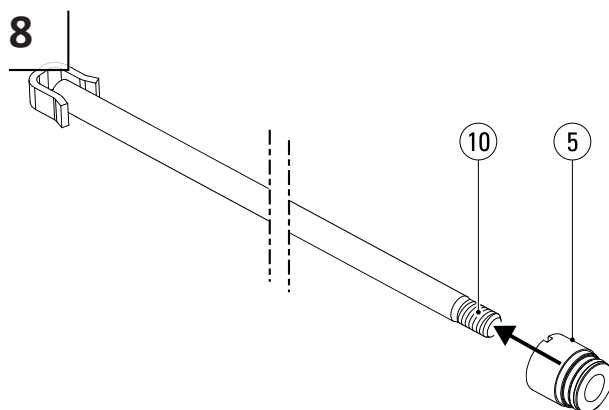


Upozornění:

V oblasti, která není vybavena/určena k tomuto účelu nepoužívejte hořák, hrozí nebezpečí požáru.



Po demontáži pístu (9) lze demontovat hlavu válce (5), jestliže potřebuje výměnu.

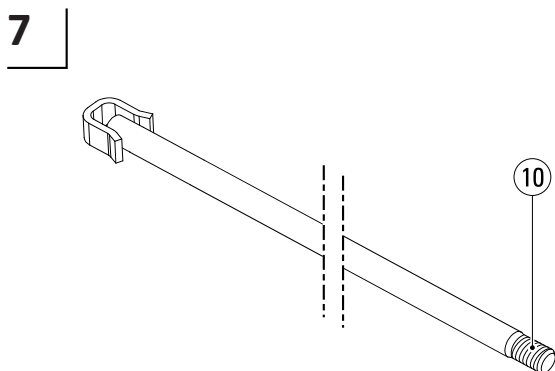


Nasuňte (novou) hlavu válce (5) na pístnici (10).



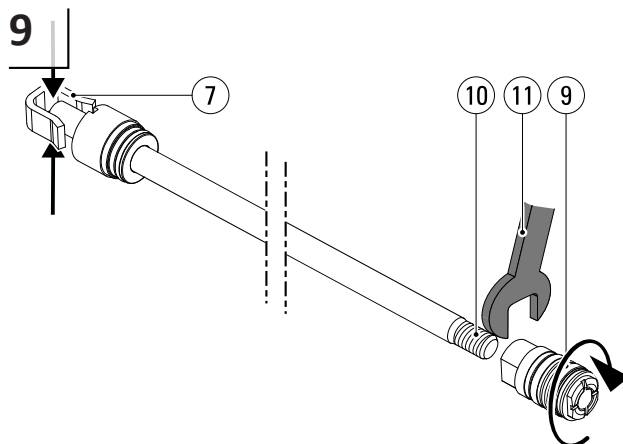
Pozor:

Během montáže nepoškodte těsnění hlavy válce (5), protože by to mohlo mít za následek úniky oleje netěsností. Zvláštní pozornost věnujte posouvání hlavy válce (5) přes závit (10) na pístnici.



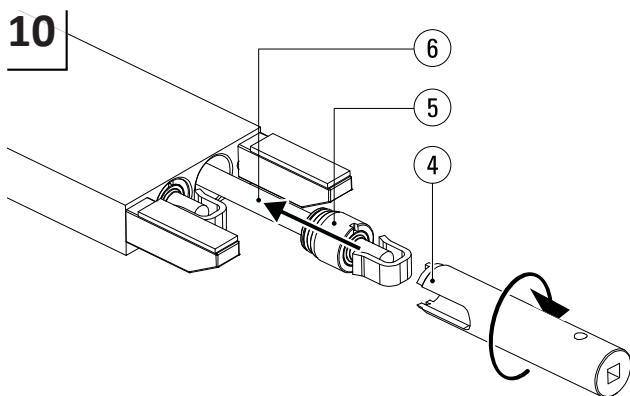
Odstraňte zbývající zbytky lepidla ze závitu pístnice (10), poté pístnici a závit (10) vyčistěte přípravkem Loctite 7063¹.

Nutné nářadí: Loctite 7063¹.



Přípravek Loctite 270 naneste na závit (10) pístnice ¹. Upněte pístnici za konec tyče (7), ne za samotnou pístnici, aby nedošlo k jejímu poškození (viz krok 4 v této kapitole). Závit pístu vyčistěte přípravkem Loctite 7063¹. K utažení pístu (9) na pístnici (10) s utahovacím momentem 100 Nm použijte momentový klíč 24 (11).

Nutné nářadí: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, momentový klíč 24.



Namažte přípravek Copaslip² na závit hlavy válce (5). Vyrovnajte hydraulickou soupravu (6) s válcem a kladivem ji opatrně naklepejte do otvoru. Zašroubujte hlavu válce a utáhněte ji pomocí klíče na hlavu válce (4) a momentového klíče. Hodnoty utahovacího momentu viz tabulka dole. **Nutné nářadí:** Kladivo, Copaslip², klíč na hlavu válce*, rohatka 1/2".

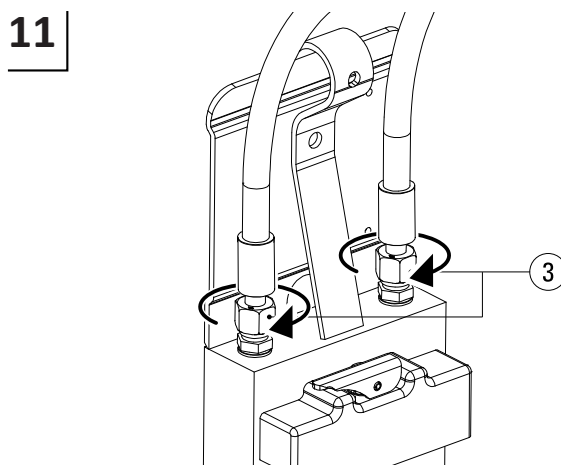
Průměr válce (mm)	Krouticí moment (Nm)
30	80
35	80
40	90

*Klíče na hlavy válců jsou k dostání jen u společnosti Meijer Handling Solutions B.V. (Obj. č. RE0058034).



