

Manual de instrucciones y piezas

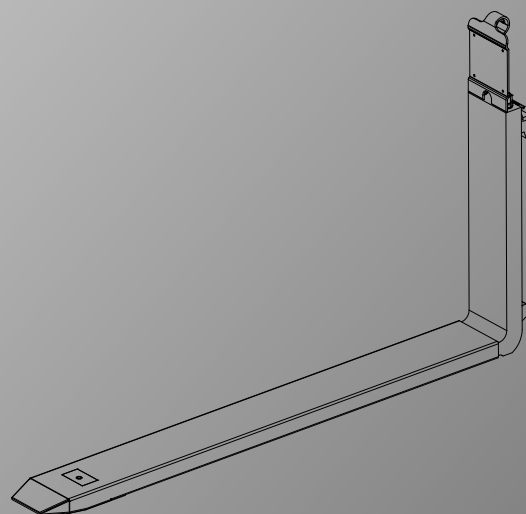


REE2-17, 24

RIE2-17, 19

REE4-17

IKEA



N.º de manual: WO19021506ESP
Fecha de publicación: 29-07-2022

Idioma: ESP
Versión: 06

Índice

Definiciones.....	2
Nota.....	2
Estándares, normas y directivas de calidad	2
Seguridad.....	3
Identificación.....	4
Montaje.....	5
Trabajo con KOOI-REACHFORKS®.....	6
Programa de mantenimiento	6
Desgaste.....	7
Recogida de mercancías de las estanterías.....	8
Colocación de mercancías en las estanterías	9
Instrucciones para la sustitución de la manga	10
Instrucciones para la sustitución de piezas hidráulicas	11
Resolución de problemas.....	14
Lista de piezas de repuesto de los modelos REE2 / RIE2 / REE4.....	15
Lista de piezas de repuesto de las mangas de los modelos REE2 / RIE2 / REE4	16

Definiciones



Advertencia:

Los bloques de texto señalados con un símbolo de "Advertencia" (como el que se muestra a la izquierda) y que comienzan con el texto "**Advertencia:**" proporcionan información sobre acciones que pueden provocar heridas graves.



Precaución:

Los bloques de texto señalados con un símbolo de "Precaución" (como el que se muestra a la izquierda) y que comienzan con el texto "**Precaución:**" proporcionan información sobre acciones que pueden provocar daños en las KOOI-REACHFORKS®, en piezas de las KOOI-REACHFORKS® o en las mercancías.

El texto "*Aplicable únicamente a:*" (en cursiva) indica que el texto al que hace referencia solo es aplicable a una determinada situación o a un determinado tipo de KOOI-REACHFORKS®.

Nota

© Copyright 2006-2022, Meijer Handling Solutions B.V. Reservados todos los derechos.

A menos que se indique lo contrario, queda prohibida la reproducción de la información contenida en este manual, lo que incluye, entre otras cosas, las imágenes y el texto, sin el previo consentimiento por escrito de Meijer Handling Solutions.

La información contenida en este manual se proporciona sin ningún tipo de garantía. Meijer Handling Solutions B.V. no aceptará en ningún caso responsabilidad alguna por accidentes o daños derivados del uso de este manual.

Tenga presente que la información recogida en este manual puede modificarse en cualquier momento sin previo aviso y que puede contener imprecisiones técnicas y errores tipográficos. Meijer Handling Solutions B.V. hace todo lo posible por evitar errores en este manual, pero no puede garantizarlo. Háganos saber si encuentra errores tipográficos o imprecisiones técnicas, o si tiene alguna sugerencia.

KOOI-REACHFORKS® es una marca comercial registrada de Meijer Handling Solutions. (Gebr. Meijer).

El resto de los nombres comerciales y de productos empleados en este manual pero no mencionados aquí son marcas comerciales de sus respectivos titulares.

Estándares, normas y directivas de calidad

Meijer Handling Solutions B.V. cumple con los estándares de calidad siguientes: ISO 9001

Las KOOI-REACHFORKS® cumplen con las normas y directivas siguientes:

- ISO 13284. Extensiones de brazos horquilla y brazos horquilla telescópicos
- ISO 4406. Potencia del fluido hidráulico. Fluidos. Procedimiento para codificar el nivel de contaminación por partículas sólidas
- ISO 2328. Carretillas elevadoras. Brazos horquilla de gancho y portahorquillas de brazos horquilla
- CE (2006/42/CE). Directiva sobre maquinaria
- ISO 3834-2. Requisitos de calidad para soldadura por fusión de materiales metálicos – Parte 2: Requisitos de calidad completos
- CE (94/9/CE) – ATEX (**solo aplicable a horquillas con placa de identificación ATEX**)

Las KOOI-REACHFORKS® se someten aleatoriamente a pruebas dinámicas de conformidad con las normas ISO 2330.

Seguridad

**Advertencia:**

El operador debe estar capacitado y familiarizado con las regulaciones locales para operar una carretilla elevadora.

**Advertencia:**

No se suba a las KOOI-REACHFORKS® ni a la carga.

**Advertencia:**

No camine ni se pare debajo de las KOOI-REACHFORKS®.

**Advertencia:**

No meta la mano dentro del mástil de la carretilla elevadora.

**Advertencia:**

No cargue las KOOI-REACHFORKS® por encima de los límites de las capacidades de elevación y del centro de carga estipulados por el fabricante.

**Advertencia:**

No suelde nada sobre las KOOI-REACHFORKS® sin el permiso expreso del proveedor. Las soldaduras realizadas sin permiso anularán cualquier garantía.

**Advertencia:**

No utilice KOOI-REACHFORKS® defectuosas antes de que hayan sido reparadas o sustituidas por profesionales.

**Advertencia:**

No realice tareas de mantenimiento en las KOOI-REACHFORKS® mientras haya presión en el sistema hidráulico (extraiga la llave del interruptor de encendido de la carretilla elevadora).

**Advertencia:**

No coloque sus extremidades entre los topes de las paletas y la horquilla interior (sección vertical) de las KOOI-REACHFORKS®. Si la carga se desplaza, las extremidades pueden quedar atrapadas, lo que puede provocar heridas graves.

**Advertencia:**

No utilice las KOOI-REACHFORKS® en áreas donde la temperatura sea inferior a -30 °C (-22 °F), salvo acuerdo en contrario con el fabricante.

**Advertencia:**

No extienda ni retraiga las KOOI-REACHFORKS® de tipo "REE" o "RGE" con carga. Son solo horquillas de extensión.

**Precaución:**

Al dejar la carretilla elevadora, apague el motor y ponga el freno de mano.

**Precaución:**

Tenga en cuenta el espacio encima y debajo de las KOOI-REACHFORKS®.

**Precaución:**

La carga en las KOOI-REACHFORKS® deberá distribuirse lo más uniformemente posible y puede componerse de una o varias paletas.

**Precaución:**

Retraiga las KOOI-REACHFORKS® lo antes posible.

**Precaución:**





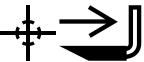


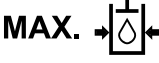






A ser posible, retraiga las KOOI-REACHFORKS® antes de conducir.