Pozor:

Během montáže nepoškodte píst ani těsnění hlavy válce, protože by to mohlo mít za následek úniky oleje netěsností.



Zašroubujte spojky hadic (3) a utáhněte je. **Nutné nářadí:** Vidlicový klíč na matice 22.

12 Proveďte kroky 4 až 5 v kapitole „Návod na výměnu pouzdra“.

13 Závěrem proveďte krok 5 z kapitoly „Montáž“.

¹ Viz www.loctite.com

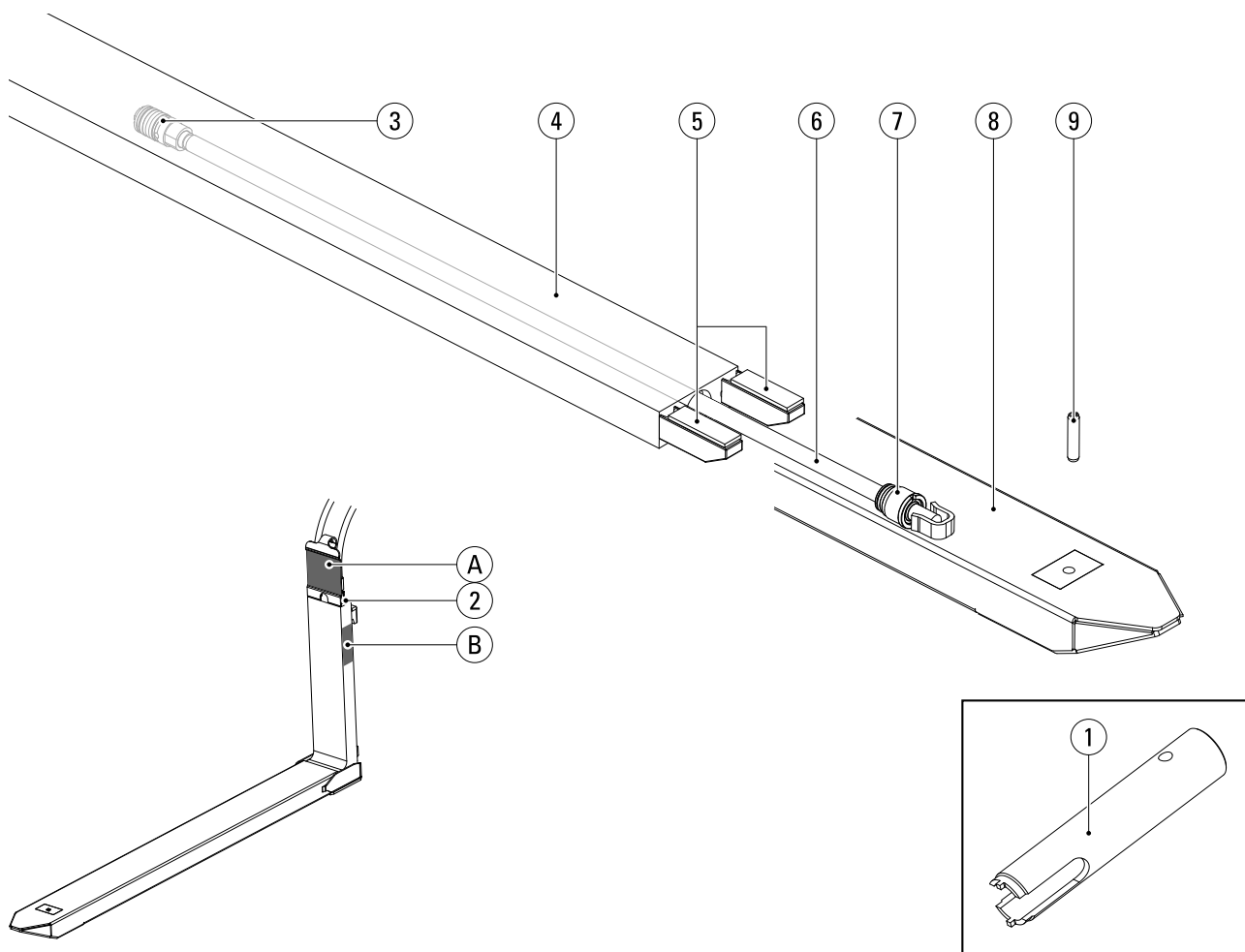
² Viz www.kroon-oil.com

Odstraňování problémů

Pozorování	Příznak	Možná příčina	Možné řešení
Únik oleje	Únik oleje mezi hlavou válce a pístnicí	Ohnutá pístnice	Vyměňte pístnici a hlavu válce
		Poškrábaná/poškozená pístnice	
	Únik oleje mezi hlavou válce a čepelem vidlí	Únik oleje netěsným těsněním pístu	Vyměňte hlavu válce
		Netěsný těsnicí O-kroužek	Vyměňte hlavu válce
	Únik oleje na spojce	Netěsný měděný kroužek	Netěsný měděný kroužek
Vidlice se nepohybují souhlasně	Z vidlic uniká olej	Volný konektor	Utáhněte konektor
		Jedna vidlice KOOI-REACH-FORKS® nebo obě vidlice jsou prasklé	Ihned demontujte vidlice KOOI-REACHFORKS® z opěrné desky a obraťte se na dodavatele.
		Levá a pravá vidlice KOOI-REACHFORKS® byla namontována chybně	Zaměňte levou a pravou vidlici KOOI-REACHFORKS® a zapojte hadice správně