**Precaución:**

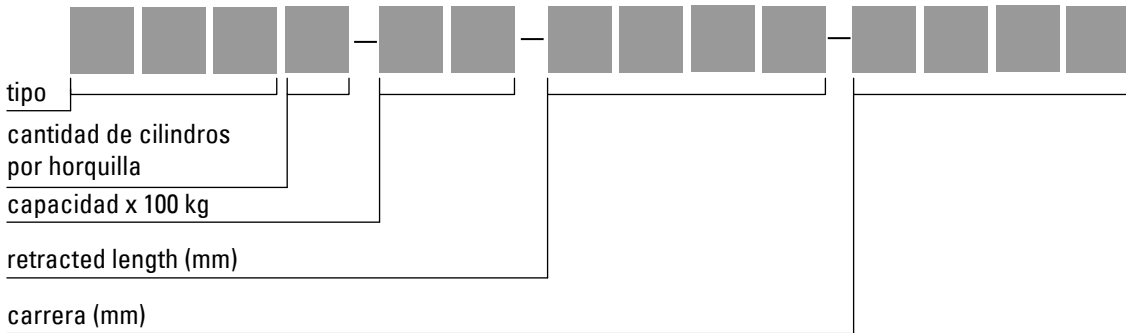
Conduzca siempre con la KOOI-REACHFORKS® en la posición más baja posible.

Identificación

Leyenda de la placa de tipo:

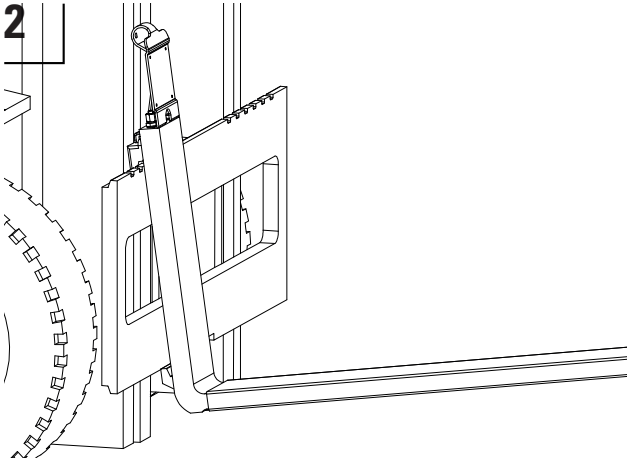
	Descripción del tipo		Peso
	Número de serie		Capacidad máx. con centro de carga retraído
	Centro de gravedad retraído		Capacidad máx. con centro de carga extendido
	Centro de gravedad extendido		Presión de aceite máxima permitida
	En el centro de carga		Año de fabricación
	Centro de carga perdido		Extra information
		<p>ADVERTENCIA: No supere nunca la capacidad máxima de la carretilla que se indica en la placa de tipo de la carretilla. La capacidad especificada, tanto de la carretilla como del accesorio, es responsabilidad del fabricante original de la carretilla y puede ser inferior a la capacidad indicada en la placa de tipo de los accesorios.</p>	

Explicación de la descripción del tipo de las KOOI-REACHFORKS®:

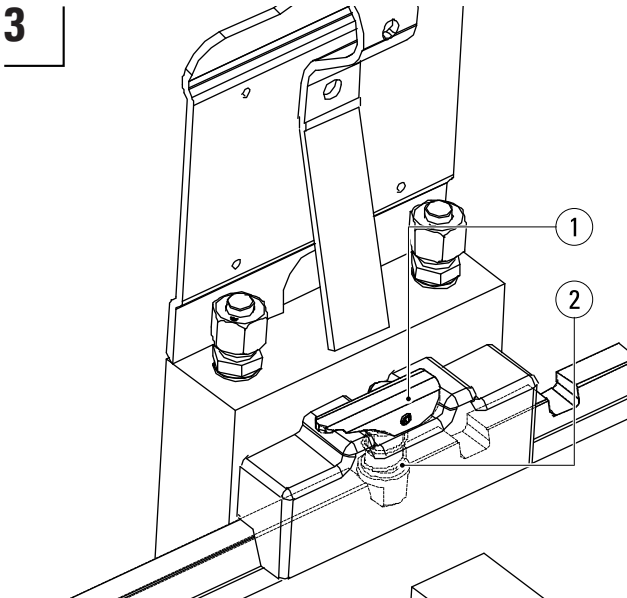


Montaje

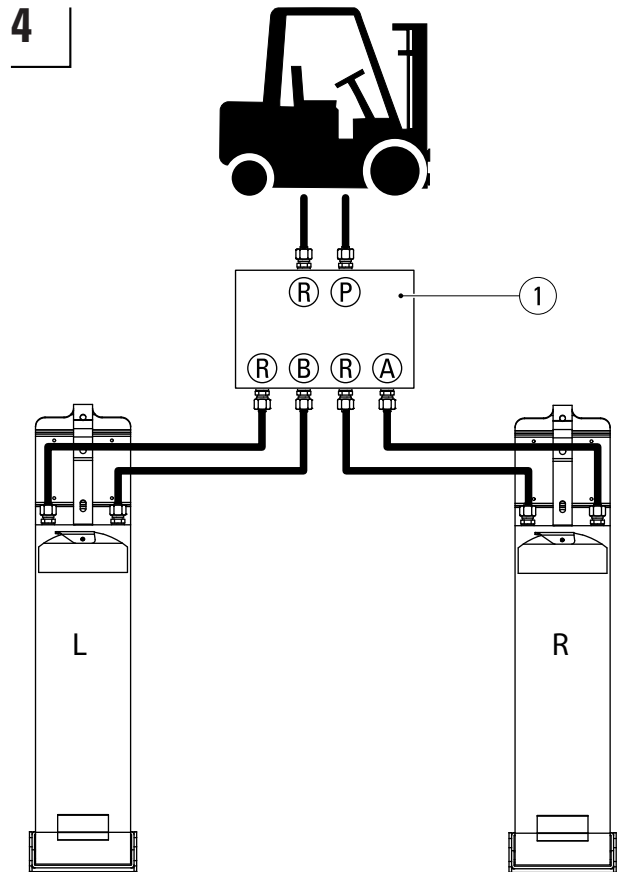
1 En las placas de tipo de las KOOI-REACHFORKS® hay una "L" (izquierda) y una "R" (derecha). Monte las KOOI-REACHFORKS® a la izquierda (L) y a la derecha (R) según se ve desde el asiento del operador de la carretilla elevadora.



Coloque las KOOI-REACHFORKS® deslizándolas por el portahorquillas.



Asegúrese de que las clavijas de bloqueo (2) de cada una de las KOOI-REACHFORKS® queden encajadas en una de las ranuras del portahorquillas. Utilice el pestillo (1) antes de accionarlas.



Conecte las KOOI-REACHFORKS® al sistema hidráulico a través del divisor de flujo (1).

Tipo de KOOI-REACHFORKS®	Caudal de aceite recomendado	Diámetro de manguito recomendado	Presión de funcionamiento máxima	Conexión
REE2	7,5-12,5 (l/min) 2-3,3 (gal/min)	3/8"	250 bar (3626 psi)	12L / 10L / 8L / 7/16" / JIC (EE. UU.) / 9/16" (EE. UU.)

5 Purgue el sistema hidráulico:

- Incline el mástil de la carretilla elevadora hacia adelante y hacia atrás varias veces.
- Incline el mástil de la carretilla elevadora hacia adelante y coloque las KOOI-REACHFORKS® deslizándolas por él.
- Extienda y retraiga las KOOI-REACHFORKS® varias veces.







Compruebe que los manguitos no estén obstruidos y que no haya fugas de aceite.

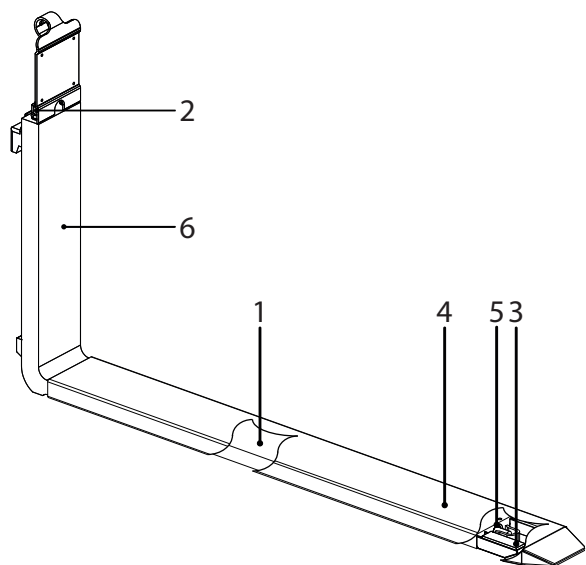
Trabajo con KOOI-REACHFORKS®

Para minimizar el desgaste, evite que las KOOI-REACHFORKS® entren en contacto con el suelo durante la operación.
Para reducir el desgaste:

- Las cadenas del mástil de la carretilla elevadora se pueden acortar para que las KOOI-REACHFORKS® no puedan tocar el suelo.
- El fabricante puede sustituir la placa resistente al desgaste situada bajo la manga cuando se haya desgastado.

Programa de mantenimiento

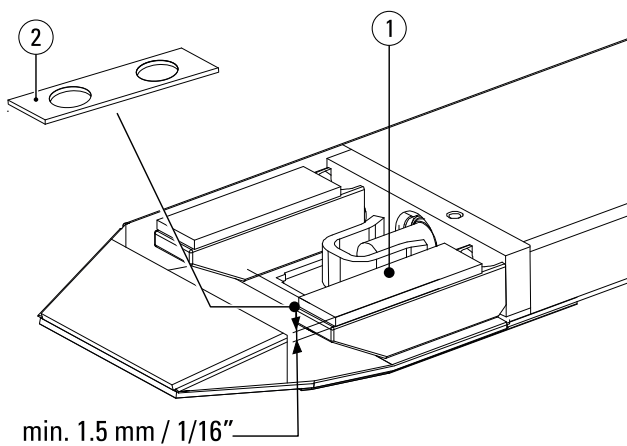
N.º	Descripción	Semanal	Mensual	Cada 6 meses o cada 1000 horas	Anual o cada 2000 horas
1.	Engrasar el lado inferior y el superior de la horquilla interior				
2.	Comprobar si la horquilla interior presenta fugas				
3.	Comprobar si las tiras de desgaste presentan indicios de desgaste				
4.	Compruebe si hay suciedad en la manga exterior y elimínela				
5.	Comprobar si hay fugas en el cabezal de algún cilindro				
6.	Comprobar las horquillas interiores según lo estipulado en el estándar ISO 5057				



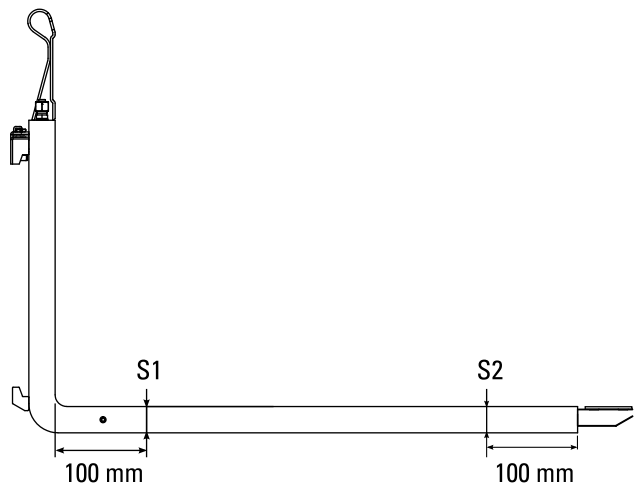
Notas sobre el "Programa de mantenimiento"

- Grasa lubricante recomendada: Novatex EP2 (punto 1).
- En caso de fuga, desconecte de inmediato las horquillas de la carretilla elevadora y póngase en contacto con su proveedor (punto 2).
- Si se detectan defectos, resuelva el problema/ reemplace las piezas antes de proceder a trabajar con las KOOI-REACHFORKS®.
- Consulte los capítulos "Instrucciones para la sustitución de la manga" y "Instrucciones para la sustitución de piezas hidráulicas" para obtener más información sobre cómo sustituir piezas y las herramientas necesarias.

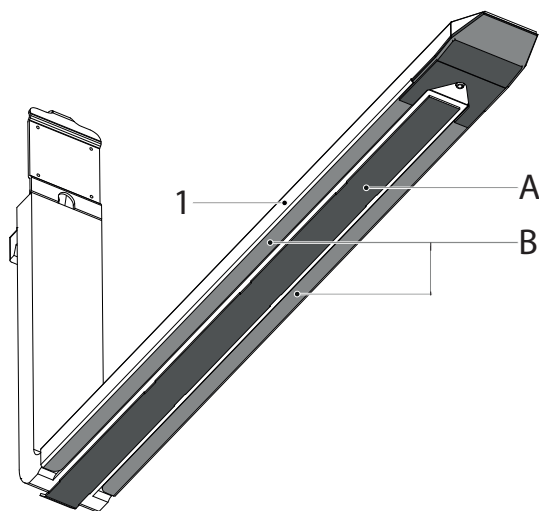
Desgaste



El grosor de las tiras de desgaste (1) no puede ser inferior a 1,5 mm (1/16"). Cuando las tiras de desgaste (1) se hayan desgastado hasta alcanzar este grosor, sustitúyalas o rellene el espacio con separadores (2) (n.º art. RE0092002). Ver el punto 3 del Programa de Mantenimiento.



La horquilla interior deberá sustituirse cuando S1 sea un 5 % más fina que S2. Ver el punto 7 del Programa de Mantenimiento.



Cuando la superficie A (gris oscuro, placa de desgaste integrada) esté desgastada, de forma que esté nivelada con la superficie B (gris claro) o por debajo de ella, la placa de desgaste (1) deberá sustituirse o se deberá montar en ella una placa de desgaste soldada. Para obtener más información sobre placas de desgaste soldadas, póngase en contacto con su proveedor de horquillas. Ver el punto 4 del Programa de Mantenimiento.



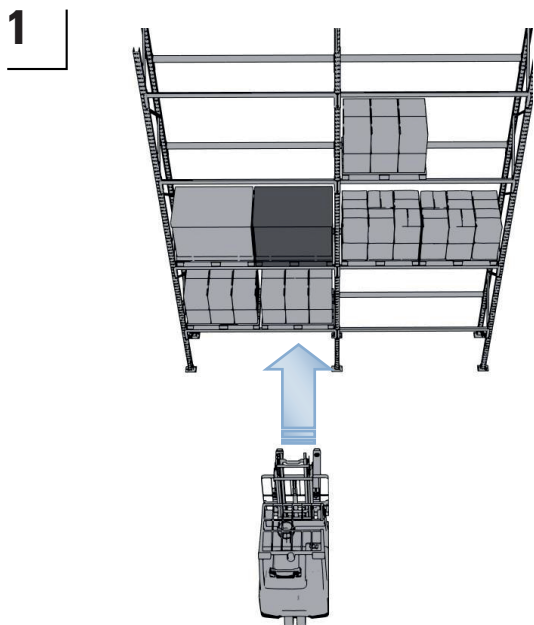
Precaución:

Antes de realizar el trabajo de soldadura, se deberán retirar las mangas de las KOOI-REACH-FORKS®.