Vidlice se nepohybují souhlasně	Levé pouzdro dosahuje koncové polohy jako první. Když je levé pouzdro v koncové poloze, pravé dosahuje 3/4 svého zdvihu.	Vidlice KOOI-REACHFORKS® byly připojeny chybně	Vidlice KOOI-REACHFORKS® připojte podle návodu v kapitole „Montáž“.
	Pouzdra se nepohybují souhlasně	Těsnění pístu netěsní.	Píst s netěsnícím těsněním vyměňte.
	Levé nebo pravé pouzdro se vysouvá, aniž by operátor použil ovládací páku.	Vzduch v hydraulické soustavě	Proveďte krok 5 z kapitoly „Montáž“.
	Rozdíl v délce zdvihu se zvyšuje a jedno pouzdro se nevysune v celé délce.	Písty nelze vrátit do jejich zadní polohy, což znamená, že hydraulickou soustavu vidlí KOOI-REACHFORKS® nelze propláchnout a znovu nastavit	Pouzdra zcela zasuňte a přidržte ovládací páku na dalších 30 sekund (ve stejném směru jako při vysouvání)
			Zkontrolujte, zda se zadní část pouzder nedostane do kontaktu s nosnou deskou. Pokud ano, obraťte se na svého dodavatele.
			Demontujte pouzdra a odstraňte veškeré nečistoty, které se nahromadily v předních koncích.
	Jedno z pouzder se pohybuje nebo obě pouzdra se pohybují, aniž by byla ovládána.	Netěsnost řídicího ventilu vidlicového zdvižného vozíku.	Informujte svého dodavatele vidlicového zdvižného vozíku.
	Při zasouvání zůstává jedno pouzdro bez pohybu a poté se náhle rychle zasune.	Pružný kolík je prasklý.	Vyměňte pružné kolíky.
	Jedno z pouzder se nezasouvá		
	Rozdíl v délce mezi pouzdry	Pístnice nejsou stejné délky.	Obraťte se na svého dodavatele.
		Volný píst	Demontujte vnější vidlici, vyjměte soupravu hadice z vidlice a utáhněte píst (100 Nm)
Rozdíl ve výšce mezi vidlicemi	Jeden bod vidlic visí níž než druhý bod.	Jedna vidlice KOOI-REACHFORKS® byla trvale zdeformována přetížením.	Ihned demontujte vidlice KOOI-REACHFORKS® z opěrné desky a obraťte se na dodavatele.
		Jedna z vidlic KOOI-REACHFORKS® nevisí na opěrné desce	Zavěste vidlice KOOI-REACHFORKS® na nosnou desku správně (zkontrolujte uzamykací mechanismus)
		Opěrná deska není zcela vodorovně	Obraťte se na svého dodavatele vidlicového zdvižného vozíku.
		Vidlice si neodpovídají (vidlice patří do dvou různých sad).	Zkontrolujte sériová čísla.
		Jeden proužek na výrobku KOOI-REACHFORK® je více opotřebený než druhý	Vyměňte proužky
	Nadměrná vůle mezui čepelí a pouzdrem	Proužky opotřebené	
		Pouzdra opotřebená	Vyměňte pouzdra

Seznam náhradních dílů RG2, RGN2



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			RG2-20	RG2-30	RGN2-30	RGN2-35
1	Klíč na hlavu válce	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4	4	4	4
3	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
4	Vnitřní vidlice	⁴	2	2	2	2
5	Otěrný proužek PA6	RE0020000	4	4	4	4
6	Pístnice Ø18	⁴	2	2	2	2
7	Hlava válce Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2009002	1	1	1	1
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø18) ³	RE2009003	1	1	1	1
8	Pouzdro	⁴	2	2	2	2
9	Pružný kolík 55 mm	RE0033015	2	2	-	-
	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	-	-	2	2
A	Typový štítek					
B	Vryté informace o typu a sériové číslo					