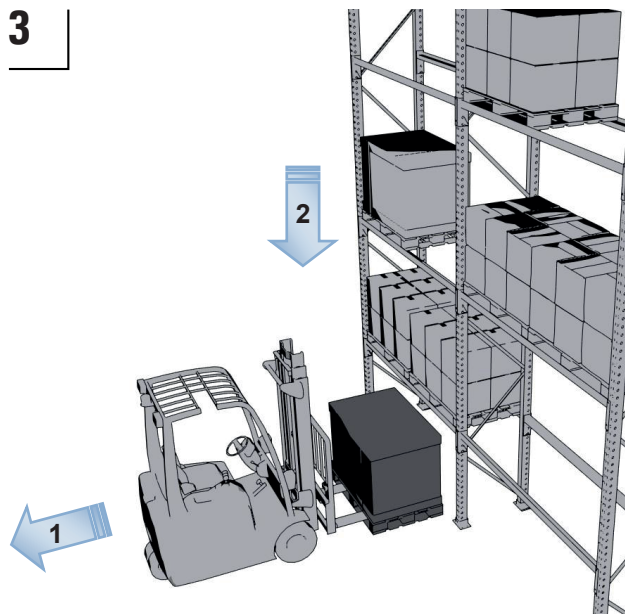
Antes de realizar la soldadura en la horquilla interior, se deberán retirar los pistones, las varillas de los pistones y los cabezales de los cilindros.

Recogida de mercancías de las estanterías

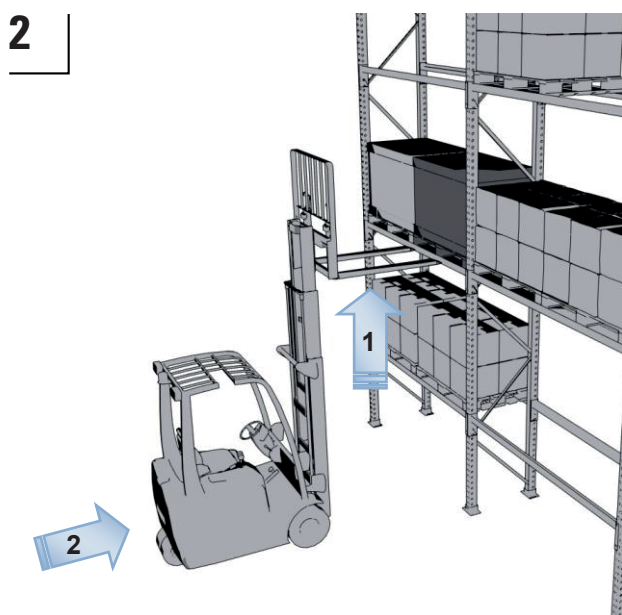
1. Coloque la carretilla elevadora recta enfrente de las estanterías.



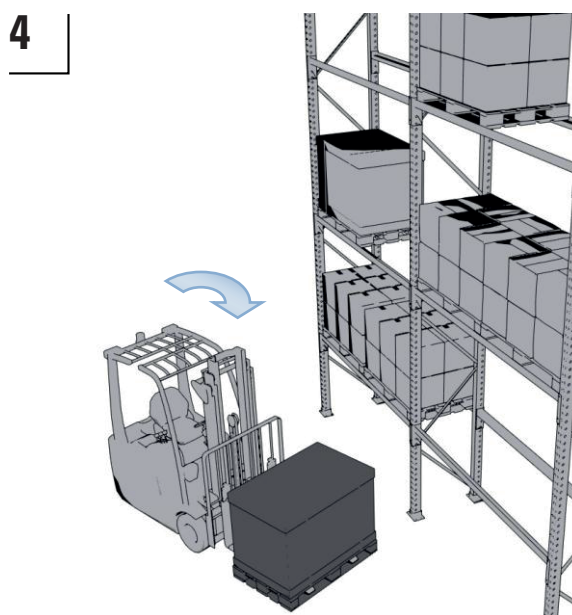
3. Eche marcha atrás en línea recta y solo entonces baje las mercancías hasta la posición más baja posible.



2. Eleve las horquillas hasta alcanzar la posición correcta para recoger las mercancías.

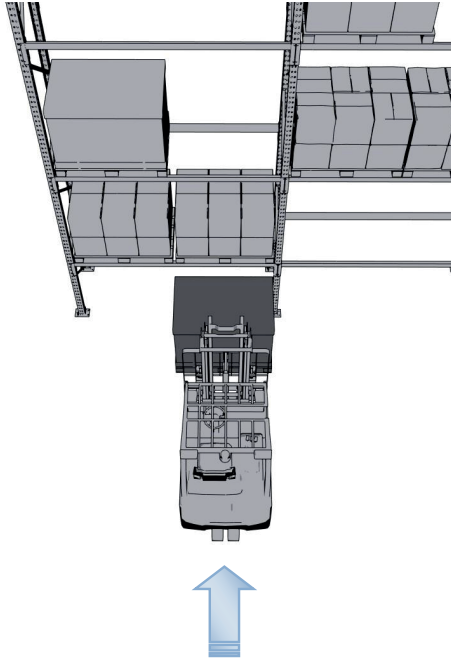


4. A continuación, oriente la carretilla elevadora hacia la nueva dirección de conducción.

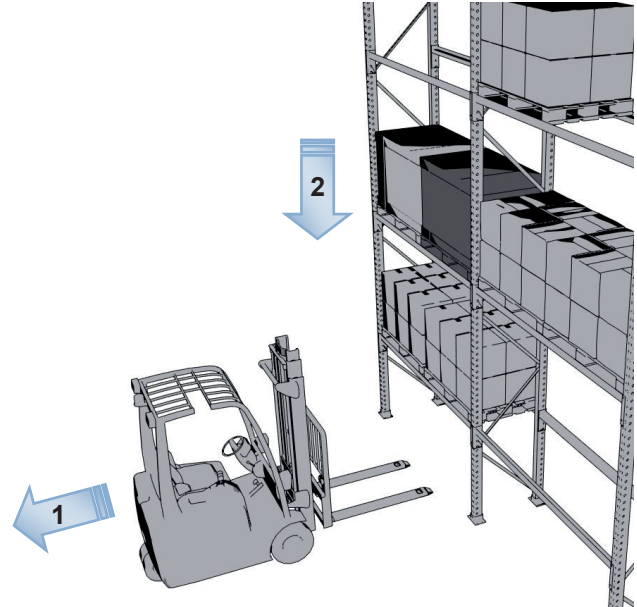


Colocación de mercancías en las estanterías

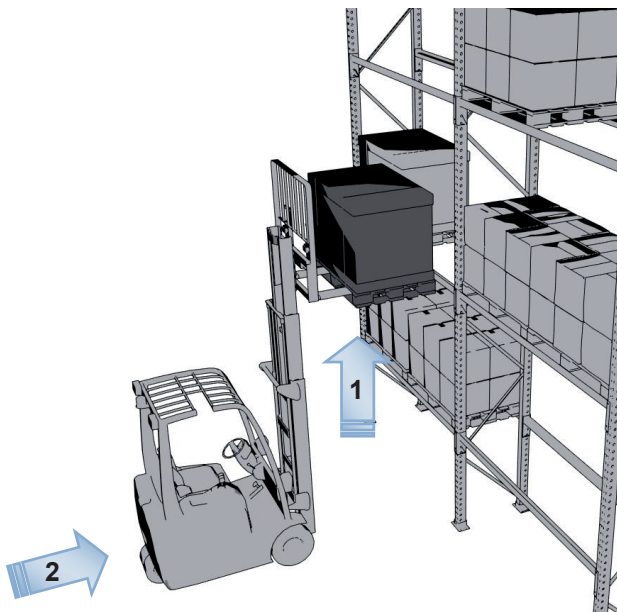
1. Coloque la carretilla elevadora recta enfrente de las estanterías, con la carga todavía en la posición más baja.