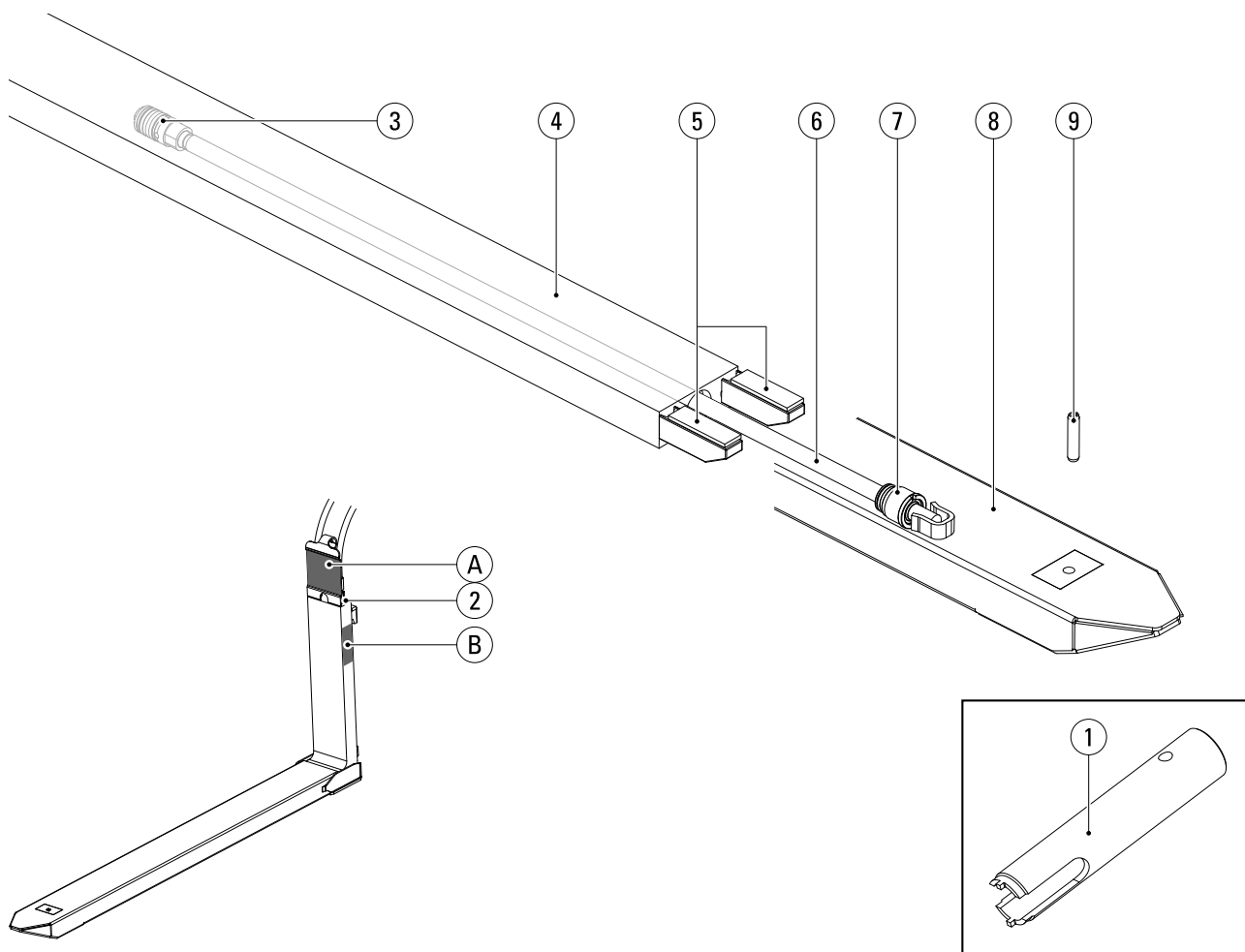
¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Seznam náhradních dílů TFG2



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic
			TFG2-20
1	Klíč na hlavu válce	RE0058034	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4
3	Píst Ø35 (pro pístnici Ø20) ²	RE2008011	1
	Píst Ø40 (pro pístnici Ø20) ³	RE2008014	1
4	Vnitřní vidlice	⁴	2
5	Otěrný proužek PA6	RE0020000	4
6	Pístnice Ø20	⁴	2
7	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø20) ²	RE2009004	1
	Hlava válce Ø40 (na pístní tyč Ø20) ³	RE2009006	1
8	Pouzdro	⁴	2
9	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	2
A	Typový štítek		
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo		

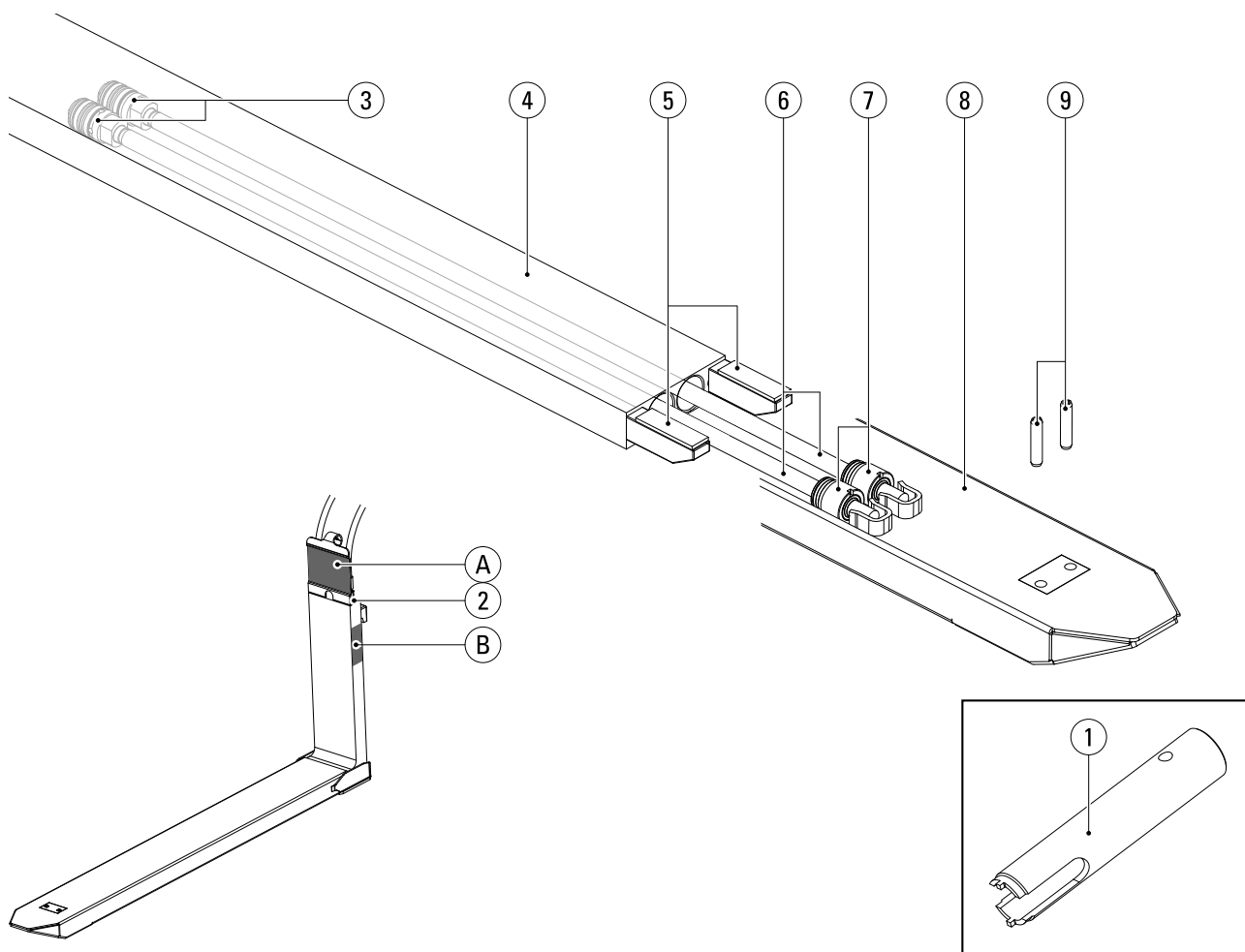
¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Seznam náhradních dílů RG4



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			RG4-25	RG4-35	RG4-45	RG4-58
1	Klíč na hlavu válce	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4	4	4	4
3	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Vnitřní vidlice	⁴	2	2	2	2
5	Otěrný proužek PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Otěrný proužek AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Pístnice Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Hlava válce Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Pouzdro	⁴	2	2	2	2
9	Pružný kolík 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
A	Typový štítek					
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo					

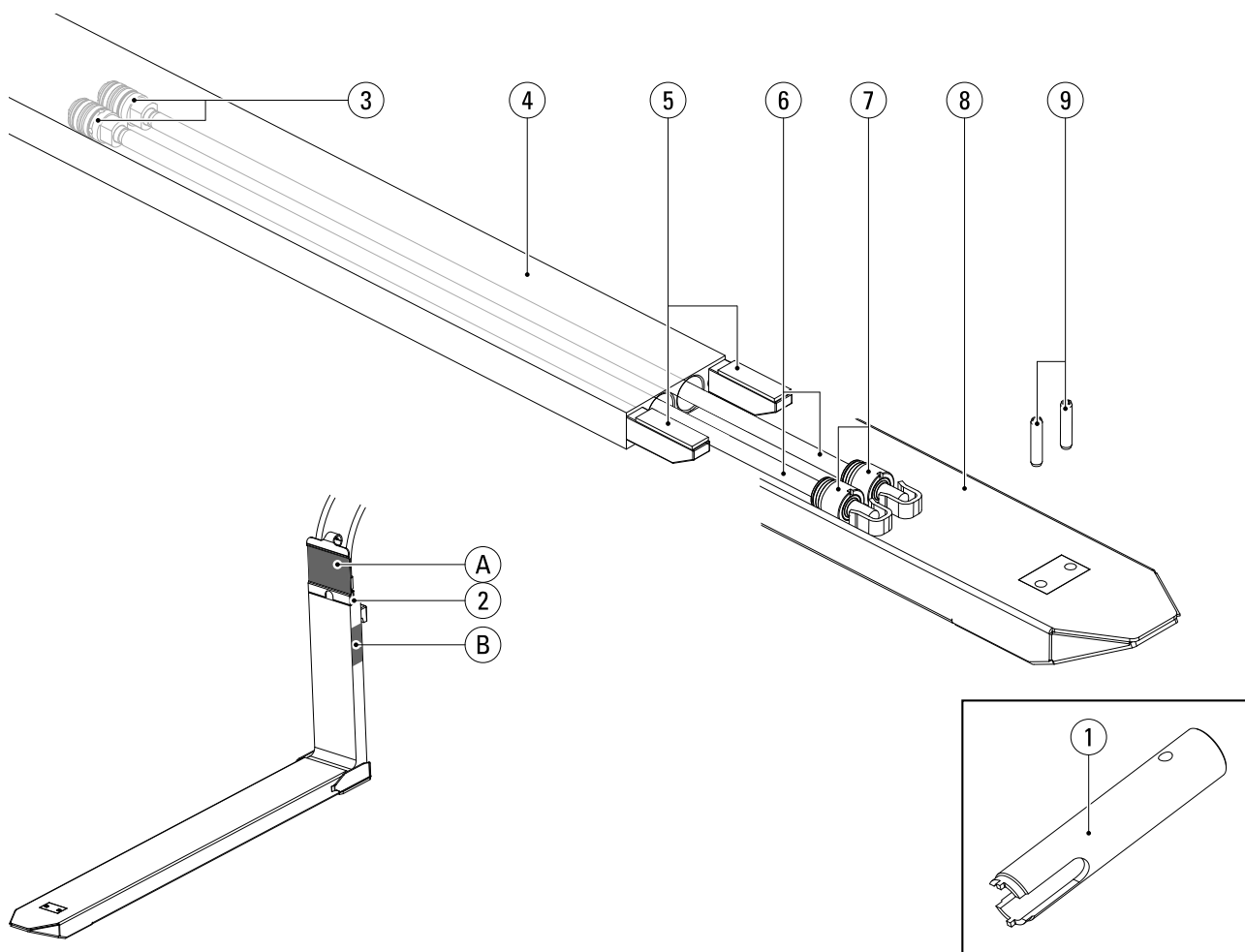
¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Seznam náhradních dílů RG4