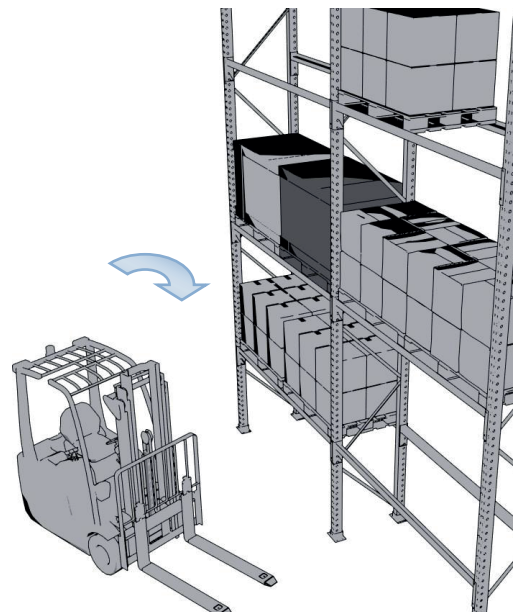
3. Eche marcha atrás en línea recta y solo entonces baje las horquillas hasta la posición más baja posible.



2. Eleve la carga y coloque las mercancías dentro de las estanterías.



4. A continuación, oriente la carretilla elevadora hacia la nueva dirección de conducción.



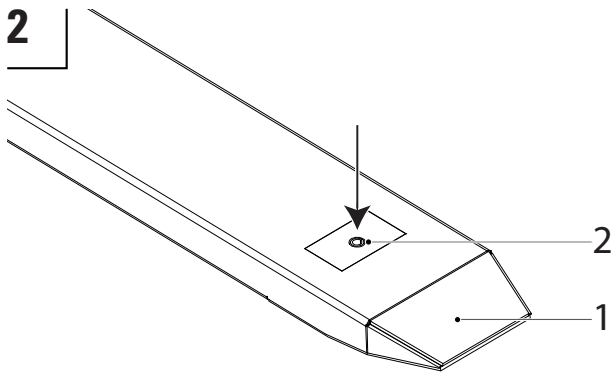
Instrucciones para la sustitución de la manga

- 1** Coloque las KOOI-REACHFORKS® a la altura de la cadera, incline el mástil de la carretilla elevadora ligeramente hacia delante y extraiga la llave del interruptor de encendido de la carretilla elevadora.

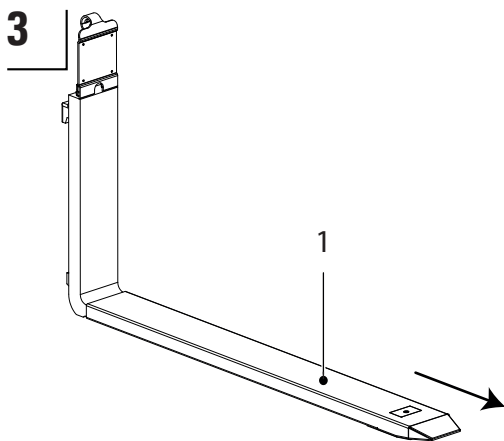


Advertencia:

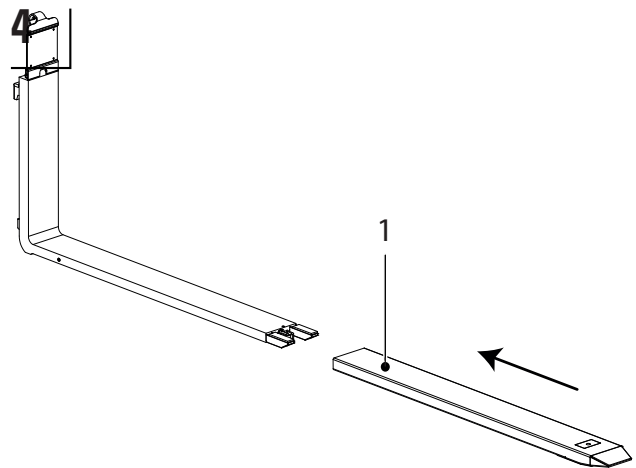
No realice tareas de mantenimiento en las KOOI-REACHFORKS® mientras haya presión en el sistema hidráulico (extraiga la llave del interruptor de encendido de la carretilla elevadora).



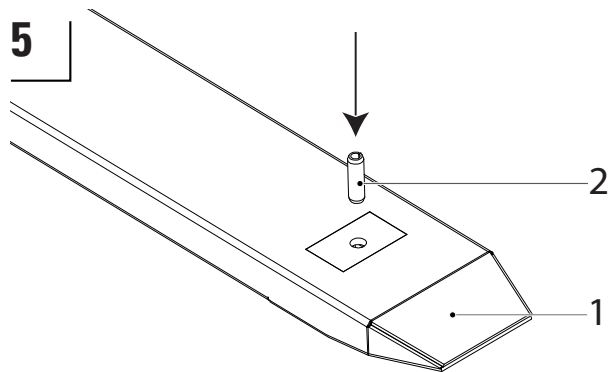
Saque el cojinete de fijación (2) de la manga (1).
Herramientas necesarias: Martillo, punzón Ø10



Tire de la manga (1) hasta sacarla de la horquilla.



Coloque la (nueva) manga (1) deslizándola por la horquilla.



Introduzca el cojinete de fijación (2) de la (nueva) manga (1).



Precaución:

Asegúrese de que los orificios de la manga (1) estén alineados con la abertura de los soportes que están soldados en las varillas de los pistones. NO introduzca los cojinetes de fijación ni en los soportes ni en las varillas de los pistones.

Herramientas necesarias: Martillo.

Instrucciones para la sustitución de piezas hidráulicas

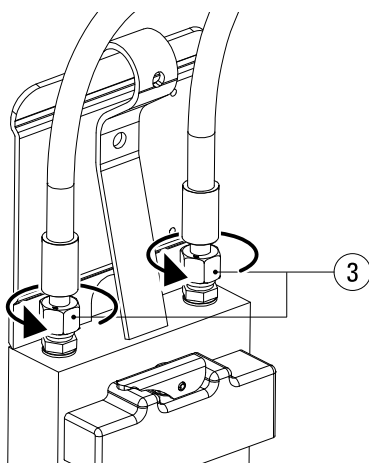
1 Siga los pasos del 1 al 3 indicados en el capítulo "Instrucciones para la sustitución de la manga".



Advertencia:

No realice tareas de mantenimiento en las KOOI-REACHFORKS® mientras haya presión en el sistema hidráulico (extraiga la llave del interruptor de encendido de la carretilla elevadora).

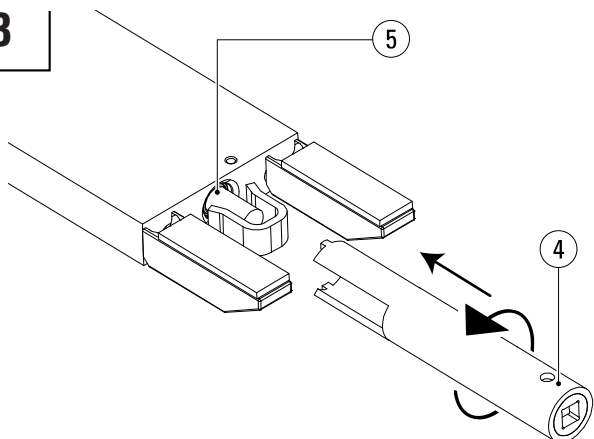
2



Afloje ligeramente los conectores (3) de los manguitos para que los pistones no hagan el vacío al retirar las piezas hidráulicas.