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic	
			RG4-77	RG4-105
1	Klíč na hlavu válce	RE0058034	1 ¹	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4	4
3	Píst Ø35 (pro pístnici Ø20) ²	RE2008011	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø20) ²	RE2008012	1	1
	Píst Ø40 (pro pístnici Ø20) ³	RE2008014	1	1
	Píst Ø40 (pro pístnici Ø20) ³	RE2008015	1	1
4	Vnitřní vidlice	⁴	2	2
5	Otěrný proužek AMPCO	RE0020001	4	4
6	Pístnice Ø20	⁴	4	4
7	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø20) ²	RE2009004	2	2
	Hlava válce Ø40 (na pístní tyč Ø20) ³	RE2009006	2	2
8	Pouzdro	⁴	2	2
9	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	4	-
	Pružný kolík 75 mm	RE0033023	-	4
A	Typový štítek			
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo			

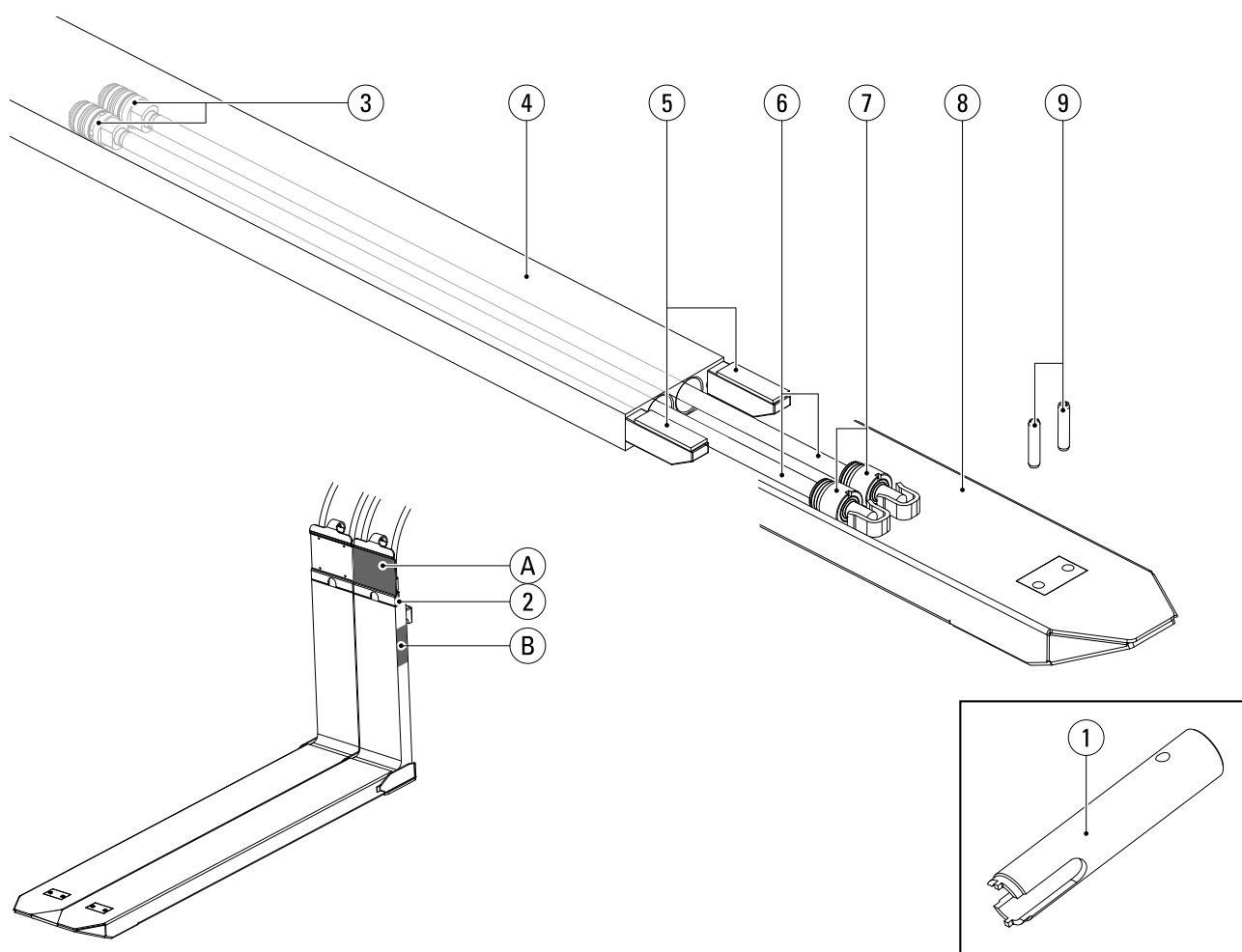
¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Seznam náhradních dílů RG8



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
1	Klíč na hlavu válce	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	8	8	8	8
3	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008009	2	2	-	-
	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008010	2	2	-	-
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008011	2	2	-	-
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008012	2	2	-	-
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø20) ²	RE2008011	-	-	2	2
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø20) ²	RE2008012	-	-	2	2
	Píst Ø40 (pro pístnici Ø20) ³	RE2008014	-	-	2	2
	Píst Ø40 (pro pístnici Ø20) ³	RE2008015	-	-	2	2
4	Vnitřní vidlice	⁴	2	2	2	2
5	Otěrný proužek AMPCO	RE0020001	8	8	8	8
6	Pístnice Ø18	⁴	8	8	-	-
	Pístnice Ø20	⁴	-	-	8	8
7	Hlava válce Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2009002	4	4	-	-
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø18) ³	RE2009003	4	4	-	-
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø20) ²	RE2009004	-	-	4	4
	Hlava válce Ø40 (na pístní tyč Ø20) ³	RE2009006	-	-	4	4

Seznam náhradních dílů RG8 (pokrač.)

Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			RG8-90	RG8-116	RG8-154	RG8-210
8	Pouzdro	⁴	2	2	2	2
9	Pružný kolík 55 mm	RE0033015	8	-	-	-
	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	-	8	8	-
	Pružný kolík 75 mm	RE0033023	-	-	-	8
A	Typový štítek					
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo					

¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

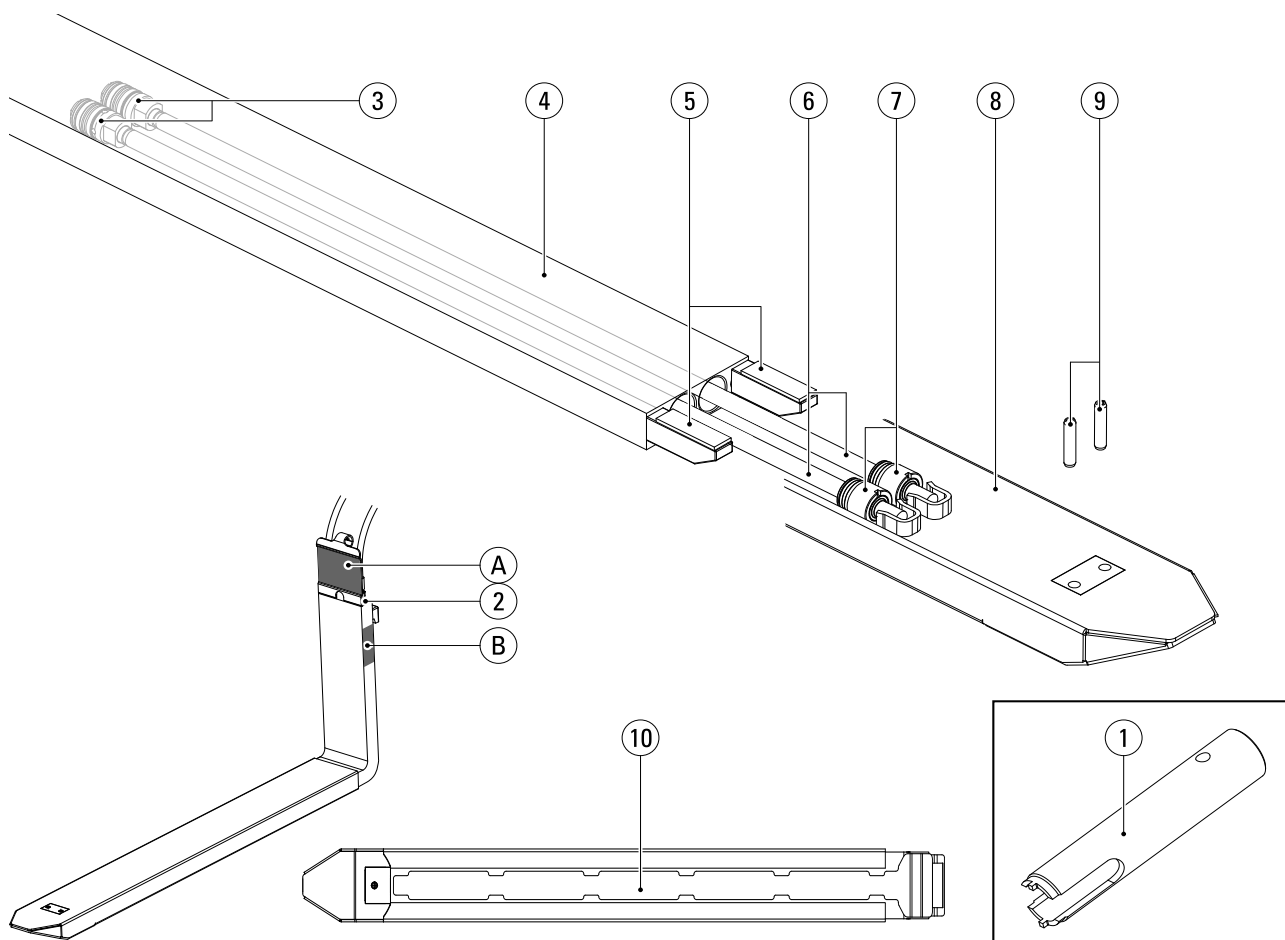
[illegible]

¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®

³ Díly z **pravé** vidlice

22

Seznam náhradních dílů RGE4



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic			
			RGE4-25	RGE4-35	RGE4-45	RGE4-58
1	Klíč na hlavu válce ¹	RE0058034	1 ¹	1 ¹	1 ¹	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4	4	4	4
3	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008009	1	1	1	1
	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008010	1	1	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008011	1	1	1	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008012	1	1	1	1
4	Vnitřní vidlice	⁴	2	2	2	2
5	Otěrný proužek PA6	RE0020000	4	4	-	-
	Otěrný proužek AMPCO	RE0020001	-	-	4	4
6	Pístnice Ø18	⁴	4	4	4	4
7	Hlava válce Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2009002	2	2	2	2
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø18) ³	RE2009003	2	2	2	2
8	Pouzdro	⁴	2	2	2	2
9	Pružný kolík 55 mm	RE0033015	4	4	4	-
	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	-	-	-	4
10	Otěrná deska	⁴	2	2	2	2
A	Typový štítek					
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo					