Herramientas necesarias: Llave de boca fija abierta de 19 mm.

3

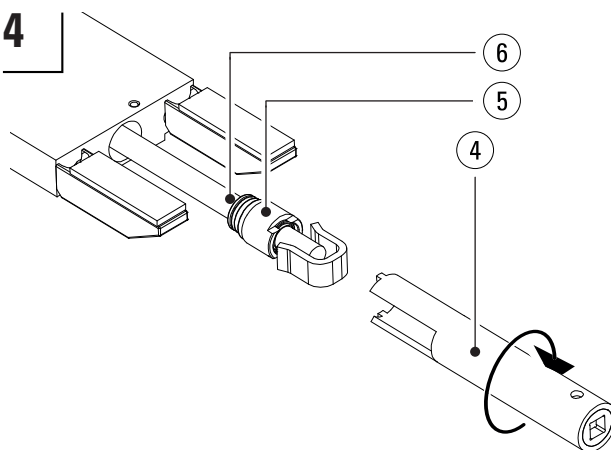


Coloque una bandeja debajo de la horquilla. Desatornille el cabezal (5) del cilindro usando una llave para cabezales de cilindros (4) y una carraca.

Herramientas necesarias: Llave para cabezales de cilindros, carraca de 1/2".

*Las llaves para cabezales de cilindros solo pueden obtenerse de Meijer Handling Solutions B.V. (n.º art. RE0058049).

4



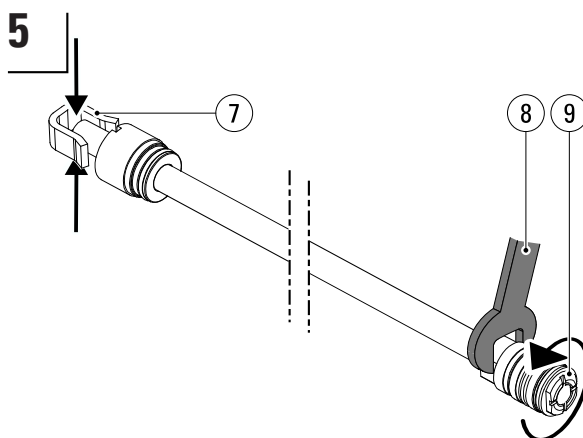
Tire de todo el conjunto hidráulico (6), compuesto por el pistón, el cabezal del cilindro y la varilla del pistón, hasta sacarlo de la horquilla.



Precaución:

Tenga cuidado con la superficie de la varilla del pistón. Cualquier daño, por pequeño que sea, en la superficie puede provocar fugas.

5



Para evitar que se produzcan daños, sujete con una abrazadera la varilla del pistón por el extremo de la varilla (7), no por la varilla del pistón (véase el paso 4 de este capítulo). Utilice una llave de boca fija abierta de 19 mm (8) para aflojar el pistón (9). Si no logra aflojar el pistón, caliéntelo con un quemador.

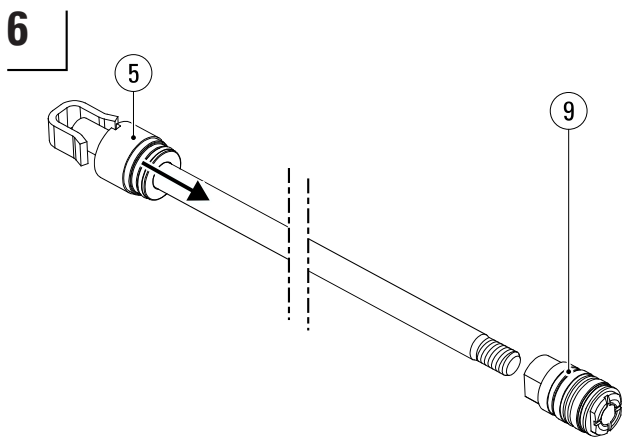
Herramientas necesarias: Llave de boca fija abierta de 19 mm, abrazadera.

Nota: Si calienta el pistón con un quemador, deberá sustituirlo, porque el calor provocará daños en las juntas.

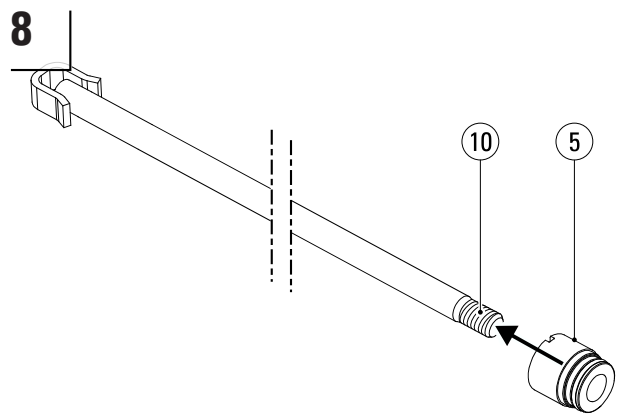


Advertencia:

No utilice un quemador en una zona que no esté equipada o prevista para ello, puesto que existe riesgo de incendio.



Cuando se retira el pistón (9), se puede retirar el cabezal (5) del cilindro, en caso de que sea necesario sustituirlo.

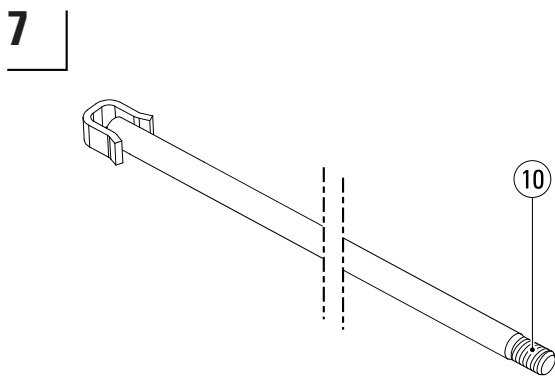


Coloque el (nuevo) cabezal (5) del cilindro deslizando por la varilla del pistón (10).



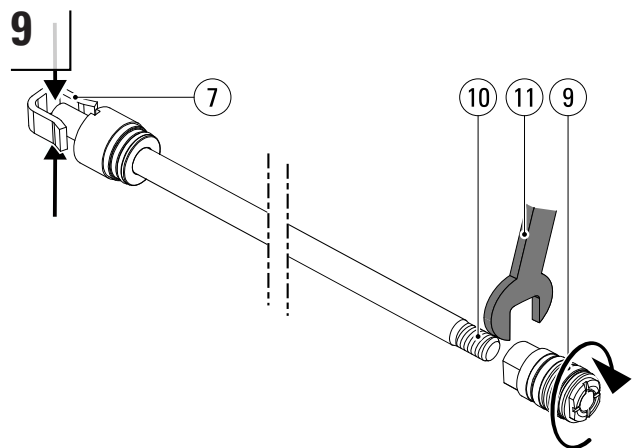
Precaución:

No dañe las juntas (5) del cabezal del cilindro durante el montaje, puesto que pueden producirse fugas. Preste especial atención al deslizar el cabezal (5) del cilindro sobre la rosca (10) de la varilla del pistón.