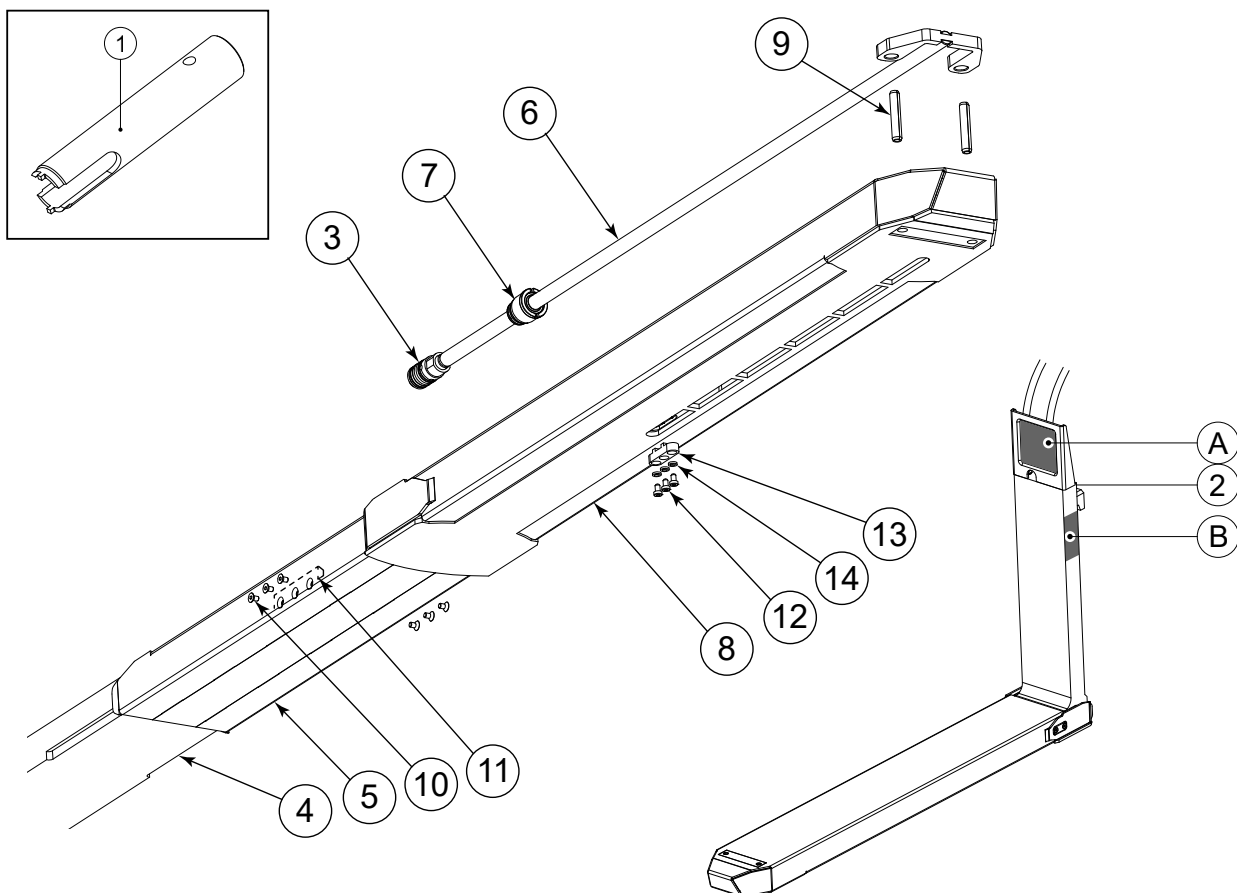
¹ K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®.

² Díly z **levé** vidlice,

³ Díly z **pravé** vidlice

⁴ Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Seznam náhradních dílů TRG2



Poz. č.	Popis	Objednací číslo	Počet dílů na sadu a typ vidlic
			TRG2-30
1	Klíč na hlavu válce	M00019010	1 ¹
2	Přímá spojka 12L zástrčka	RE2017001	4
3	Píst Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2008009	1
	Píst Ø35 (pro pístnici Ø18) ³	RE2008011	1
4	Vnitřní vidlice	4	2
5	Vnitřní pouzdro	4	2
6	Pístnice Ø18	4	2
7	Hlava válce Ø30 (pro pístnici Ø18) ²	RE2009002	1
	Hlava válce Ø35 (na pístní tyč Ø18) ³	RE2009003	1
8	Vnější pouzdro	4	2
9	Pružný kolík 65 mm	RE0033014	4
10	Šroub	07470 M6x10	12
11	Vnitřní pouzdro stop	M00009777	4
12	Šroub	M00024309	6
13	Vnější pouzdro stop	10125213	2
14	Nord-lock podložka NL6	M00016890	6
A	Typový štítek		
B	Vyryté informace o typu a sériové číslo		

¹K dostání samostatně od dodavatele vidlice KOOI-REACHFORKS® **NENÍ** součástí dodávky se standardními vidlicemi KOOI-REACHFORKS®. ²Díly z **levé** vidlice. ³Díly z **pravé** vidlice. ⁴Objednací číslo závisí na konkrétním modulu. Při objednávání uveďte sériové číslo.

Výrobní a bezpečnostní normy

Společnost Meijer Handling Solutions B.V. vyžaduje, aby její výrobky byly nejvyšší kvality a to můžeme zaručit jedině v případě, že splníme požadavky všech mezinárodních norem a předpisů:

ISO 9001

Systémy řízení kvality – požadavky.

ISO 13284

Nástavce ramen vidlic a teleskopická ramena vidlic. Technické charakteristiky a požadavky na sílu (koeficient bezpečnosti 3 za všech okolností)

ISO 2328

Ramena vidlice závěsného typu a zdvihací desky Montážní rozměry

ISO 4406

Pohon hydraulickou kapalinou – Kapaliny – Metoda kódování úrovně kontaminace pevnými částicemi

ISO 3834-2

Požadavky kvality na svařování. Svařování kovových materiálů.

CE

Evropská směrnice o strojních zařízeních 2006/42/ES



Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Netherlands

Website: www.meijer-handling-solutions.com

Telephone: +31 (0)518 492929

Telefax: +31 (0)518 492915

E-mail: info@meijer-group.com