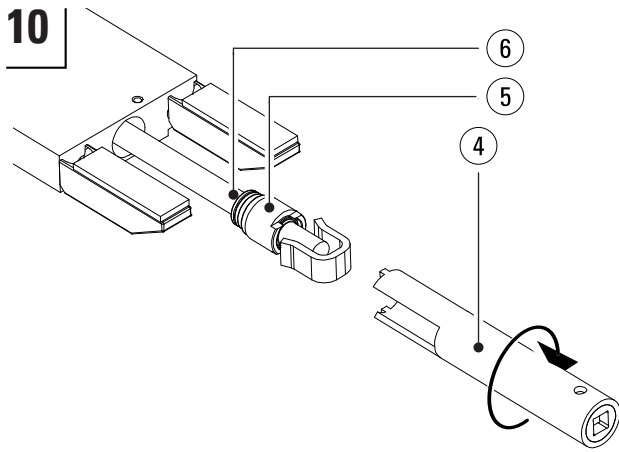
Retire cualquier residuo de adhesivo restante de la rosca (10) de la varilla del pistón, y limpie la varilla y la rosca (10) del pistón con Loctite 7063¹.

Herramientas necesarias: Loctite 7063¹.



Aplique Loctite 270 a la rosca (10) de la varilla del pistón¹. Para evitar que se produzcan daños, sujete con una abrazadera la varilla del pistón por el extremo de la varilla (7), no por la varilla del pistón (véase el paso 4 de este capítulo). Limpie la rosca del pistón con Loctite 7063¹. Utilice una llave dinamométrica de 19 mm (11) para apretar el pistón (9) a la varilla (10) del pistón hasta alcanzar un par de apriete de 40 Nm.

Herramientas necesarias: Loctite 270¹, Loctite 7063¹, llave dinamométrica de 19 mm.



10 Unte Copaslip² en la rosca del cabezal (5) del cilindro. Alinee el conjunto hidráulico (6) con el cilindro y use un martillo para introducirlo con cuidado en el borde. Atornille el cabezal del cilindro hasta que quede apretado usando la llave para cabezales de cilindros (4) y una llave dinamométrica. Consulte la tabla a continuación para obtener el valor del par de apriete.

Herramientas necesarias: Martillo, Copaslip², llave para cabezales de cilindros*, carraca de 1/2".

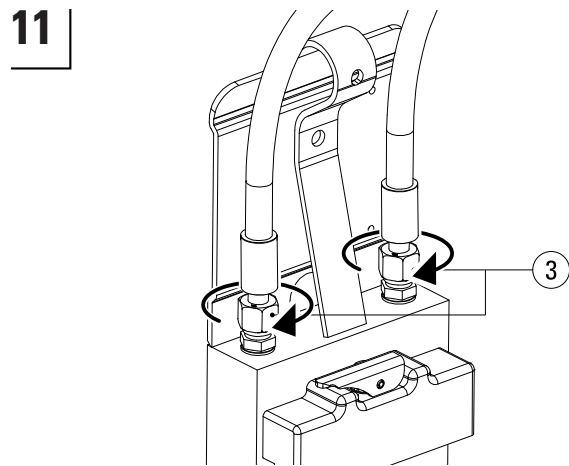
Diámetro del cilindro (mm)	Par de apriete (Nm)
25	70

*Las llaves para cabezales de cilindros solo pueden obtenerse de Meijer Handling Solutions B.V. (n.º art. RE0058049).



Precaución:

No dañe las juntas del cabezal del cilindro o del pistón durante el montaje, puesto que pueden producirse fugas.



11 Atornille los conectores (3) de los manguitos hasta apretarlos bien.

Herramientas necesarias: Llave de boca fija abierta de 22 mm.

12 Siga los pasos del 4 al 5 indicados en el capítulo "Instrucciones para la sustitución de la manga".

13 Por último, siga el paso 5 del capítulo "Montaje".

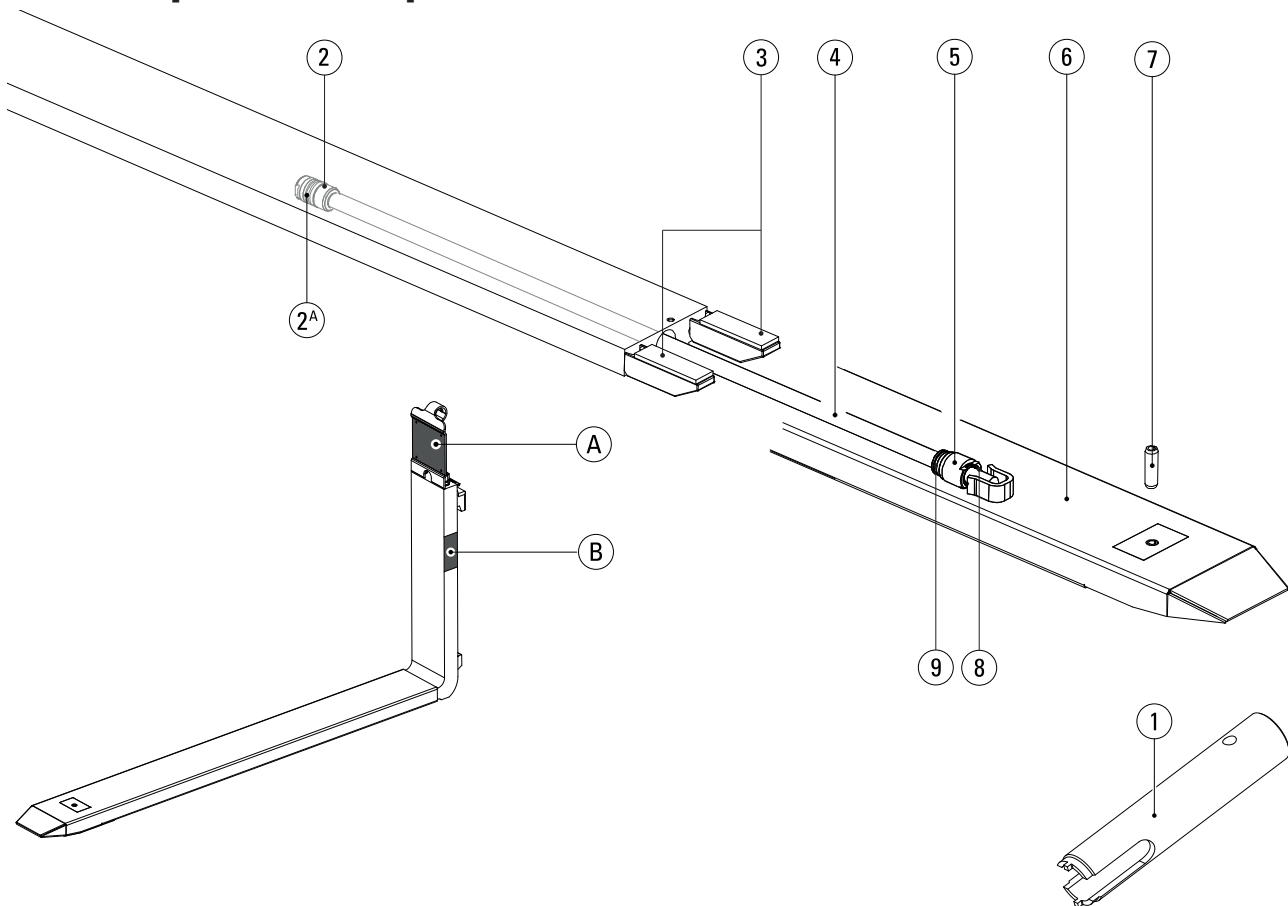
¹ Visite www.loctite.com

² Visite www.kroon-oil.com

Resolución de problemas

Observación	Síntoma	Posible causa	Posible solución
Fuga de aceite	Fuga de aceite entre el cabezal del cilindro y la varilla del pistón	Varilla del pistón doblada	Sustituir la varilla del pistón y el cabezal del cilindro
		Varilla del pistón arañada o dañada	
	Fuga de aceite entre el cabezal del cilindro y la hoja de la horquilla	Fuga en la junta del pistón	Sustituir el cabezal del cilindro
		Fuga en la junta tórica	Sustituir la junta tórica
	Fuga de aceite en el conector	Fuga en la arandela de cobre Conector suelto	Sustituir la arandela de cobre Apretar el conector
Fuga de aceite en las horquillas	Hay grietas en una o las dos KOOI-REACHFORKS®	Retirar de inmediato las KOOI-REACHFORKS® del portahorquillas y ponerse en contacto con el proveedor	
Las horquillas se mueven de forma descoordinada	Las mangas se mueven de forma descoordinada	Fuga en la junta de un pistón	Sustituir el pistón que presenta la fuga en la junta
	La manga izquierda o derecha se extiende sin haber accionado la palanca de accionamiento	Aire en el sistema hidráulico	Seguir el paso 5 del capítulo "Montaje"
Diferencia de longitud entre las mangas	Diferencia en la longitud de la carrera	Las varillas de los pistones no tienen la misma longitud	Ponerse en contacto con el proveedor
		Pistón suelto	Desmontar la horquilla exterior, retirar el conjunto hidráulico de la horquilla y apretar el pistón (40 Nm)
Diferencia de altura entre horquillas	La punta de una horquilla queda más baja que la otra	Una de las KOOI-REACHFORKS® se ha deformado permanentemente como resultado de un exceso de carga	de inmediato las KOOI-REACHFORKS® del portahorquillas y ponerse en contacto con el proveedor
		Una de las KOOI-REACHFORKS® no está colocada en el portahorquillas	Colocar correctamente la horquilla KOOI-REACHFORKS® en el portahorquillas (verifique el mecanismo de bloqueo)
	El portahorquillas no está completamente horizontal	Ponerse en contacto con el proveedor de la carretilla elevadora	
	Las horquillas no coinciden (las horquillas pertenecen a diferentes conjuntos)	Comprobar los números de serie	
	Las tiras de desgaste de una de las KOOI-REACHFORKS® están más desgastadas que las de la otra	Sustituir las tiras de desgaste	
Holgura excesiva entre la hoja de la horquilla y la manga	Tiras de desgaste desgastadas	Mangas desgastadas	Sustituir las mangas

Lista de piezas de repuesto de los modelos REE2 / RIE2 / REE4



Pos. n.º	Descripción	N.º de artículo	Número de piezas por juego y tipo de horquillas			
			REE4-17	REE2-17	REE2-24	RIE2-17
1	Llave para cabezales de cilindros para REE2	RE0058049	1 ²	1 ²	1 ²	1 ²
2	Pistón con junta RE Ø25 (para varilla de pistón Ø16)	RE2008000	4	2	2	2
2 ^A	Junta de pistón RE Ø25 (para varilla de pistón Ø16)	RE0015000	4	2	2	2
3	Tira de desgaste de plástico 80x25x4,5	RE0020000	4	4	4	4
4	Varilla de pistón RE Ø16 con carrera de 800 mm ¹	RE20100000900	4	2	2	-
4a	Varilla de pistón RE Ø16 con carrera de 700 mm ¹	RE20100000800	-	-	-	2
5	Cabezal de cilindro con junta Ø25 (para varilla de pistón Ø16)	RE2009023	2	2	2	2
6	Manga	*	2	2	2	2
7	Cojinete de fijación 12x40 mm	RE0033018	4	2	2	2
8	Anillo rascador Ø16	RE0014000	4	2	2	2
9	Junta tórica 20x2,5 Ø25	RE0012000	4	2	2	2
	Divisor de flujo 6-12 l (métrico)	RE0100044	1	1	1	1
	Divisor de flujo 6-12 l (JIC)	RE0100045	1	1	1	1
A	Placa de tipo					
B	Información de tipo y número de serie grabados					

*Para conocer el tipo de manga, consulte el capítulo "Lista de piezas de repuesto de las mangas del modelo REE2"

¹ Si la longitud de la horquilla no es 1200 y/o si la carrera no es 800, indique el número de serie en la solicitud de piezas de recambio.

² Puede obtenerse por separado del proveedor de KOOI-REACHFORKS®; **no** se entrega de serie con las KOOI-REACHFORKS®.

Lista de piezas de repuesto de las mangas de los modelos REE2 / RIE2 / REE4



REE2 17 Type I



REE2 17 Type II



REE2 17 Type III



REE2 24 Type I



REE2 24 Type II

C



REE2 24 Type III



A

B

Wear plates REE types



RIE 17 / 19 type I



RIE 17 / 19 type II

Descripción	N.º de artículo	Longitud de las horquillas retraídas
REE 17 tipo I ¹	BV00029657	1200
REE 24 tipo I ¹	BV00037485	1200
REE 17 tipo II ¹	M00028013	1200
REE 24 tipo II ¹	M00008510	1200
REE 17 tipo III ¹	M00044122	1200
REE 24 tipo III ¹	10107303	1200
Placa de desgaste A (REE) ¹	M00012315	1200
Placa de desgaste B (REE) * ¹	M00014882	1200
Placa de desgaste C (REE) ** ¹	M00028014	1200
RIE 17 / 19 tipo I *** ¹	M00030127	1200
RIE 17 / 19 tipo II *** ¹	10088397	1150

*Placa de desgaste suministrada únicamente con horquillas de tipo I

**Placa de desgaste suministrada únicamente con horquillas de tipo II

***Solo RIE: La manga exterior incluye una placa de desgaste integrada externa (parte inferior). Cuando la placa de desgaste de la parte inferior de la manga externa se desgaste, hay que sustituirla. La horquilla base no incluye una placa de desgaste separada.

1 - Si la longitud de la horquilla no es 1200 y/o si la carrera no es 800, indique el número de serie en la solicitud de piezas de recambio.

Estándares de producción y seguridad

Meijer Handling Solutions B.V. exige que sus productos sean de la máxima calidad y solo podemos garantizarlo cumpliendo la totalidad de las normas y los reglamentos internacionales aplicables, como:

ISO 9001

Sistemas de gestión de calidad – Requisitos.

ISO 13284

Extensiones de brazos horquilla y brazos horquilla telescópicos. Características técnicas y requisitos de resistencia (factor de seguridad 3 en todo momento).

ISO 2328

Brazos horquilla de gancho y portahorquillas. Dimensiones de montaje.

ISO 4406

Potencia del fluido hidráulico. Fluidos. Procedimiento para codificar el nivel de contaminación por partículas sólidas.

ISO 3834-2

Requisitos de calidad para las soldaduras. Soldadura por fusión de materiales metálicos.

CE

Directiva europea sobre maquinaria 2006/42/CE.

MEIJER
HANDLING SOLUTIONS

Meijer Handling Solutions B.V.

Oudebildtdijk 894

9079 NG St. Jacobiparochie

Países Bajos

Sitio web: www.meijer-handling-solutions.com

Teléfono: +31 (0)518 492929

Fax: +31 (0)518 492915

Correo electrónico: info@meijer-group.com